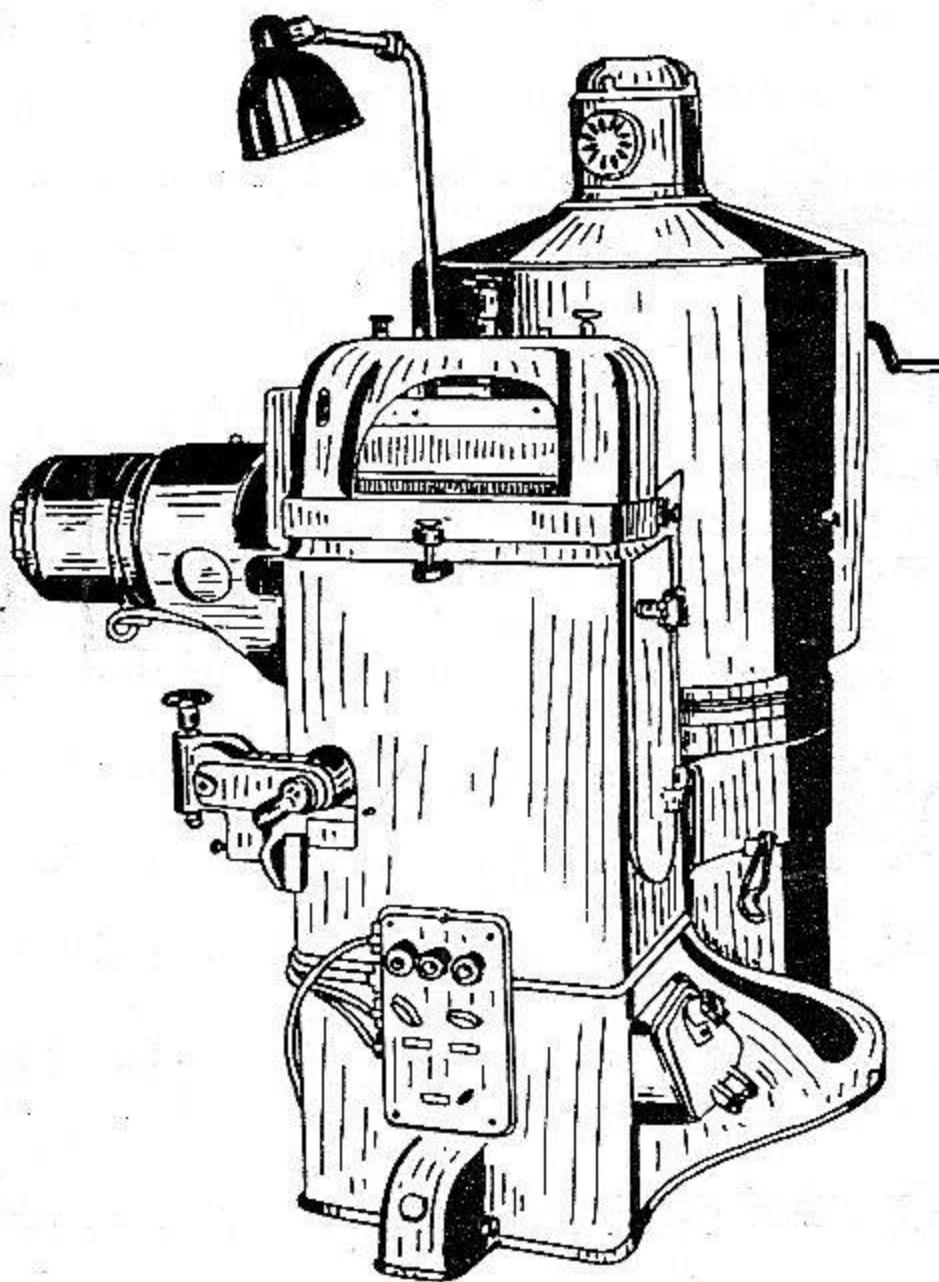


# МАШИНА ДЛЯ СТЕКЛЕНИЯ СТЕЛЕК И ФЛИКОВ КАБЛУКА

№ 04163 / РЗ



Машина стеклит (шлифует) лицевую поверхность стелек или фликов каблука и т. п. и выравнивает их на одинаковую толщину.

## ОПИСАНИЕ РАБОТЫ:

Детали вкладывают одну за другой в машину между подающими и нажимными валиками. Обработанные детали падают в сосуд, находящийся за машиной.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ:

Стельки шлифуются наждачной лентой, натянутой на двух валиках. Верхний валик расположен на валу, соединенным муфтой непосредственно с валом электромотора. Нижний валик может наклоняться и натягивать шлифовальную ленту. Он уложен свободно для более легкой замены шлифовальной ленты. Доступ через дверцы с правой стороны. Осевая установка натяжного валика производится при помощи ручного винта, расположенного на левой стороне станины. Валы машины вращаются в шарикоподшипниках и втулках скольжения. Подающий валик и щетка

04163 / РЗ

приводятся в действие от рабочего вала посредством червячной и зубчатой передач, вращающихся в масляной ванне в закрытой коробке. Установка подающего валика, в зависимости от толщины обрабатываемых деталей, производится ручным винтом. Щетка удаляет пыль от обрабатываемых деталей. Пыль удаляется отсасывателем, прикрепленным к машине. Отсасыватель снабжен змевиковым отводом пыли. Машина устойчивой конструкции. Станина имеет колесики для более легкого перемещения машины. — Для шлифовки фликов каблука снимают наждачную ленту и верхний валик заменяют другим, на котором натянуто наждачное полотно. — Отдельные детали машины, с размсрами в метрической системе с допусками согласно стандартам ИСА, можно заменять.

Производительность машины . . . . .	около 5000 пар стелек/8 час
Рабочая ширина наждачного валика . . . . .	220 мм
Габариты машины . . . . .	105 × 126, в. 153 см
Общий вес машины . . . . .	около 426 кг
Железнодорожная упаковка . . . . .	вес 73 кг; размеры 105 × 130, в. 165 см
Морская упаковка . . . . .	92 кг; 2 м <sup>3</sup>

#### **НОРМАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ**, цена которых включена в стоимость машины:

**ИНСТРУМЕНТ** для удерживания машины в эксплоатации.

**НАЖДАЧНЫЙ ВАЛИК** с втулкой для шлифования фликов каблука.

**ОТСАСЫВАТЕЛЬ ПЫЛИ** с отводом № 18156/P15.

**ЕЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ** (без электромотора) с электрической лампой 24 в или 36 в, шкафом для выключателей и предохранителей, трансформатором для освещения и присоединительным кабелем.

Нормально мы поставляем электромоторы для трехфазного тока 50 гц, 3 × 220/380 в и электрооборудование 3 × 380 в, согласно стандартам ЭСЧ. Если заказчик желает машину с электрооборудованием для иной системы тока или иных стандартов, то разница в цене будет засчитана отдельно.

Цена машины с нормальными принадлежностями, но без электромотора Кр. ч. . . . .

Электромотор машины 2,2 квт, 2830 об/мин, вес 30 кг . . . . . Кр. ч. . . . .

Электромотор отсасывателя 1,6 квт, 2840 об/мин, вес 35 кг . . . . . Кр. ч. . . . .

## **В ЗАКАЗЕ НА МАШИНУ НАДО ТОЧНО УКАЗАТЬ:**

- a) Наименование и номер машины, а также количество заказываемых машин.
- б) Род, напряжение и частоту электрического тока (одно-, двух-, трехфазный, или постоянный).
- в) Рабочие условия, которые могли бы оказывать влияние на электрооборудование машины (например, температура окружающей среды, влажность, тропический климат и т. п.).

Вследствие постоянного улучшения наших машин, не всегда точно согласуются их описание, рисунок и числовые данные с последним исполнением, а потому они не являются обязательными.



**КОВО**

ПРАГА - ЧЕХОСЛОВАКИЯ

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)