

Руководство по обслуживанию и наладке

МАШИНА ДЛ Я ДВОЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ  
НИЗА ОБУВИ

05332 - P1

Заводской номер машины:

Továrny strojírenské techniky  
koncernový podnik  
ZÁVODY PŘESNÉHO STROJÍRENSTVÍ  
G o t t w a l d o v



## П р е д и с л о в и е

Предъявляем Вам это Руководство по обслуживанию к поставленной машине. Оно предназначено преимущественно Вам, обслуживающим работникам машину. Руководство хорошо послужит работникам участков ремонта, для подрегулировки и мелких ремонтов и также при заказывании запасных частей.

Руководство по обслуживанию дополнено техническим описанием, техническими данными, инструкциями для внедрения машины в эксплуатацию, отделами по подрегулировке и уходу, инструкциями по обслуживанию электрооборудования, разработанными в соответствии с постановлениями в ЧСН 34 1630, п. 24, инструкциями по безопасности, которые рекомендуем расширить учитывая дальнейшие инструкции и правила, обеспечивающие безопасность и охрану здоровья при работе на этих машинах. Приводится также перечень деталей (спецификация), заменяющий отдельные перечни запасных частей для эксплуатации 1 случайно 3 года.

Мы надеемся, что настоящее Руководство станет для Вас ценным проводником для правильного использования данной машины и уверяем Вас, что при соблюдении инструкций приведенных в нем, Вы будете вполне удовлетворены с точностью, производительностью и надежностью машины.

Выпустил: Отделение торговой документации - ОТС



05322/P1

Описание к рис. № 1

- 1 - указатель толщины материала
- 2 - освещение рабочего пространства
- 3 - винт для наладки положения нижнего валика
- 4 - винты для подрегулировки давления нижнего валика
- 5 - крышка пространства для инструмента
- 6 - передвижные колеса
- 7 - валик для установки толщины двойного материала
- 8 - шкаф с электроприборами
- 9 - установочные винты для установки станка
- Q1 - главный выключатель
- Q2 - выключатель двигателя
- Q3 - выключатель светильника

**ПЕРЕЧЕНЬ СТАТЕЙ**

Обозначение статьи	Наименование	Страница
1	Технологическое назначение .....	6
2	Технические данные .....	6
3	Техническое описание .....	6
4	Нормальное оборудование .....	7
5	Особое оборудование .....	8
6	Правила безопасности .....	8
	6.1 Обязанности обслуживающего перед началом работы .....	9
	6.2 Обязанности работы в течение эксплуатации машины .....	9
	6.3 Обязанности обслуживания после окончания рабочей смены .....	9
7	Подготовка машины к работе .....	10
	7.1 Установка машины .....	10
	7.2 Подсоединение машины к сети .....	10
8	Подрегулировка машины .....	11
	8.1 Подрегулировка функции .....	11
	8.2 Крепление и подрегулировка двоиль- ного ножа .....	11
	8.3 Замена и точка двоильного ножа .....	11
	8.4 Подающие валики .....	11
	8.5 Автоматическая подача деталей Va1 .....	12
	8.6 Складывание деталей - Vb1 .....	12
	8.7 Вытягивающие валики - Vc1 .	13
9	Описание работы .....	13
	9.1. Собственная работа без особого оборудования .....	13
	9.2 Работа на машине с Va1 - автомати- ческая подача деталей	14
	9.3 Работа на машине с Vb1 - складывание деталей .....	14
	9.4 Работе на машине с Vc1 - вытягива- ющие валики .....	14

10	Электрооборудование .....	14
11	Уход .....	15
	11.1 Очистка .....	15
	11.2 Смазывание машины .....	15
	11.3 Описание смазочных мест .....	15
12	Устранение возможных неполадок .....	16
13	Заказывание запасных частей .....	18
14	Перечень стандартных принадлежностей .....	20
15	Список подшипников качения .....	21
16	Перечень ремней .....	21
17	Перечень электродвигателей .....	21
18	Сравнительные таблицы зарубежных марок смазок ....	21
19	Знаки для электросхемы .....	22

### ПЕРЕЧЕНЬ ИЗОБРАЖЕНИЙ

- Рис. № 1 - общий вид машины
- 2А - образце способа спускания
  - 2В - фундаментный план
  - 3 - правильная установка ножа
  - 4 - подвешивание машины на кран
  - 5 - план смазочных мест
  - 6 - двойное устройство - валики
  - 7 - двойное устройство  
- установка нижнего валика
  - 8 - автоматическая подача  
деталей - Val
  - 9 - укладка деталей - Vb1
  - 10 - вытягивающие валики - Vc1
  - 11 - цепочная схема
  - 12 - моторизация машины Ma1



### 1. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ НАЗНАЧЕНИЕ

Машина применяется в обувной промышленности для двоения, выравнивания деталей низа, как например, стелек, подошв, задников, задников с целью получения одинаковой толщины деталей для дальнейшего выполнения операции.

На машине обрабатывается натуральная кожа — поли, воротки, че-праки, спилки и однородные материалы, как например, кокартон.

На машине можно работать с специальными приспособлениями Val, Vb1, Ve1, которые повышают производительность машины и гигиену.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность машины при ручном введении деталей среднего размера .....	кол. пар 1/час	до 1500	
при автоматической подаче деталей среднего размера .....	кол. пар 1/час	1500 + 15%	
Рабочая ширина .....	мм	200	
Рабочая высота .....	мм	1010	
Габариты машины ....	ширина .....	мм	510
	глубина .....	мм	410
	высота .....	мм	1162
Мощность электродвигателя .....	кВт	1,5	
Масса машины .....	кг	190	

### 3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ (рис. 3)

Главной частью конструкции машины является неподвижный нож двойной с системой подающих валков. Нижний рифленый валок служит в качестве подающего валка. Верхний валок регулируется по высоте для соответствующей толщины двоения с помощью клиньев, связанных с корпусами подшипников и с верхними замыкающими мостиками против взаимного отделения пружинами.

Нижний подающий валок подвешен посредством шатунов на стаби-



05332/P1

лиааторе. Валик можно выравнивать относительно плоскости ножа при помощи эксцентриков и устанавливать винтом по высоте. Система отпужинена регулируемыми пружинами. Затупленный нож можно легко заменить путем ослабления зажимных винтов. Нож и упоры ножа установлена с помощью шупа (рис. 3). Привод валиков выведен от электродвигателя через клиновые ремни, далее через контрпривод зубчатых колес на нижний подающий валик, и далее через колеса передается движение на верхний подающий валик.

Детали машины изготовлены в метрической системы с допусками размеров и качества по ЧСН (ИСО). Детали взаимозаменяемые.

Машинка специализированная, выделочная, предназначена для прокатывания

1.1)

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

- инструмент для наладки и ухода за машиной + расходные части
- см. перечень на листе 20
- сопроводительная техническая документация.



## 5. ОСОБОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

поставляется за особую доплату к цене по желанию заказчика.

Va1 - Автоматическая подача деталей (магазин. система)

Vb1 - Складывание деталей (непрерывный рабочий цикл)

Vc1 - Вытягивающие валики (непрерывный рабочий цикл, возможность внедрения в производственную линию). Минимальная длина двойной детали 120 мм).

Vd1 - Толщиномер

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

зубным способом были ознакомлены со способом обеспечения безопасности работы.

Уход и ремонты на электрооборудовании машины могут выполнять только ремонтники с экзаменом по ЧСН 34 3100, п. 31.

Электрооборудование необходимо удерживать в состоянии, который соответствует действительным электротехническим стандартам.

Исправленная и подрегулированная машина должна передаваться в присутствии обслуживающего работника.



**6.1 Обязанности обслуживающего работника машину до начала работы**

До начала работы необходимо машину осмотреть, именно предохранительные, спусковые и выключающие устройства и проворотить вручную машину посредством шкива. Каждую неполадку сообщить начальнику, который обеспечит ее устранение. Обслуживающий машину работник должен выполнять смазывание машины - см. пп. 11.2, 11.3.

**6.2 Обязанности обслуживающего работника машину в течение**

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

После окончания рабочей смены должен обслуживающий работник привести машину на рабочем месте в порядок, выключить главный выключатель, очистить машину, устранить отходы и подобно.

С этими Правилами по безопасности были ознакомлены:

	(дата)	(подпись)
Работник обслуживающий машину:	.....	.....
Ремонтчик механической части:	.....	.....
Ремонтчик электрической части:	.....	.....
Начальник цеха:	.....	.....
Техник надзора по безопасности:	.....	.....



## 7. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ

### 7.1 Установка машины (рис. 1, 4, 6)

Распакованную и очищенную машину перевозят на рабочее место на транспортных колесиках 6 (рис. 1) и устанавливают ее с помощью двух установочных винтов 9.

При транспортировке машины краном подвешивают ее с помощью двух подвесных винтов согласно рис. 4.

Перед приведением машины в эксплуатацию необходимо контролировать все механизмы машины. Поворачивая вручную шки-

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

## 8. ПОДРЕГУЛИРОВКА МАШИНЫ

### 8.1 Подрегулировка функции (рис. 6)

Посредством ролика 339 (рис. 6) установить на указателе со шкалой 317 выведенным на верхнюю часть машины и обеспечить гайкой 341 требуемую толщину двойного материала. Шкала выполнена в мм. На машине таким образом подготовленной можно начать с собственной работой.

### 8.2 Крепление и подрегулировка двойного ножа (рис. 3, 6)

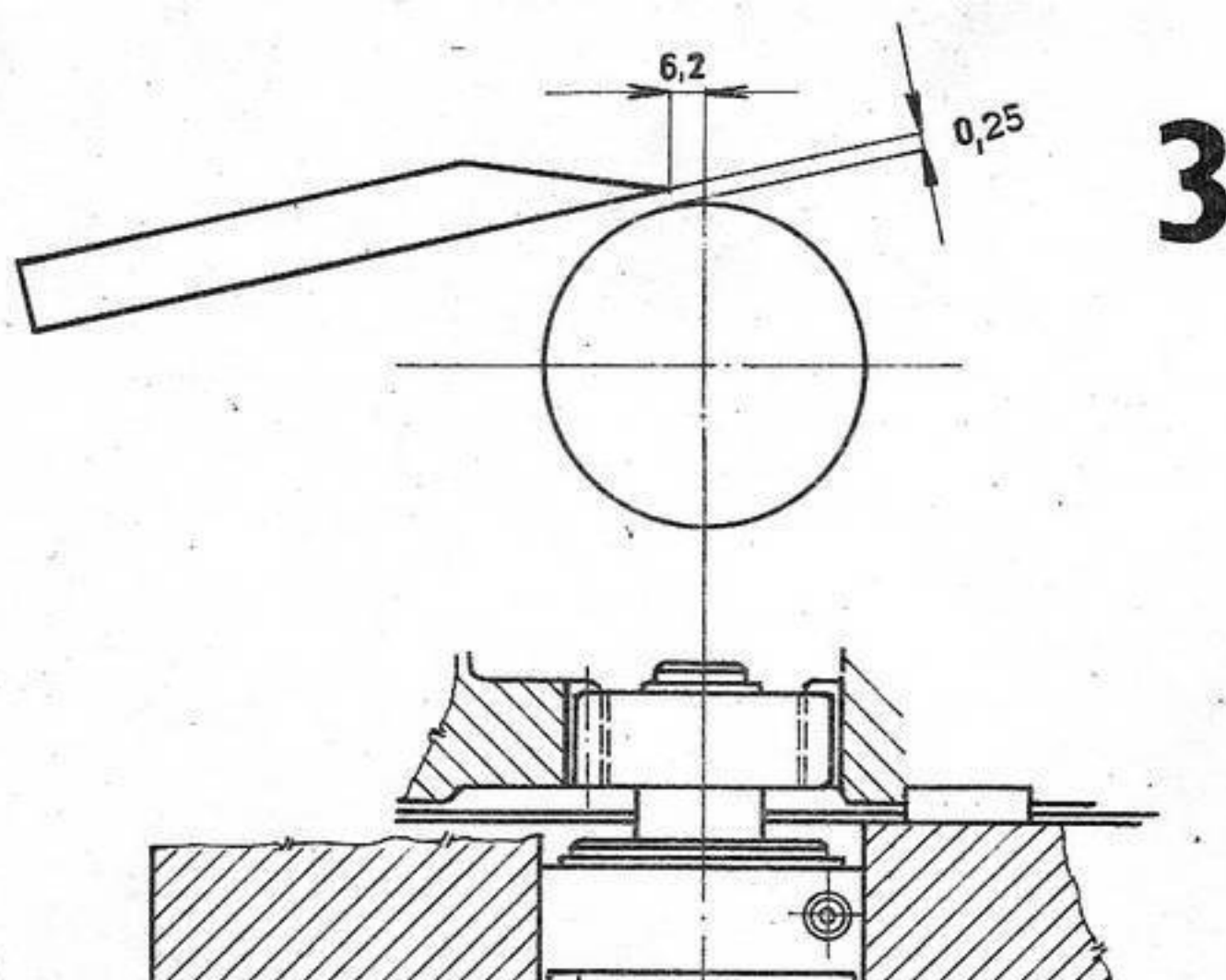
**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

Привод нижнего валика выведен от шкива 231 (рис. 6) через вал 221 и зубчатые передачи 223 и 124. Нижний подающий валик уложен в подшипниках скольжения 112 и 118.

Установка давления пружин 178 (рис. 7) для прижима нижнего подающего валика 111 (рис. 6) выполняется винтами 175 (рис. 7) с обеспечением гайками 176. Положение нижнего валика по высоте 111 (рис. 6) винтом 161 (рис. 7) выполняется согласно рис. 3. Горизонтальное положение нижнего валика относительно ножа устанавливается при помощи щупов двумя

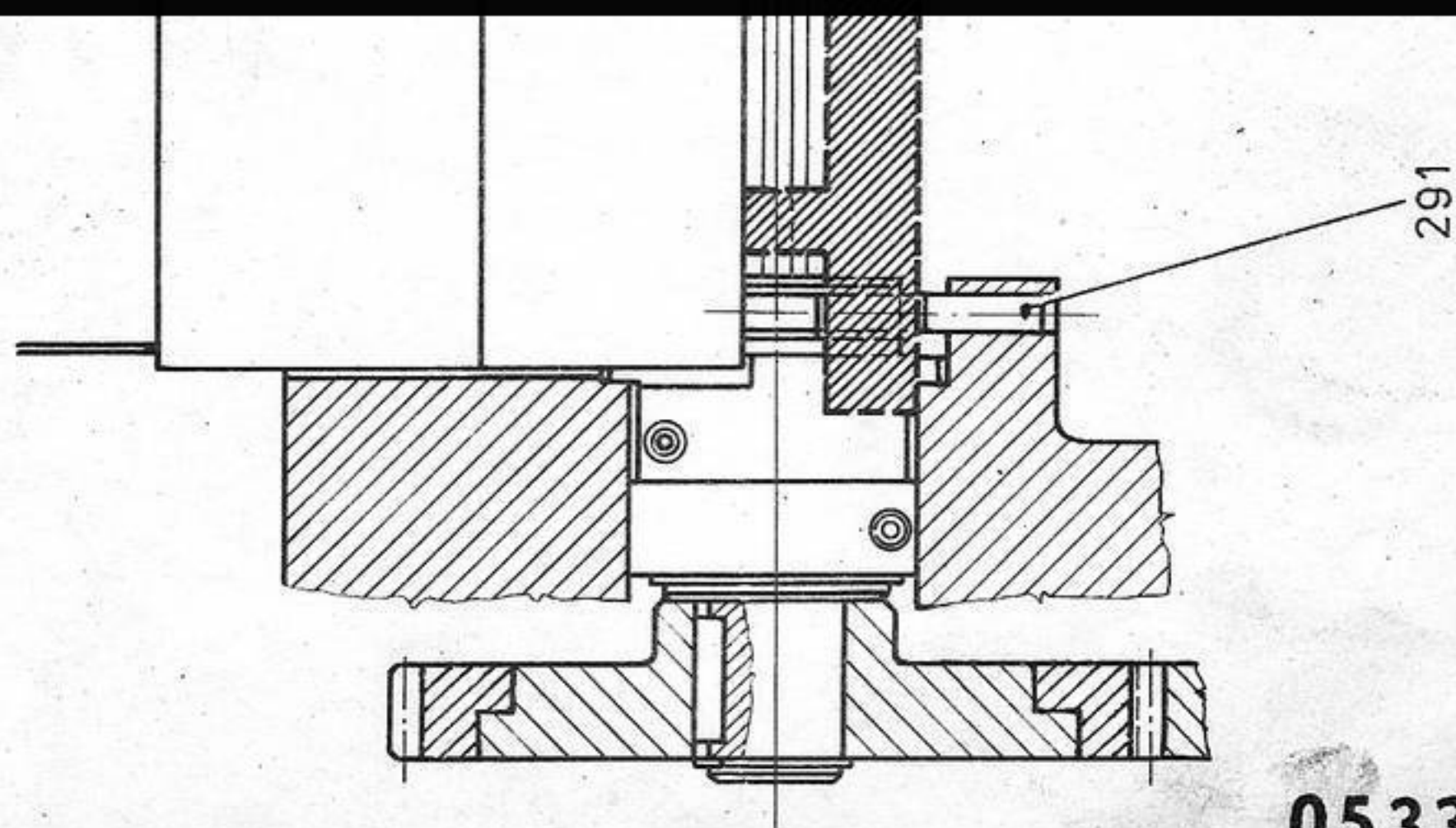


Демо-файл.  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



111

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



эксцентриками 173 (рис. 6) после ослабления винтов 174 (рис. 6).

После вынятия двойного ножа 801 (рис. 6) очистить занесенный нижний налик 111 стальной щеткой, находящейся в комплекте инструмента.

Привод верхнего подающего цилиндра выведен от нижнего подающего цилиндра зубчатыми колесами 127 (рис. 6) через промежуточные колеса 402 и 406. Этот валик вращается со скольжением в подшипниках 302 и 303. При помощи клиньев 331, 332 и винта 338 устанавливается по высоте положение верхнего по-

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

7040 (рис. 8) правильно натянута и не спускается на стороны. В случае потребности ее срегулировать натягивающими винтами 7032 и обеспечить гайками 7038. Автоматическую подачу можно применить при двоении всех видов деталей низа обуви.

#### 8.6 Складывание деталей - Vb 1 (рис. 9)

На задней стене стойки машины крепится держатель складывания 7061 (рис. 9), на котором устанавливается складывающий столик 7064 по требуемой величине расстояния.

Затем подрегулируют упор и штанги магазина 7071, 7065 и опробуют складывание деталей.

8.7. Вытягивающие валики - Vc1 (рис. 6, 10)

С задней стороны крышки зубчатых колес на правой стороне машины демонтируют кожух 503. На раму надевают оборудование Vc1 (рис. 10) на площадки кубиков 7114, 7115 и винты 7116 подтягивают. На вал 7105, находящийся теперь в пространстве кожухов зубчатых колес на правой стороне машины, надевают зубчатое колесо 7107 (рис. 10) на шпонку 7108 и фиксируют предохранительным кольцом 7109.

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

9.1. Собственная работа без специального оборудования

Подготовленный для двоения материал введён по поверхности рабочего столика в машину, где осуществляется процесс двоения. Деталь втянута и нажимаемая подающими валиками против неподвижного ножа; в результате того проходит двоение материала.



## 9.2 Работа на машине с Va1 - автоматическая подача деталей (рис. 8)

Кроме ручного вкладывания деталей в машину можно применить тоже автоматическую подачу деталей. Детали в стабелях укладывают на транспортную ленту 7064 (рис. 8), и ведены установочными боковыми направляющими 7041 и 7042. Местное ограждение 7006 устанавливается винтом 7007 так, чтобы под нижней кромкой местного ограждения 7006 проходила только одна деталь. При применении особого оборудования Va1 рекомендуется применить Vb1 и Vc1.

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

менении Va1, Vb1.

## 10. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА (рис. 1, 11)

Электрическая установка состоит из элементов управления и из защитных приборов.

На шкефу помещен главный выключатель QS1 (рис. 1), выключатель электродвигателя QF2 и выключатель, светильника QF3.

Внутри шкефа находится защитный выключатель двигателя, трансформатор для светильника и предохранители для цепи светильника. Схема включения показано на рис. 11.



## 11. УХОД ЗА МАШИНОЙ

### 11.1. Очистка

Очистку и смазывание выполнять только тогда, когда машина не работает. В рамках ухода за машиной необходимо выполнять периодическую проверку (осмотр) электрооборудования.

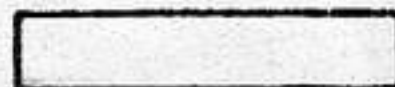
### 11.2. Смазывание машины

Машина смазывается ручной масленкой один раз в сутки, всегда до начала работы, путем накапливания масла в сма-

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

валика, нижнего валика и кубика направления подшипников нижнего валика - 1 х в день.

3 - смазываются также зубчатые колеса под кокухом посредством капания масла в две смазочные отверстия - 1 х в день.



ИНСТРУКЦИЯ ПО СМАЗЫВАНИЮ

Производственное время

Узел машины	Зубчатые колеса	Фитильная смазка	Зубчатые колеса
Смазочное место точка №	1	2	3
Смазывание смаз. мест ручной ма- стеркой	8	8	8

**Демо-файл.**  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



12. УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕПОЛАДОК

Неполадку устранит: О - обслуживающий машину работник  
 МО - механик или опытный обслуживающий работник

Неполадка:	Причина:	Устранение:
Плохое или неравномерное Двоение материала	1. Затупленный нож.	О - нож усрать
	2. Неротное лезвие ножа	О - нож правильно зэточить

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

номерной утяжкой винтов 175 (рис. 7)

8. Неправильная установка нижнего валика по высоте относительно ножа  
 О - валик правильно установить винтом 161 (рис.7)

Резница в толщине двойного материала (детали) в попереч. направлении  
 9. Неправильная установка нижнего или верхнего валиков относительно плоскости ножа.  
 МО- контроль параллельности верхнего и нижнего валиков



✓ 12. УСТРАНЕНИЕ СЛУЧАЙНЫХ НЕПОЛАДОК

- продолжение

Неполадку устранит: 0 - обслуживающий работник машину

МО - механик или опытный обслуживающий  
работник

Неполадка:

Причина:

Устранение:

Автоматическая подача  
Уа1 не подает надежно

10. Занесенная по  
верхность транс-  
портной ленты

0 - слегка отшер-  
шевать поверх-  
ность транс-  
портной ленты  
проводочной

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

### 13. ЗАКАЗЫВАНИЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

В заказе необходимо указать:

1. Наименование и типовое обозначение машины - см. заглавный лист руководства.
2. Заводской номер Вашей машины - см. табличку на машине.
3. Название части - см. перечень запасных частей.
4. Заказной номер части - по обозначению на старой части.
5. Количество заказываемых штук.

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

при заказе запасных приборов и потребителей необходимо указать вид тока, напряжение и частоту сети, климатическую область и рабочую среду.

Электродвигатель следует заказывать по табличке на электродвигателе.



СИМВОЛЫ К ЭЛЕКТРОСХЕМАМ

Символ	Описание функции	220 в	380в	415в
EL1	Освещение рабочего места	E14,	24в	25 вт
F 1	Защитный выключатель - защита электродвигателя против перегрузки	7а	4,2а	ITM PO
FU1	Предохранители - защита первичной обмотки трансформатора Т1	т.№.	2410	2а
FU2	Трубчатый предохранитель - защита вторичной обмотки трансформатора Т1	048 А		2а
M 1	Электродвигатель - привод ножа	1,5 квт	AP90L-4/M100	

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

## 15. СПИСОК ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Позиция	Название	Обозначение	Шт.
116	Подшипник	6204 2Z ČSN 02 4640	2
152	Подшипник	6204 Z ČSN 02 4640	2
222	Подшипник	6206 ČSN 02 4636	2
403	Подшипник	6202 Z ČSN 02 4640	6
<u>Val</u>			
7023	Подшипник	6203 Z ČSN 02 4640	2

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

## 16. СОПОСТАВИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СМАЗОК ВЕЛСИД ИЛИ СМАЗОК

а) Масло подшипниковое OL-PO, вязкость 3,9 - 6,2 мм<sup>2</sup>/с при температуре 20°С.

БР	Мобиль	Шелл	СССР)
Энергол Нр 1 (ГП 1)	Велосите 4	Теллус ц5	Высокоскорост- ный ВЕЛОСИТ Л ВНИИП - 408

б) Смазка 2 - бод каплепадения 145°С

Энергреесе	Мобильгреесе	Алевния 2	Константин Утс 1
РБВ 2	РБВ Зеро		



## 14. СПИСОК НОРМАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Позиция	Название	Обозначение	Шт.
801	Нож (1 шт. установленный на машине)	05260/263 E1	2
802	Шкала упора ножа	802 E1	1
821	Масленка	125 ЧСН 23 1420	1
822	Отвертка	ТР 124-21-13-166/78 ТИПА 697 0,6x4,5	1
823	Отвертка	ТР 124-21-13-166/78 ТИПА 697 1x6	1
824	Ключ	12 ЧСН 23 0626.4	1
825	Ключ	05260/536 D1	
826	Ключ	13x17 ЧСН 23 0611.4	1
827	Ключ	19x24 ЧСН 23 0611.4	1
828	Ключ	8 ЧСН 23 0626.4	1
829	Ключ	6 ЧСН 23 0710	1
830	Ключ	10 ЧСН 23 0710	1
831	Брусok (обелок)	150 x 50 x 25 Тип №. 64 151-0538	1
832	Щетка проволочная ручная, 4 - 5 рядов	7771 0406	1
841	Подвесной винт	M12 ЧСН 02 1369	2
15001	Нож	05260/263 E1	5
При заказе вании особого оборудования Va1 поставляется:			
15011	Транспортная лента	7040 D1	5



ERLÄUTERUNGEN ZUM SCHALTSCHHEMA

Bez.	Lfd.Nr.	Funktionsbeschreibung	220V	380V	415V
EL1	11061 11062	Glühlampe - Arbeitsstellen- beleuchtung	E14	24V	25W
F1	11138	Schutzschalter - Überlas- tungsschutz des Motors	7A J7K	4A 50A	
FU1	11028 11031 11032	Sicherungen - Absicherung der Primärwicklung von Trafo T1	T.Nr.2410		2A
FU2	Teil 11021	Rohrsicherung - Absicherung der Sekundärwicklung von Trafo T1		048A 2A	
M1	10061	Elektromotor- Messerantrieb	1,5kW AP 90L- 4/M100		
QS1	11111	Nockenschalter - Maschinen-Hauptschalter	VS16	1103	A8 V
QS2	11111	Nockenschalter - Motorschalter M1	VS16	1103	A8 V
QF3	11114	Nockenschalter - Lichtschalter	VS16	1102	A8 V
T1	11021	Transformator - 50 VA	TCC 034	900	JP00
X1	11002	Stecker - Maschinenanschluß an das Stromnetz	T.Nr. 5632-5009		
X2	11041	Klemmleiste - Leiteranschluß auf der Geräteplatine	Rv 2,5		

Spaltmaschine für Schuhbodenteile





BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS	KS NA 1 STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Va1		
1	2	3	4	5	6		
7021	Hnací váleček	8		1	05260 7004E1		
	Валик приводной						
	Treibrolle						
7022	Vičko levé	8		1	7022E1		
	Крышечка левая						
	Deckel links						
7023	Ložisko 6203 Z	8		2	7023		
	Подшипник 6203 Z						
	Lager 6203 Z						
7024	Vičko pravé	8		1	7024E1		
	Крышечка правая						
	Deckel rechts						
7025	Kryt			1	7025D1		
	Крышка						
	Verkleidung						
7026	Šroub M6x12	8		6	7026		
	Винт M6x12						
	Schraube M6x12						
7028	Ozubené kolo	8		1	7028E1		
	Зубчатое колесо						
	Zahnrad						
7029	Pero 4h9x4x10	8		1	7029		
	Шпонка						
	Feder 4h9x4x10						
7030	Pojistný kroužek 14	8		1	7030		
	Кольцо предохранительное 14						
	Sicherungsring 14						
7031	Osa válečku	8		1	05260 7012E1		
	Ось валика						
	Rollenachse						
7032	Napínací šroub	8		2	7032 E1		
	Натяжной винт						
	Spannschraube						
7033	Ložisko 6202 Z			2	7033		
	Подшипник 6202 Z						
	Lager 6202 Z						
7034	Váleček volný	8		1	05260 7013E1		
	Валик свободный						
	Freirolle						
7036	Pojistný kroužek 15			2	7036		
	Кольцо предохранительное 15						
	Sicherungsring 15						
7037	Pojistný kroužek 35			2	7037		
	Кольцо предохранительное 35						
	Sicherungsring 35						

1. N. P/L	1. NO	1. FIG. LADE NUMBER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. NÁZEV ČÁSTI	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DÉNOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. LIFE IN MONTHS	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1.STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Mc 1	6	
1	2	3	4	5			
	Motorizace Mc 1: Elektromotor 220 V, 50 Hz Prostředí normální						
	Моторизация Мо 1: Электродвигатель 220в, 50 гц Среда нормальная						
	Motorisierung Mc 1: Elektromotor 220 V, 50 Hz Normalumgebung						
10041	Elektromotor Электродвигатель			1	10041E1		
10042	Deska pod motor Плита под двигатель Motorplatte			1	10002D1		
10043	Podložka B 8,4 Шайба Beilagscheibe			4	10043		
10044	Šroub M 8 x 20 Винт Schraube			4	10044		
10045	Tyč Штанга Stange			1	10005E1		
10046	Stavěcí kroužek 20 Установочное кольцо Stellring			2	10046		
10047	Šroub M 12 x 80 Винт Schraube			1	10047		
10048	Čep 12 f7 x 25 Цапфа Zapfen			1	10048		
10049	Kroužek 9 Кольцо Ring			2	10049		
10050	Matica M 12 Гайка Mutter			1	10050		
10051	Matica M 12 levý Гайка Mutter			1	10051		

1. № Л/Л  
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.  
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.  
4. ПРОВОДИТЕЛЬНОСТЬ РАВ. МЕС.  
5. ШТУК НА 1 СТАНОК  
6. ТИП

1. NO  
2. PART NAME  
3. ILLUSTRATION IN THE TAB.  
4. LIFE IN MONTHS  
5. PIECES FOR 1 MACHINE  
6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER  
2. BENENNUNG DES BESTANDT  
3. ABBILDUNG IN DER TAFEL  
4. LEBENSDAUER IN MONAT.  
5. STÜCK FÜR MASCHINE  
6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE  
2. DENOMINATION DE LA PIÈCE  
3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.  
4. LONGEVITE EN MOIS  
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE  
6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN  
2. DENOMINACION DE LA PIEZA  
3. ILUSTRACION EN EL CUADRO  
4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.  
5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA  
6. TIPO DE LA MAQUINA



05332 P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MÉS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					№ 1	6	
1	2	3	4	5			
10052	Napínací šroub			1	10012E1		
	Натяжной винт						
	Spannschraube						
10053	Šroub M 12 x 35			1	10053		
	Винт						
	Schraube						
10054	Matice M 12			1	10054		
	Гайка						
	Mutter						
10056	Šroub M 6 x 10			2	10056		
	Винт						
	Schraube						
10057	Řemenice			1	10017E1		
	Шкив						
	Riemenscheibe						
10058	Šroub M 8 x 12			1	10058		
	Винт						
	Schraube						
10059	Řemen 13 x 1800			2	10059		
	Ремень						
	Riemen						

1. № П/Я	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332 P1

BĚZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO			
					Md 1			
1	2	3	4	5	6			
	Motorizace Md 1: Elektromotor 220 V, 60 Hz Prostředí normální							
	Моторизация Md 1: Электродвигатель 220в, 50 гц Среда нормальная							
	Motorisierung Md 1 Elektromotor 220 V, 60 Hz Normalumgebung							
10061	Elektromotor Электродвигатель Elektromotor			1	10061E1			
10062	Deska pod motor Плита под двигатель Motorplatte			1	10002D1			
10063	Podložka B 8,4 Шайба Beilagscheibe			4	10063			
10064	Šroub M 8 x 20 Винт Schraube			4	10064			
10065	Typ Штанга Stange			1	10005B1			
10066	Stavěcí kroužek 20 Установочное кольцо Stellring			2	10066			
10067	Šroub M 12 x 80 Винт Schraube			1	10067			
10068	Čep 12 x 7 x 25 Цапфа Zapfen			1	10068			
10069	Kroužek 9 Кольцо Ring			2	10069			
10070	Maticice M 12 Гайка Mutter			1	10070			

1. N° P/Č	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. NÁZEV DET.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. KZOBRAZENIE TAB.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОВОДИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TYP	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TÍPO DE LA MAQUINA



05332 P1

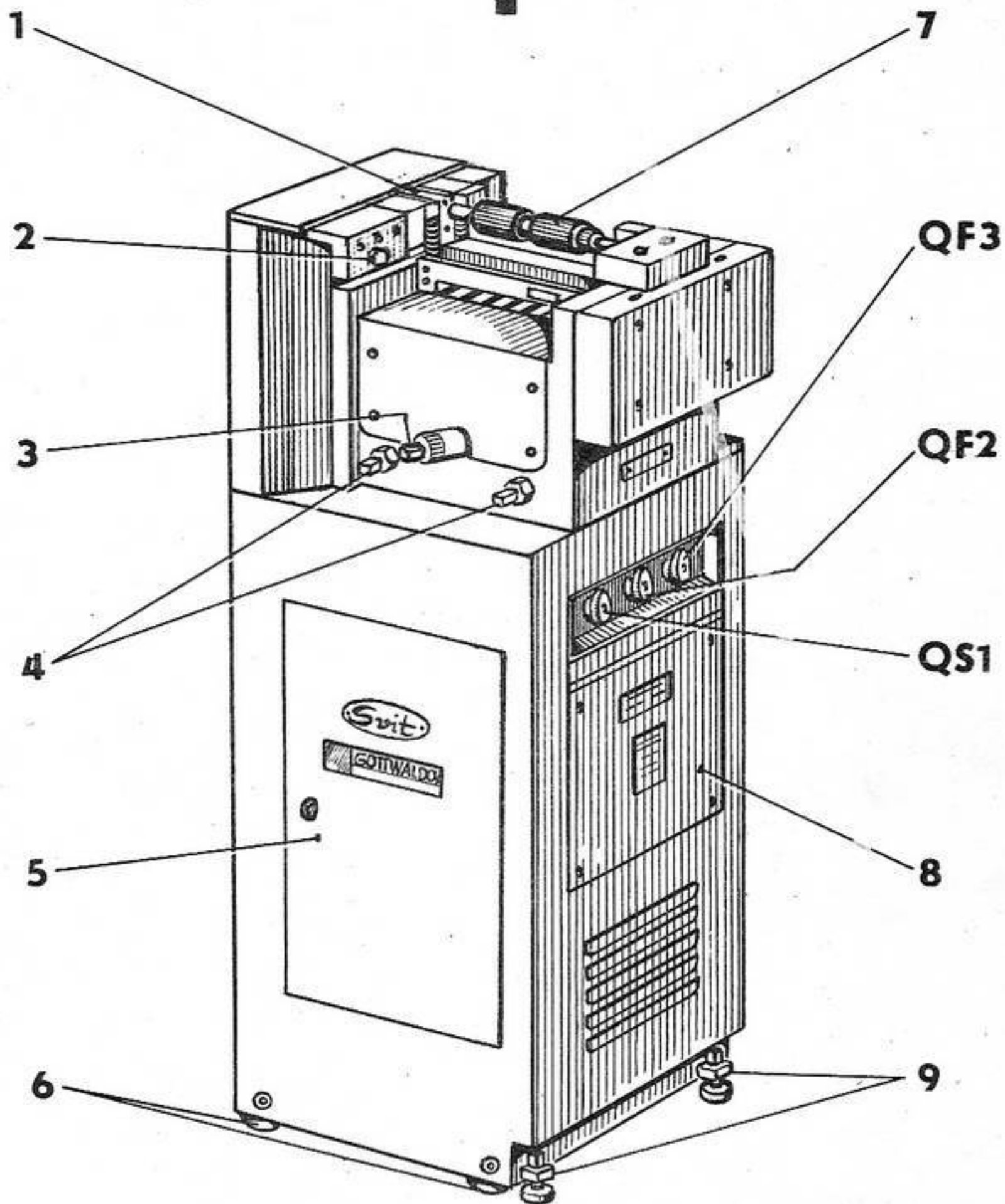
BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Md 1		
1	2	3	4	5	6		
10071	Maticе M 12 levý			1	10071		
	Гайка						
	Mutter						
10072	Napínací šroub			1	10012B1		
	Натяжной винт						
	Spannschraube						
10073	Šroub M 12 x 35			1	10073		
	Винт						
	Schraube						
10074	Maticе M 12			1	10074		
	Гайка						
	Mutter						
10076	Šroub M 6 x 10			2	10076		
	Винт						
	Schraube						
10077	Řemenice			1	10077		
	Шкив						
	Riemenscheibe						
10078	Šroub M 8 x 12			1	10078		
	Винт						
	Schraube						
10079	Řemen 13 x 1800			2	10079		
	Ремень						
	Riemen						

1. NO. P/L	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. NÁZEV ČÁSTI	2. PART NAME	2. BEZEHNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIÉCE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. LIFE IN MONTHS	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TYPE OF MACHINE	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332 P1

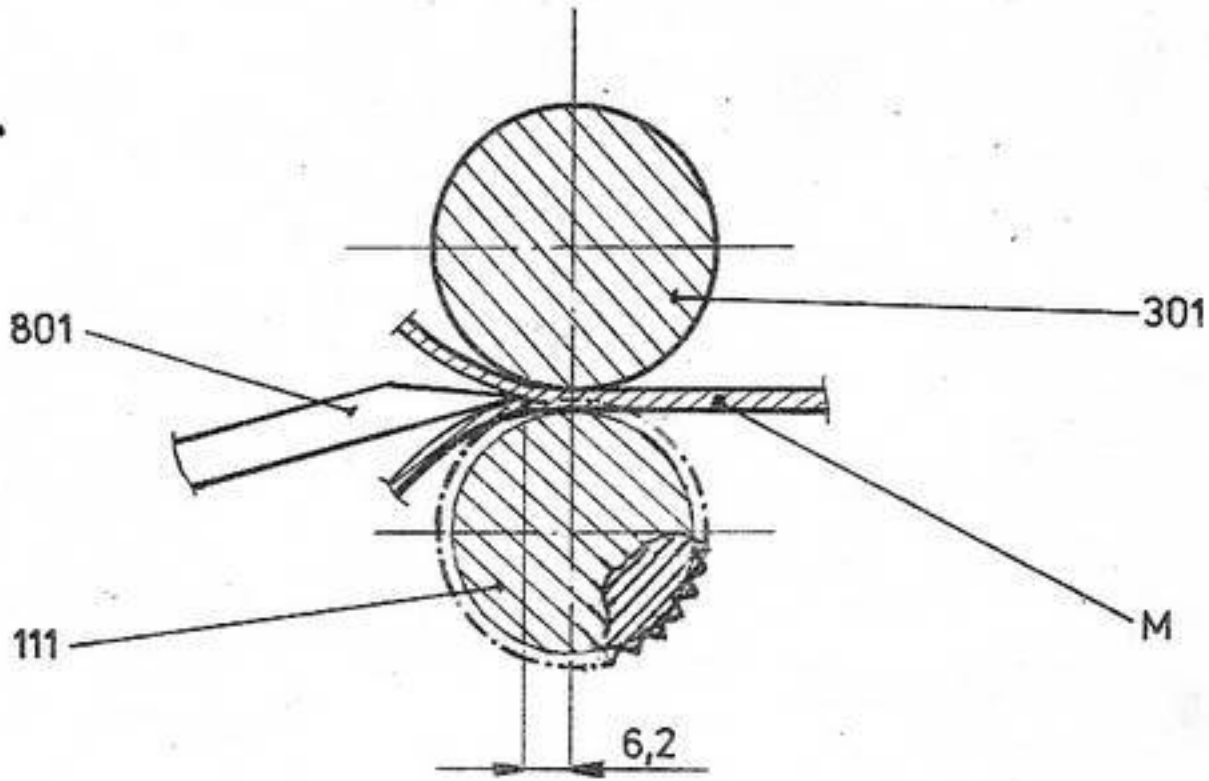
1



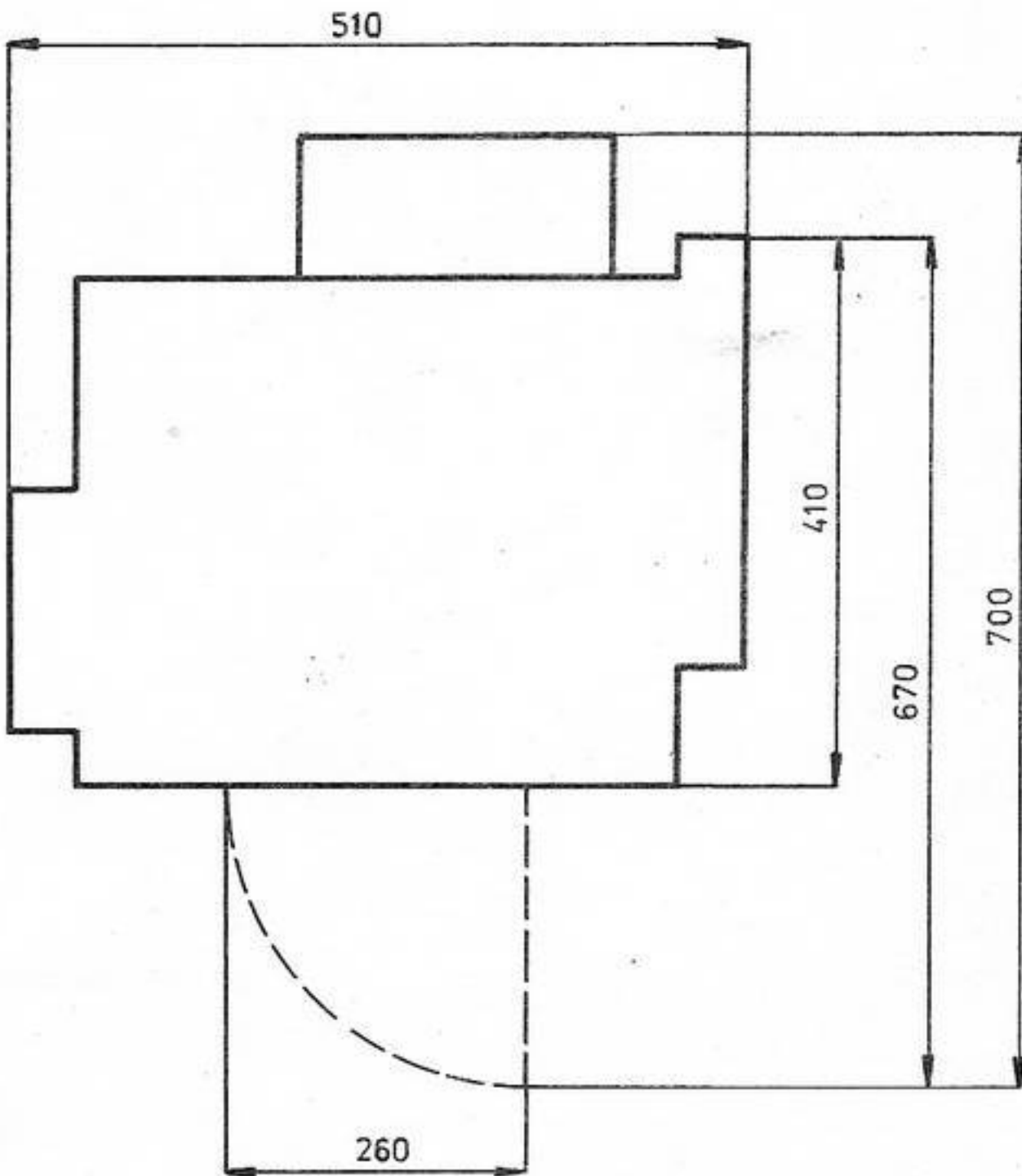
05332 P1

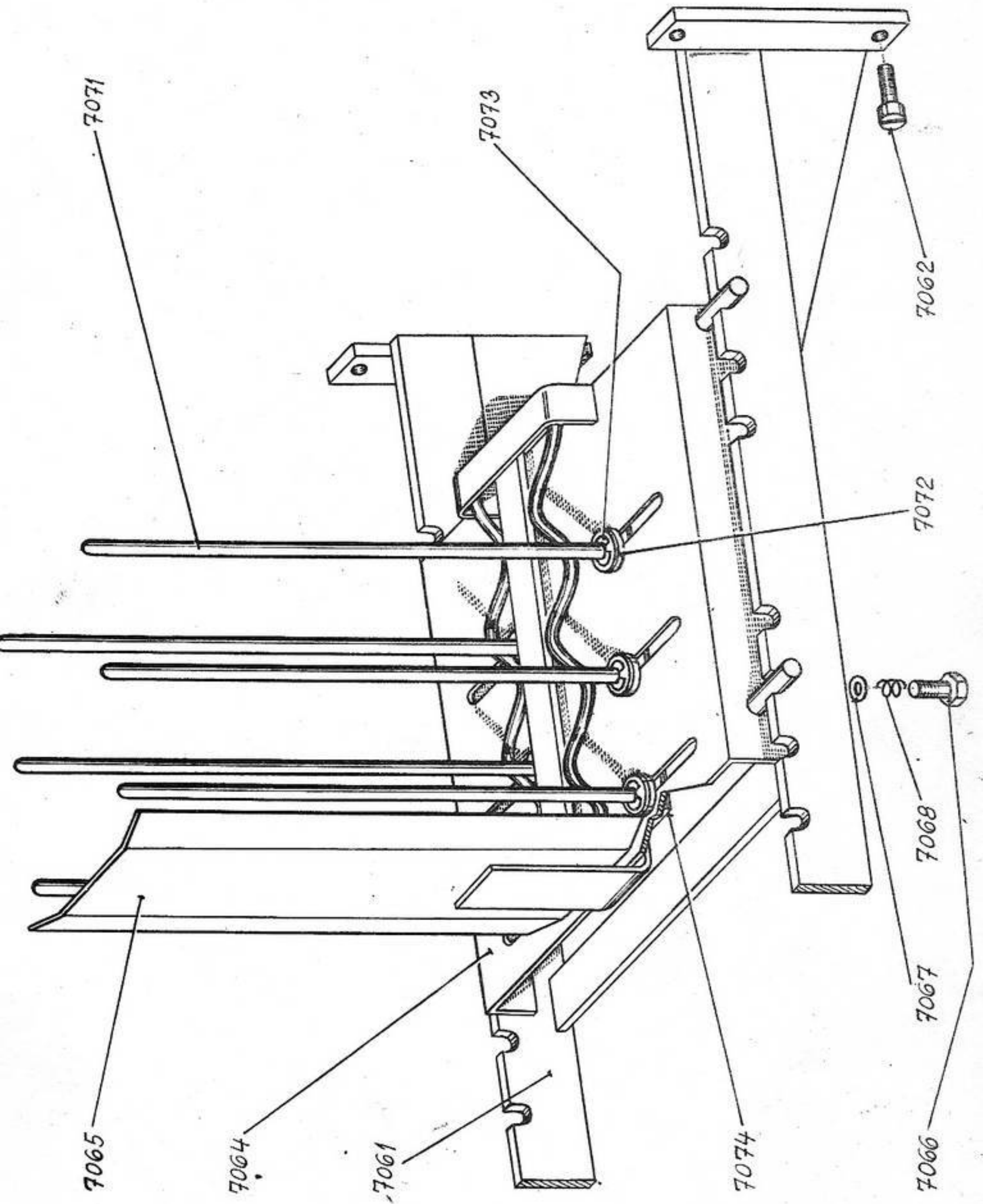


A

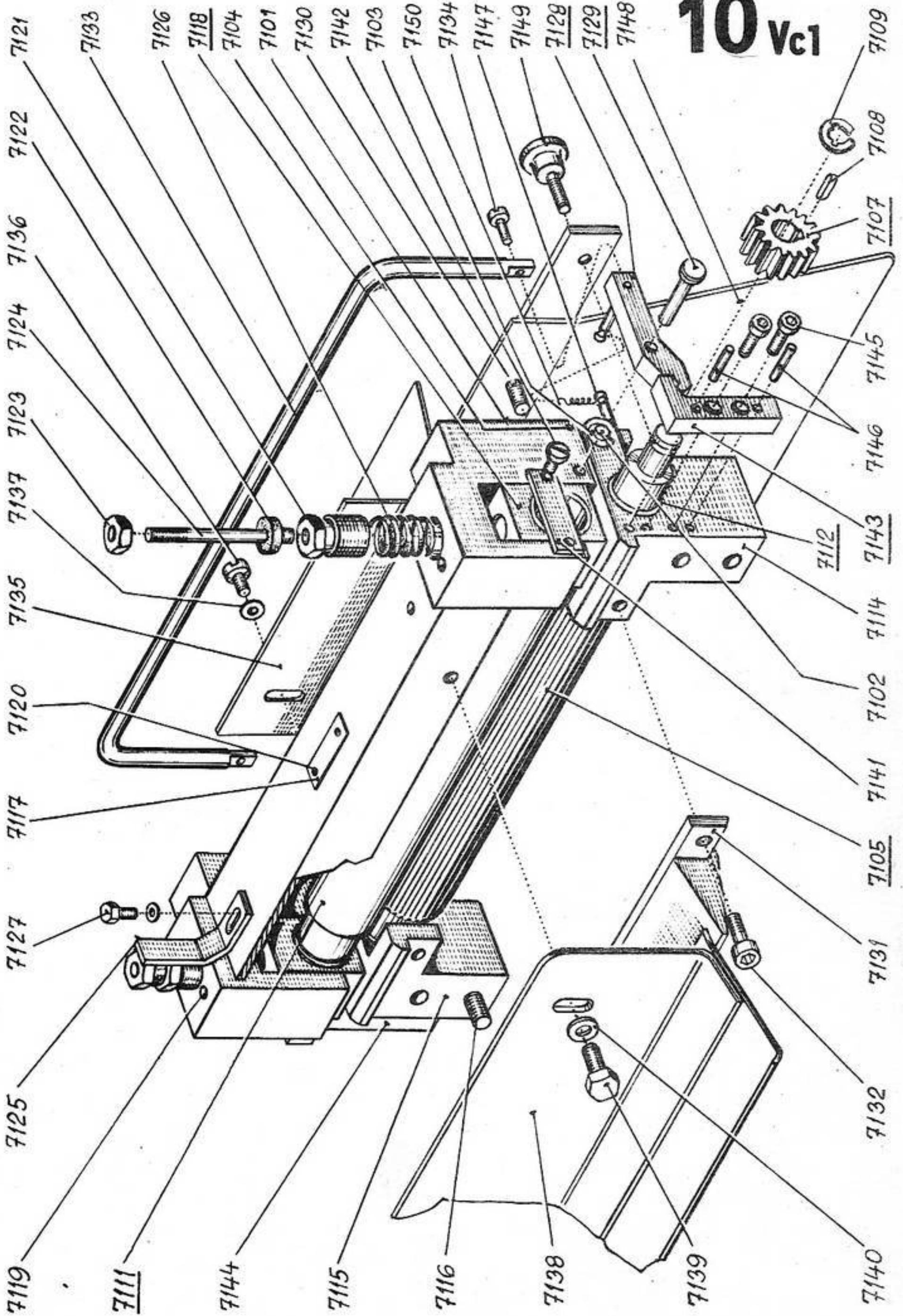


B

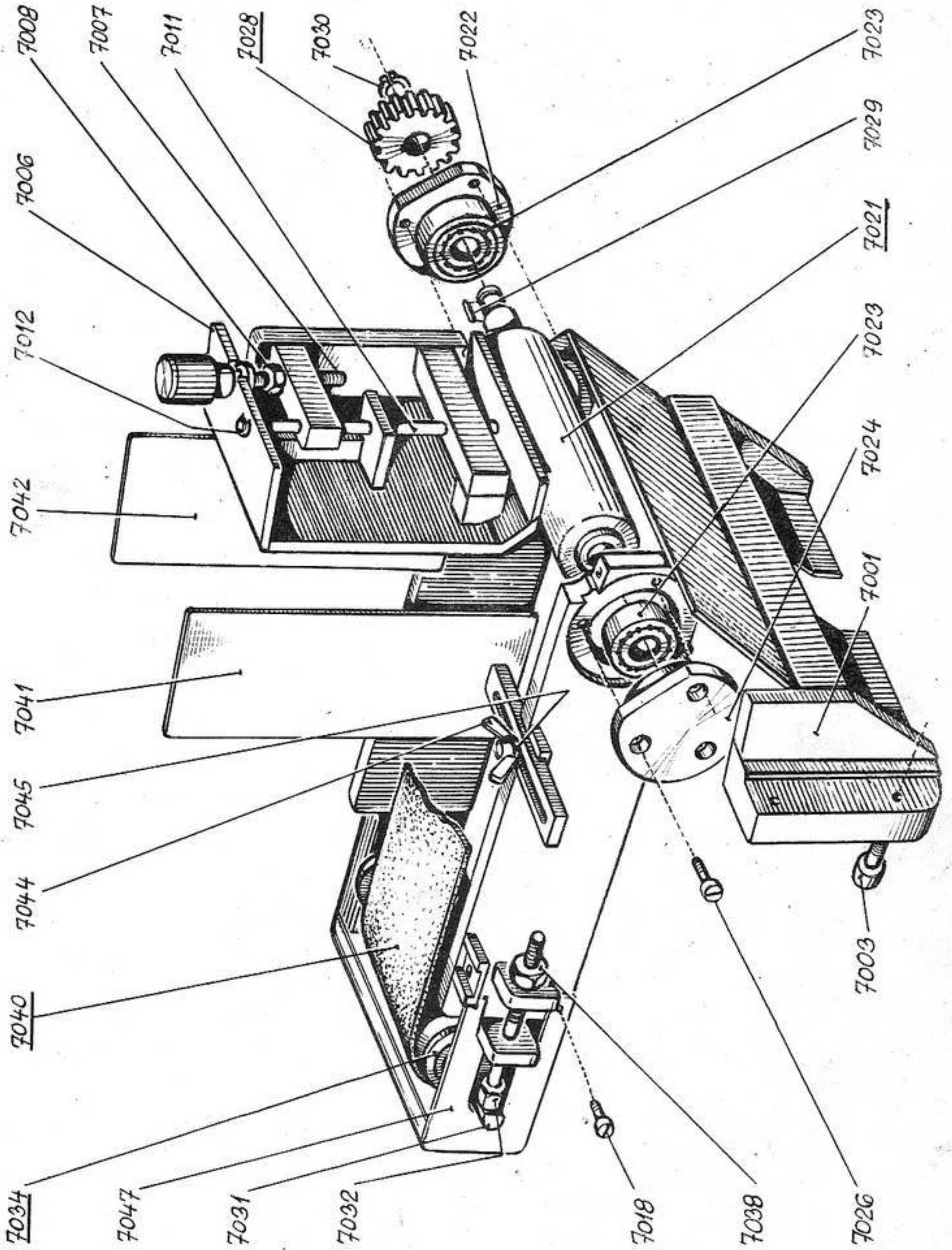




10 Vc1



05332 P1



Bf 2 ČÍSLO	NAZEV.	OBR NA TAB	ŽIV V MĚS	KS NA 1 STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO			
					P1			
1	2	3	4	5	6			
1	Stojan			1	1	A1		
	Станина							
	Stander							
3	Kolečko Kpž 50x22			4	3			
	Колесико							
	Rad KPZ 50x22							
5	Čep			4	5	E1		
	Цапфа							
	Zapfen							
6	Stavěcí kroužek 16			4	6			
	Стопорное кольцо							
	Stellring 16							
7	Kolík 4x32			4	7			
	Штифт							
	Stift 4x32							
11	Stavěcí šroub			2	11	E1		
	Стопорный винт							
	Stellschraube							
12	Maticе M12			2	12			
	Гайка							
	Mutter M12							
13	Opěrka 25			2	13			
	Опора							
	Stütze 25							

1. No P/В  
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.  
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.  
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.  
5. ШТУК НА 1 СТАНОК  
6. ТИП

1. NO  
2. PART NAME  
3. ILLUSTRATION IN THE TAB.  
4. LIFE IN MONTHS  
5. PIECES FOR 1 MACHINE  
6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER  
2. BENENNUNG DES BESTANDT  
3. ABBILDUNG IN DER TAFEL  
4. LEBENSDAUER IN MONAT.  
5. STÜCK FÜR MASCHINE  
6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE  
2. DENOMINATION DE LA PIECE  
3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.  
4. LONGEVITE EN MOIS  
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE  
6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN  
2. DENOMINACION DE LA PIEZA  
3. ILUSTRACION EN EL CUADRO  
4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.  
5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA  
6. TIPO DE LA MAQUINA



Štípačí stroj spodkových dílců

05332/P1

BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
31	Hlavní kryt			1	31 B1		
	Главная крышка						
	Hauptverkleidung						
32	Šroub M5x8			4	32		
	Винт M5x8						
	Schraube M5x8						
34	Ukládací deska nářadí horní			1	34 C1		
	Укладочная доска инструмента верхняя						
	Werkzeugplatte oben						
35	Ukládací deska nářadí spodní			1	35 C1		
	Укладочная доска инструмента нижняя						
	Werkzeugplatte unten						
38	Zámek vložkový vrchní č.461			1	38		
	Замок вставной верхний № 461						
	Einsatzschloß Nr.461						
39	Šroub M4x16			4	39		
	Винт M4x16						
	Schraube M4x16						
40	Kolík 5x50			1	40		
	Штифт 5x50						
	Stift 5x50						
41	Ventilační kryt			1	41 C1		
	Крышка проветривающая						
	Ventilationsverkleidung						
42	Šroub M6x12			6	42		
	Винт M6x12						
	Schraube M6x12						

1. № П/В	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČISLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MÉS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
45	Závěs Шарнир Aufhängung			2	05339. 869 E1		
50	Těsnění 10x10 - 1250 Уплотнение 10x10 - 1250 Dichtung 10x10 - 1250			1	50		
102	Šroub M12x25 ВИНТ M12x25 Schraube M12x25			4	102		
103	Hlavní těleso Главный корпус Hauptkörper	6 7		1	103A1		
105	Šroub M12x12 ВИНТ M12 x 12 Schraube M12x12			2	105		

1. № П/Л

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIECE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA

6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MÉS.	KS NA 1.STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
111	Spodní válec	6		1	111D1		
	Нижний валик						
	Walze unten						
112	Ložisko spod.válce levé	6		1	112D1		
	Подшипник нижнего валика л.						
	Unterwalzenlager links						
113	Pouzdro	6		2	05260 223F1		
	Втулка						
	Hülse						
114	Vodící kostka	6		2	114E1		
	Кубик направляющий						
	Führungswürfel						
115	Pojistný kroužek 48	6		2	115		
	Кольцо предохранительное 48						
	Sicherungsring						
116	Ložisko 6204 2Z	6		2	116		
	Подшипник 6204 2Z						
	Lager 6204 2Z						
118	Ložisko spod.válce pravé	6		1	118D1		
	Подшипник нижнего валика п.						
	Unterwalzenlager rechts						
121	Pero 8h9x7x28	6		1	121		
	Шпонка						
	Feder 8h9x7x28						
122	Ozubené kolo	6		1	122E1		
	Зубчатое колесо						
	Zahnrad						
123	Pojistný kroužek 28	6		1	123		
	Кольцо предохранительное 28						
	Sicherungsring 28						
124	Зубчатое колесо	6		1	124 C1		
	Ozubené kolo						
	Zahnrad						

1. № П/В

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНОК

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABBILDUNG IN DERTAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA

6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1



BF 2. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
126	Pero 6h9x6x16			2	126		
	Шпонка						
127	Feder 6h9x6x16			2	127E1		
	Ozubené kolo	6					
	Зубчатое колесо						
	Zahnrad						
128	Pojistný kroužek 20	6		2	128		
	Кольцо предохранительное 20						
	Sicherungsring 20						
151	Stabilizátor	6	7	1	151B1		
	Стабилизатор						
	Stabilisator						
152	Ložisko 6204 Z	7		2	152		
	Подшипник						
	Lager 6204 Z						
153	Pojistný kroužek 47	7		2	153		
	Кольцо предохранительное 47						
	Sicherungsring 47						
154	Matice	7		1	154E1		
	Гайка						
	Mutter						
155	Pero 10h9x8x25			1	155		
	Шпонка						
	Feder 10h9x8x25						
156	Šroub M10x12	7		1	156		
	Винт						
	Schraube M10x12						
159	Šroub M10x40			2	159		
	Винт M10x40						
	Schraube M10x40						
160	Matice M10			4	160		
	Гайка M10						
	Mutter M10						

1. N. P.Č.	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. NÁZEV ČÁSTI	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIÈCE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ILLUSTRACE V TAB.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. PŘODLŽENÍ ŽIV. MĚS.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. KUSŮ NA 1 STANOK	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TYP	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BĚZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1.STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
161	Stavěcí šroub	7		1	161E1		
	Установочный винт						
	Stellechraube						
162	Pojistné pouzdro	7		1	162D1		
	Втулка предохранительная						
	Sicherungshülse						
163	Pružina 0450 0908	7		1	163		
	Пружина 0450 0908						
	Feder 0450 0908						
164	Pružina 0450 0918			1	164		
	Пружина 0450 0918						
	Feder 0450 0918						
167	Kroužek	7		1	167E1		
	Кольцо						
	Ring						
168	Šroub Čkz M4x5x3	7		2	168		
	Винт						
	Schraube Čkz M4x5x3						
171	Osa	7		1	171D1		
	Ось						
	Achse						
172	Kroužek 15	7		2	172		
	Кольцо						
	Ring 15						
173	Vyrovňovací čep	6		2	173E1		
	Палец выравнивающий						
	Ausgleichzapfen						
174	Šroub M8x35	6		2	174		
	Винт M8x35						
	Schraube M8x35						
175	Stavěcí šroub	7		2	175E1		
	Установочный винт						
	Stellschraube						

1. N° P1	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV V MĚS.	KS NA 1.STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
176	Maticе M12	7		2	176		
	Гайка M12						
	Mutter M12						
177	Dogazová vložka	7		1	177E1		
	Упорная вставка						
	Anschlageinsatz						
178	Pružina 0450 178 <sup>1</sup>	7		2	178		
	Пружина 0450 1781						
	Feder 0450 178 1						
179	Víčko	7		2	179E1		
	Крышечка						
	Deckel						
221	Hřídel	6		1	22101		
	Вал						
	Welle						
222	Ložisko 6206	6		2	222		
	Подшипник 6206						
	Lager 6206						
223	Ozubené kolo	6		1	223E1		
	Зубчатое колесо						
	Zahnrad						
224	Pojistný kroužek 62	6		1	224		
	Кольцо предохранительное 62						
	Sicherungsring 62						
225	Feder 8h9x7x28	6		1	225		
	Шпонка						
	Feder 8h9x7x28						
227	Horní kryt			1	227A1		
	Верхняя крышка						
	Oberverkleidung						
228	Šroub M8x12			8	228		
	ВИНТ M8x12						
	Schraube M8x12						

1. N. P/L	1. NO	1. LEGENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. NÁZEV ČET.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. IZOBRAŽENÍE V TAB.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. PŘOVLÁK-Ť V MĚS.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ŠTUK NA 1 STANOK	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TYP	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5		6	
231	Remenice	6		1	231D1		
	ШКИВ						
	Riemenscheibe						
232	Pero 8h9x7x36	6		1	232		
	Шпонка						
	Feder 8h9x7x36						
233	Podložka 38	6		1	233		
	Шайба 38						
	Beilagscheibe 38						
234	Šroub M8x20	6		1	234		
	ВИНТ M8x20						
	Schraube M8x20						
291	Dogaz	6		2	291E1		
	Упор						
	Anschlag						
292	Šroub M8x50	6		2	292		
	ВИНТ M8x50						
	Schraube M8x50						
295	Šroub M16x50	6		2	295		
	ВИНТ M16x50						
	Schraube M16x50						

1. № П/Л	1. NO	1. LIEFELISTENNUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABDILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. КОЛ-ВО ДЕТА НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÖHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



04352/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MÉS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO			
					P1			
1	2	3	4	5	6			
296	Podložka	6		2	296	E1		
	Шайба							
	Beilagscheibe							
301	Horní válec	6		1	301D1			
	Верхний валик							
	Oberwalze							
302	Ložisko hor.válce levé	6		1	302C1			
	Подшипник верх. валика лев.							
	Oberwalzenlager links							
303	Ložisko hor.válce pravé	6		1	303C1			
	Подшипник верхнего валика п.							
	Oberwalzenlager rechts							
304	Pouzdro	6		2	05260	223F1		
	Втулка							
	Hülse							
305	Závěsná tyčka	6		4	305E1			
	Подвесной пруток							
	Aufhängstange							
308	Trubka	6		4	308E1			
	Трубка							
	Rohr							
309	Šroub "B" Sra M4x10	6		2	309			
	ВИНТ							
	Schraube "B" Sra M4x10							
310	Krytka	6		2	310E1			
	Крышка							
	Abdeckung							

1. N. P/L	4. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАКМЕНОВАНИЕ ДЕТ.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖ.СТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
311	Můstek levý	6		1	311C1		
	Мостик левый						
	Brücke links						
312	Můstek pravý	6		1	312C1		
	Мостик правый						
	Brücke rechts						
313	Závěs 4x10	6		8	313		
	Подвеска 4x10						
	Aufhängung 4x10						
314	Pružina 0450 2457	6		4	314		
	Пружина 0450 2457						
	Feder 0450 2457						
315	Pružina			4	315 E1		
	Пружина						
	Feder						
317	Stupnice	6		1	317E1		
	Лестница						
	Skala						
319	Šroub M4x10	6		5	319		
	Винт M4x10						
	Schraube M4x10						
331	Klín levý	6		1	331E1		
	Клин левый						
	Keil links						
332	Klín pravý	6		1	332E1		
	Клин правый						
	Keil rechts						
335	Ukazatel	6		1	335E1		
	Указатель						
	Zeiger						

1. N.º P1

2. NÁZEV

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PICES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PICES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIECE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA

6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1.STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
336	Šroub M4x 8	6		2	336		
	ВИНТ М4х 8						
	Schraube M4x 8						
338	Stavěcí šroub	6		1	33801		
	Установочный винт						
	Stellschraube						
339	Váleček	6		1	05260 355E1		
	Валик						
	Zylinder						
340	Šroub M10x10	6		1	340		
	ВИНТ М10х10						
	Schraube M10x10						
341	Matice	6		1	05260 360F1		
	Гайка						
	Mutter						
342	Kroužek	6		1	05260 357F1		
	Кольцо						
	Ring						
343	Pružina 0450 0862	6		1	343		
	Пружина 0450 0862						
	Feder 0450 0862						
344	Matice M16x1,5	6		1	344		
	Гайка M16x1,5						
	Mutter M16x1,5						
346	Šroub M12x70	6		4	346		
	ВИНТ М12х70						
	Schraube M12x70						
348	Matice M10	6		1	348		
	Гайка M10						
	Mutter M10						

1. N. P/L	1. NO	1. LAUFLENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABDILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
381	Příváděcí trubice	6		12	381E1		
	Трубка подводная						
	Leitungsrrohr						
382	Mazací trubice	6		4	382E1		
	Трубка смазочная						
	Schmierrohr						
383	Mazací knot ø1,5x500 bavlna	6		1	383		
	Фитиль смазочный ø1,5x500						
	войлок Schmierdocht Baumwolle						
384	Mazací zátka 12			2	384		
	Schmierstöpsel 12						
385	Nadice ø 4/6 l=600	6		1	385		
	Шланг ø 4/6, длиной 600						
	Schlauch ø 4/6 l=600						
386	Příváděcí trubice	6		6	386E1		
	Трубка подводная						
	Leitungsrrohr						
401	Сер	6		3	401E1		
	Палец						
	Zapfen						
402	Mezikolo	6		2	402E1		
	Промежуточное колесо						
	Zwischenrad						
403	Ložisko 6202 Z			6	403		
	Подшипник 6202 Z						
	Lager 6202 Z						
404	Distanční kroužek	6		3	404E1		
	Дистанционное кольцо						
	Distanzring						
405	Pojistný kroužek 35	6		6	405		
	Предохранительное кольцо 35						
	Sicherungsring 35						

1. NO. P/L

2. NÁZEV ČÁSTI

3. ILLUSTRACE V TAB.

4. ŽIVOTNOST V MĚS.

5. KUSŮ NA 1 STANOK

6. TYP

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT

5. STÜCKE FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIÈCE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITÉ EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA

6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1



BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
406	Mezikolo	6		1	406E1		
	Промежуточное колесо						
	Zwischenrad						
407	Šroub M10x20	6		3	407		
	ВИНТ М 10x20						
	Schraube M10x20						
408	Mezikolo	6		1	408 E1		
	Промежуточное колесо						
	Zwischenrad						
410	Pojistný kroužek 15			3	410		
	Предохранительное кольцо 15						
	Sicherungsring 15						
501	Kryt ozubení			1	501B1		
	Крышка зубчатых колес						
	Zahnungsverkleidung						
502	Šroub M8x45			4	502		
	ВИНТ М8x45						
	Schraube M8x45						
503	Kryt			1	503E1		
	Крышка						
	Abdeckung						
504	Šroub M6x40			1	504		
	ВИНТ М6x40						
	Schraube M6x40						
506	Šroub			2	506 E1		
	ВИНТ						
	Schraube						
507	Kryt řemenice			1	507B1		
	Крышка шкива						
	Riemenscheibenabdeckung						

1. N. P/L	1. NO	1. LISTENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

REF. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
508	Šroub M5x10			4	508		
	Винт						
	Schraube M5x10						
509	Kolík 5x25			1	509		
	Штифт						
	Stift 5x25						
510	Závěs			2	510E1		
	Подвеска						
	Aufhängung						
511	Odklopný stůl			1	511B1		
	Столик опрокидной						
	Schwenktisch						
512	Osa			1	512E1		
	Ось						
	Achse						
513	Kroužek 4			2	513		
	Кольцо						
	Ring 4						
514	Průhledný štít			1	514E1		
	Прозрачный щит						
	Transparentschild						
515	Západka			1	515E1		
	Замелка						
	Klinke						
516	Šroub M5x16			1	516		
	Винт						
	Schraube M5x16						
517	Kryt horního válce			1	517B1		
	Крышка верхнего валика						
	Oberwalzenverkleidung						
518	Šroub M6x10			4	518		
	Винт						
	Schraube M6x10						
520	Čep			1	520E1		
	Цапфа						
	Zapfen						
521	Stůl	7		1	521B1		
	Столик						
	Tisch						
522	Šroub M8x20	7		4	522		
	Винт						
	Schraube M8x20						

1 N. P/L	1. NO	1 LAUFENDE NUMMER	1 NO D'ORDRE	1 NO DEL ORDEN
2 NÁZEV ČÁSTI	2 PART NAME	2 BENENNUNG DES BESTANDT	2 DENOMINATION DE LA PIÈCE	2 DENOMINACION DE LA PIEZA
3 ILLUSTRACE V TAB.	3 ILLUSTRATION IN THE TAB.	3 ABILDUNG IN DER TAFEL	3 ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3 ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4 ŽIVOTNOST V MĚS.	4 LIFE IN MONTHS	4 LEBENSDAUER IN MONAT.	4 LONGEVITE EN MOIS	4 VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5 KUSKY NA 1 STANOK	5 PIECES FOR 1 MACHINE	5 STÜCK FÜR MASCHINE	5 NOMBRE POUR 1 MACHINE	5 PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6 TYP	6 TYPE OF MACHINE	6 AUSFÜHRUNG	6 TYPE DE LA MACHINE	6 TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEŽ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
523	Kroužek 7			1	523		
	КОЛЬЦО 7						
	Ring 7						
525	Skuz odpadu	7		1	525C1		
	Скат для отходов						
	Abfallgleitrinne						
526	Pojišťovací kolík	7		1	526E1		
	Штифт предохранительный						
	Sicherungsstift						
527	Pružina 0450 0459	7		1	527		
	Пружина 0450 0459						
	Feder 0450 0459						
528	Kroužek 6	7		2	528		
	Кольцо 6						
	Ring 6						
529	Pružina 0450 0554			1	529		
	Пружина 0450 0554						
	Feder 0450 0554						
801	Nůž	3		2	05260 263E1		
	Нож		6				
	Messer						
802	Měřítko dorazu nože	3		1	802 E1		
	Шкала упора ножа						
	Messeranschlagskala						

1. N. P/L	1. NO	1. LEISTENDE NUMBER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. NÁZEV ČÁSTI	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. IZOBRAZENÍ V TAB.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. PŘODLŽENÍ ŽIV. MĚS.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. KUSŮK NA 1 STANOK	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. TYP	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV V MĚS.	KS NA 1 STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					P1		
1	2	3	4	5	6		
821	Olejnice 125			1	821		
	Масленка 125						
	Ölkanne 125						
822	Sroubovák Typ 697 0,6x4,5			1	822		
	Отвертка 0,6 x 4,5						
	Schraubenzieher Typ 697						
823	Sroubovák Typ 697 1 x 6			1	823		
	Отвертка 1 x 6						
	Schraubenzieher Typ 697 1x6						
824	Klíč 12			1	824		
	Ключ 12						
	Schlüssel 12						
825	Klíč			1	05260 53601		
	Ключ						
	Schlüssel						
826	Klíč 13x17			1	826		
	Ключ 13x17						
	Schlüssel 13x17						
827	Klíč 19x24			1	827		
	Ключ 19x24						
	Schlüssel 19x24						
828	Klíč 8			1	828		
	Ключ 8						
	Schlüssel 8						
829	Klíč 6			1	829		
	Ключ 6						
	Schlüssel 6						
830	Klíč 10			1	830		
	Ключ 10						
	Schlüssel 10						
831	Brousek obťahovací 150x50x25			1	831		
	Врусок /оцелок/ 150x50x25						
	Abziehstein 150x50x25						
832	Kartáč drátěný ruční 4-5řad			1	832		
	Щетка проволочная ручная 4-5 рядов						
	Drahthandburste 4-5 Reihen						
841	Závěsný šroub M12			2	841		
	Винт подвешной M12						
	Aufhängschraube M12						

1. N. P/L  
2. НАМЕНОВАНИЕ ДЕТА  
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ  
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.  
5. ШТУК НА 1 СТАНОК  
6. ТИП

1. NO  
2. PART NAME  
3. ILLUSTRATION IN THE TAB.  
4. LIFE IN MONTHS  
5. PIECES FOR 1 MACHINE  
6. TYPE OF MACHINE

1. BESTAND-NUMMER  
2. BENENNUNG DES BESTANDT  
3. ABBILDUNG IN DER TAFEL  
4. LEBENSDAUER IN MONAT  
5. STÜCK FÜR MASCHINE  
6. AUFFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE  
2. DENOMINATION DE LA PIECE  
3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.  
4. LONGEVITE EN MOIS  
5. NOMBRE POUR 1 MACHINE  
6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN  
2. DENOMINACION DE LA PIEZA  
3. ILUSTRACION EN EL CUADRO  
4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.  
5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA  
6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ. CISLO	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV V MES.	KS NA 1 STR.	OBJEDNACI CÍSLO		
					a1		
1	2	3	4	5		6	
	Zvláštní příslušenství Val: Automatické podávání dílců						
	Особое оборудование Val Автоматическая подача деталей						
	Spezialausrüstung Val: Automatische Werkstückaufgabe						
7001	Rám Рама Rahmen	8		1	7001A1		
7003	Šroub M8x20 ВИНТ M8x20 Schraube M8x20	8		4	7003		
7004	Podložka B 8,4 Шайба B 8,4 Beilagscheibe 8,4 B			4	7004		
7006	Hradítko Заслонка Schieber	8		1	7006C1		
7007	Šroub ВИНТ Schraube	8		1	05260 7029F1		
7008	Matice M8 Гайка M8 Mutter M8	8		1	7008		
7011	Tyčka Пруток Stange	8		1	05260 7031F1		
7012	Kroužek 7 КОЛЬЦО 7 Ring 7	8		2	7012		
7016	Skruz Скат Gleitrinne	8		1	7016D1		
7017	Kryt Крышка Abdeckung			1	7017D1		
7018	Šroub M6x10 ВИНТ M6x10 Schraube M6x10	8		6	7018		

1. N. P/L	1. NO	1. LEUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STUCK FUR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFUHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA

BĚZ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Mb 1		
1	2	3	4	5	6		
10031	Matice M 12 levý			1	10031		
	Гайка						
	Mutter						
10032	Napínací šroub			1	10012E1		
	Натяжной винт						
	Spannschraube						
10033	Šroub M 12 x 35			1	10033		
	Винт						
	Schraube						
10034	Matice M 12			1	10034		
	Гайка						
	Mutter						
10036	Šroub M 6 x 10			2	10036		
	Винт						
	Schraube						
10037	Řemenice			1	10037E1		
	Шкив						
	Riemenscheibe						
10038	Šroub M 8 x 12			1	10038		
	Винт						
	Schraube						
10039	Řemen 13 x 1800			2	10039		
	Ремень						
	Riemen						

1. N. P/Л	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАМЕНОВАНИЕ ДЕТ.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MÉS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Mb 1	6	
1	2	3	4	5		6	
	Motorizace Mb 1: Elektromotor 380 V, 60 Hz Prostředí normální						
	Моторизация Mb 1: Электродвигатель 380В, 60 гц Среда нормальная						
	Motorisierung Mb 1 Elektromotor 380V, 60 Hz Normalumgebung						
10021	Elektromotor Электродвигатель			1	10021E1		
10022	Deska pod motor Плита под двигатель			1	10002 D1		
10023	Podložka B 8,4 Шайба			4	10023		
10024	Šroub M 8 x 20 ВИНТ			4	10024		
10025	Stange Штанга			1	10005E1		
10026	Stavěcí kroužek 20 Установочное кольцо			2	10026		
10027	Šroub M 12 x 80 ВИНТ			1	10027		
10028	Čep 12f7 x 25 Цапфа			1	10028		
10029	Kroužek 9 Кольцо			2	10029		
10030	Maticе M12 Гайка			1	10030		
	Mutter						

1. N. P./M	4. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABDILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA

BEZ. CISLO	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES.	KS NA 1.STR	OBJEDNACI CISLO			
					Ma1			
1	2	3	4	5	6			
10011	Maticе M12 Levý			1	10011			
	Гайка M12 левая							
	Mutter M12 links							
10012	Napínací šroub			1	10012 E1			
	Натяжной винт							
	Spannschraube							
10013	Šroub M12x35			1	10013			
	Винт M12x35							
	Schraube M12x35							
10014	Maticе M12			1	10014			
	Гайка M12							
	Mutter M12							
10016	Šroub M6x10			2	10016			
	Винт M6x10							
	Schraube M6x10							
10017	Remenice	12		1	10017 E1			
	Шкив							
	Riemenscheibe							
10018	Šroub M8x12			1	10018			
	Винт M8x12							
	Schraube M8x12							
10019	Remen 13x1800	12		2	10019			
	Ремень 13x1800							
	Riemen 13x1800							

1. N. P/L	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1



ŘEČ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1.STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO			
					Ma1			
1	2	3	4	5	6			
	Motorizace Ma1: Elektromotor 380V, 50Hz, prostředí normální							
	Моторизация Ma1: Электродвигатель 380 в, 50 Гц, среда нормальная							
	Motorisierung Ma1: Elektromotor 380V, 50Hz, Normalumgebung							
10001	Elektromotor Электродвигатель	12		1	10001 E1			
10002	Deska pod motor Плита под двигатель			1	10002 D1			
10003	Podložka B 8,4 Шайба B 8,4			4	10003			
10004	Šroub M8x20 Винт M8x20			4	10004			
10005	Tyč Штанга			1	10005 E1			
10006	Stavěcí kroužek 20 Установочное кольцо 20			2	10006			
10007	Šroub M12x80 Винт M12x80			1	10007			
10008	Ser 12f7x25 Палец			1	10008			
10009	Kroužek 9 Кольцо 9			2	10009			
10010	Matice M12 Гайка M12			1	10010			
	Mutter M12							

1. № ЧЛ	1. NO	1. LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BĚŽ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR.	OBJEDNACÍ ČÍSLO			
					Vd1			
1	2	3	4	5	6			
	Zvláštní příslušenství Vd1: Tloušťkoměr							
	Osoboe oborudovanie Vd1: Толщиномер (микрометр)							
	Spezialausrüstung Vd1: Dickenmeßgerät							
7201	Tloušťkoměr Nr 3b Толщиномер Nr 3b (микрометр) Dickenmeßgerät Nr. 3b			1	7201			

1. N. П/П	1. NO	1. LÄUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.	2. PART NAME	2. BENENKUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖ-СТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT.	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEŽ. ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vc1		
1	2	3	4	5	6		
7137	Podložka 6,4	10		4	7137		
	Шайба 6,4						
	Beilagscheibe 6,4						
7138	Vodítko	10		1	7138D1		
	Направляющая						
	Führungsstück						
7139	Šroub M8x12	10		2	7139		
	ВИНТ M8x12						
	Schraube M8x12						
7140	Podložka B 8,4	10		2	7140		
	Шайба B 8,4						
	Beilagscheibe B 8,4						
7141	Příložka	10		2	7141E1		
	Накладка						
	Beistück						
7142	Šroub M6x12	10		4	7142		
	ВИНТ M6x12						
	Schraube M6x12						
7143	Západka pravá	10		1	7143E1		
	Собаčka правая						
	Sperrklinke rechts						
7144	Západka levá	10		1	7144E1		
	Собаčka левая						
	Sperrklinke links						
7145	Šroub M6x12	10		4	7145		
	ВИНТ M6x12						
	Schraube M6x12						
7146	Kolík 5x20	10		8	7146		
	ШТИФТ 5x20						
	Stift 5x20						
7147	Závěs M4x10	10		4	7147		
	Подвеска M4x10						
	Aufhängung M4x10						
7148	Skřuz	10		1	7148E1		
	Скат						
	Gleitrinne						
7149	Šroub M6x20	10		2	7149		
	Волт M6x20						
	Schraube M6x20						
7150	Pružina 0450 21 55	10		2	7150		
	Пружина 0450 2155						
	Feder 0450 2155						

1. № П/М

2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА.

3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.

4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.

5. ШТУК НА 1 СТАНДОМ

6. ТИП

1. NO

2. PART NAME

3. ILLUSTRATION IN THE TAB.

4. LIFE IN MONTHS

5. PIECES FOR 1 MACHINE

6. TYPE OF MACHINE

1. LAUFENDE NUMMER

2. BENENNUNG DES BESTANDT

3. ABILDUNG IN DER TAFEL

4. LEBENSDAUER IN MONAT.

5. STÜCK FÜR MASCHINE

6. AUSFÜHRUNG

1. NO D'ORDRE

2. DENOMINATION DE LA PIECE

3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.

4. LONGEVITE EN MOIS

5. NOMBRE POUR 1 MACHINE

6. TYPE DE LA MACHINE

1. NO DEL ORDEN

2. DENOMINACION DE LA PIEZA

3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO

4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.

5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA

6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vc1		
1	2	3	4	5	6		
7122	Podložka	10		2	7122E1		
	Шайба						
	Beilagscheibe						
7123	Matic	10		2	7123E1		
	Гайка						
	Mutter						
7124	Šroub M8x80	10		2	7124		
	ВИНТ M8x80						
	Schraube M8x80						
7125	Přiložka	10		2	7125E1		
	Накладка						
	Beistück						
7126	Pružina 0450 0803	10		2	7126		
	Пружина 0450 0803						
	Feder 0450 0803						
7127	Šroub M6x10	10		2	7127		
	ВИНТ M6x10						
	Schraube M6x10						
7128	Pojistka	10		2	7128E1		
	Фиксатор						
	Sicherung						
7129	Čep Cka ø8x30	10		2	7129		
	Палец						
	Zapfen Cka ø8x30						
7130	Šroub M8x12	10		2	7130		
	ВИНТ M8x12						
	Schraube M8x12						
7131	Vodící klin	10		1	7131D1		
	КЛИН НАПРАВЛЯЮЩИЙ						
	Führungskeil						
7132	Šroub M8x16	10		2	7132		
	ВИНТ M8x16						
	Schraube M8x16						
7133	Držadlo	10		1	7133E1		
	Державка						
	Halter						
7134	Šroub M5x12	10		2	7134		
	ВИНТ M5x12						
	Schraube M5x12						
7135	Vodící plech	10		1	7135E1		
	Лист направляющий						
	Führungsblech						
7136	Šroub M6x10	10		2	7136		
	ВИНТ M6x10						
	Schraube M6x10						

1. N. P. M.	1. NO	1. LAUFZEHLE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDTE	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACIÓN DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABBI. PUNG IN DERTAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STUCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BEZ CISLO	NAZEV	OBR. NA TAB.	ZIV. V MES	KS NA 1. STR	OBJEDNACI CÍSLO		
					Va1		
1	2	3	4	5	6		
7038	Matice M12	8		2	7038		
	Гайка M12						
	Mutter M12						
7040	Dopravní pás	8		1	7040D1		
	Лента транспортная						
	Transportband						
7041	Vodítko dlouhé	8		2	7041D1		
	Направляющая длинная						
	langes Führungsstück						
7042	Vodítko krátké	8		2	7042D1		
	Направляющая короткая						
	kurzes Führungsstück						
7044	Šroub M8x20	8		4	7044		
	Винт M8x20						
	Schraube M8x20						
7045	Podložka B 8,4	8		4	7045		
	Шайба B 8,4						
	Beilagscheibe B 8,4						
7047	Kryt	8		1	7047C1		
	Крышка						
	Abdeckung						

1. № П/М	1. NO	1. BESTELLENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDTE	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DER TAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STÜCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA

ařz. číslo	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vb1		
1	2	3	4	5	6		
	Zvláštní příslušenství Vb1: Skládání dílců						
	Особое оборудование Vb1: Складывание деталей						
	Spezialausrüstung Vb1: Stapeln der Teile						
7061	Nosič skládání Держатель складывания деталей Staplerträger	9		1	7061B1		
7062	Šroub M8x16 ВИНТ M8 x16 Schraube M8 x16	9		4	7062		
7064	Skládací stůl Стол складывания деталей Stapler Tisch	9		1	7064B1		
7065	Doraz Упор Anschlag	9		1	7065C1		
7066	Šroub M8x20 ВИНТ M8 x20 Schraube M8x20	9		2	7066		
7067	Podložka B 8,4 Шайба B 8,4 Beilagscheibe B8,4	9		2	7067		
7068	Pružina 0450 0447 Пружина 0450 0447 Feder 0450 0447	9		8	7068		
7071	Tuč Штанга Stange	9		6	7071E1		
7072	Podložka Шайба Beilagscheibe	9		6	7072E1		
7073	Kroužek 6 Кольцо 6 Ring 6	9		12	7073		
7074	Nosič Держатель Träger	9		2	7074E1		

1. K. P/L	1. NO	1. PART NAME NUMBER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТ.	2. PART NAME	2. BENENNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB	3. ABILDUNG IN DERTAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК.	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STUCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. ART DER MASCH.	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

BĚZ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV V MĚS	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO			
					Vc1			
1	2	3	4	5	6			
	<u>Zvláštní příslušenství Vc1:</u> <u>Vytahovací váleček</u>							
	<u>Особое оборудование Vc1:</u> <u>Вытягивающие валики</u>							
	<u>Spezialausrüstung Vc1:</u> <u>Entnahmewalzen</u>							
7101	Nosič horního válce Держатель верхнего валика Oberwalzenträger	10		1	7101B1			
7102	Čep 10h11x30 Палец Zapfen 10h11x30	10		2	7102			
7103	Pojistný kroužek 7 Кольцо предохранительное 7 Sicherungsring 7	10		4	7103			
7104	Kolík 4x20 Штифт 4x20 Stift 4x20	10		1	7104			
7105	Spodní podávací válec Нижний подающий валик Untere Transportwalze	10		1	7105D1			
7107	Ozubené kolo Зубчатое колесо Zahnrad	10		1	7107E1			
7108	Pera 6h9x6x16 Шпонка Feder 6h9x6x16	10		1	7108			
7109	Pojistný kroužek 18 Кольцо предохранительное 18 Sicherungsring 18	10		1	7109			

1 N. P/L	4. NO	1 LAUFENDE NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2 НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2 PART NAME	2 BEZEICHNUNG DES BESTANDT	2 DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3 ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3 ILLUSTRATION IN THE TAB	3 AUFSTELLUNG IN DER TAFEL	3 ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3 ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4 ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБ. МЕС	4 LIFE IN MONTHS	4 LEBENSDAUER IN MONAT	4 LONGEVITE EN MOIS	4 VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5 ШТУК НА 1 СТАНОК	5 PIECES FOR 1 MACHINE	5 STUECK FÜR MASCHINE	5 NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6 ТИП	6 TYPE OF MACHINE	6 AUSFÜHRUNG	6 TYPE DE LA MACHINE	6 TIPO DE LA MAQUINA



05332/P1

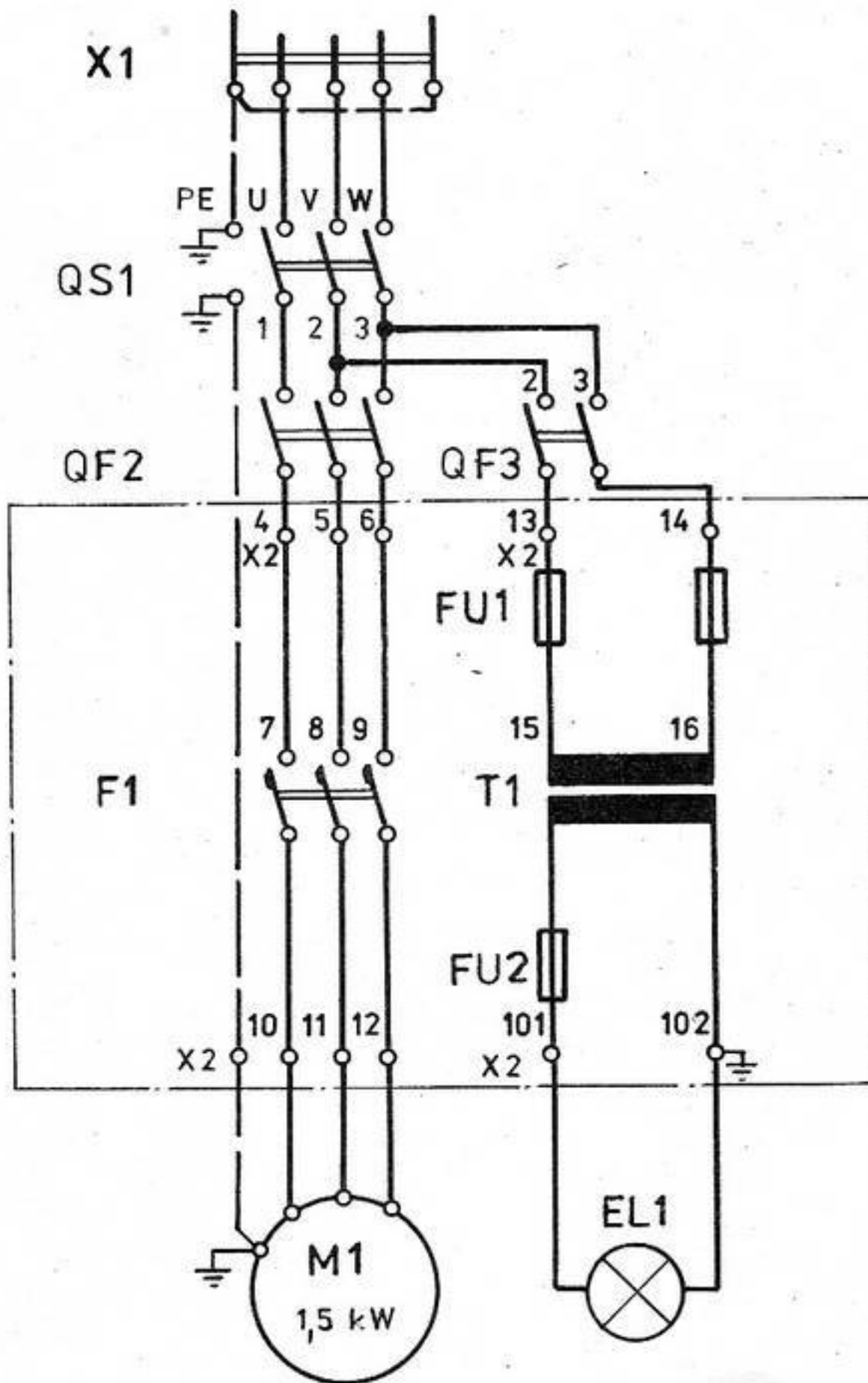
ŘEČ ČÍSLO	NÁZEV	OBR. NA TAB.	ŽIV. V MĚS.	KS NA 1. STR	OBJEDNACÍ ČÍSLO		
					Vc1		
1	2	3	4	5	6		
7111	Horní válec volný Верхний валик свободный Obere Freiwalze	10		1	7111D1		
7112	Pouzdro 25F7x30r6x30x15 Втулка Hülse 25F7x30r6x30x15	10		4	7112		
7114	Kostka pravá Кубик правый Würfel rechts	10		1	7114D1		
7115	Kostka levá Кубик левый Würfel links	10		1	7115D1		
7116	Šroub M8x50 Винт M8x50 Schraube M8x50	10		4	7116		
7117	Štítek "Maž a čistí stroj denně" Smc 13x37 Щиток "Смазывать и чистить ежедневно" Smc 13x27 Schild "Täglich Schmierem und Reinigen" Smc 13x27	10		1	7117		
7118	Kostka vodící Кубик направляющий Führungswürfel	10		2	7118E1		
7119	Trubička Трубочка Rohr	10		2	05260 303F1		
7120	Hřeb 2x6 Гвоздь 2x6 Stiftnagel 2x6	10		2	7120		
7121	Stavěcí šroub Установочный винт Stellschraube	10		2	05260 7167F1		

1. NO. ПЛ	1. NO	1. LEISTUNG NUMMER	1. NO D'ORDRE	1. NO DEL ORDEN
2. НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТА	2. PART NAME	2. BEZEICHNUNG DES BESTANDT	2. DENOMINATION DE LA PIECE	2. DENOMINACION DE LA PIEZA
3. ИЗОБРАЖЕНИЕ В ТАБ.	3. ILLUSTRATION IN THE TAB.	3. ABILDUNG IN DERTAFEL	3. ILLUSTRATION DANS LE TAB.	3. ILLUSTRACION EN EL CUADRO
4. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ В МЕС.	4. LIFE IN MONTHS	4. LEBENSDAUER IN MONAT	4. LONGEVITE EN MOIS	4. VIDA DE LA PIEZA EN MES.
5. ШТУК НА 1 СТАНОК	5. PIECES FOR 1 MACHINE	5. STUCK FÜR MASCHINE	5. NOMBRE POUR 1 MACHINE	5. PIEZAS PARA 1 MAQUINA
6. ТИП	6. TYPE OF MACHINE	6. AUSFÜHRUNG	6. TYPE DE LA MACHINE	6. TIPO DE LA MAQUINA



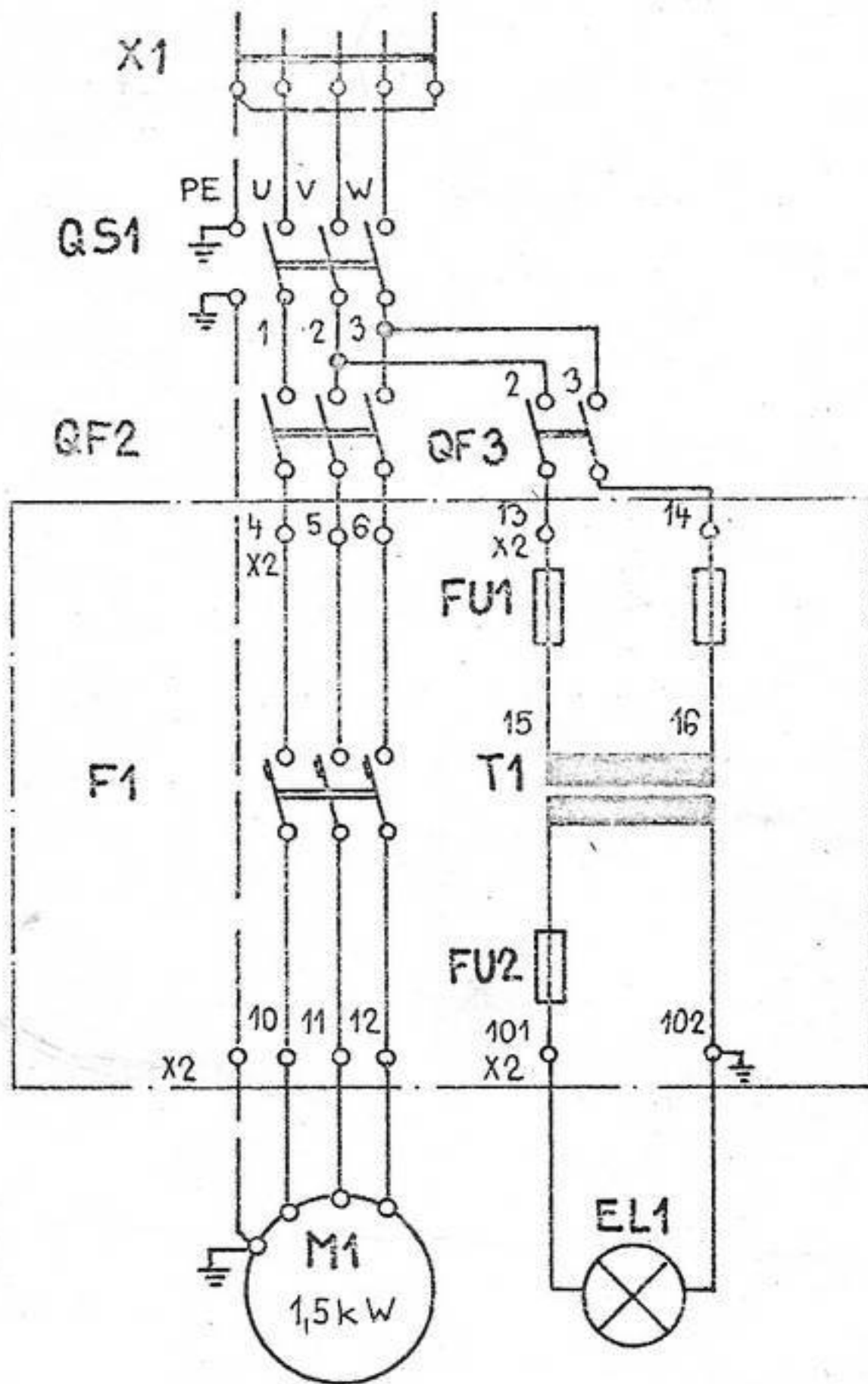
05332/P1





S 10 E 2

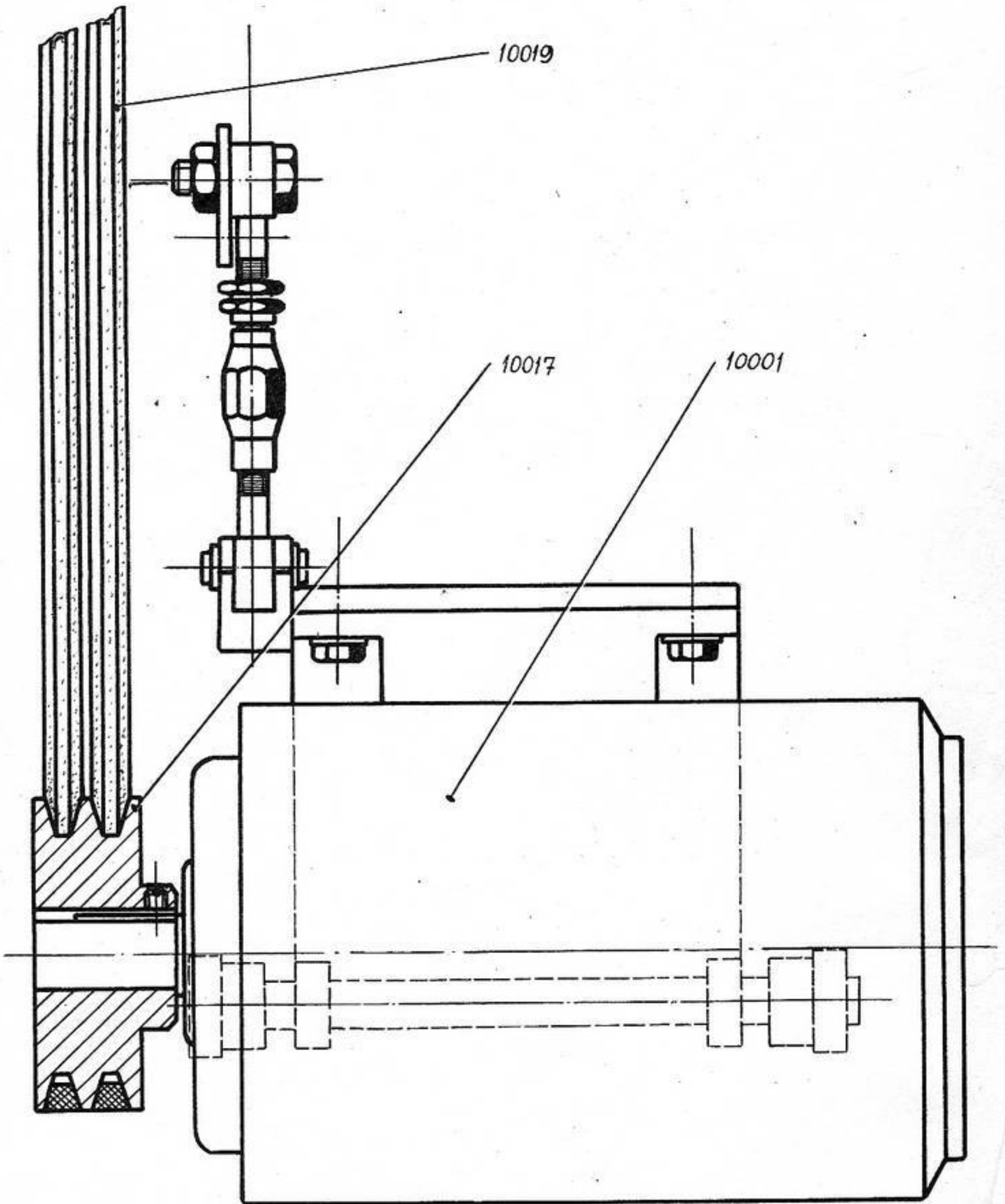
**05332 P1**

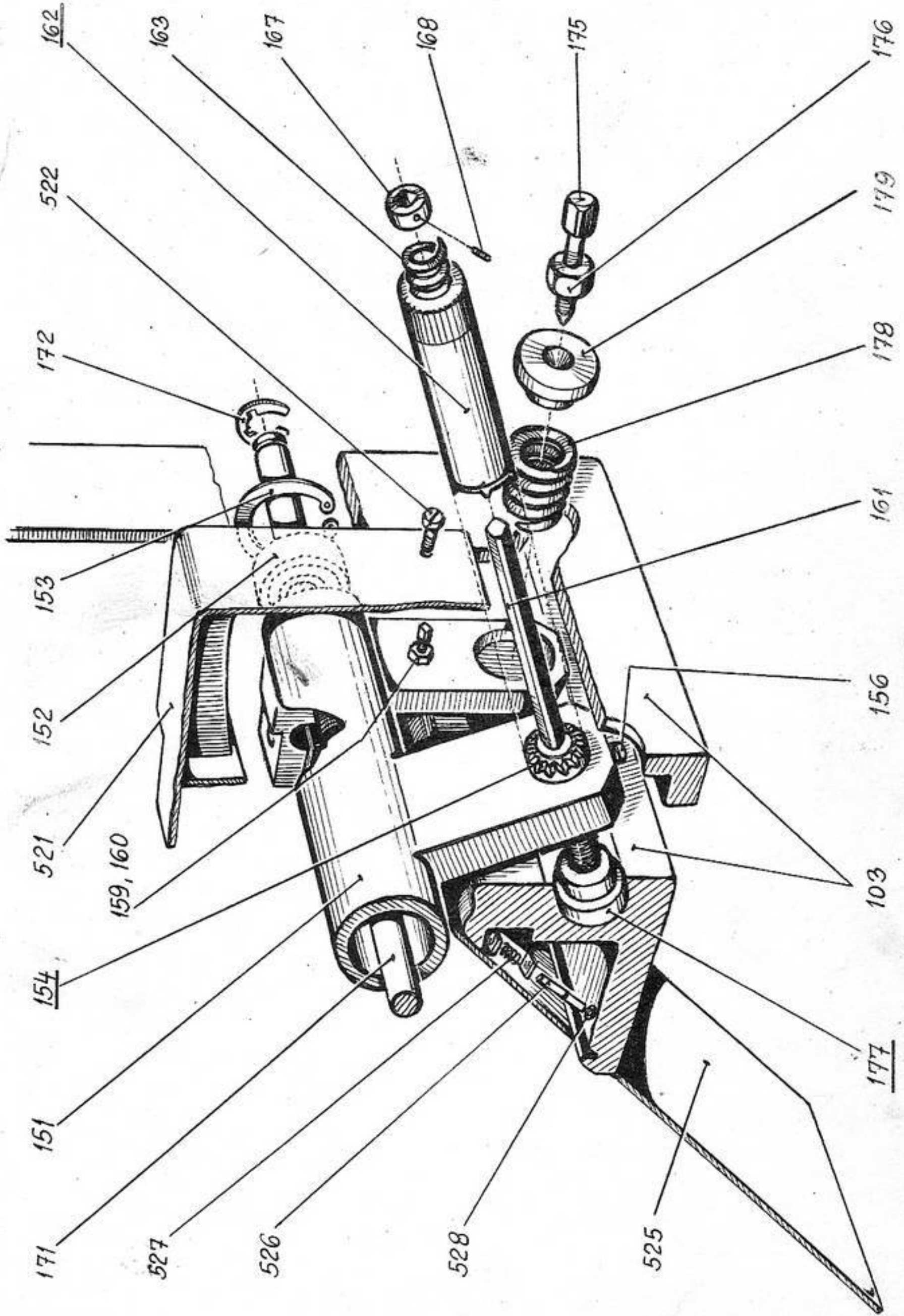


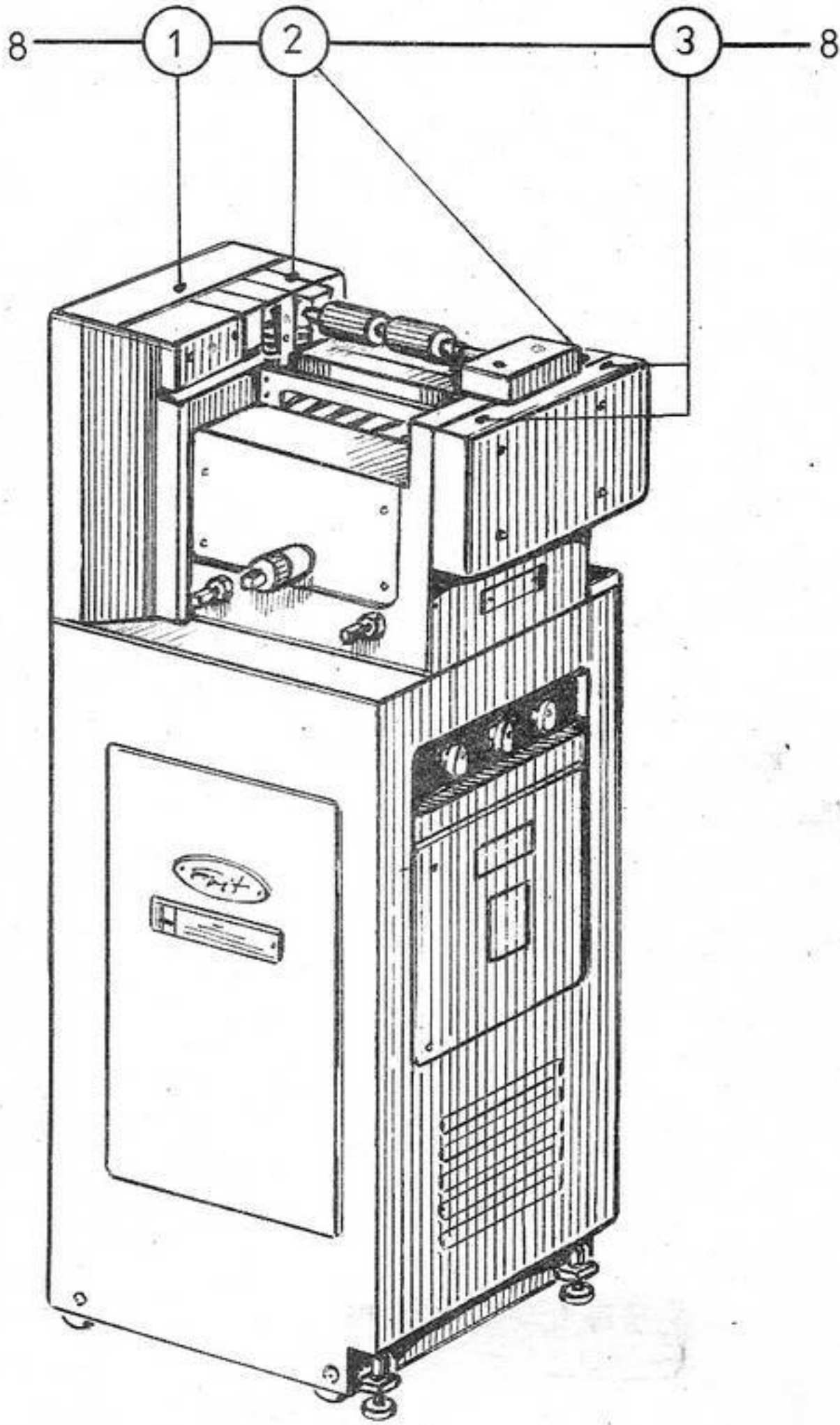
NAKRY PRO ELEKTROSCHEMA NA č.v. 05332 / S 107 E2

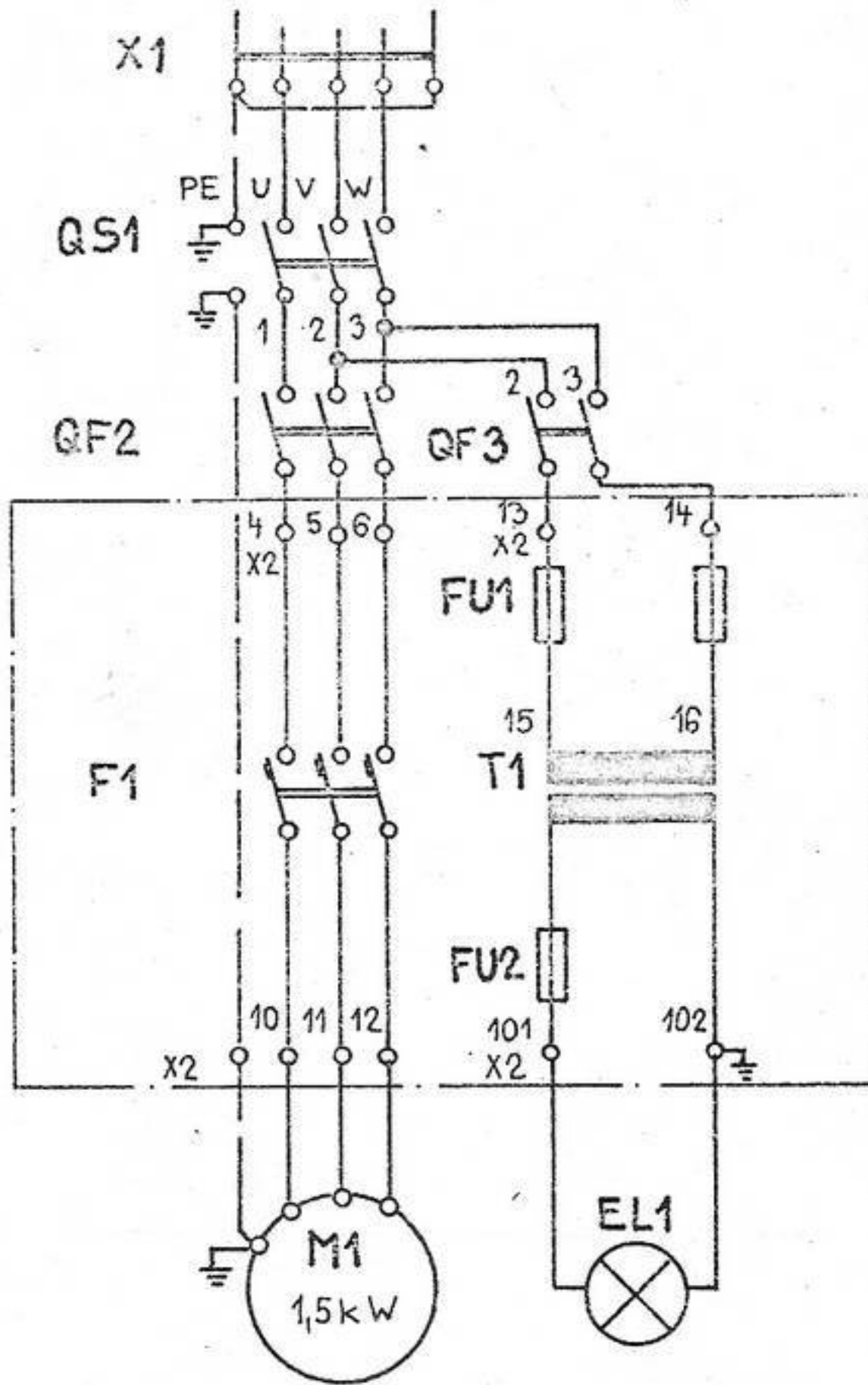
Č.	NAZEV	KUSŮ	MATERIAL	ČIS. ZNAK MAT.	ROZMĚR BEZ PŘÍD.	ROZMĚR S PŘÍDAVKEM	HMOTN.	CENA	POZNAMKA			
1	27			ČISTA HMOTN.	TRIDA OSP.	POUŽITO U Č. V.						
2	M.			MĚŘITKO								
3	81			Č. MODELU - VÝKROJ								
4				MATERIAL								
5				PAPÍR								
6	D	M	R	PODPIS								
7	DATUM VYDÁNÍ			HODNOTY NA HOŘNÍM SOUČASTI								
8	PODPIS KONSTR.			POVRCHOVÁ TVRĐOST		HL. TĚLIVY						
9	KRESLENO						Č. REKL.	ZN	D	M	R	PODPIS
10	VYRAZUJE Č. V.			SOUČAST SCHEMA				POČETNĚ				
11	KTZ	NAZEV STROJE				05332		DÍLY				
12	ŠTÍPACÍ SPODKOVÝCH DÍLCŮ				S 106 E2		DÍL					











NAKY PRO ELEKTROSCHEMA NA č.v. 05332 / S 107 E2

Č. Z.	NAZEV	KUSŮ	MATERIÁL	ČÍS. ZNAK. MAT.	ROZMĚR BEZ PŘÍD.	ROZMĚR S PŘÍDAVKEM	HMOTN.	CENA	POZNAMKA
1	27		<i>Upraveno</i>	ČISTA HMOTN.	TRÍDA GDR	POUŽITO U Č. V.			
2	11		<i>Káma</i>	NEÁTRIO					
3		81		Č. MODELU - VÝKONU					
4				MATERIÁL					
5				PAPÍR					
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									
100									

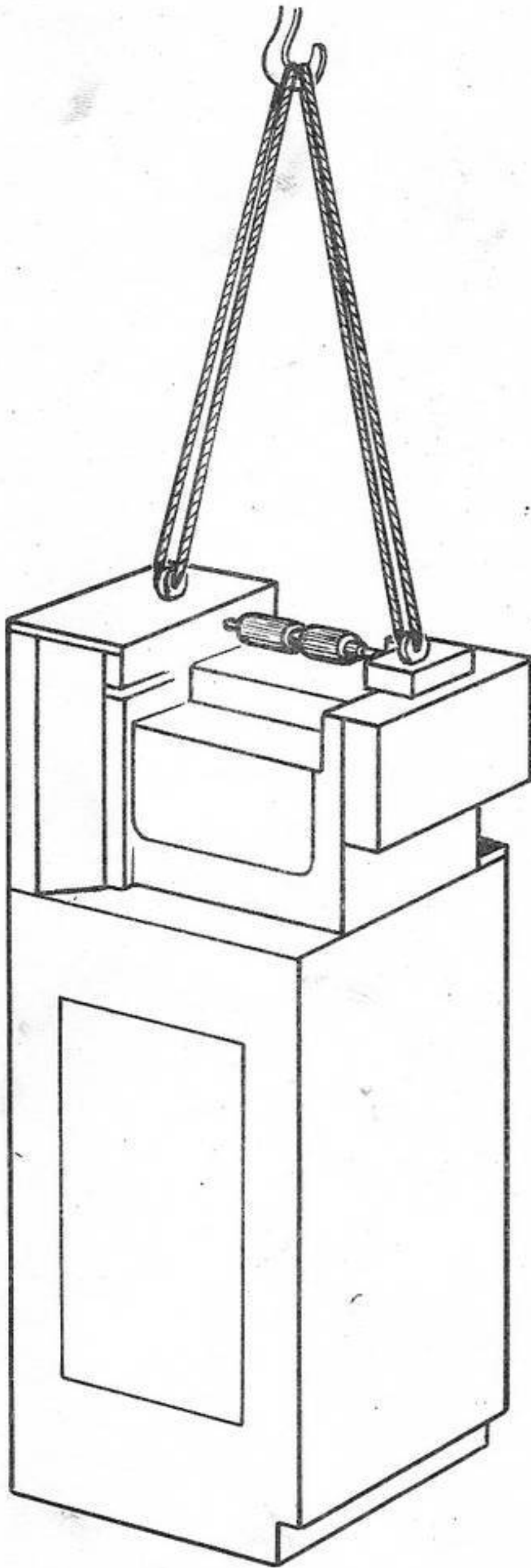


KTZ

NAZEV STROJE  
**ŠTÍPACÍ SPODKOVÝCH DÍLCŮ**

Č. V. **05332** DÍLY  
**S 106 E2** DÍL

4



05332 P1