

**РУКОВОДСТВО ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ**

**ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ ТИПА ЛАДА 233**

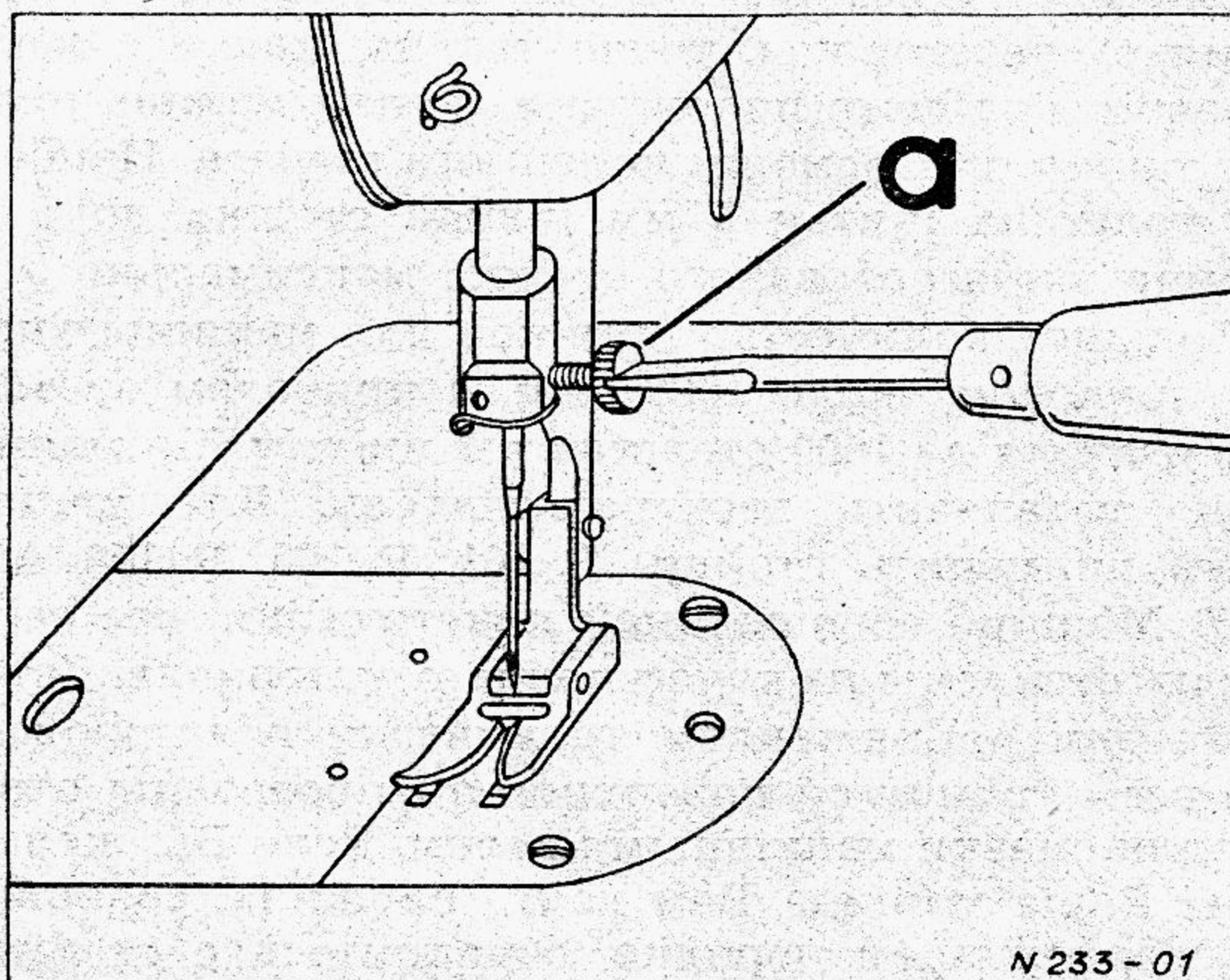
1	Описание машины . . . . .	3
2	Подготовка машины для шитья . . . . . Работа педалью - Установка иглы - Заправка верхней нитки - За- правка нижней нитки	4
3	Шитье на машине . . . . .	11
4	Иглы, нитки, стежок . . . . . Таблица для выбора игол и ниток - Регулировка величины стежка - Регулировка ширины зигзаго- образного стежка - Натяжение верхней нитки - Намотка нитки на шпульку - Выключение дви- гателя ткани	12
5	Лапки . . . . .	19
6	Применение ровного и зигзагообраз- ного стежка . . . . .	20
7	Принадлежности . . . . .	49
8	Уход за машиной . . . . .	51
9	Некоторые неполадки и способы их устранения . . . . .	54



Швейная машина типа ЛАДА 233 представляет собой универсальную машину для шитья ровным и зигзагообразным стежком с добавочным приспособлением для двухигольной машины. Машина предназначена как для домашнего шитья так и для производства белья, шляп, кожаных изделий и т. п. Применяя специальные лапки можно расширить работу машины для пришивания кружев, обметывания петель, пришивки пуговиц, вышивания, штопки и под. Зигзагообразным стежком машина шьет из среднего положения в обе стороны, точно так же как и с левого и правого крайнего положения. Лапку можно поднимать также при помощи коленного рычага. Наибольшая толщина шитья 5 мм, длина стежка до 5 мм. Ширина зигзагообразного стежка максимально 5 мм. Наибольшее количество стежков для машины с ножным приводом около 1000/мин. с приводом от электродвигателя до 1600 стежков в 1 минуту. На машину можно установить электродвигатель. Для машины можно применить стойки: Р 161, Р 165. Р 166 А, В, Р 167. Машина совершенной конструкции, все ее детали изготовлены из качественного материала. Детали с большим напряжением термически облагорожены и ко всем трущимся поверхностям проведены отверстия для смазки машинным маслом. Если Вы желаете чтобы Ваша машина Вам долго служила, содержите ее в надлежащем порядке, ознакомьтесь с ее функцией и следуйте предписаниям, изложенным в этой книжке.

**Работа педалью:**

Ноги ставят на педаль всей ступней друг возле друга и затем переменным нажиманием на носок и ступню приводят педаль в движение. При таком способе работы ноги меньше всего устают. Рекомендуется сперва упражняться в ровной подаче материи, которую заправляют под прижимную лапку. Ткань при шитье нельзя тянуть, но только придерживать и направлять, так как иначе может сломаться игла. Пе-



N 233 - 01

Рис. 1.

редвижение ткани машина производит сама при помощи механизма подачи.

### Установка иглы:

**Одноигольная машина.** Опускают прижимную лапку и вращением маховика поднимают игловодитель в крайне верхнее положение. Иглу берут левой рукой так, чтобы е желобок был обращен к работающему и вставляют ее в игловодитель до отказа, после чего отверткой притягивают зажимной винт А (рис. 1).

**Двухигольная машина.** Иглы вставляют в игловодитель постепенно левой рукой так, как было указано у одноигольной машины, после чего небольшой отверткой закрепляют при помощи винта А (рис. 2).

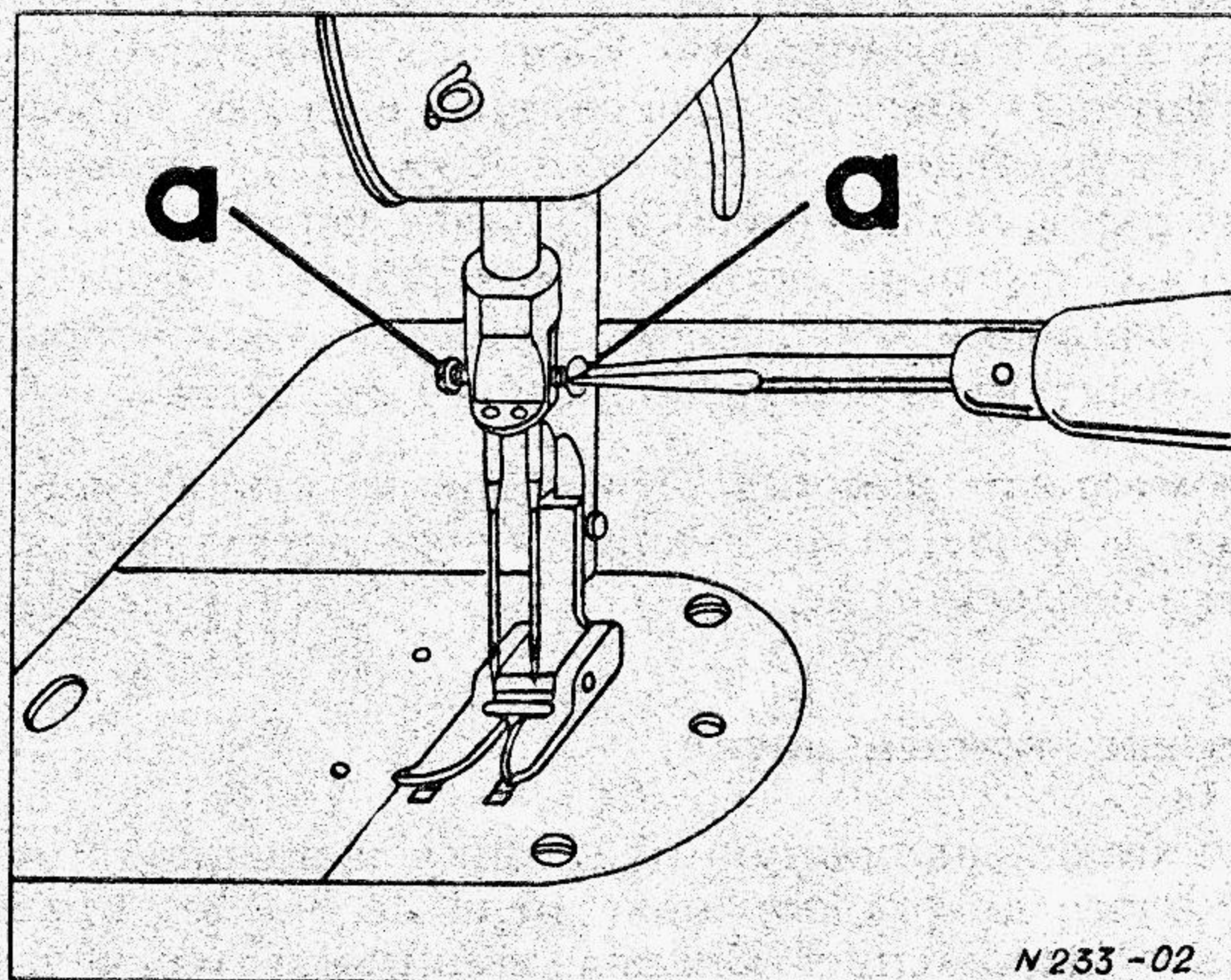


Рис. 2.

Расстояние между иглами точно установлено для каждого игловодителя, а именно 2 мм, 3 мм, 4 мм.

### **Заправка верхней нитки:**

**Одноигольная машина.** При заправке нитки стержень лапки должен быть всегда поднят, чтобы тарелочки регулятора натяжения, которые освобождаются выключаящим рычагом, были слегка ослаблены и заправка могла быть проведена с освобожденной ниткой. Катушку ниток насаживают на стержень, отматывают нитку достаточной длины и заправляют ее соответственно рис. 3. Сперва проводят нитку через направляющий прорез А, затем заводят между тарелочками регулятора натяжения В. Протягиванием вверх зацепляют нитку за петлю выравнивающей пружины С и заправляют ее под нижнюю направляющую D. Отсюда проводят ее вверх в ушко нитепротягивателя Е. Затем проводят нитку снова вниз через направляющее ушко Г, далее через нитенаправитель С у иглодержателя и вводят ее в ушко иглы, в направлении указанном стрелкой так, чтобы из иглы выступала нитка около 8-10 см длиной.

**Двухигольная машина.** На стержни ставят две катушки и после отматывания нитки поступают в заправке согласно рис. 4.

### **Заправка нижней нитки:**

Отодвигают задвижную пластинку и вращают маховое колесо до тех пор пока игла не займет крайнее верхнее положение. Сперва вынимают из челнока шпульный колпачок, а именно двумя пальцами за защелку А (рис. 5). Последнюю необходимо отвести

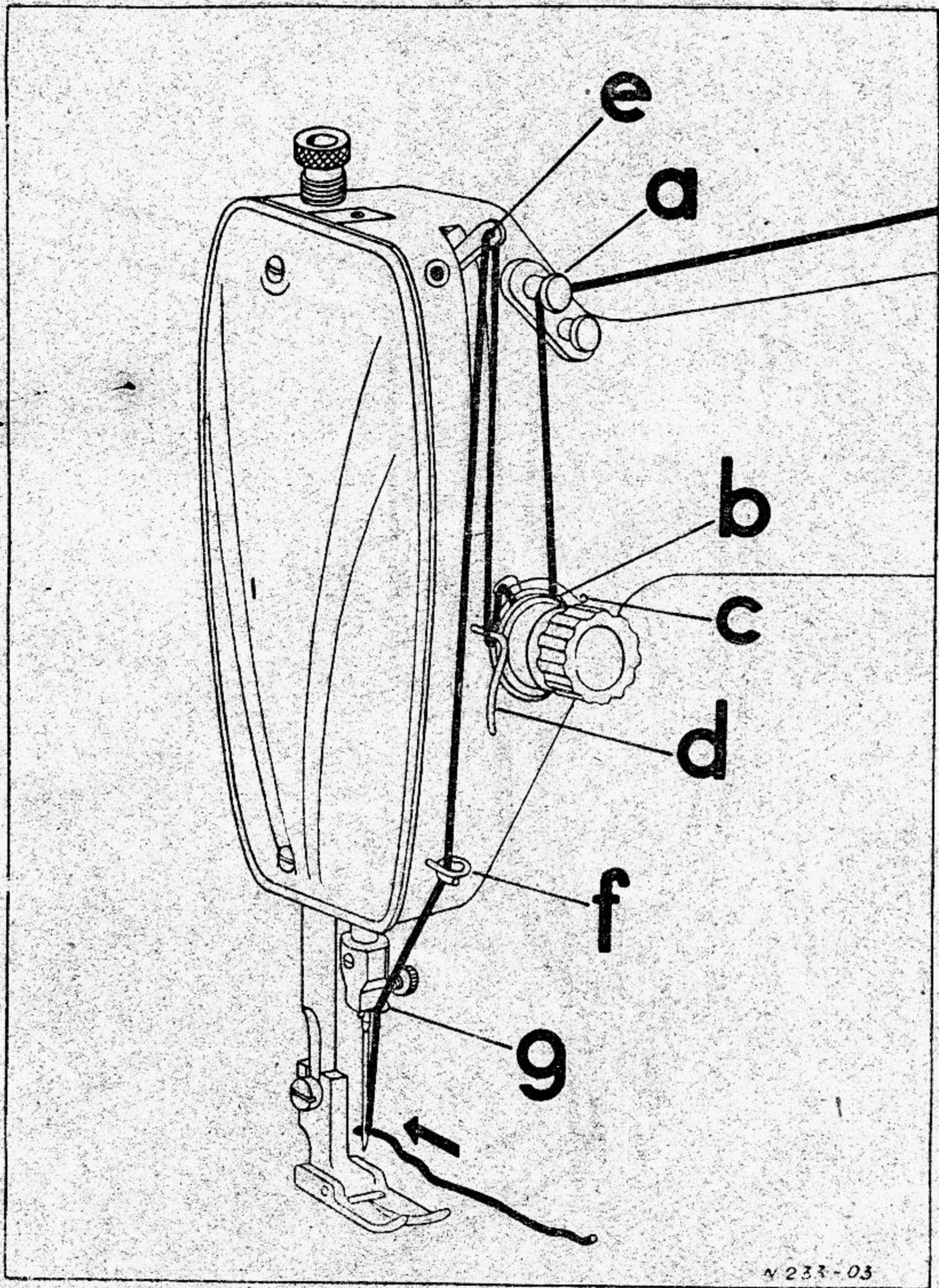


Рис. 3.



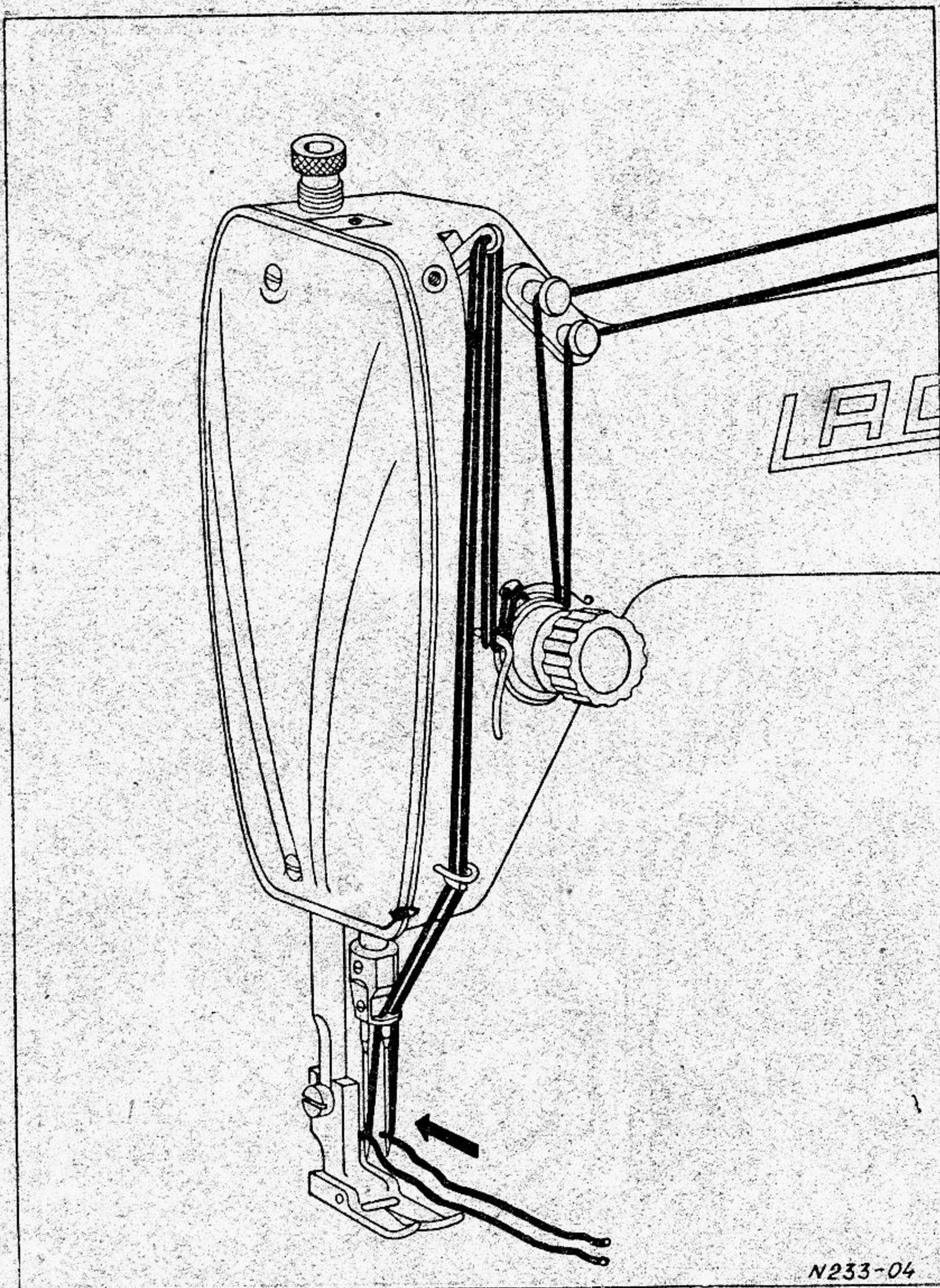
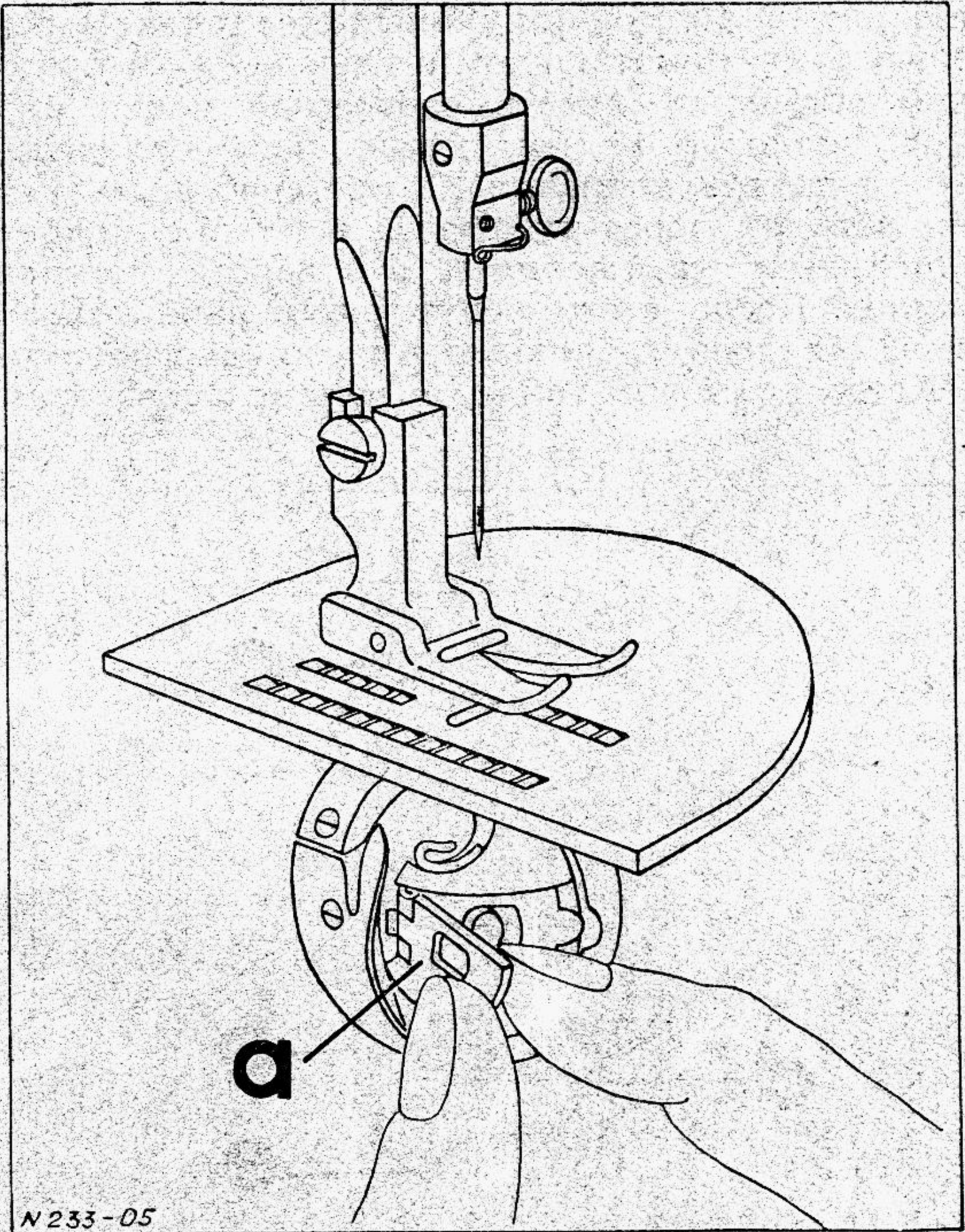


Рис. 4.



N 233 - 05

Рис. 5.

совершенно в сторону, благодаря чему шпулька придерживается внутри шпульного колпачка, в противном случае она останется в челноке или выпадет. Шпулька выпадет из колпачка после закрытия защелки А. Заправку нижней нитки производят согласно рис. 6. Пустой шпульный колпачок В берут в левую руку, намотанную шпульку С — в правую, причем оставляют висеть свободный конец нитки длиной около 8—10 мм, после чего вкладывают шпульку внутрь колпачка. Затем свободный конец нитки заводят через прорез Д в стенке колпачка под пружинку натяжения Е в отверстие на конце пружины. После этого берут шпульный колпачок снова за отведенную защелку А и вкладывают в челнок. Когда колпачок войдет в челнок снова закры-

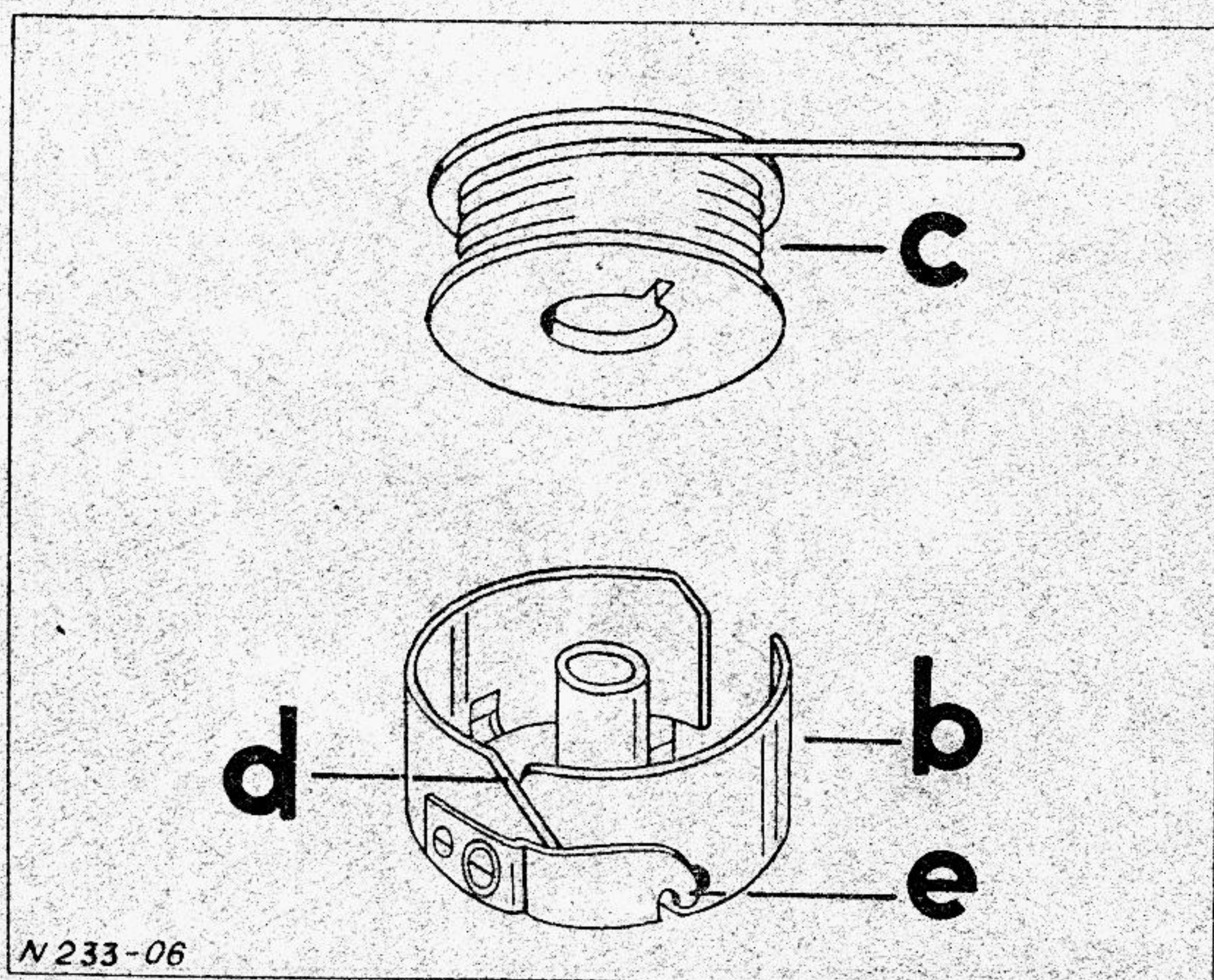


Рис. 6.

вают защелку благодаря чему колпачок захватится за палец. Необходимо чтобы нитка висела из челнока свободно и нигде не была бы прижата. После задвигания задвижной пластинки машина приготовлена для шитья.

### 3

## Шитье

Первый стежок делают всегда вручную и вхолостую, чтобы вытянуть нижнюю нитку.левой рукой слегка придерживают конец верхней нитки а правой рукой поворачивают к себе один раз маховое колесо. Благодаря этому образуется стежок вхолостую. Тогда, натянув рукой верхнюю нитку, извлекают этой ниткой нижнюю нитку через отверстие игольной пластинки. Затем обе нитки, у двухигольной машины все три нитки, заводят под лапку в сторону от работающего. Предназначенную для шитья материю укладывают под лапку, которую затем опускают и приступают к шитью. При первых стежках надо нитку слегка придерживать, чтобы воспрепятствовать возможному задергиванию нитки в челноке, или чтобы верхняя нитка не вышла из иглы. Материю при шитье никогда нельзя передвигать, но только придерживать и направлять. Сгиб или поломка иглы чаще всего происходит при насильном передвигании материи. Если при шитье требуется повернуть материю, то иглу оставляют в нижнем положении когда она проходит через материю, поднимают прижимную лапку и поворачивают материю вокруг иглы. По окончании шитья иглу поднимают в крайнее положение, затем

поднимают лапку, выдвигают материю в направлении от себя и отрезают нитки (никогда не отрывают) так, чтобы конец нитки находился от иглы на расстоянии 8—10 см.

4

## Иглы, нитки и стежок

### Таблица для выбора игл и ниток:

Применяются только иглы системы 742Н (1738 или Зингер 16 X 231).

№ игл		Род материала	Нитки		
новый	старый		Хлопчатобумажные	Шелковые обозначение	
				новое	старое
60—70	7—10	Самое тонкое вышивание	швейные	100	000
80	12	Особенно тонкая материя, батист, шелк	100	100	000
90	14	Тонкие материи полотно, шелк, колленкор	90	90	00
90	14	Тонкие и средние материи — белье	70	80	0
100	16	Средние материи более толстое белье, кретон, тонкая кожа	50—66	70	А - В
110	18	Тяжелые материи женские костюмные материалы, шерстяные сукна	40	60	С

## **Регулировка величины стежка**

Длину стежка (ровного и зигзагообразного) также как и изменение направления шитья регулируют рычагом регулятора стежка А (рис. 7). При обычном шитье вперед рычаг регулятора находится в нижнем положении, при шитье в обратном направлении регулятор передвигают в верхнее положение. В среднем нулевом положении ткань двигаться не будет. Винт В служит как упор при регулировке длины стежка. Обратным ходом ткани чаще всего пользуются при закреплении конца строчки от распарывания, затем при обшивании карманов и прорезей в штанах и при штопке.

## **Регулировка ширины зигзагообразного шва**

Шить зигзагообразным швом можно как из среднего положения в обе стороны так и от левого и правого крайнего положения. Ширина зигзагообразного шва налаживается регулировочной кнопкой А (рис. 8) соответственно градуировке от 0 до 5 мм. Налаживание ширины шва можно производить также во время шитья. Различные положения зигзагообразного шва, т. е. из среднего, левого и правого положения налаживают при помощи рычажка В, помещенного под регулировочной кнопкой А (рис. 8). Если рычажок находится в середине прореза, то получается равномерный шов на правую и левую сторону. При передвижении рычажка в правое положение образуется шов с правой на левую сторону. Если рычажок находится в левом прорезе, то шов образуется с левой на правую сторону. Перестановку рычажка можно производить во время шитья. Изменением положения зигзагообразного шва можно с успехом воспользоваться при декоративном шитье а особенно при обметывании петель.

## Натяжение верхней нитки

Хорошая, равномерная строчка в большинстве случаев зависит от правильного натяжения верхней и нижней нитки. Натяжение верхней нитки (верхних ниток у двухигольной машины) производится регулированием гайки регулятора натяжения, натяжение

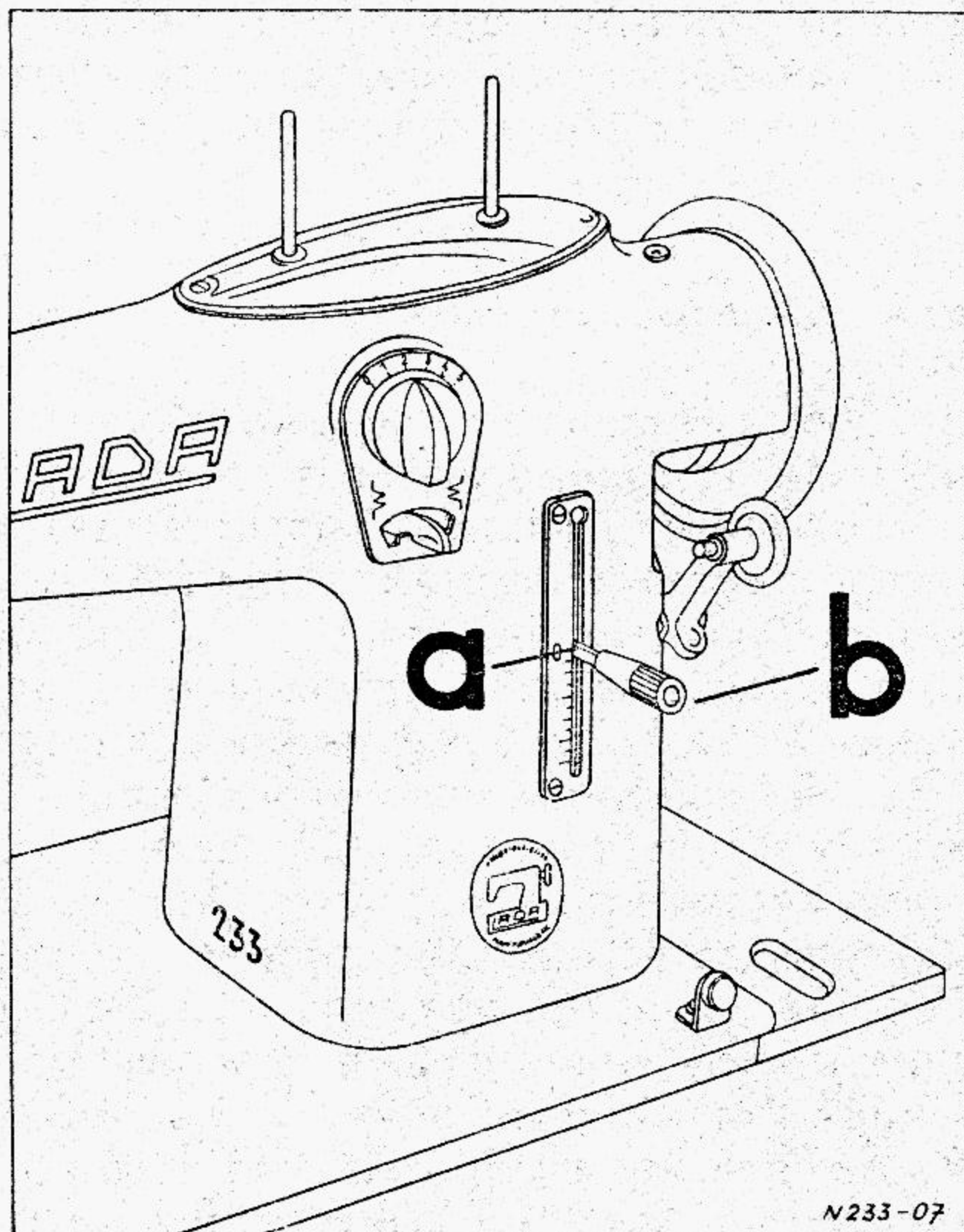


Рис. 7.

нижней нитки притягиванием или освобождением винтика пружины натяжения на шпульном колпачке. У двухигольной машины натяжение верхних ниток производится также регулированием гайки регулятора натяжения. Однако необходимо сменить винтовую шпильку регулятора на более длинную и между тарелочками вставить прокладку (обе детали находятся в специальных принадлежностях). Натяжение верхней и нижней нитки должно быть так отрегулировано, чтобы обе нитки переплетались внутри

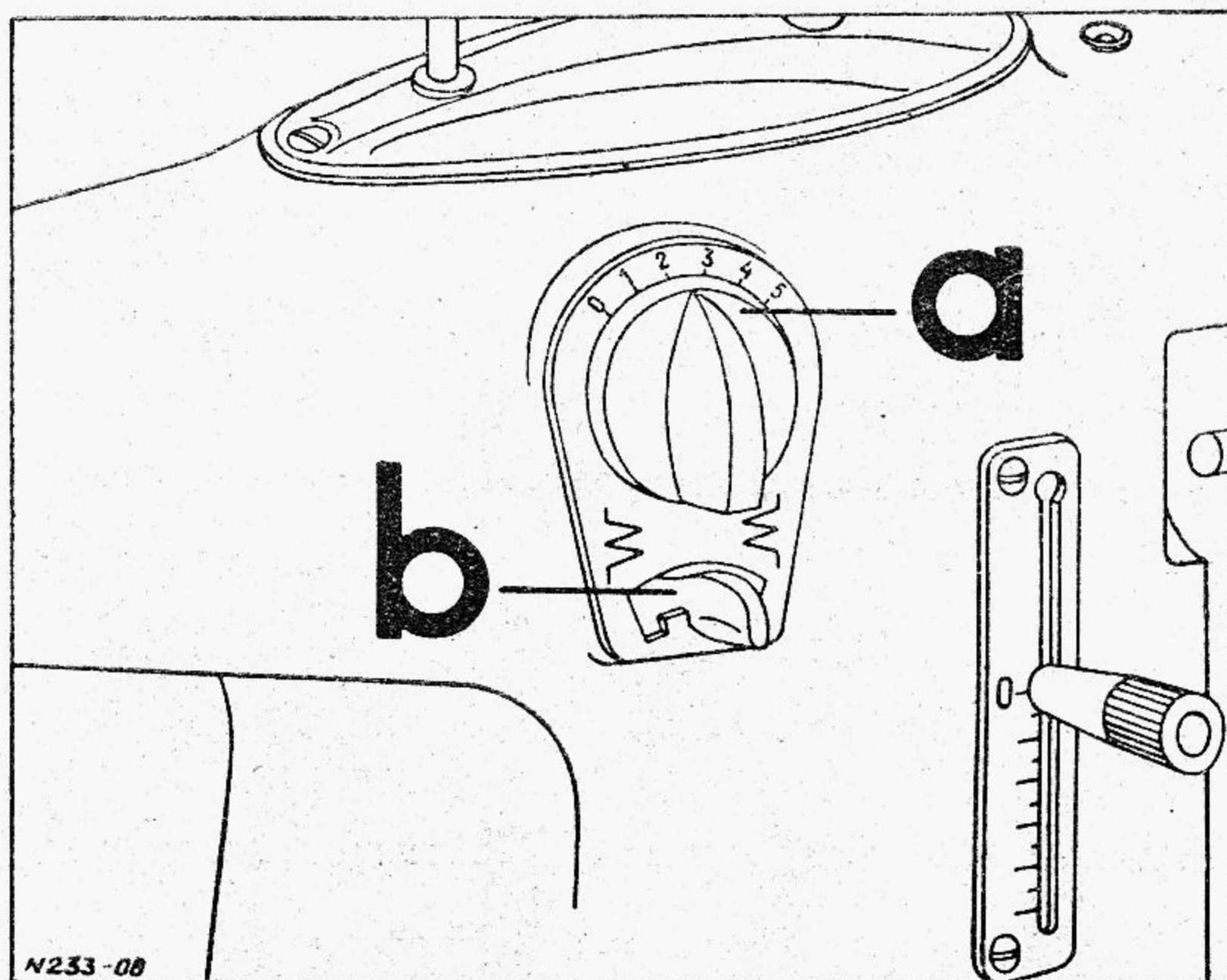


Рис. 8.



сшитых тканей (рис. 9). Если натяжение верхней нитки будет слишком слабым а натяжение нижней нитки слишком большим, то нитка на нижней стороне ткани будет слабо натянута, или получатся узелки (рис. 10). При большом натяжении верхней нитки или при слабом натяжении нижней нитки последняя будет свободно лежать на верхней части материи (рис. 11).

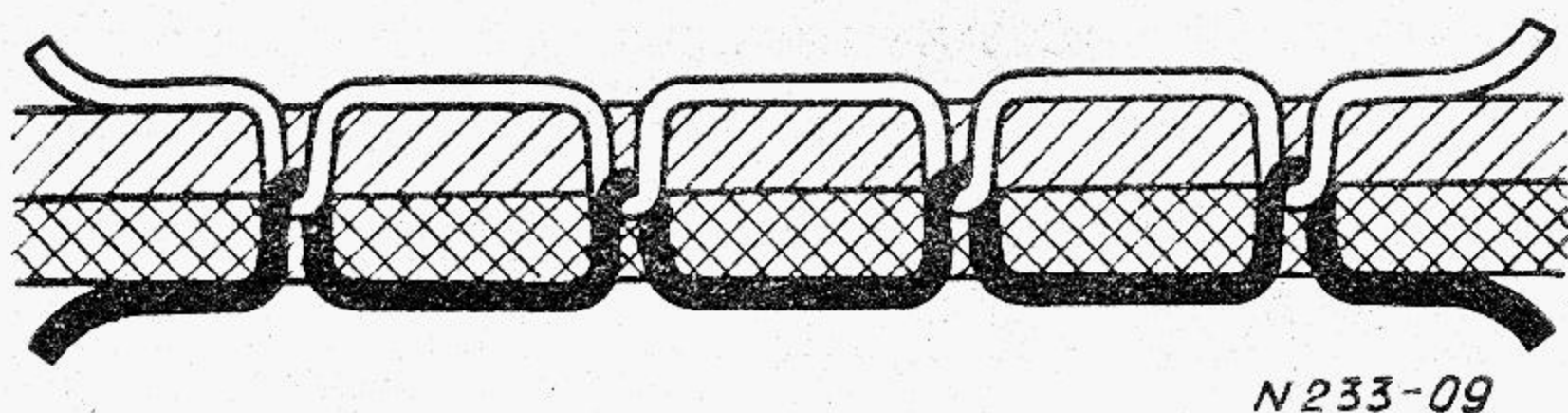


Рис. 9.

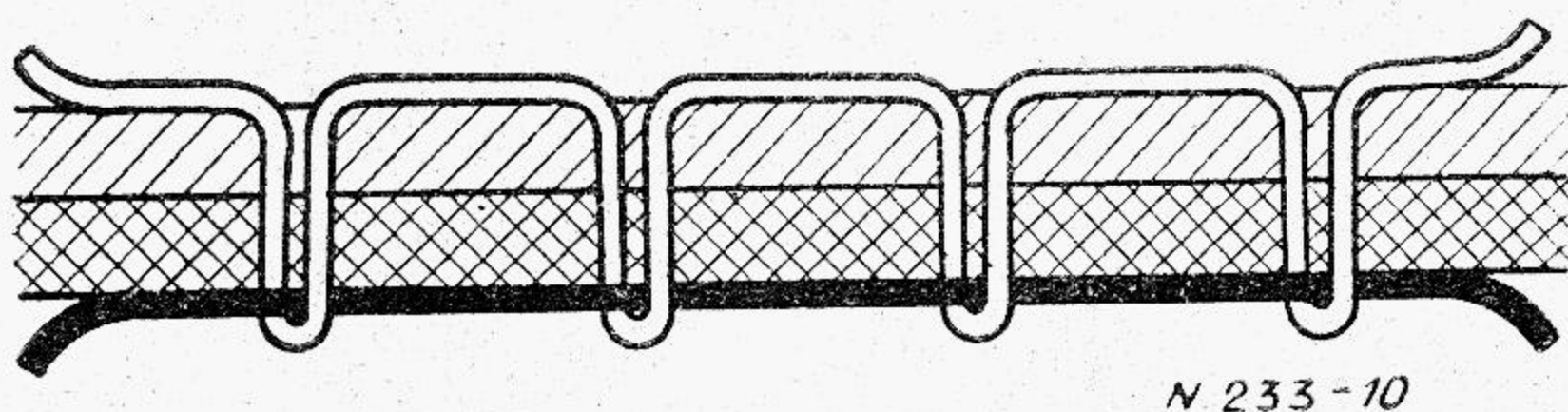


Рис. 10.

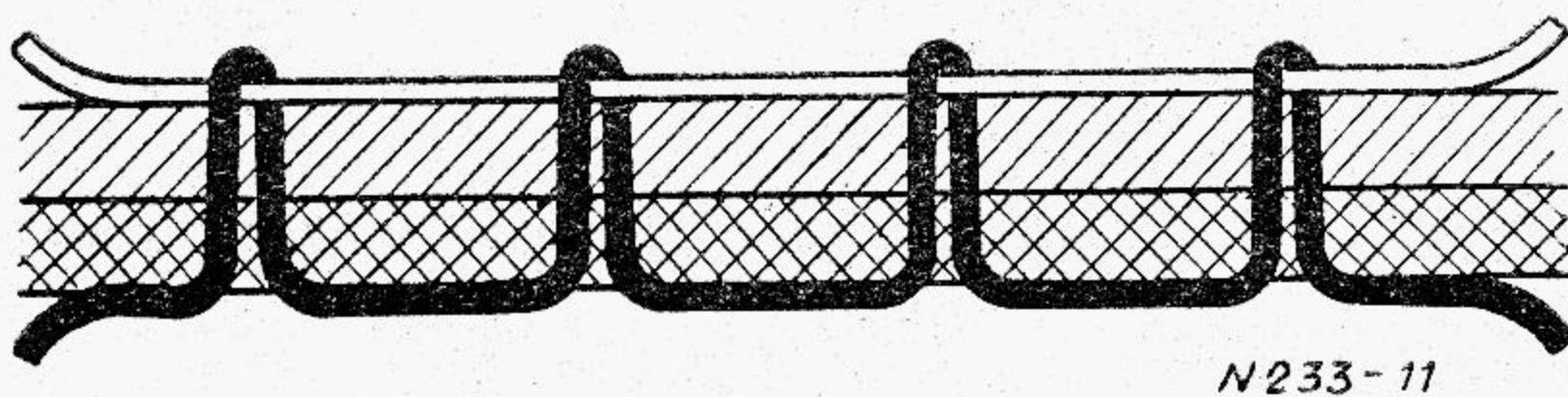


Рис. 11.

## Намотка нитки на шпульку

Шпульки для нижней нитки наматываются на моталке, помещенной под кожухом для ремня. Сперва освобождают посредством разъединителя маховое колесо. Из катушки, установленной на катушечном стержне, проводят нитку в направляющий прорез А на основной доске машины (рис. 12). Нитку несколько раз наматывают на шпульку С, которую надевают так, чтобы имеющаяся на шпинделе моталки шпилька вошла в прорез в стенке шпульки. После этого

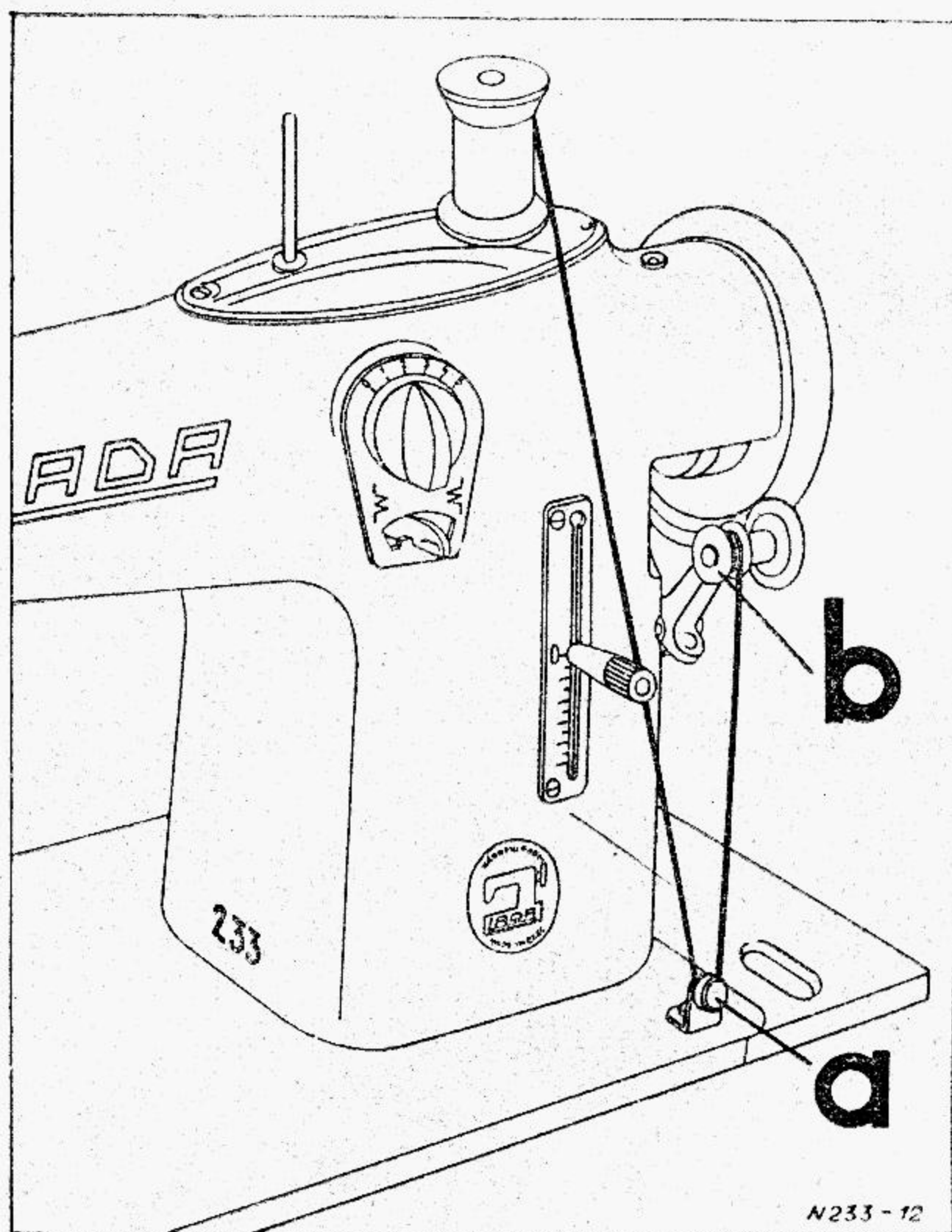


Рис. 12.

моталку прижимают к маховому колесу и приступают к наматыванию нитки на шпульку. Нитка наматывается на шпульку автоматически без придерживания рукой. Когда шпулька будет заполнена ниткой моталку отводят от махового колеса рукой. После того как шпульку вынут, маховое колесо снова присоединяют к главному валу машины притягиванием винта разъединителя.

### Выключение двигателя ткани

Двигатель ткани выключают при вышивании кружков, обметывании петель, пришивании пуговиц и т. п. Откидывают головку машины и после освобождения винта А (рис. 13) двигатель ткани опустится под игольную пластинку.

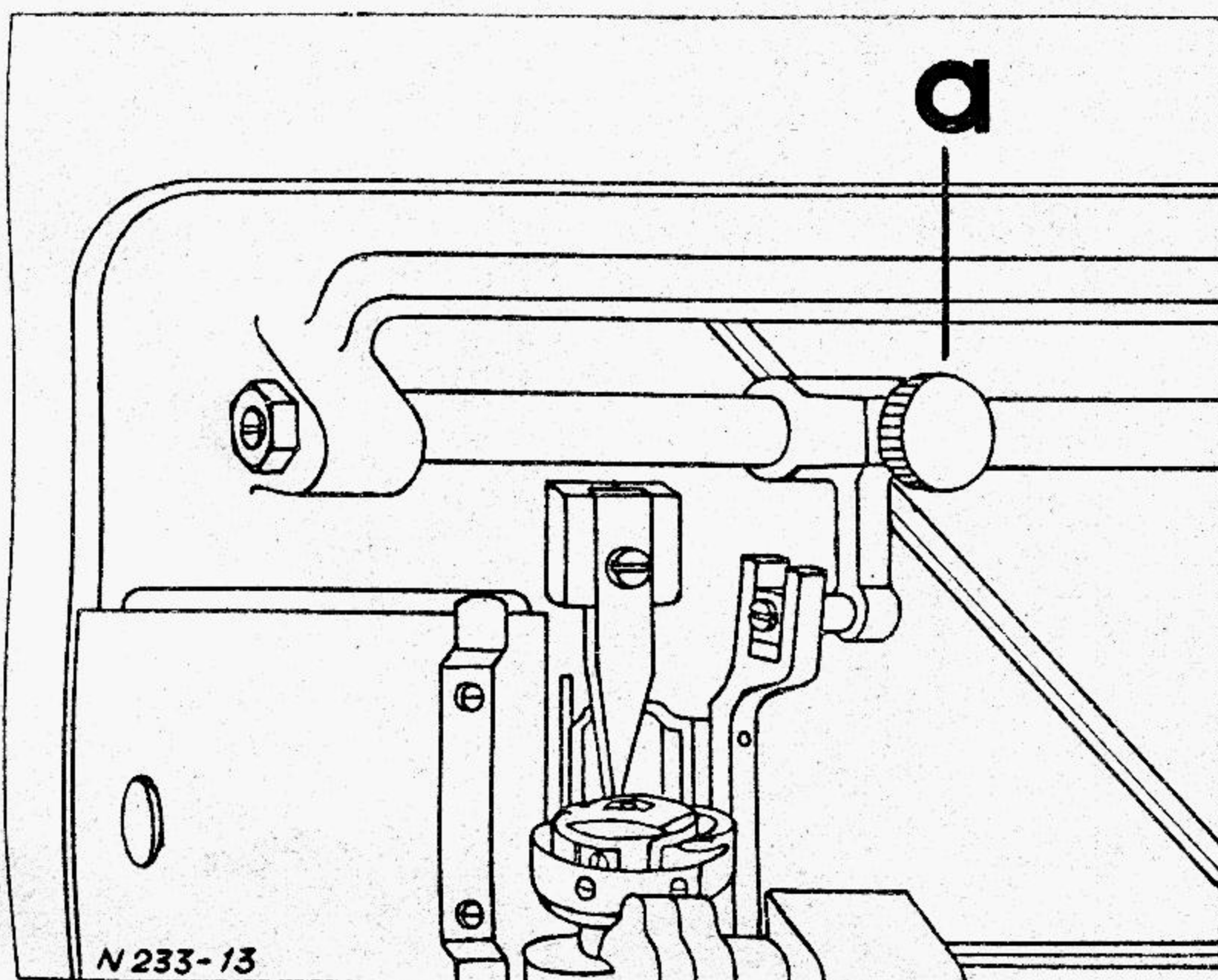


Рис. 13.

При шитье тонких тканей требуется меньший нажим лапки, при шитье более плотных тканей усиливают нажим лапки. Давление лапки регулируется притягиванием или освобождением регулировочного винта. Если под лапкой не находится ткань, то никогда нельзя опускать лапку на двигатель ткани, так как зубцы последнего могут затупиться. Для быстрого подъема лапки во время работы, когда заняты руки, служит коленный рычаг.

### Лапки для одноигльной швейной машины ЛАДА 233

№ лапки	Применение
О 25	для подрубливания
Р 25	для запошивки
V 11	для сшивания ровной строчкой
N 21	для пришивки пуговиц
К 11	для окантовывания
D 25	для обметывания петель

### Лапки для двухигльной швейной машины ЛАДА 233

№ лапки	Применение
В 215	для пасполя 1,5 мм
В 220	для пасполя 2 мм



## Применение прямого и зигзагообразного шва

Одноигольная швейная машина ЛАДА 233 поставляется с подвижной лапкой С 25 для шитья прямой или зигзагообразной строчкой (рис. 14).

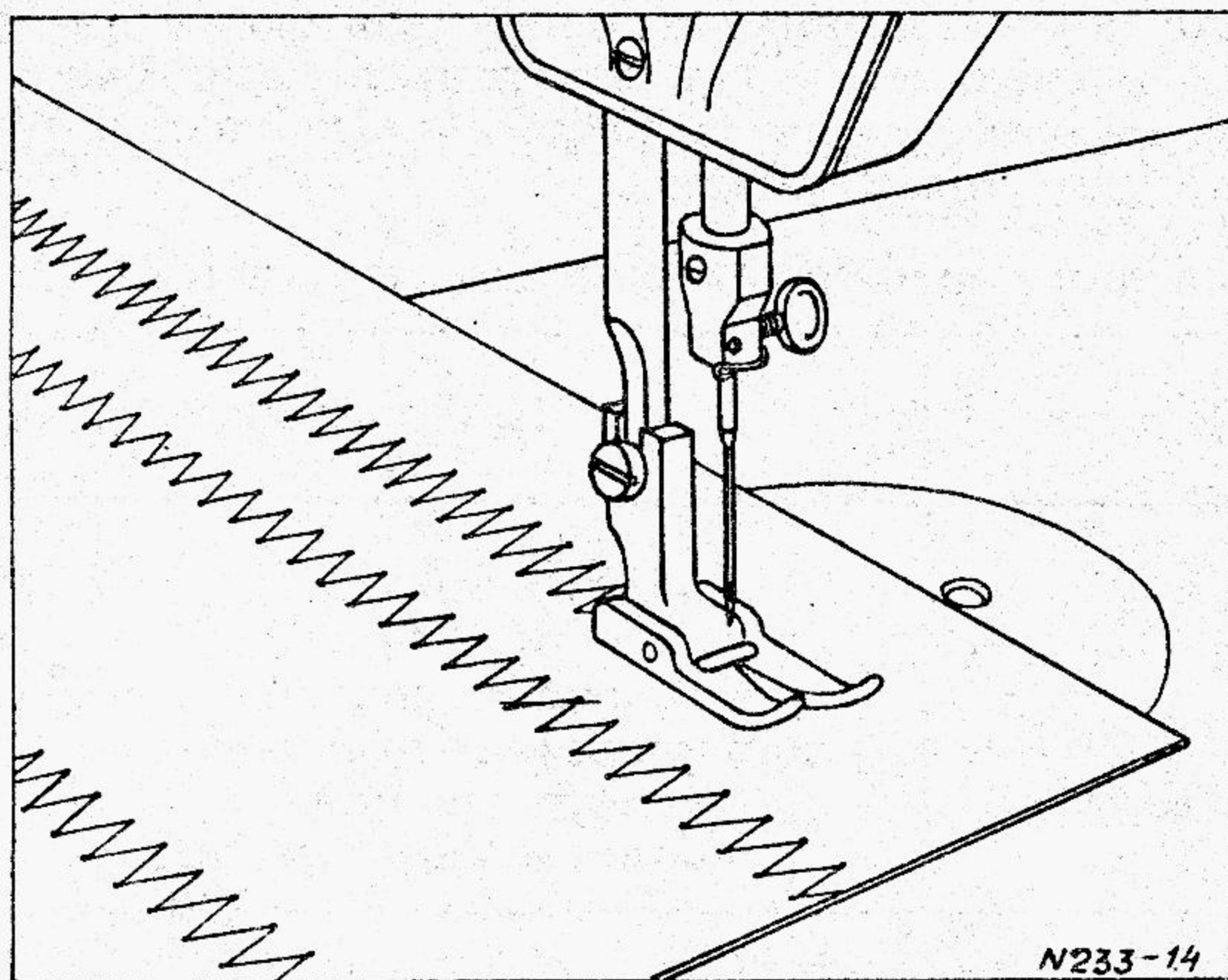


Рис. 14.

## Прямая гладкая строчка — лапки V 11

Для шитья ровным гладким стежком особенно тонких тканей рекомендуется применять игольную пластинку с круглым отверстием (№ 81110) и лапку V 11 (рис. 15).

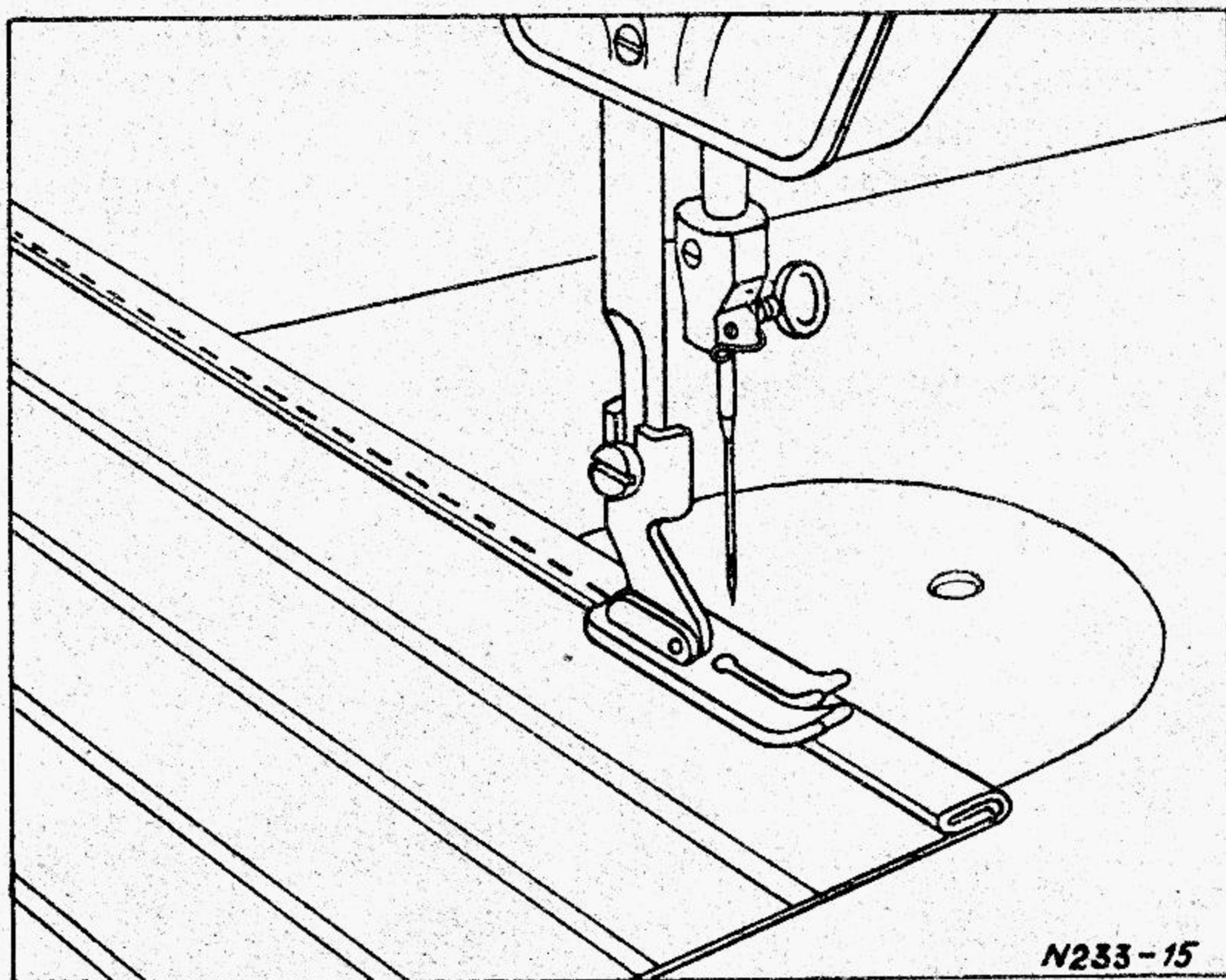


Рис. 15.

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
швейная нитка	по надобности	по надобности

Декоративные строчки применяют для разнообразных работ, например, при обшивании белья, платьев, воротничков и под. Параллельными швами, изменением ширины зигзагообразного стежка или длины можно легко получить самые разнообразные узоры, особенно при применении разноцветных ниток (рис. 16).

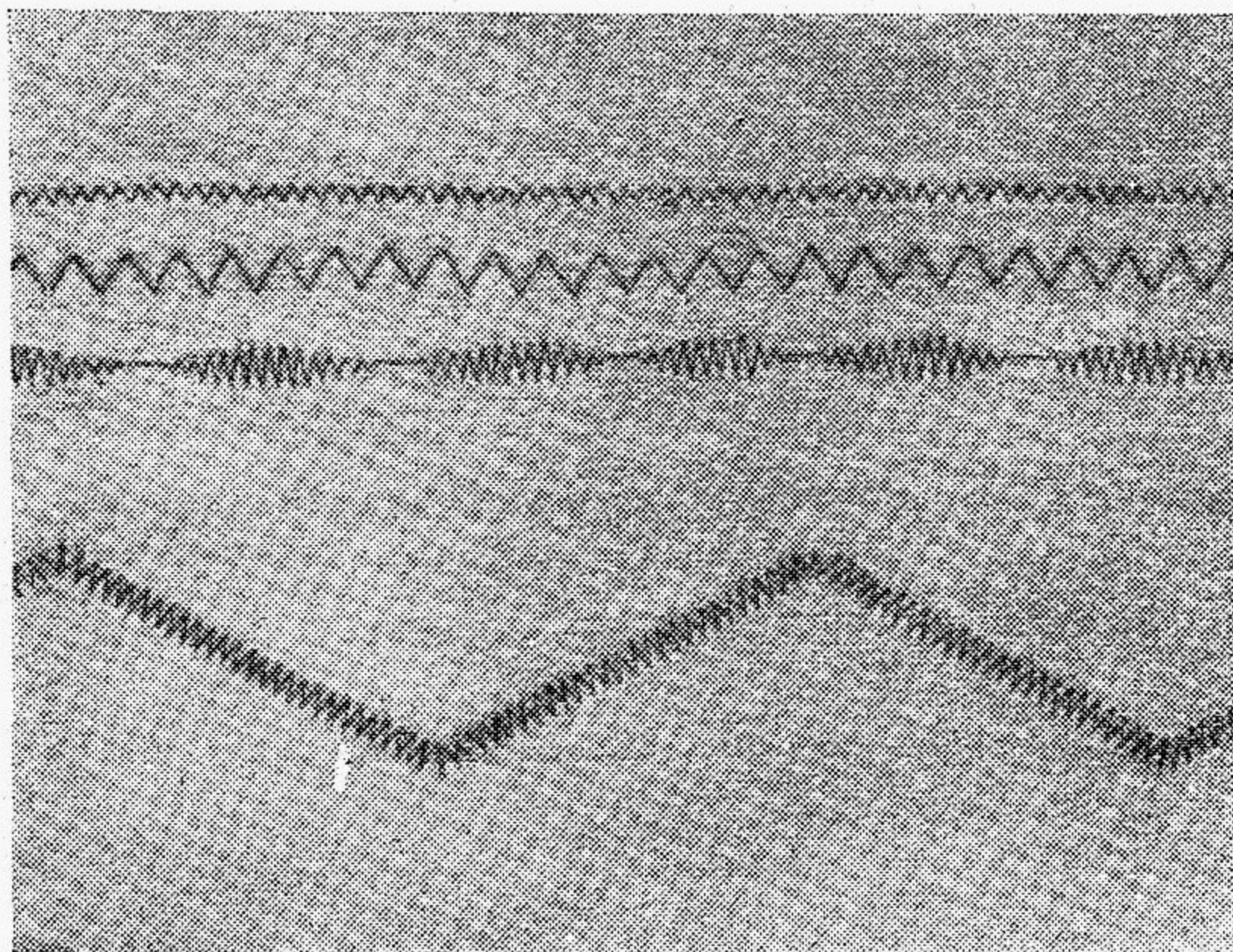


Рис. 16.

## Гусеничная строчка — лапки С 25

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
50—80	1—4	почти 0

Гусеничный шов образуется тогда, когда двигатель ткани передвигает материал на незначительную величину и зигзагообразный стежок укладывается вплотную один возле другого. Чтобы воспрепятствовать стягиванию тонких материй рекомендуется подкладывать шелковую бумагу или еще лучше органит. Гусеничный шов с успехом применяется для утолщения краев в одежде (рис. 17).

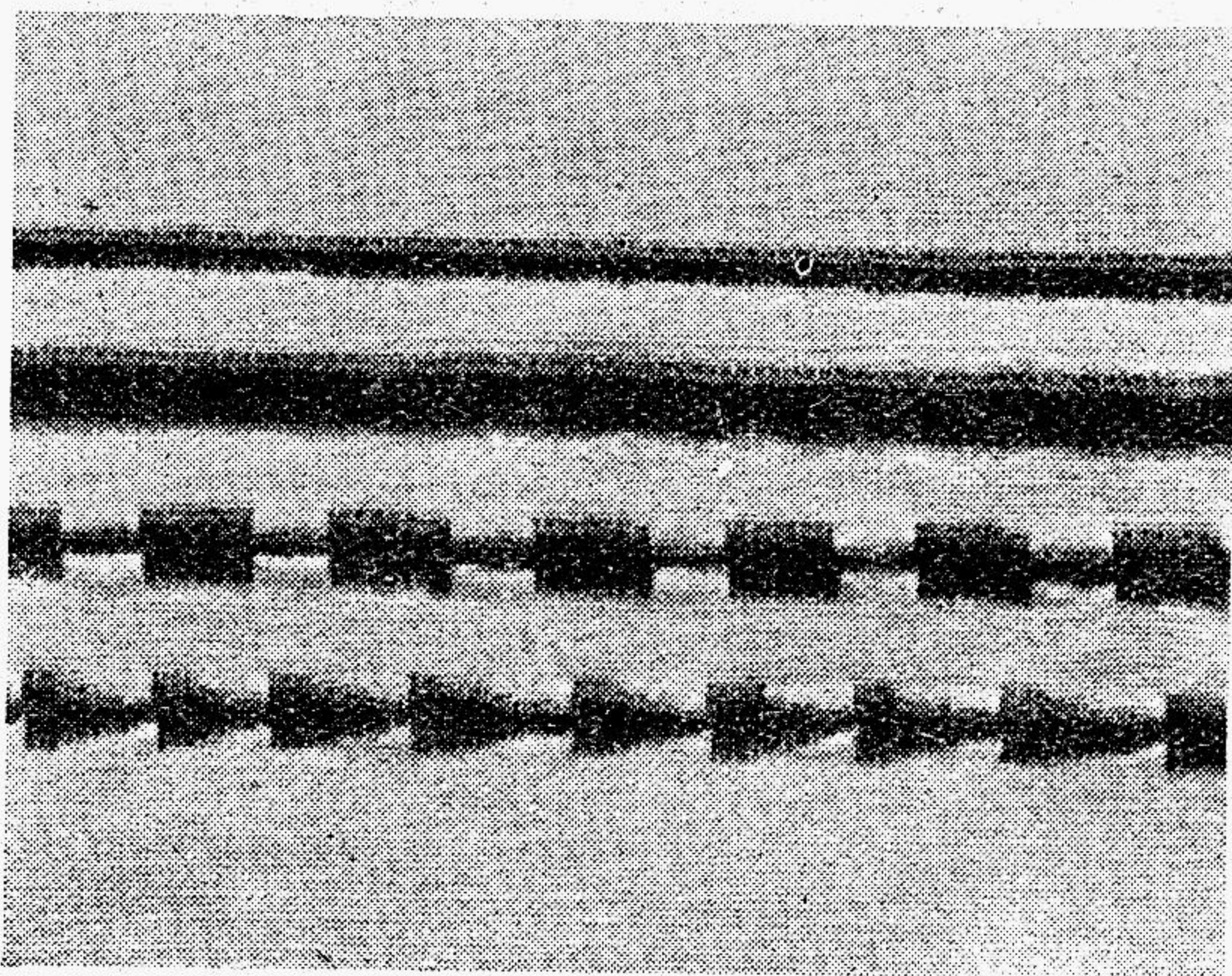


Рис. 17.



Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
50—1003	3—5	небольшая — средняя

Края ткани укладывают плотно один возле другого и сшивают зигзагообразным швом. Необходимо обратить внимание на то чтобы края материи были ровными тогда правильно располагается зигзагообразная строчка (рис. 18).

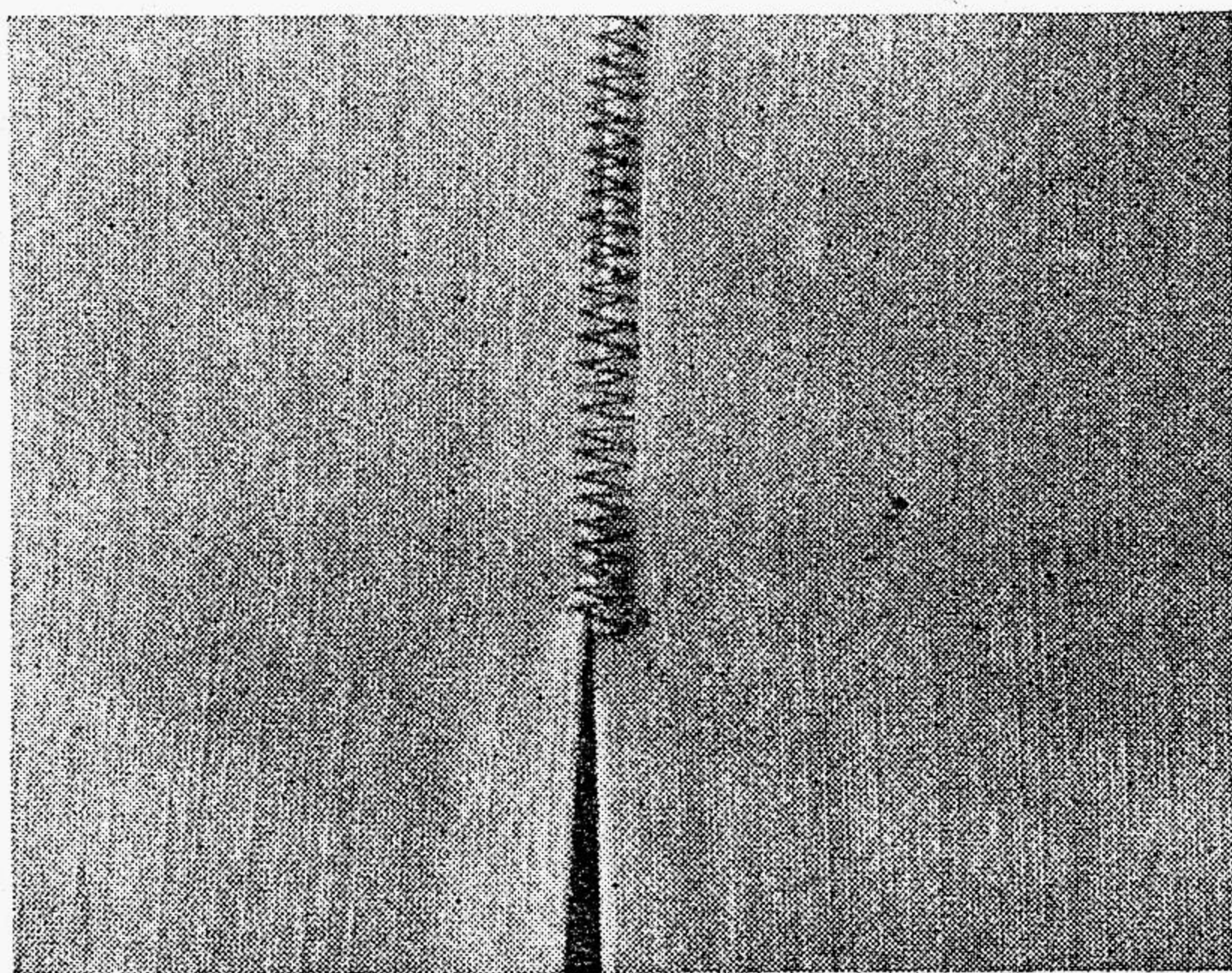


Рис. 18.

## Пришивание кружев — лапки С 25

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
50—100	1,5—5 мм	небольшая

Кружево предварительно наматывается на материю и заправляется под лапку. Лишний край материи затем отрезается. Прочность работы будет большая, если пришивают кружево на загнутый край (рис. 19).

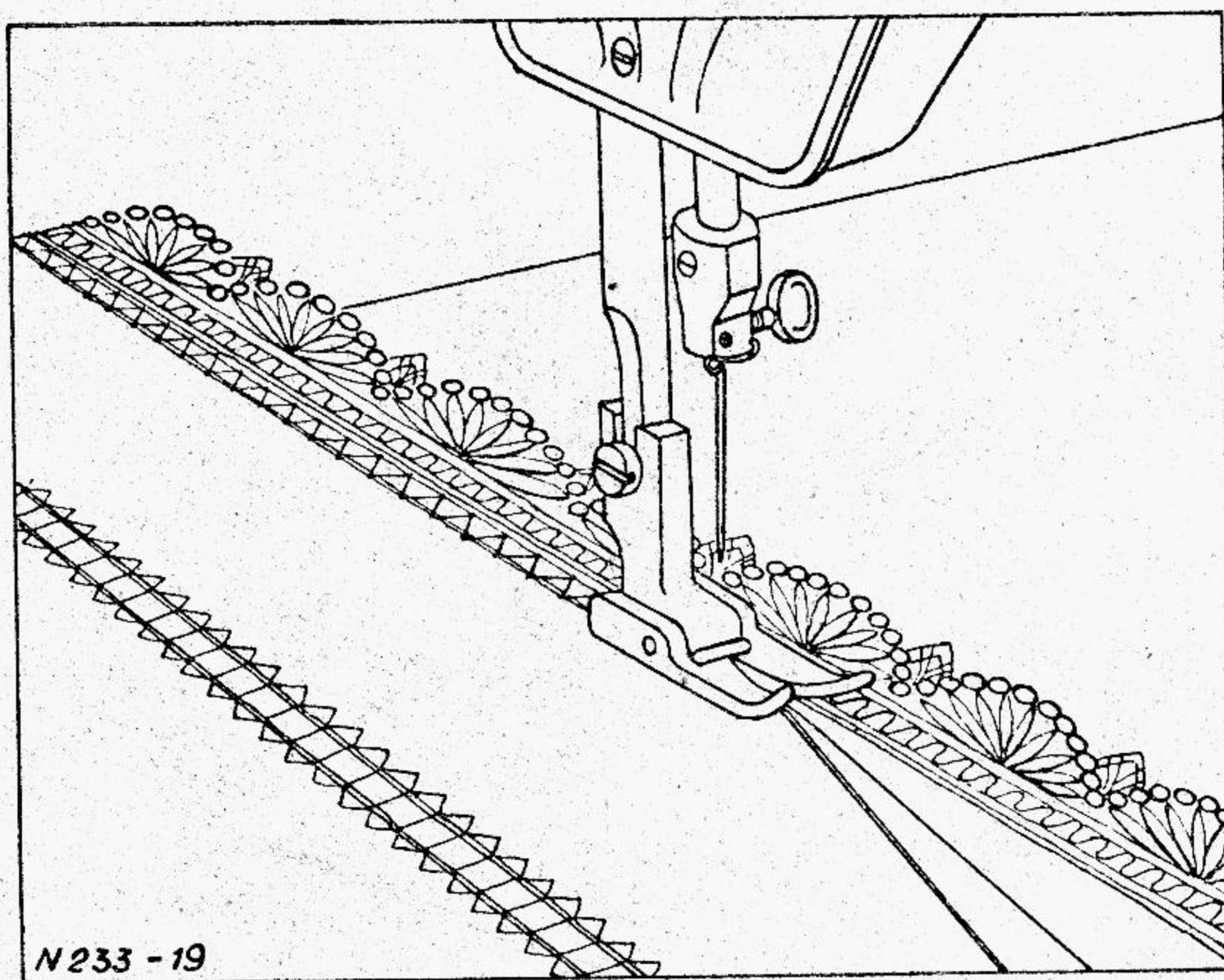


Рис. 19.

## Подрубка тканей — лапки O 25

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
в зависимости от ткани	см. табл. для выбора игл и ниток	средняя

Материю, которую хотят подрубить, запрявляют остроконечным предметом в спираль лапки на такую глубину, чтобы ее могла проколоть игла. При шитье надо внимательно следить за тем, чтобы ткань правильно заполняла канавку лапки. Упражнением можно быстро приноровиться к работе (рис. 20).

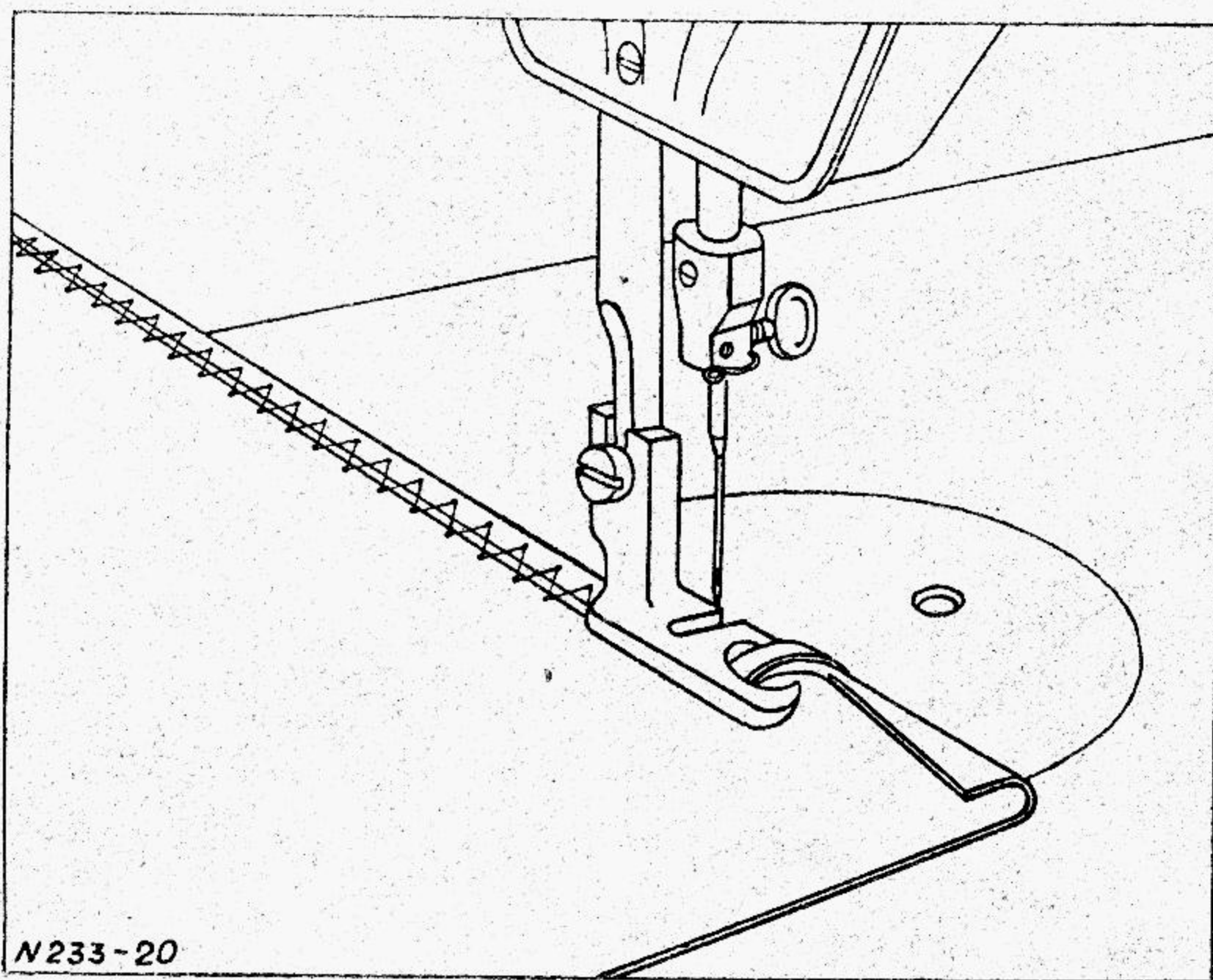


Рис. 20.

## Обметка тканей раковинковым кантом — лапки O 25

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
швейная нитка	2—5 мм	средняя

Раковинковый стежок применяют главным образом для обметывания трикотажа, шелка, шифона и т. п. Ткань заправляют в спираль лапки каким-нибудь остроконечным предметом. Зигзагообразный стежок проткет всю кайму и образует раковинковый кант.

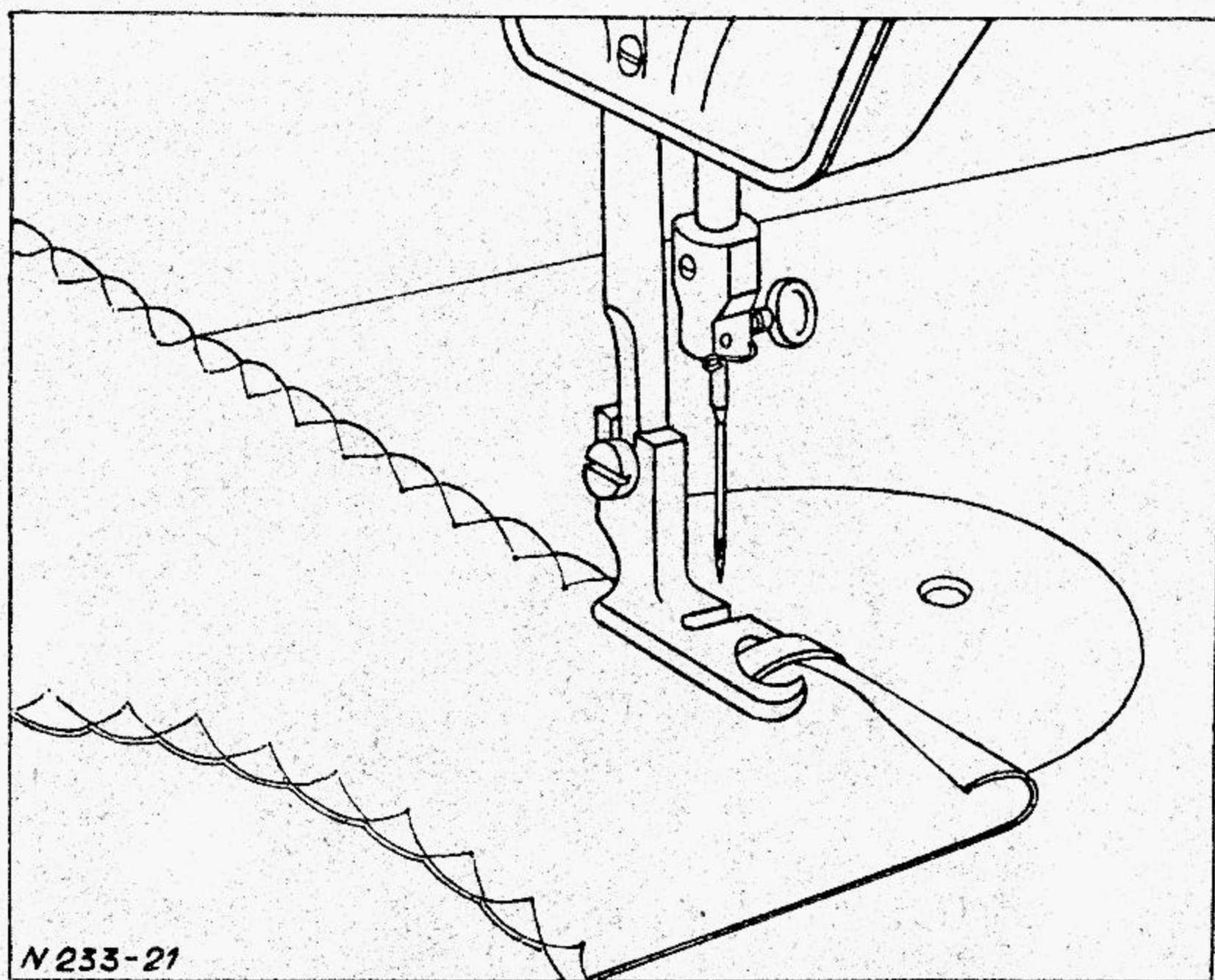


Рис. 21.

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
швейная нитка	до 5 мм	небольшая

На разорванное место накладывают по направлению основы кусок одинаковой материи соответственной величины. Внешний край заплаты обшивают зигзагообразным швом. Лишние края заплаты снизу отрезают. При подшивке заплату подкладывают снизу (рис. 22).

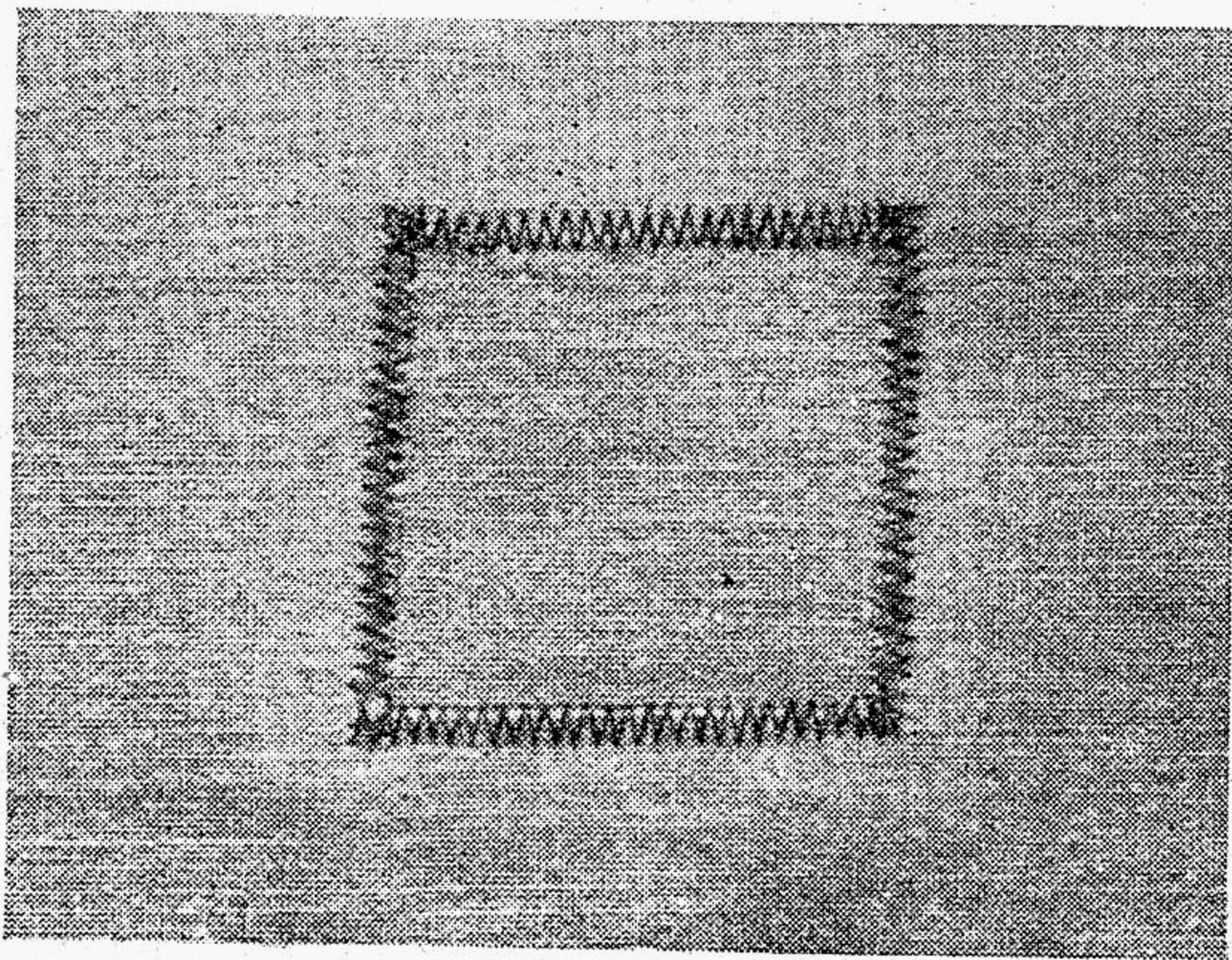


Рис. 22.

## Прошивка ватных изделий — лапки К 11

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
в зависимости от ткани	см. табл. для выбора игл и ниток	средняя

Прошивать можно одной иглой без предварительного очерчивания при помощи линейки-направителя. Первую строчку лучше всего сперва обозначить портняжным мелом (рис. 23).

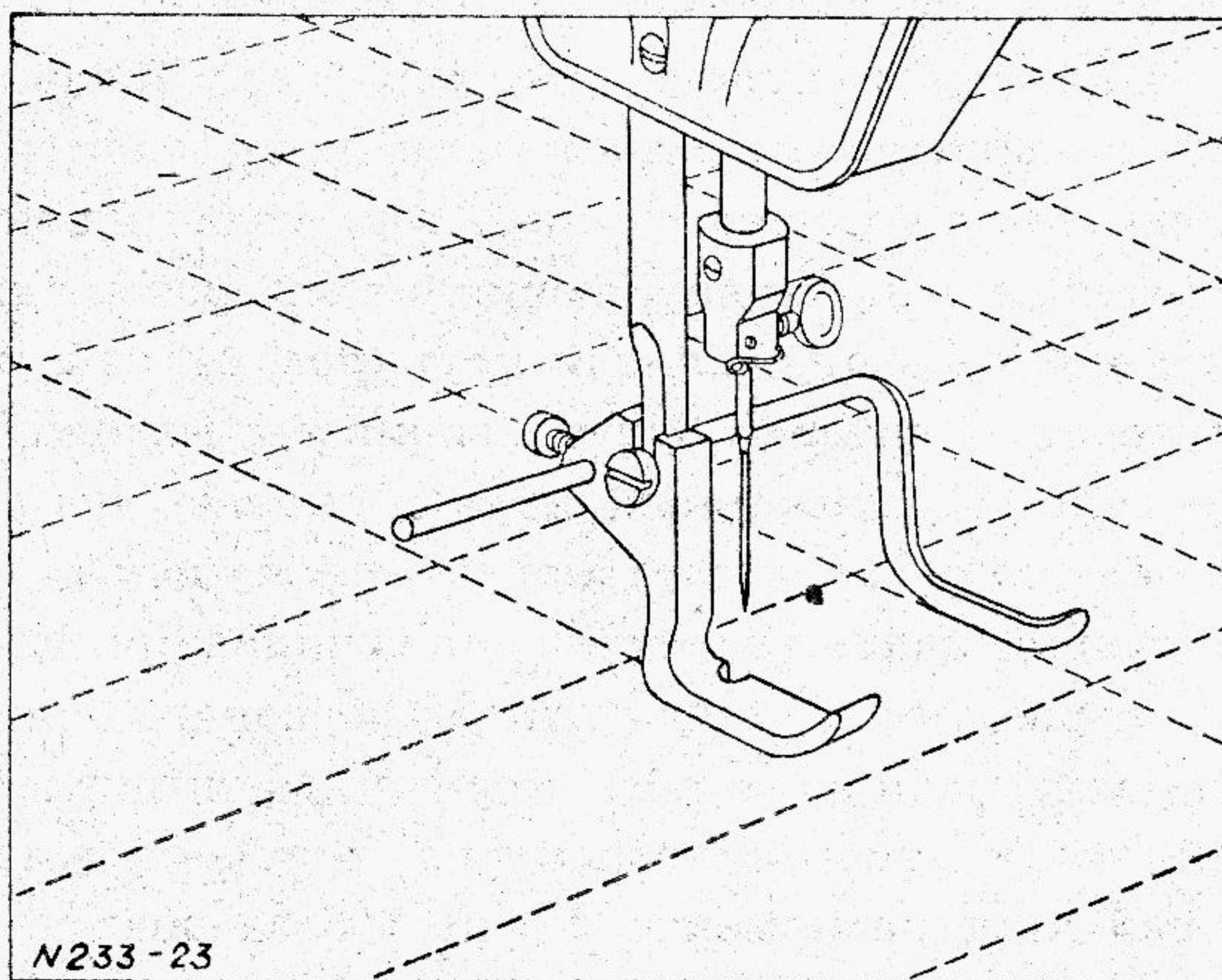


Рис. 23.

## Вышивание кружков — без лапки

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
60—80	1,5—3 мм	—

### Подготовка к шитью

Выключают двигатель ткани и открывают задвижную пластинку. Пластинку для вышивания кружков заправляют слева так, чтобы ее выступ вошел в отверстие игольной пластинки. Затем вдвигают задвижную пластинку и приступают к работе. Предварительно начерченные кружки ткани протыкают прокальвателем с середине кружка так, чтобы их можно было надеть на направляющий палец. Затем ткань натягивают на вышивальный круг (рис. 24) так, чтобы отверстие, которое будут вышивать, находилось в середине. Вышивальный круг с тканью укладывают под иглу. Ткань насаживают отверстием на направляющий палец пластинки для вышивания. Налаживают ширину и длину зигзагообразного стежка и приводят машину в равномерный достаточно быстрый ход, причем одновременно вращают вышивальный круг равномерно 2 или 3 раза вокруг направляющего пальца пластинки в направлении движения часовой стрелки (рис. 24). Во время обшива-

ния ткань слегка прижимают к пластинке для вышивания для того, чтобы ее не приподнимала игла. При правильном выборе ширины зигзагообразного стежка сперва игла колит в край ткани а второй раз в отверстие находящееся на направляющем пальце пластинки.

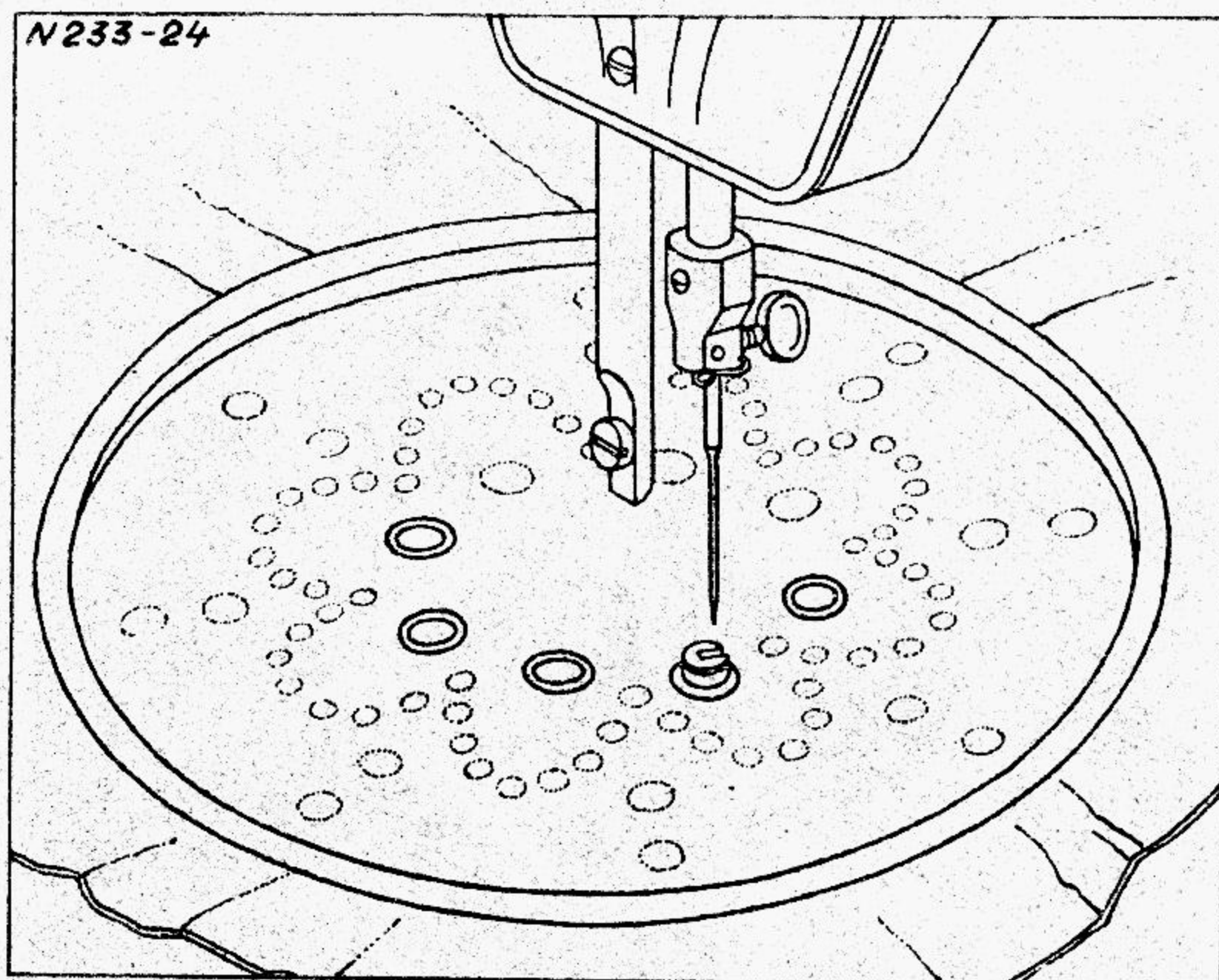


Рис. 24.



## Обметывание петель на белье — лапки D 25

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
швейная нитка	1—2,5 мм 3—5 мм для закрепления	почти 0

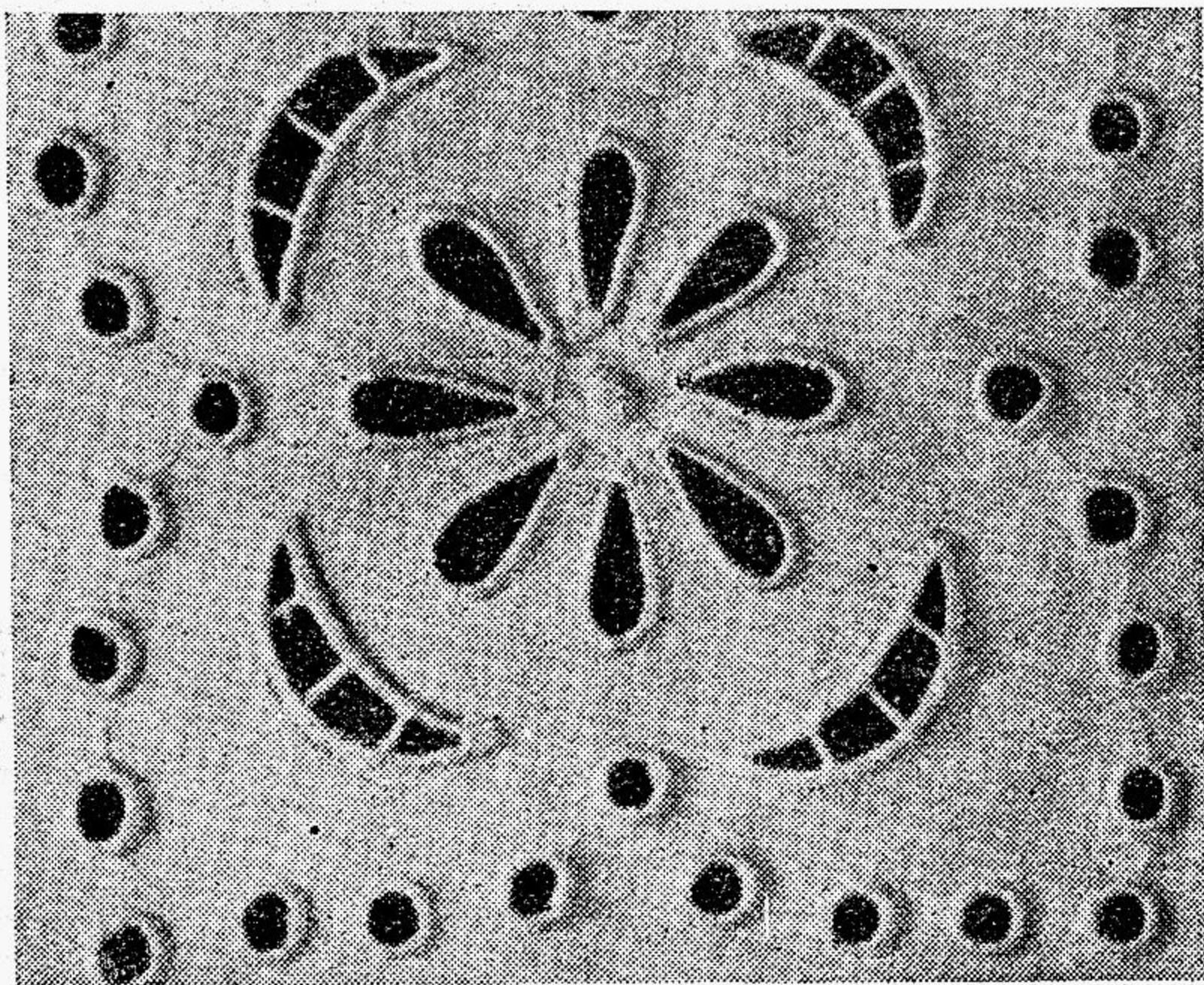


Рис. 25.

## Подготовка машины для шитья

Различают три вида петель:

- а) обыкновенные петли,
- б) петли с вложенным шнурком
- в) петли с вытянутым вверх стежком.

Петли а) и б) можно шить с нормальным напряжением ниток. Петли с) шьют так, чтобы нижняя нитка имела слабое напряжение. Если мы привесим шпульку за нитку, то шпулька в колпачке должно сама отматываться. Наоборот, верхнее напряжение должно быть на столько большим, чтобы при шитье вытягивала нижнюю нитку на верхнюю поверхность ткани. Для петель с вытянутым вверх стежком обязательно надо применить матовую нитку, лучше всего нитку в шесть сложений № 40. Нижнюю нитку лучше всего применить самую тонкую (рис. 26 и 27).

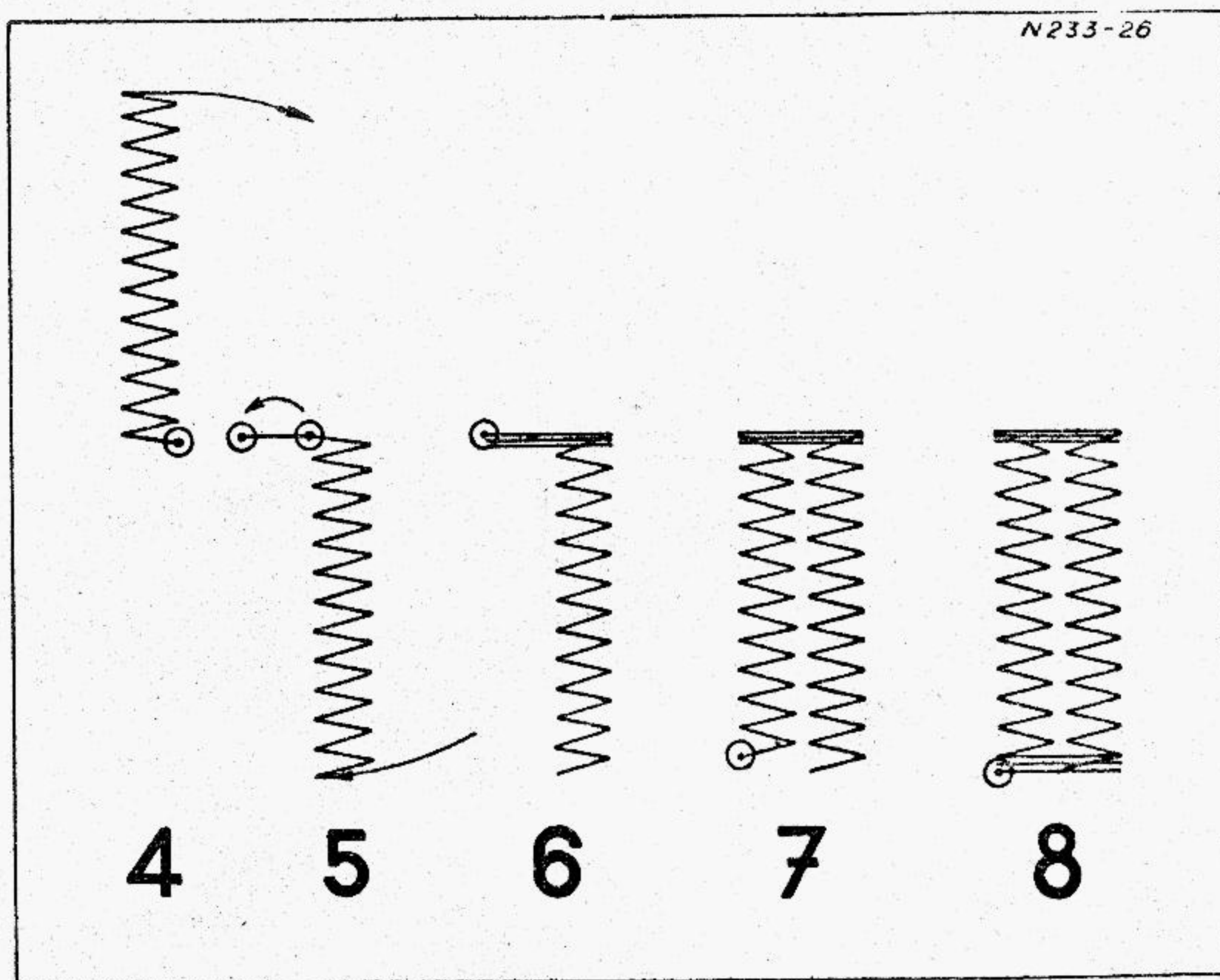


Рис. 26.

## Шитье петель

Рычажок для перемещения положения зигзага устанавливают в левый прорез.

1. Вставляют лапку D 25.
2. Устанавливают короткий стежок.
3. Ширину стежка устанавливают по надобности (обычно на № 2).
4. Начинают шить первый гусеничный стежок. Последний прокол иглы заканчивают с правой стороны (ткань должна быть иглой только наколота).

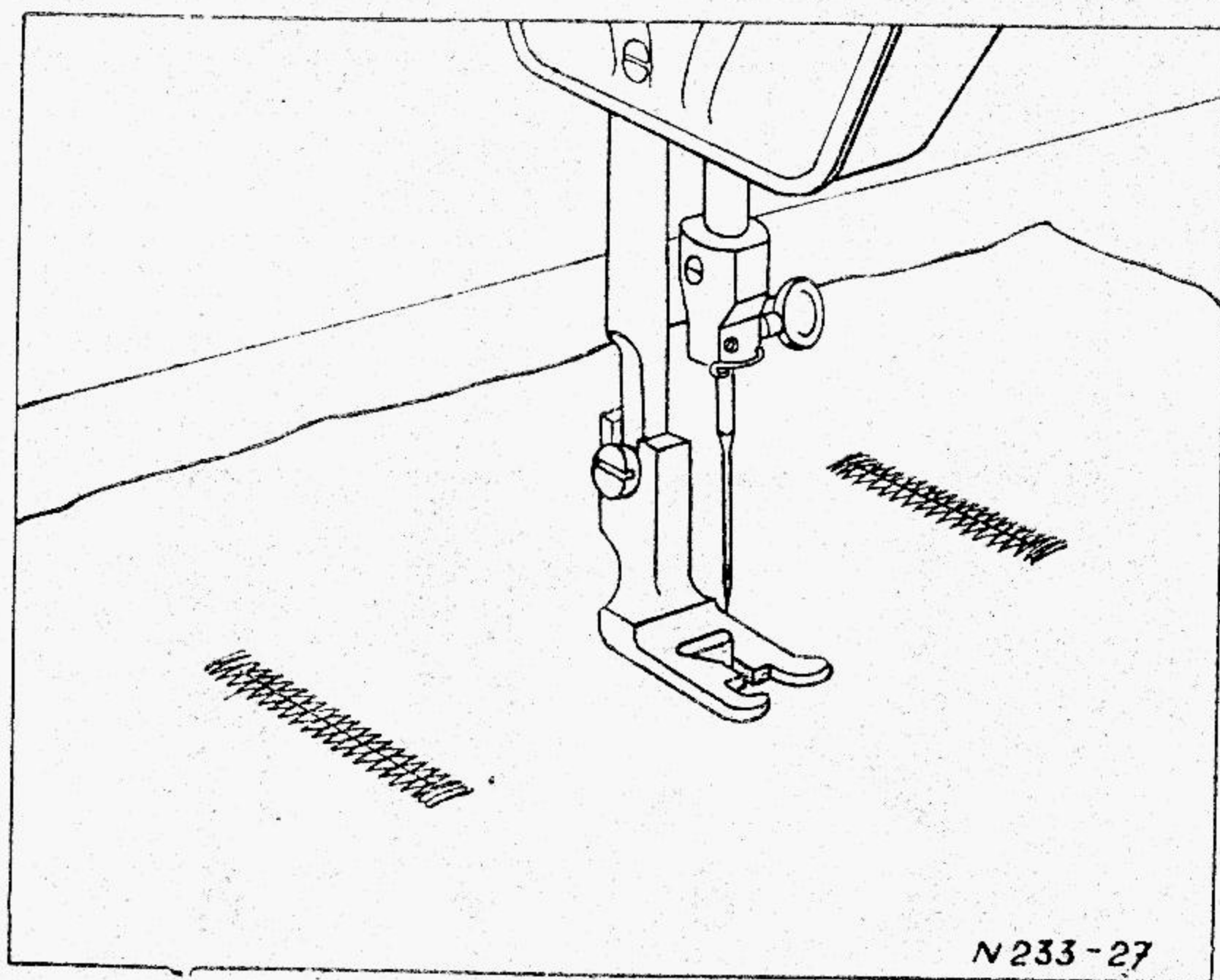


Рис. 27.

5. Поднимают лапку и поворачивают ткань на  $180^{\circ}$  около наколотой иглы (в направлении движения часовой стрелки). Лапку опускают и запихивают иглу влево (опять так, чтобы ткань была только наколота).
6. Налаживают ширину стежка в два раза большую и производят несколько закрепляющих стежков. При этом ткань притягивают слегка к себе. Последний прокол иглы производят с левой стороны (ткань опять только накалывают иглой).
7. Затем уменьшают ширину стежка на половину и шьют второй гусеничный стежок немного короче первого. Последний прокол иглы влево.

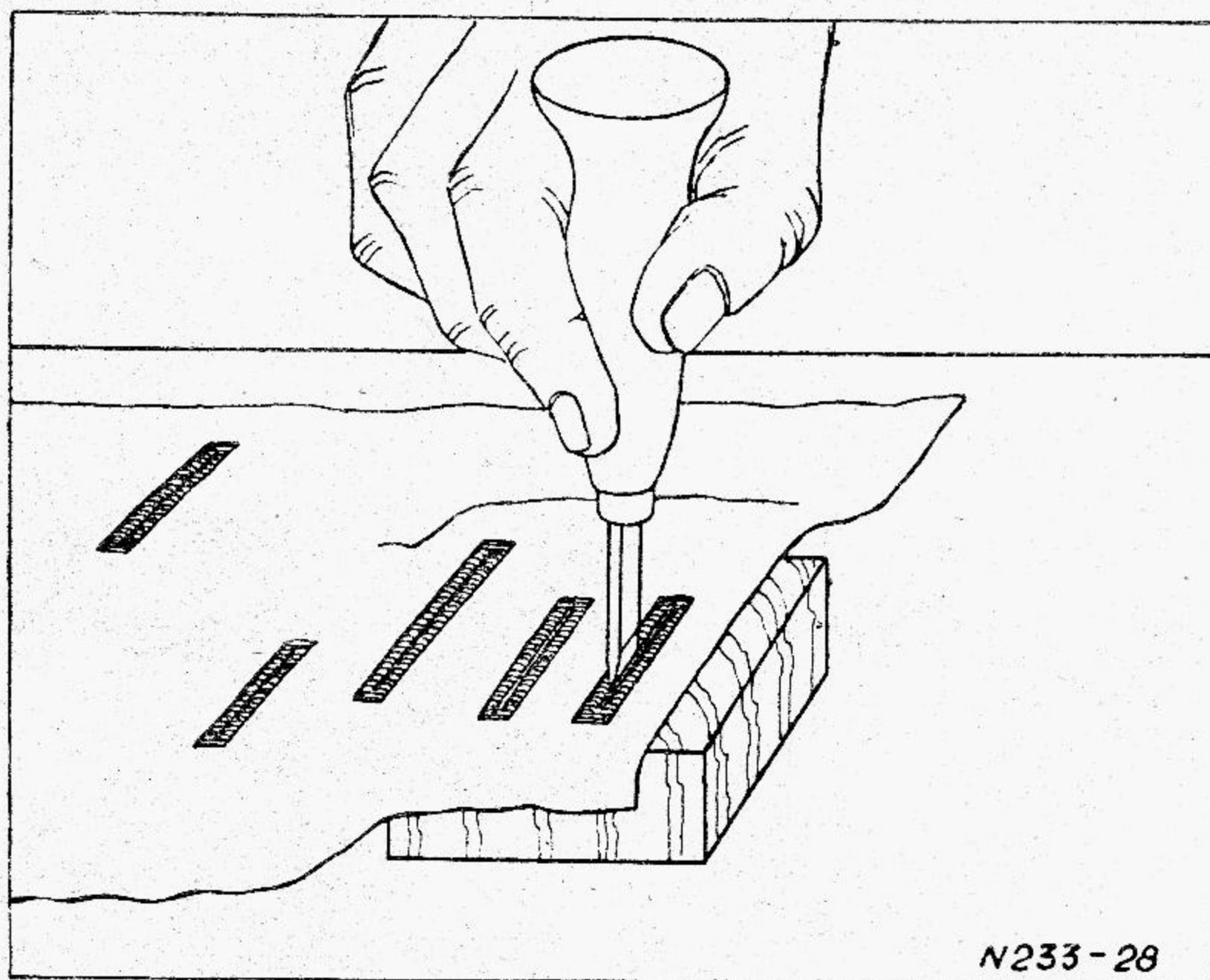


Рис. 28.

8. Снова налаживают ширину стежка в два раза большую и производят второй закрепляющий стежок (ткань снова немного притягивают к себе как в п. 6). Последний прокол иглы с левой стороны.
9. Наставляют ширину стежка на ноль и производят несколько закрепляющих стежков. Снова притягивают ткань к себе как в п. 6.
10. Укладывают изготовленную петлю на деревянную подкладку и долотом прорубают ткань посреди гусеничных стежков (рис. 28).

### **Петля с вложенным шнурком**

При шитье применяется лапка для шитья петель D 25. Рычажок для перемещения положений зигзага пере-

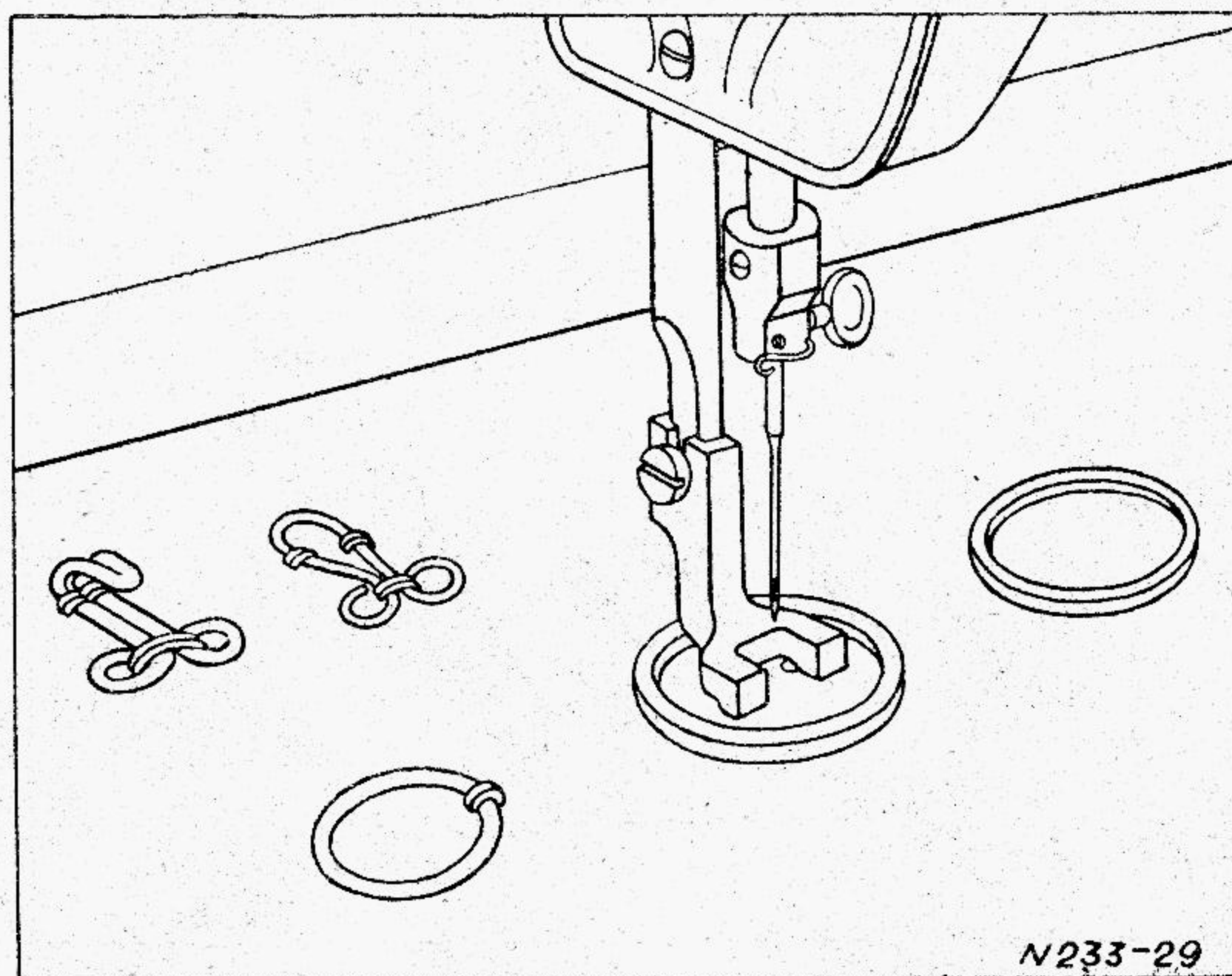


Рис. 29.

ставляют в левый прорез. Заправляют под лапку мягкий шнурок. Как только начнут шить петлю шнурок переставляют как было описано раньше. После первого гусеничного стежка при закрепляющем стежке притягивают немного к себе шнурок, чтобы его пришить. На конце петли, раньше чем сделают последний стежок, перекидывают шнурок через себя, производят последний стежок и запошивают. Затем петлю прорубают долотом.

### Пришивки пуговиц — лапки N 21

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
50—70	В зависимости от петель	0 и опущенный двигатель ткани

Ткани и пуговицы заправляют под иглу так, чтобы она колола в середину левой дырки. Ширину зигзагообразного стежка устанавливают регулировочной кнопкой А так, чтобы игла при движении вправо колола в середину второй дырки (рис. 29). Рычаг регулятора величины стежка устанавливают в нулевое положение. Опускают лапку и пришивают несколькими стежками пуговицу. У пуговиц с четырьмя отверстиями поднимают лапку, ткань с пуговицей передвигают назад и прошивают вторую пару дырок. Если надо пришить пуговицу, то поворачивают регулировочную кнопку на ноль и прошивают пуговицу

2—3 стежками, чтобы нитки прошли на нижнюю сторону, где нитки завязывают в узел. При пришивке пуговиц рычаг для перемещения положений зигзагообразного стежка может находиться в какой угодно прорези, однако рекомендуется чтобы он оставался в среднем прорезе (рис. 29 и 30).

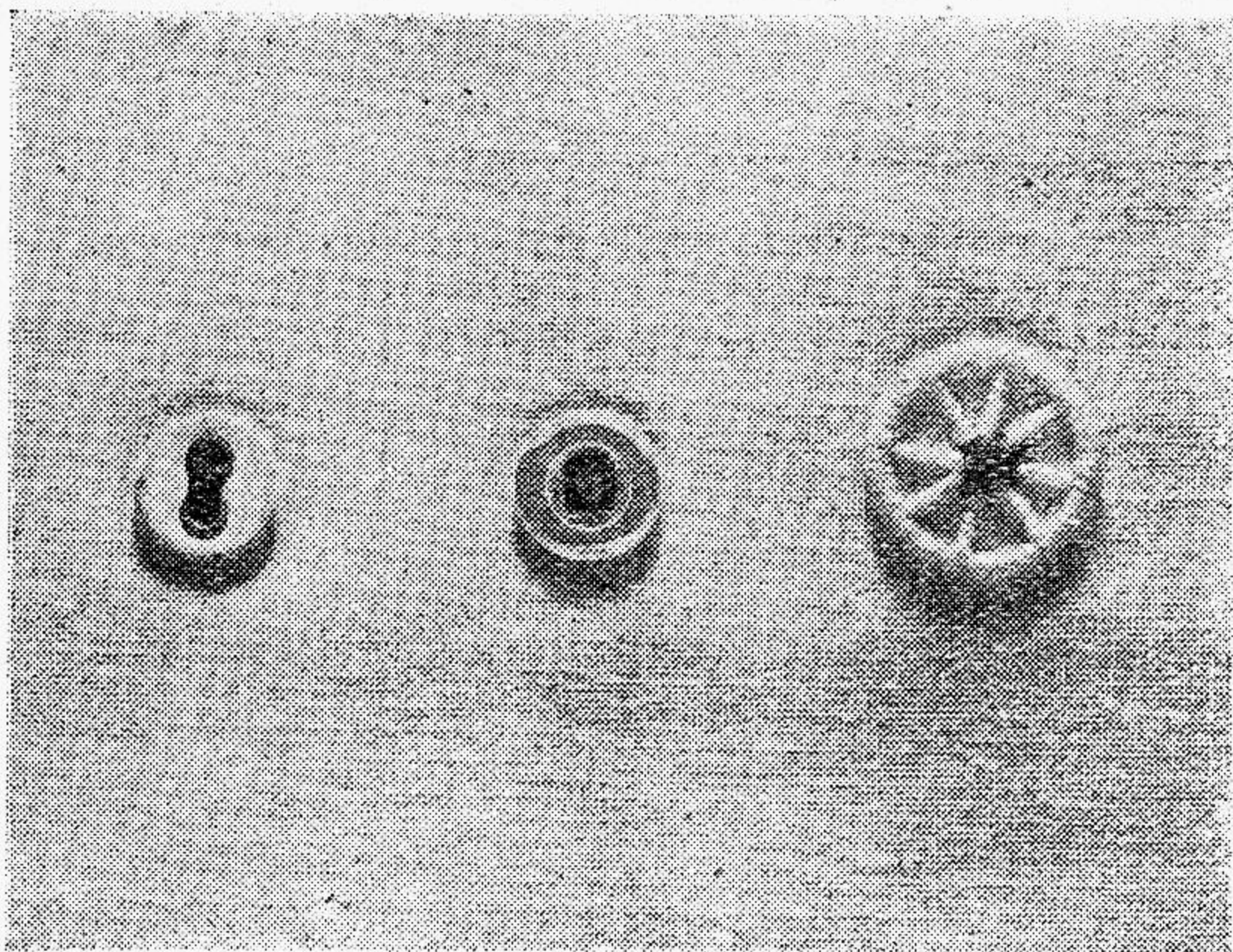


Рис. 30.

## Вышивание и штопка без лапок

При штопке применяют для верхней и нижней нитки хорошую швейную нитку № 50—60. Для вышивания шелковую или цветную нитку для верхней нитки и швейную нитку № 50—60 для нижней нитки.

Толщину иглы выбирают соответственно толщине нитки по таблице для выбора игл и ниток. Снимают лапку, выключают двигатель ткани и опускают стержень лапки для натяжения верхней нитки. Ткань с нанесенным рисунком натягивают на вышивальный круг, заправляют под иглу и приступают к шитью (рис. 31).

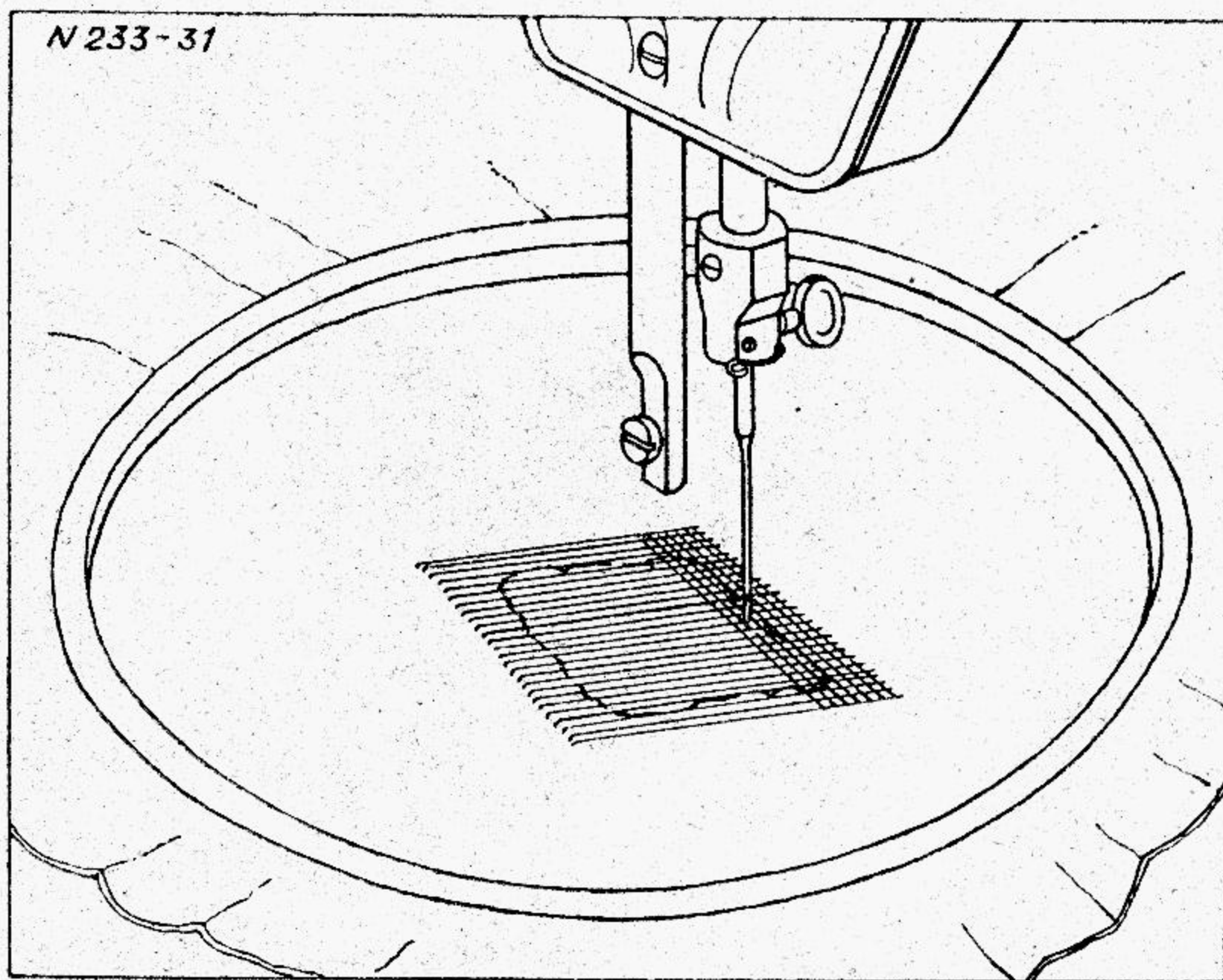


Рис. 31.



## Штопка

Штопка является хорошим упражнением для вышивания. Вытягивают вверх нижнюю нитку, оба конца придерживают в руке пока не образуются первые стежки. Иглу насаживают приблизительно 0,5 см перед дыркой и начинают сравнительно быстро работать педалью, причем медленно передвигают рамку. Шьют короткими стежками через дырку около 0,5 см в ткань. Так накладывают одну строчку возле другой в том же направлении как и основа пока вся дырка не будет равномерно заполнена (рис. 31). Затем поворачивают рамку и прошивают дырку тем же способом поперек (рис. 32).

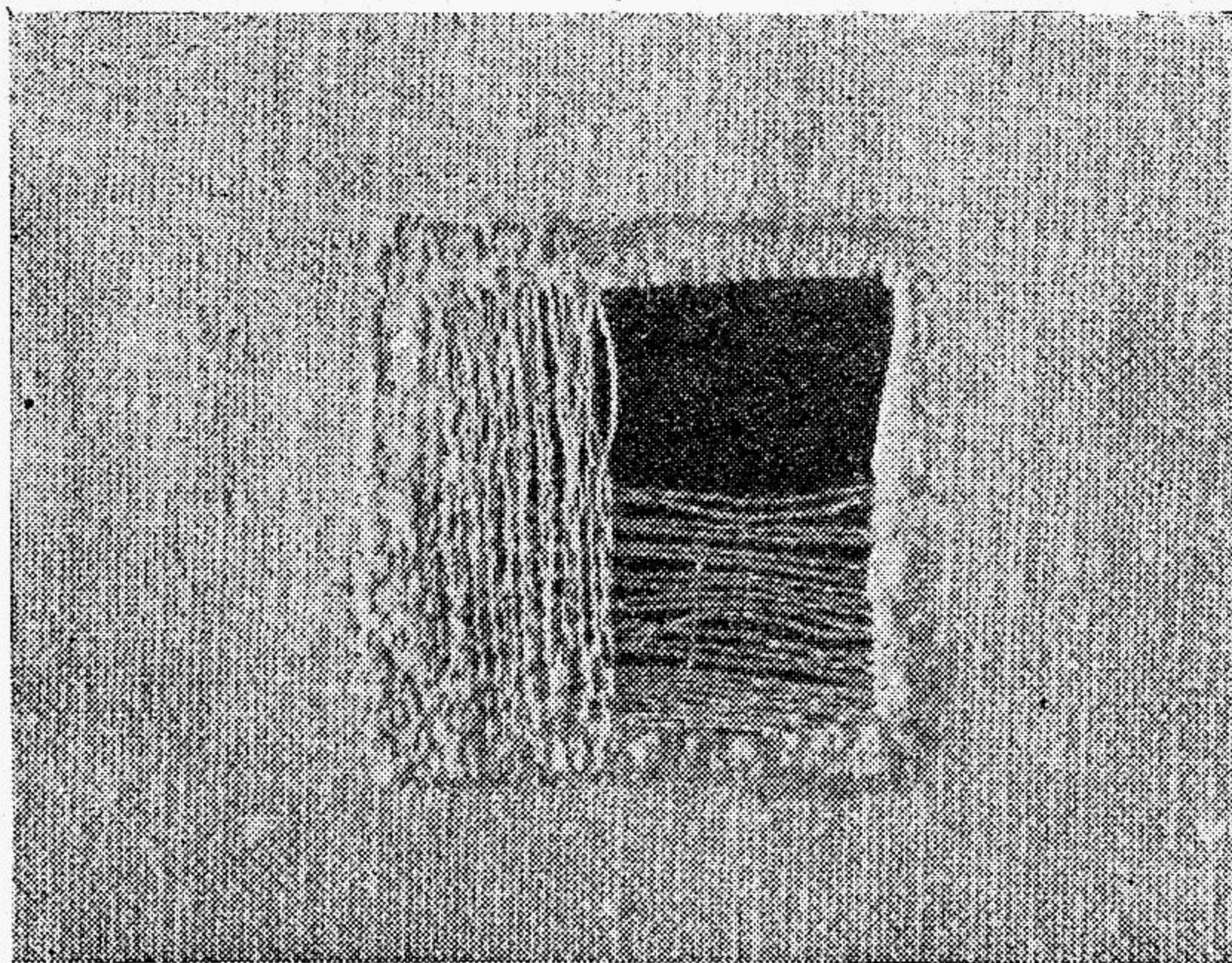


Рис. 32.

## Вышивание филетовое

Шитьем гладким стежком заполняют четырехугольнички филетовой ткани отвечающие узору. Внешний край филетовой работы закрепляют обшиванием через подложенный шнурок (рис. 33).

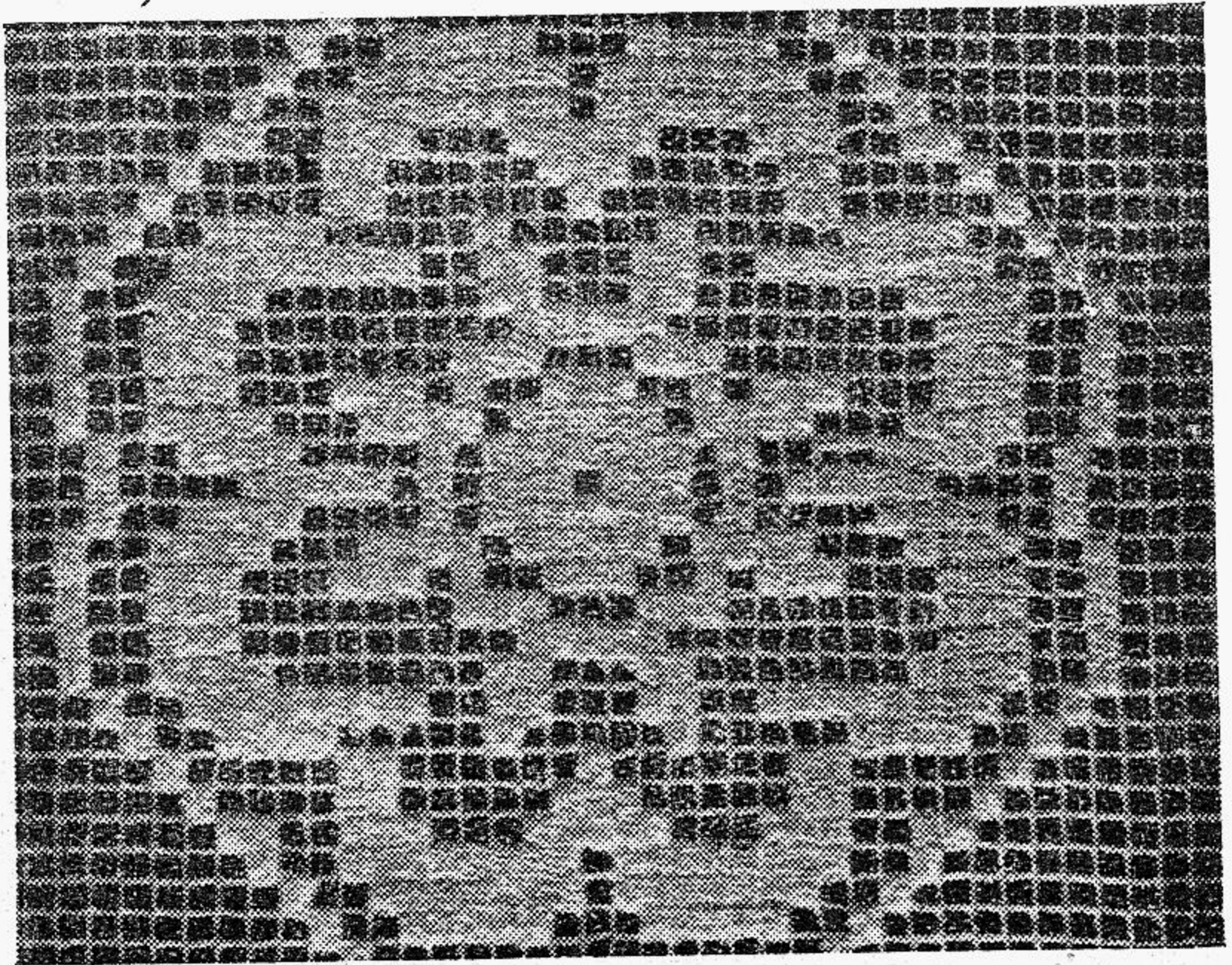


Рис. 33.

## Вышивание на тюле

На бумагу нарисованный узор подкладывают под тюль в пальцы и затем тюль вместе с бумагой вышивают (рис. 34).

## Вышивание переключением

Этот способ очень легкий. Пришиваемое волокно может быть шерсть, хлопчатобумажное волокно, льно или шелк. Волокно придерживают большим и указательным пальцем правой руки и на соответствующем месте его пришивают вышивальным стежком. После

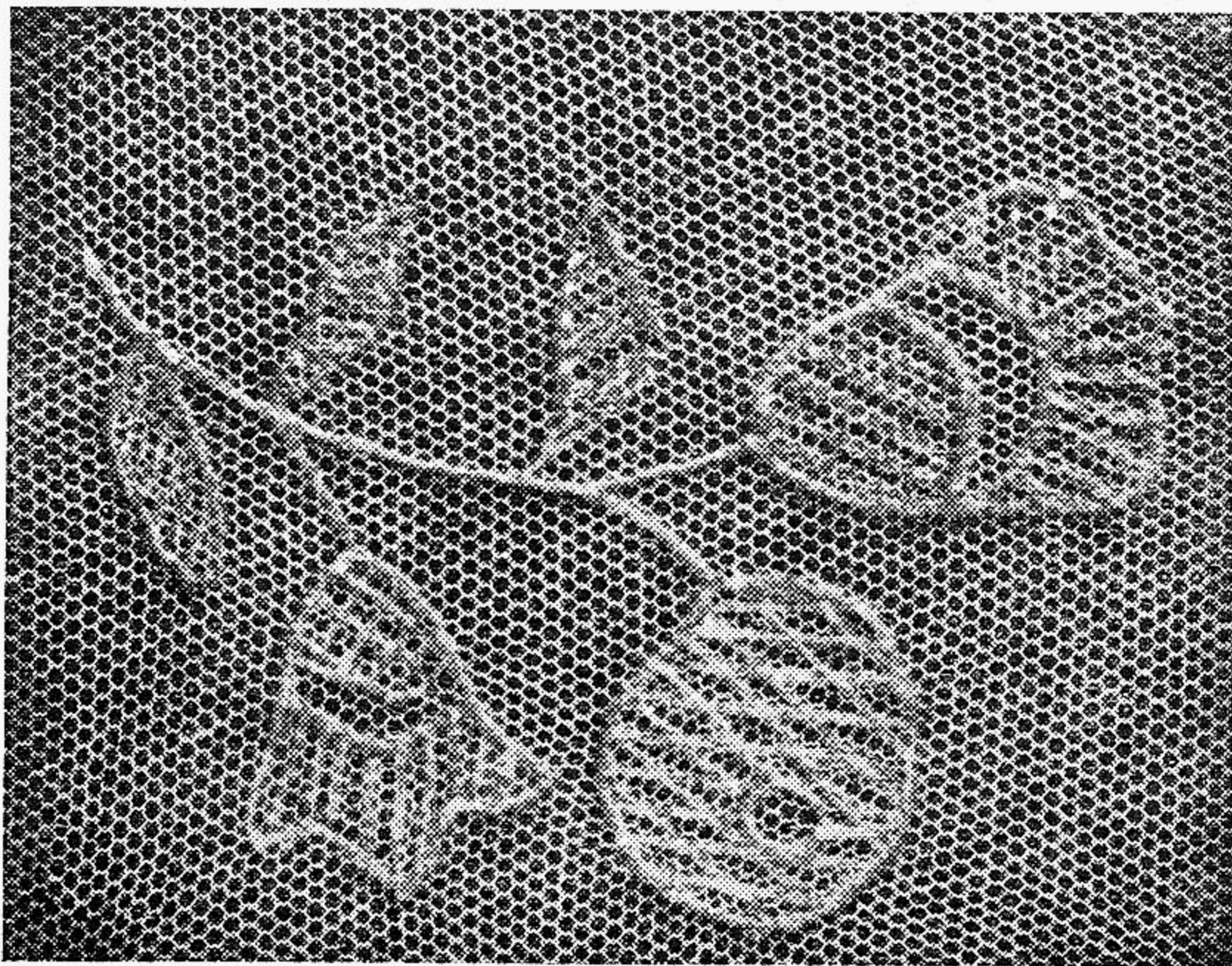


Рис. 34.

этого переводят иглу к противоположной точке пришиваемого волокна. Соответствующим перекладыванием полотна закрывают пришитое место.

### **Вышивание**

Этот способ вышивания хорошо годится для вышивки изображений, зверей, цветов, фруктов и т. п. Лучшее всего для этого годится цветная швейная нитка или шелковая швейная нитка. Машина должна работать почти на полные обороты. Пяльцами описывают круги диаметром 4—5 мм, благодаря чему образуются узелки, лежащие плотно один возле другого (рис. 35).

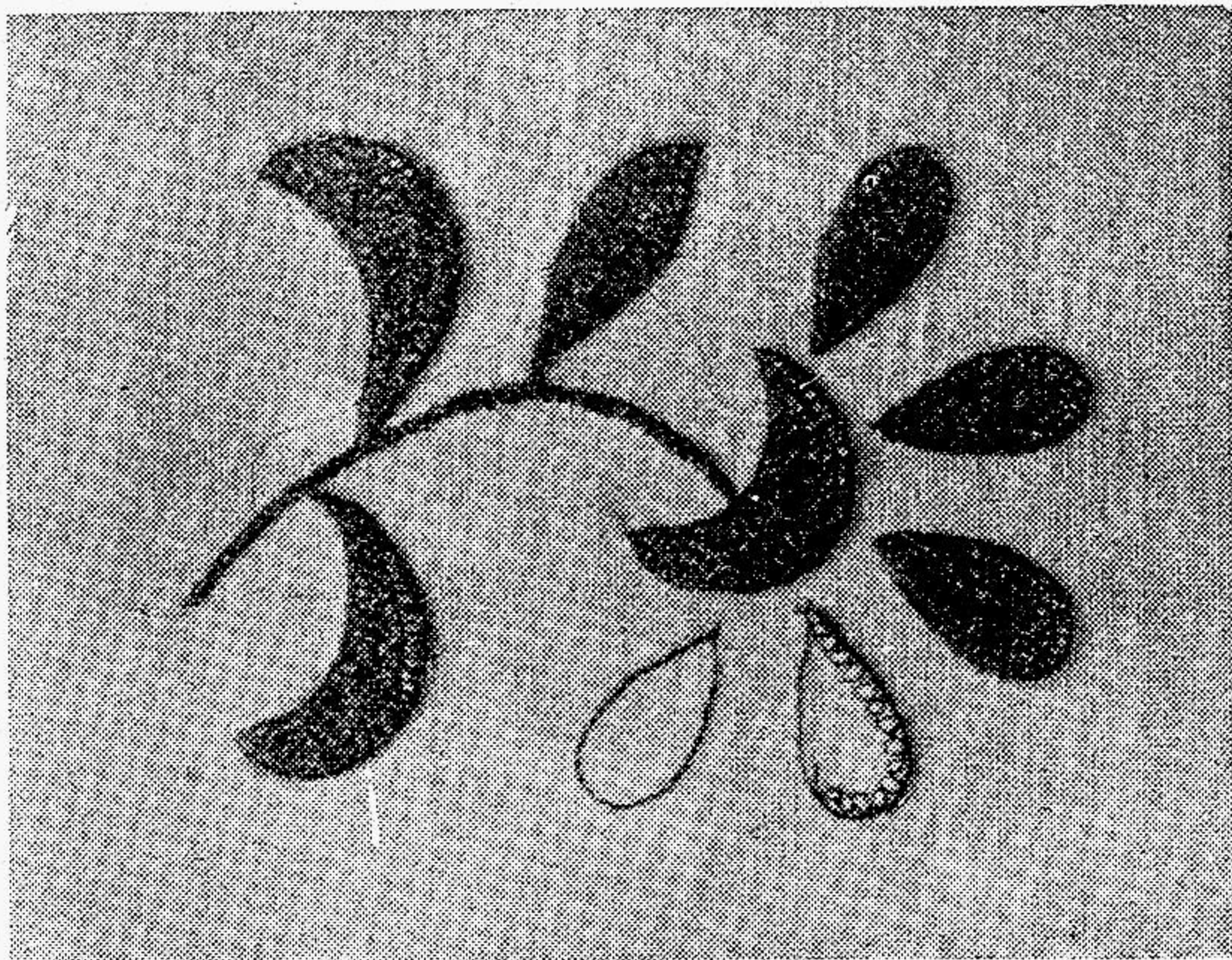


Рис. 35.

## Вышивание рышелье

Контур рисунка прошивают гладким стежком и соединения обозначают поперечными стежками. Затем накладывают на контур чертежа толстую нитку, отрезают материю и остроконечные концы вытягивают три раза стежком. После этого концы прошивают а шнуток обшивают белой швейной ниткой.

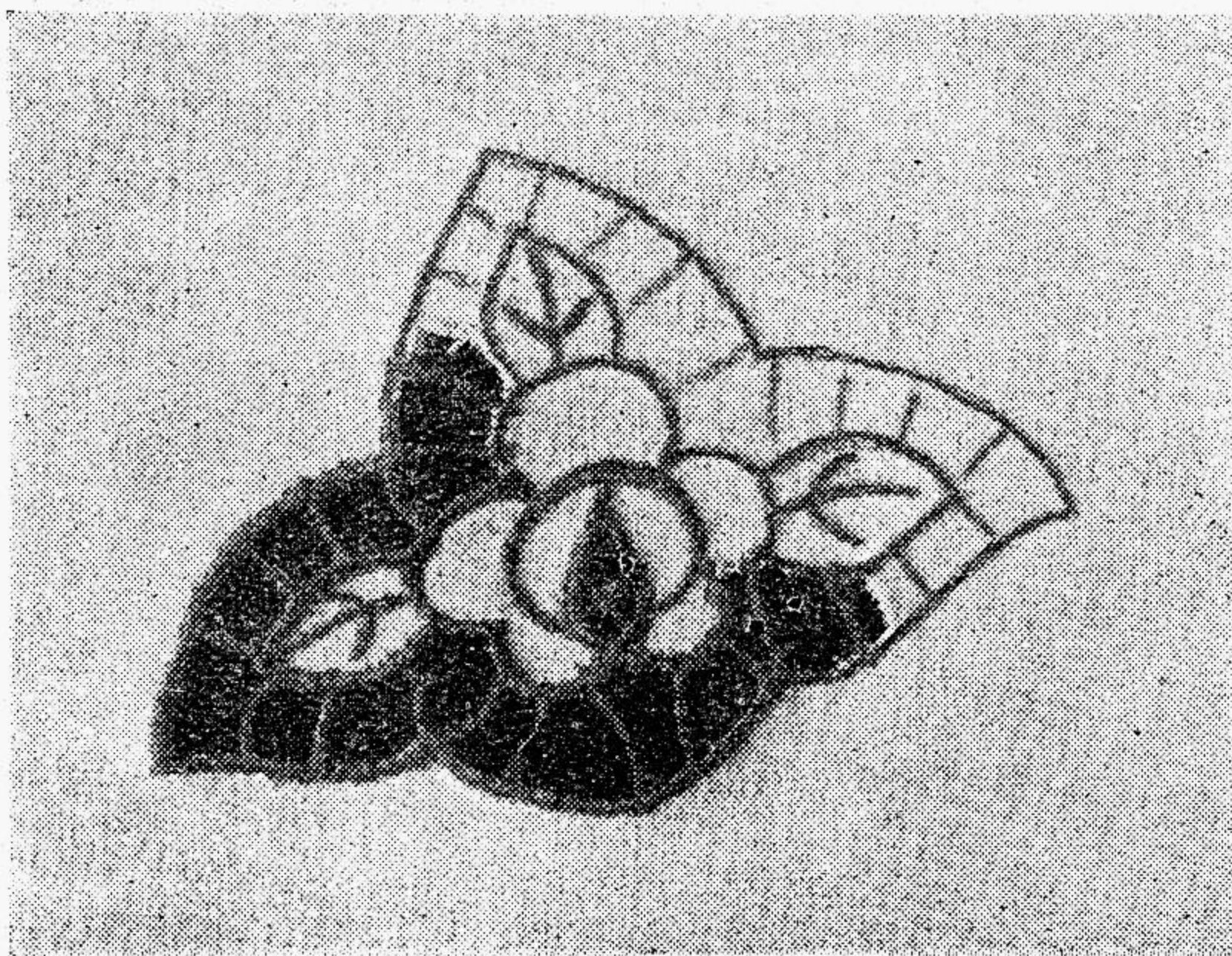


Рис. 36.

## Вышивание монограммы

Заранее нарисованные буквы сперва прошивают длинными стежками а затем равномерно поперечными короткими стежками. Для этого применяют только наиболее тонкую швейную нитку (рис. 37).

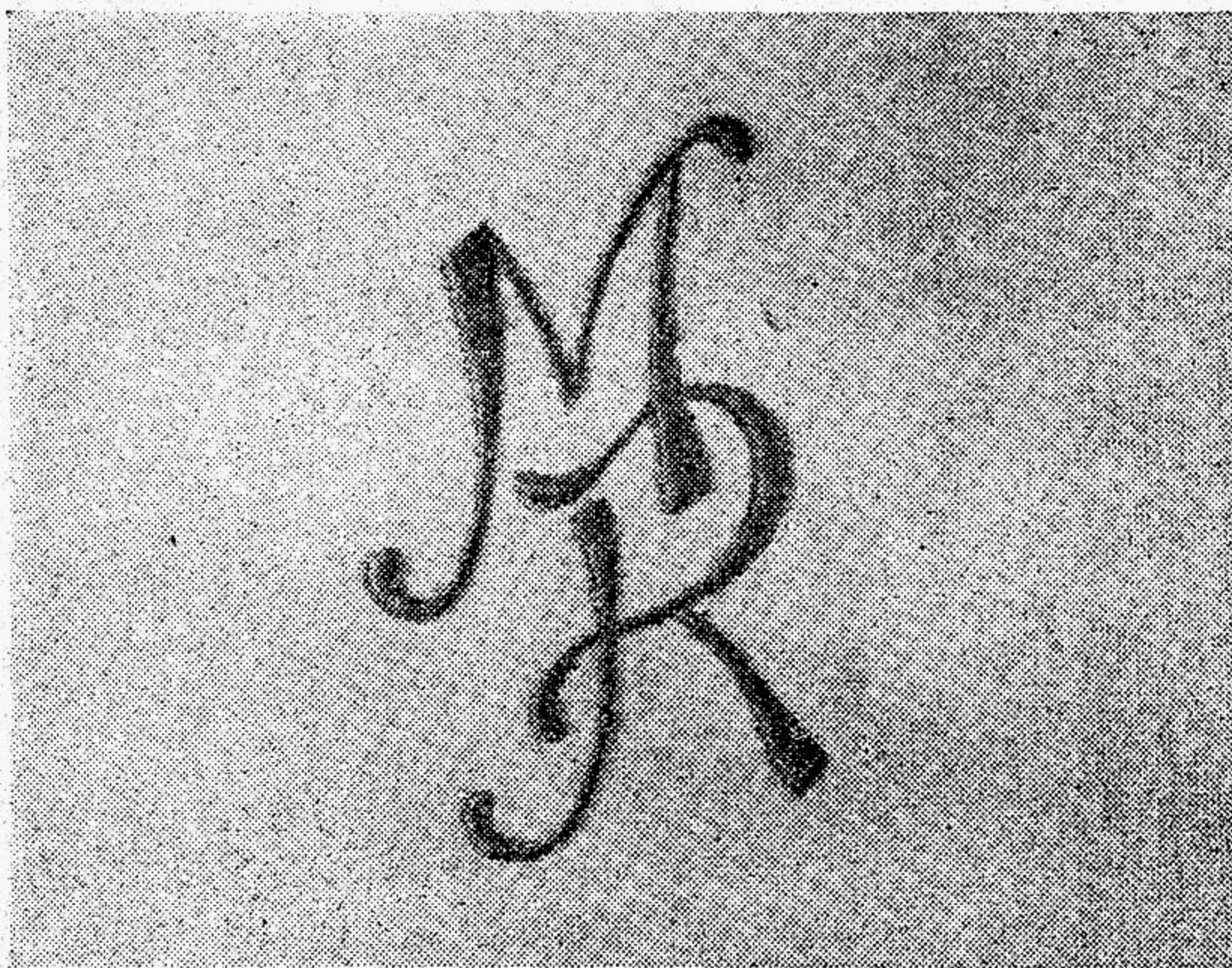


Рис. 37.

## Вышивание продольных дырок

Нарисованную дырку обшивают два раза небольшим стежком и затем разрезают крест на крест. Конец ткани отворачивают назад, после чего обшивают края дырки. Стебельки и другие украшения производят гусеничным стежком (рис. 25).

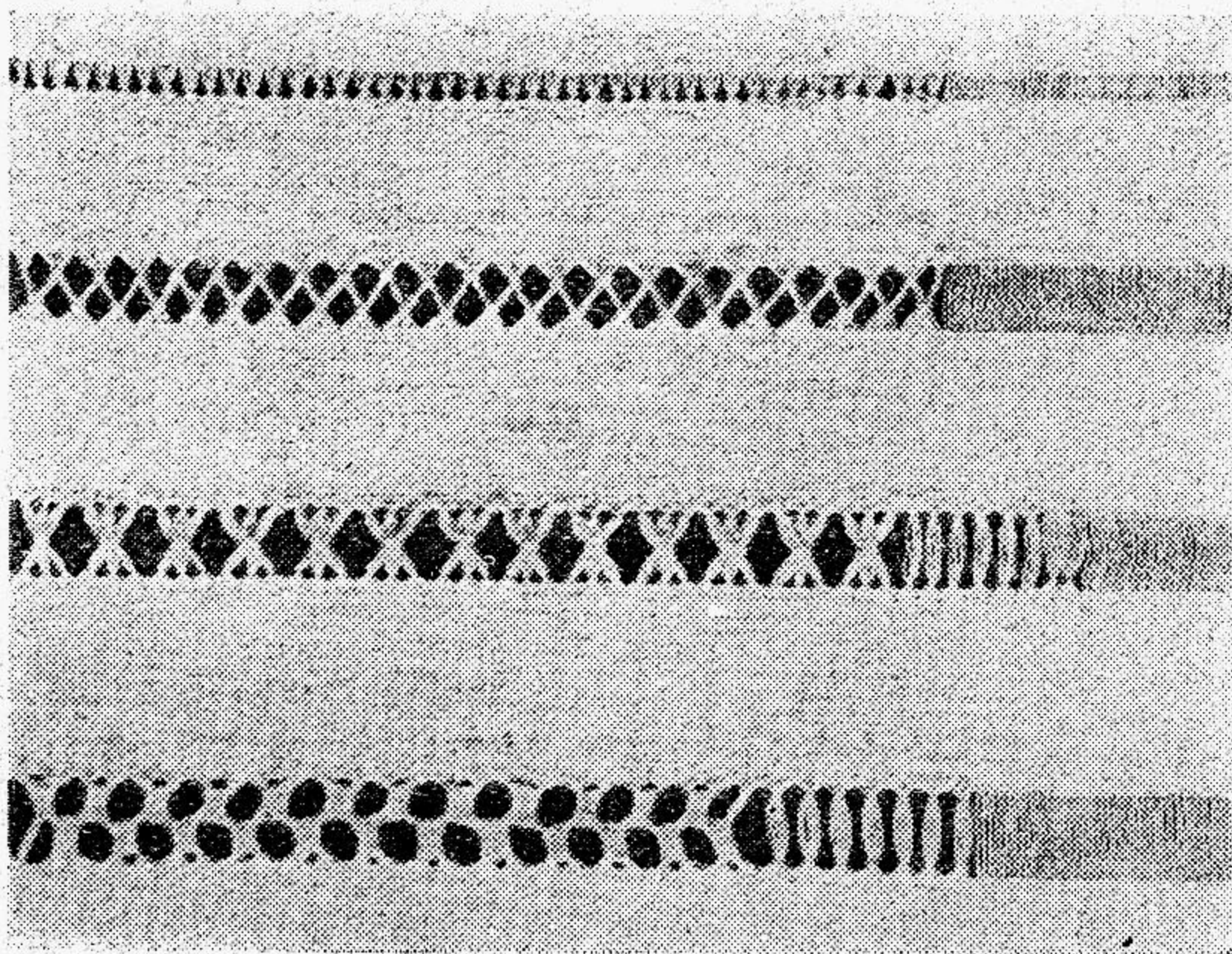


Рис. 38.

## Вышивание ажуром

Вышивание ажуром на машине производится не только быстрее, но и более тонко и равномернее чем вручную. После удаления соответствующего количества волокон оставшиеся волокна сшивают по краям крестообразным стежком в зависимости от вида и узора ажюра.

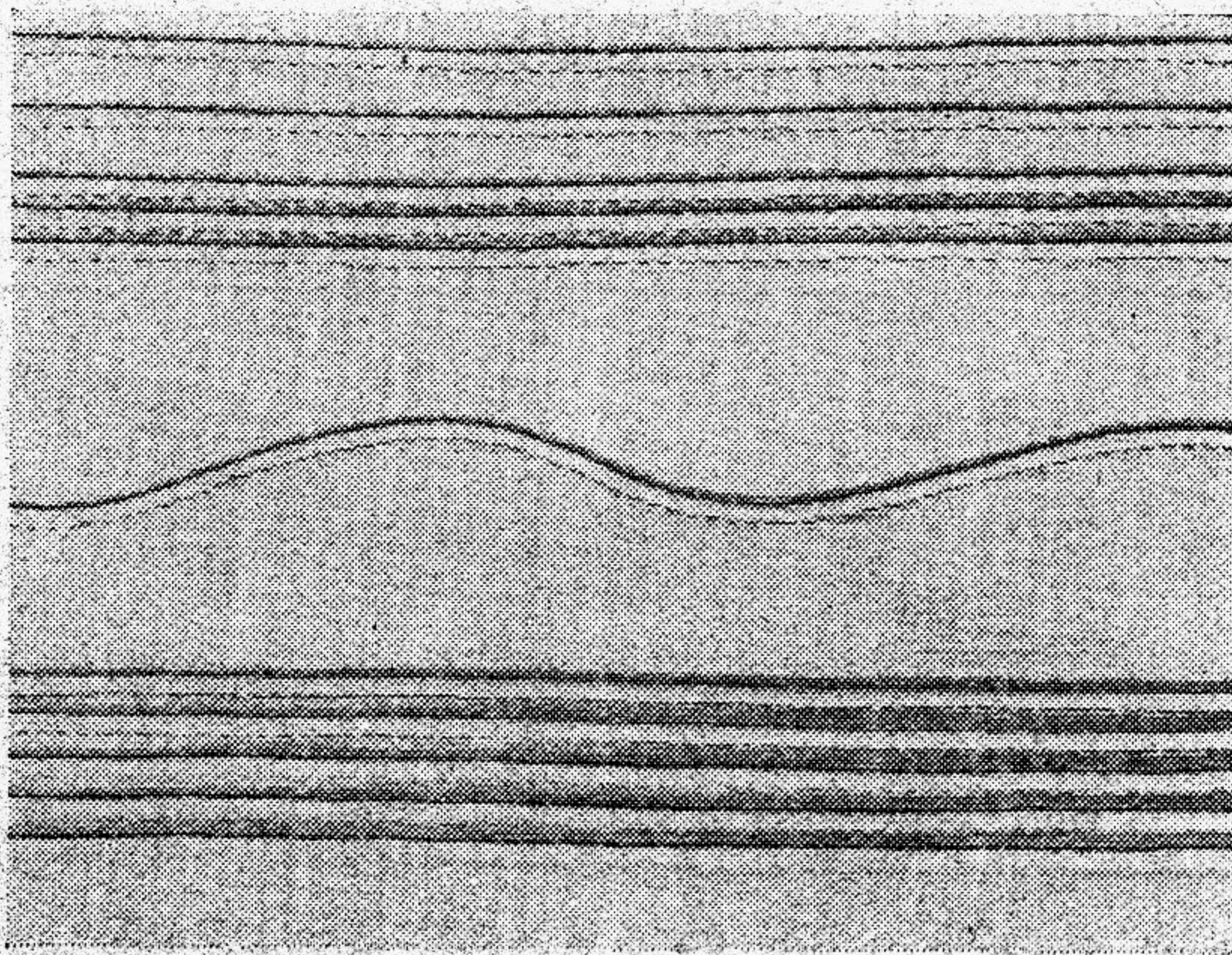


Рис. 39.



**Пасполь (складки) — лапки В 215 и В 220.  
(Игольная пластинка для шитья складок.)**

Паспольным швом (складки) шьют на двухигольных швейных машинах в большинстве случаев белье и материю для плащей. При шитье тонких материй надо брать иглодержатели с меньшим расстоянием между иглами.

Направление шва надо обозначить.

Толщина нитки	Ширина зигзагообразного шва	Длина стежка
шелк	—	средняя

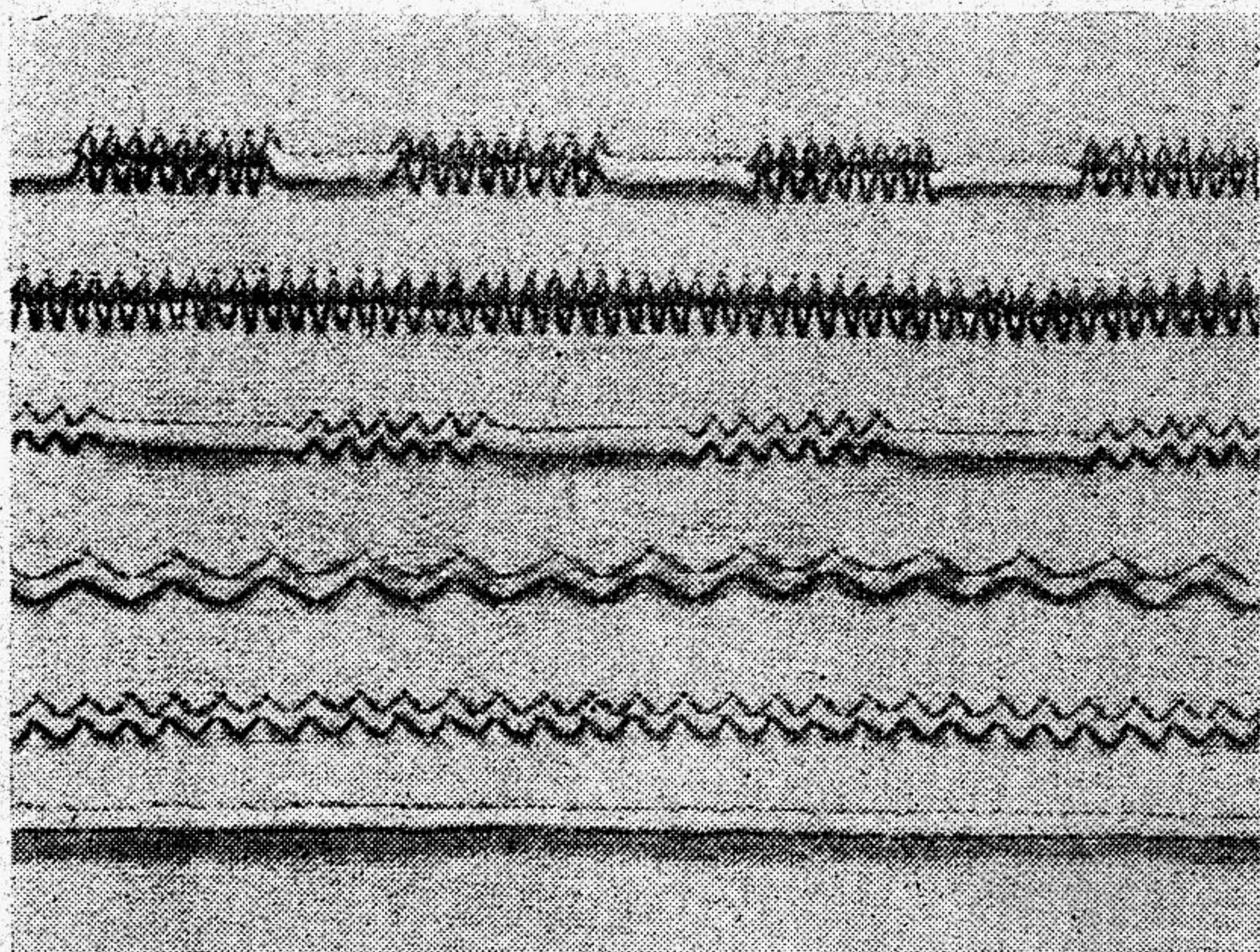


Рис. 40.

К нормальному оборудованию головки швейной машины ЛАДА 233 принадлежат следующие принадлежности:

- 1 рубильник О 25
- 1 запошиватель Р 25
- 1 лапка для обметывания петель D 25
- 1 лапка для пришивки пуговиц N 21
- 1 лапка для сшивания
- 1 пластинка для вышивания  $\varnothing$  4 мм
- 1 пластинка для вышивания  $\varnothing$  6 мм
- 1 окантовыватель К 11
- 1 линейка-направитель Т 12 с винтом
- 1 игольная пластинка 31110 (с круглым отверстием)
- 1 прокалыватель
- 1 долото
- 1 деревянная подкладка
- 2 отвертки (маленькая и большая)
- 1 сосуд для масла
- 1 масленка
- 1 жестяная коробка
- 1 нанизыватель
- 1 наперсток
- 1 метр
- 4 шпульки (кроме одной в челноке)
- 1 нитеобрезатель

- 10 игл системы 742 Н разной толщины (кроме одной на машине)
- 1 руководство
- 1 ремень с соединением
- 1 катушечный стержень для лежащей катушки

### **Специальные принадлежности**

- 1 зажим для 2 игл, расстояние между иглами 2 мм
- 1 зажим для 2 игл, расстояние между иглами 3 мм
- 1 зажим для 2 игл, расстояние между иглами 4 мм
- 1 игольная пластинка для шитья складок
- 1 лапка В 215 для шитья складок шириной 1,5 мм
- 1 лапка В 220 для шитья складок шириной 2 мм
- 1 вложка для регулятора натяжения для 2 ниток
- 1 винтовая шпилька регулятора натяжения верхней нитки

### Смазка машины

Смазка и частое промазывание машины является предпосылкой тихого и легкого хода а также ее долгого существования. При ежедневном пользовании надо регулярно смазывать машину утром перед началом работы. При временной эксплуатации отверстие (рис. 41, 42, 43) необходимо накапать 2—3 капли хорошего костяного масла. Подшипники на стойке мо-

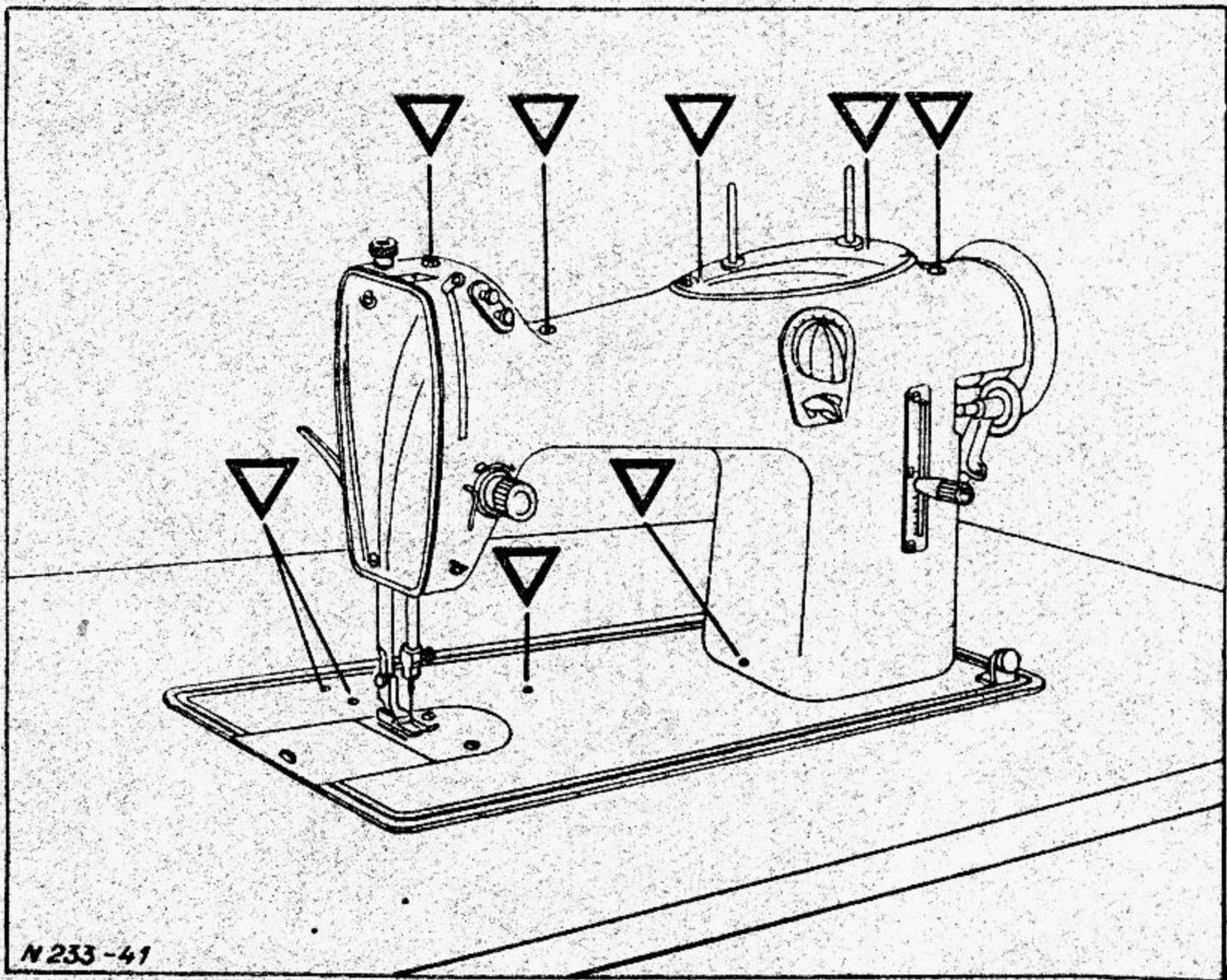


Рис. 41.

жно смазывать чистым минеральным маслом. Помните, что хорошее смазывающее вещество никогда не дорого!

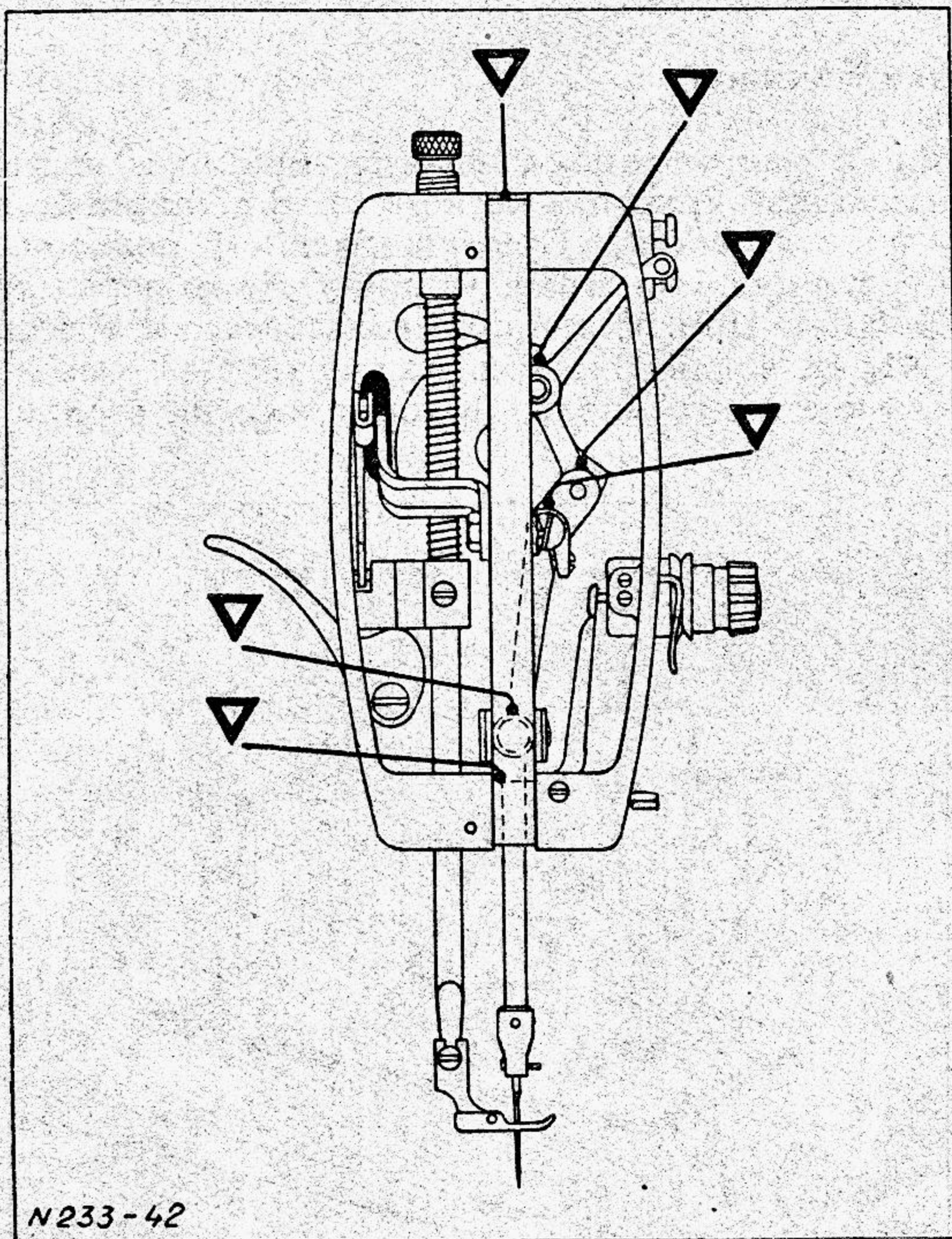
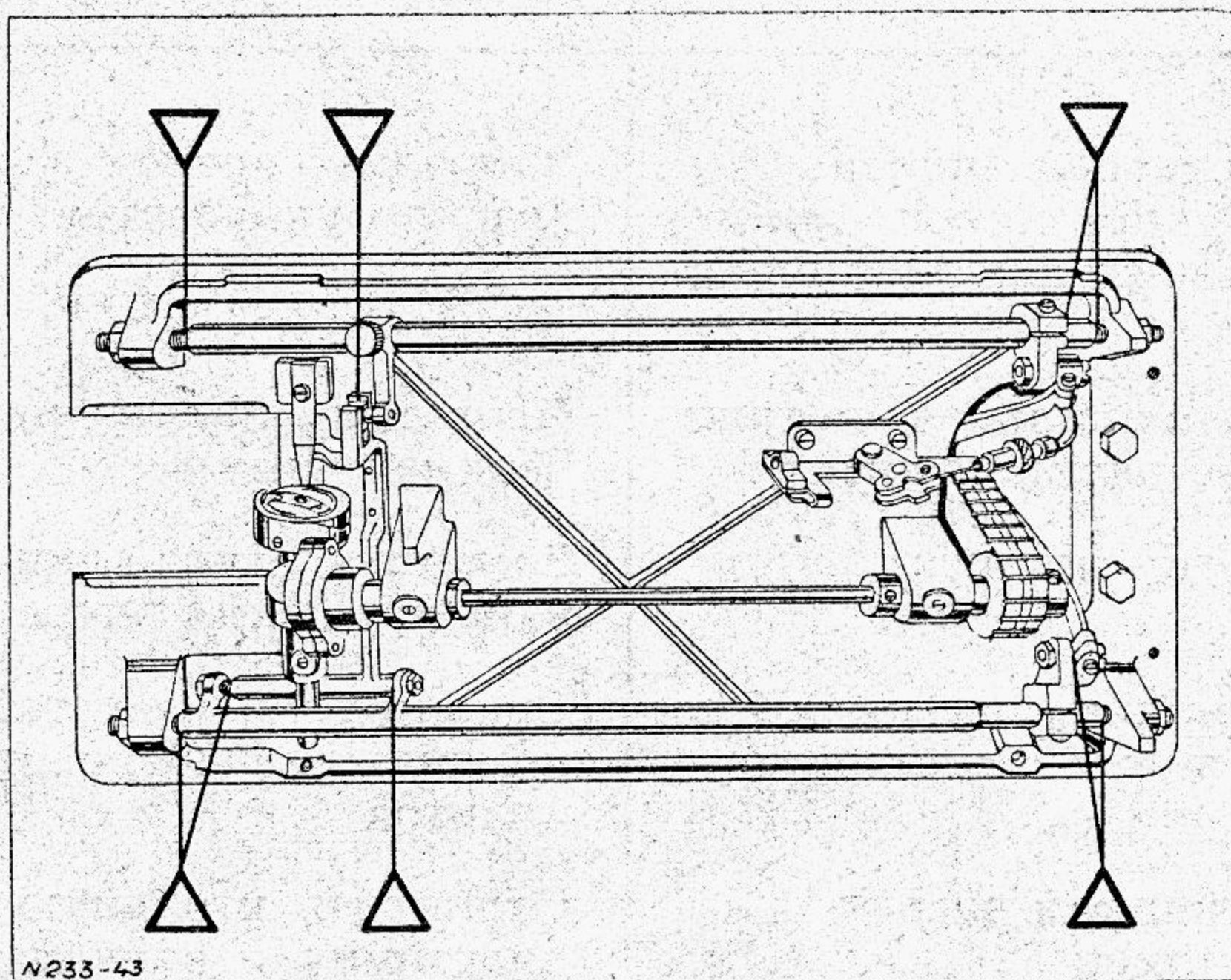


Рис. 42.

## Чистка машины

Перед чисткой машины вынимают иглу, лапку и отвинчивают игольную пластинку. Пыль и остатки волокон удаляют при помощи тонкой кисточки. Старое загрязненное масло на скользящих поверхностях легко удаляют тряпкой намоченной в керосине. Машину вращают так долго вхолостую, пока не будет иметь легкий ход. Вытекшие загрязнения тщательно вытирают тряпочкой а машину промазывают мазью.



• Рис. 43.

## Обрыв ниток

Причина:	Способы устранения:
Неверная заправка верхней нитки, или неправильная установка иглы	Заправить нитку согласно руководству
Неправильное натяжение верхней нитки	Исправить натяжение верхней нитки
Загнутая игла	Заменить иглу: длинным желобком вперед
Толщина нитки не соответствует толщине ткани	Сравнить нитку с таблицей для выбора игл и ниток
Слишком загрязнена машина	Отвинтить игольную пластинку и вычистить механизм

## Плохая строчка

Причина:	Способы устранения:
Неправильное натяжение верхней нитки	Отрегулировать напряжение нитки согласно руководству
Верхняя или нижняя нитка плохо заправлены	Заправить согласно руководству
Плохо выбрана толщина иглы или нитки	Сравнить с таблицей для выбора игл и ниток

## Игла ломается

Причина:	Способы устранения:
Слишком большое напряжение верхней нитки	Исправить напряжение нитки
Загнутая игла	Заменить иглу: длинным желобком вперед
Толщина иглы не соответствует нитке или толщине ткани	Сравнить с таблицей для выбора игл и ниток
Ткань передвигалась принудительно вперед или назад	Ткань только слегка направлять
Слабо закреплена игла	Притянуть винт на иглодержателе



## Технические данные

1. Размеры основной доски:  
короткой  $373 \times 178$  мм (1411/16"  $\times$  7")  
длинной  $420 \times 178$  мм (1616/32"  $\times$  7")
2. Рабочий проход 195 мм ширины и 120 мм высоты
3. Длина стежка макс. 5 мм
4. Ширина стежка макс. 5 мм
5. Наибольшая толщина ткани при шитье 5 мм
6. Число стежков при ножном приводе 1000/мин
7. Число стежков при приводе от электродвигателя 1600/мин.
8. Игла системы 742 Н (16  $\times$  231, 1738)
9. Комплектный ротационный челнок R 118
10. Диаметр шкива маховика 65 мм
11. Вес головки машины нетто около 18 кг
12. Вес головки машины в морской упаковке около 27 кг
13. Габариты ящика для головки машины 55  $\times$  23  $\times$  37 см
14. Вес чугунного станка неопускной машины 36 кг
15. Габариты стола с неопускной машиной и домашней опускной машины 450  $\times$  900 мм

Мы постоянно совершенствуем наши швейные машины, поэтому рисунки не всегда точно соответствуют присланной машине.

НАПЕЧАТАНО В ЧЕХОСЛОВАКИИ

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)