



**Officina Meccanica SAREMA S.r.l.**  
 Via Acqui, 10 - 27029 Vigevano (PV) - ITALY  
 TEL. 0381-311241 FAX 0381-311242  
 http://www.sabalgroup.it - sarema.srl@iol.it

**-- MOD. 5000+5100+5201+5300 --**  
 WORK CENTER FOR THE COUPLING OF THE UPPER, LINING AND  
 THE TOE-PUFF, PROVIDED WITH SPRAY DISTRIBUTOR  
 FOR WATER CEMENTS

**OPERATING HANDBOOK  
 VERSION 8.0**

<b>SAREMA</b> SAREMA S.r.l. Via Acqui 10 Vigevano ITALY		<b>DATE OF CONSTRUCTION</b> 2010	<b>CE</b>
<b>MODEL</b>	5000 5100 5201		
<b>SERIAL NR.</b>	0101067	<b>KW</b> 08	
<b>BAR</b> 6	<b>VOLT</b> 220	<b>PHASES</b> 1 <b>HZ</b> 50	

LAST:	CODE	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
PILLOW GROUP:	CODE	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



## HOOKING POINTS

Lift the machine as shown in fig. 1 (lifting by means of a fork lift) and fig. 2 (lifting by means of cables or straps); in the case of lifting by means of cables or straps be certain to secure the machine's tank and pedals to the structure.

In any case, it is preferable to set the machine onto a platform and therefore carry out handling operations with a fork lift truck, applying the precautionary measures described previously to avoid any possibility of the machine's tipping over.

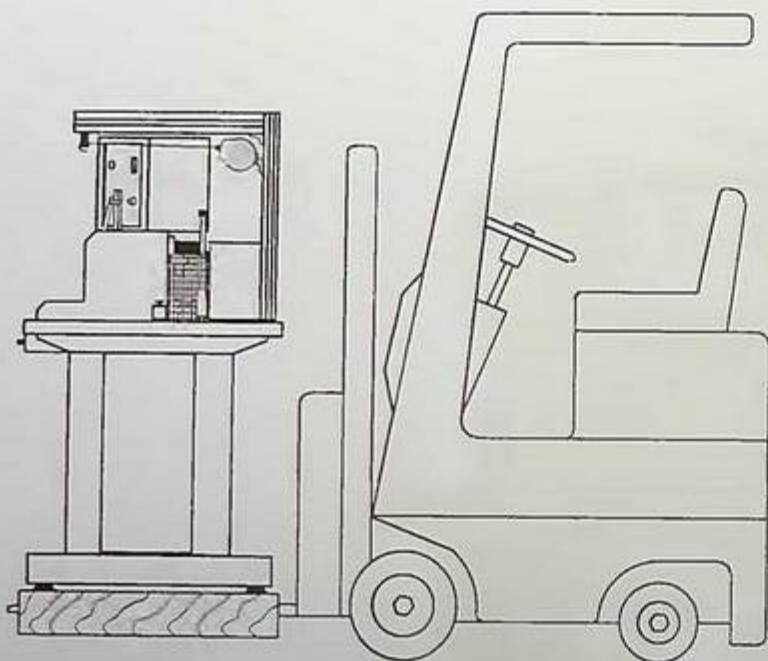


FIG. 1

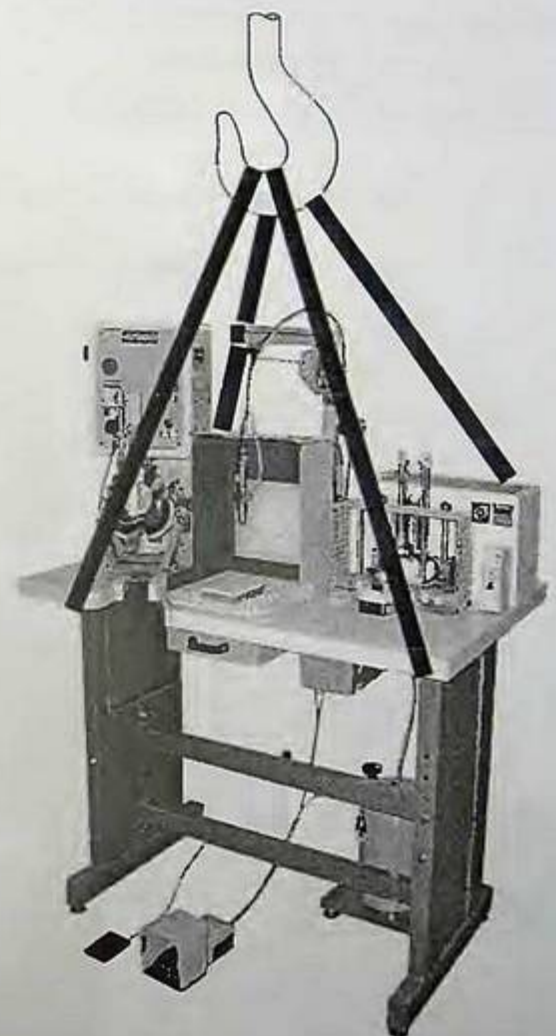


FIG. 2



### DESCRIPTION OF MOD. 5000

The mod. 5000 (fig. 4, fig. 5, fig. 6) is a press to couple the lining, the upper and the toe-puff with a upper stretching device; the mould temperature can be adjusted by a digital thermoregulator, and the machine has adjustable coupling pressure and adjustable upper stretching pressure, too. The mould and the pillow are interchangeable.

The machine is provided with an accident prevention bimanual cycle start system.

UPPER STRETCHING  
DEVICE PRESSURE  
REGULATOR  
(WITH MANOMETER)

MOULD  
TEMPERATURE  
THERMOREGULATOR

FILTER-REDUCER  
GROUP

UPPER  
STRETCHING  
DEVICE

FIG. 4

PILLOW  
GROUP

HEATED  
MOULD

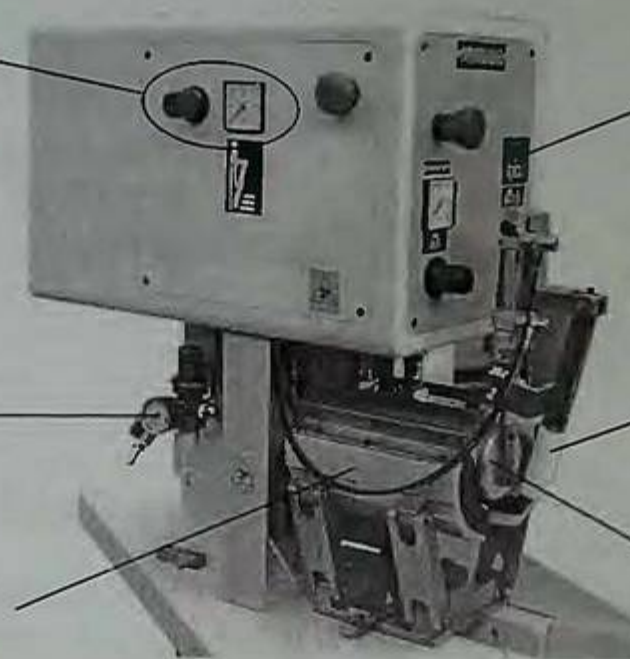


FIG. 5

START PUSH-BUTTONS  
(BIMANUAL START  
SYSTEM)

MOULD  
TEMPERATURE  
THERMOREGULATOR

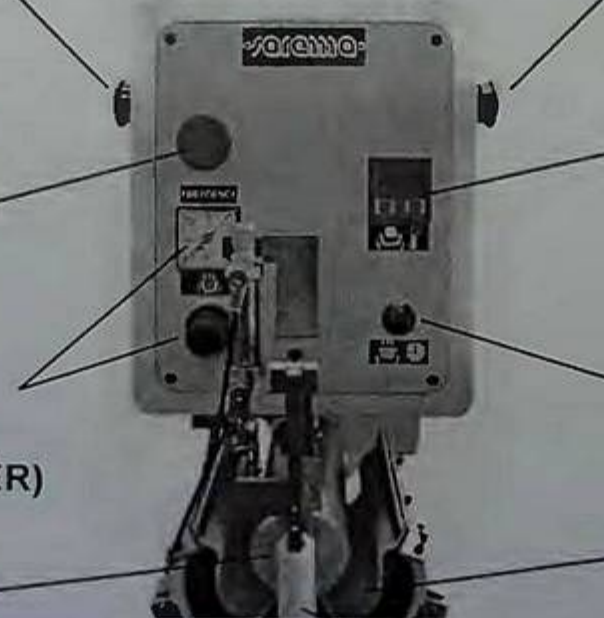
EMERGENCY  
PUSH-BUTTON

COUPLING TIME  
POTENTIOMETER

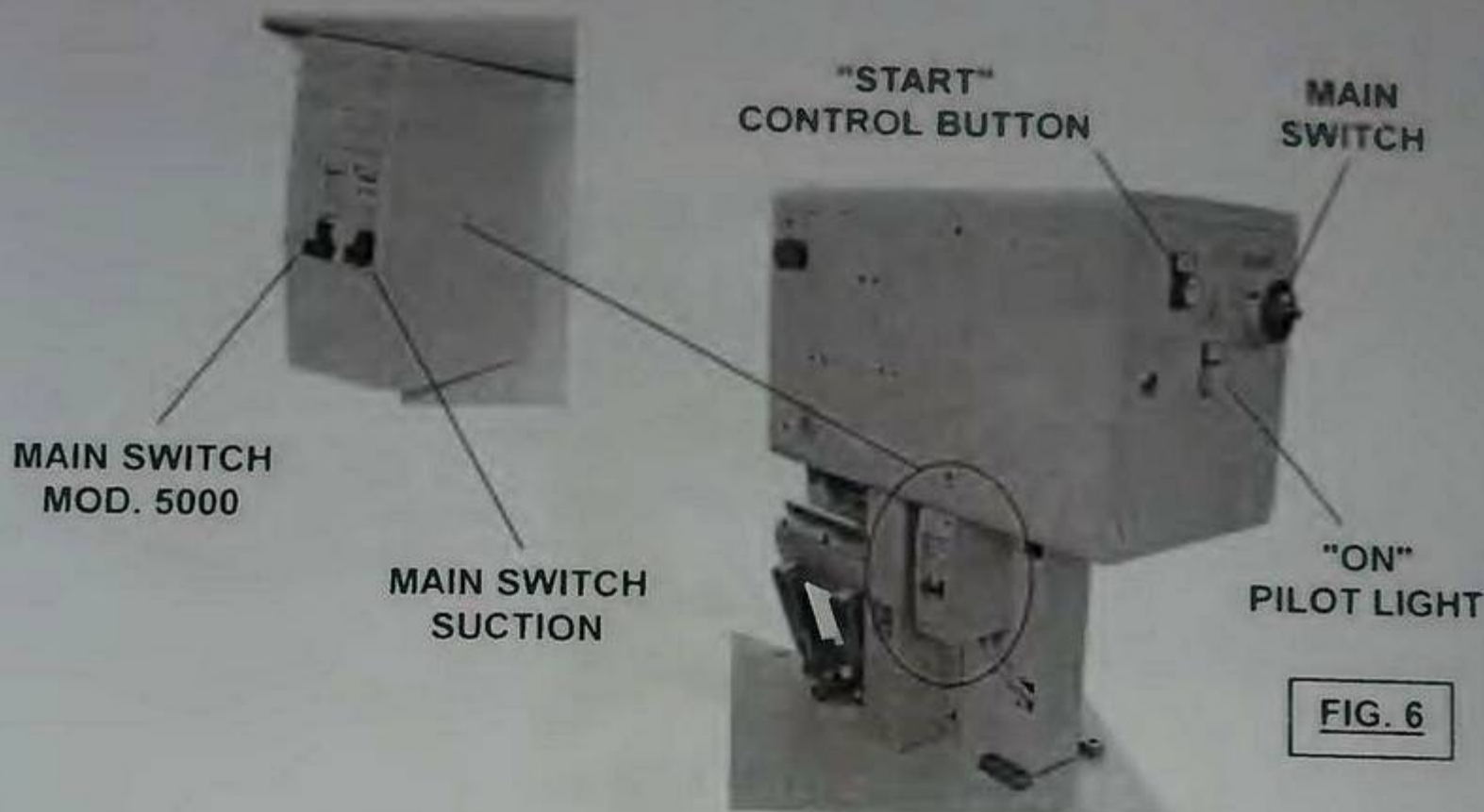
COUPLING  
PRESSURE  
REGULATOR  
(WITH MANOMETER)

HEATED  
MOULD

PILLOW



UPPER  
STRETCHING  
DEVICE



**FIG. 6**

**DESCRIPTION OF MOD. 5100**

The mod. 5100 (fig. 7) is a system for spraying water-based cement adhesives, comprising a stainless steel tank for the cement adhesive, stainless steel spraying gun (assembled onto a balancer unit) with pedal control.

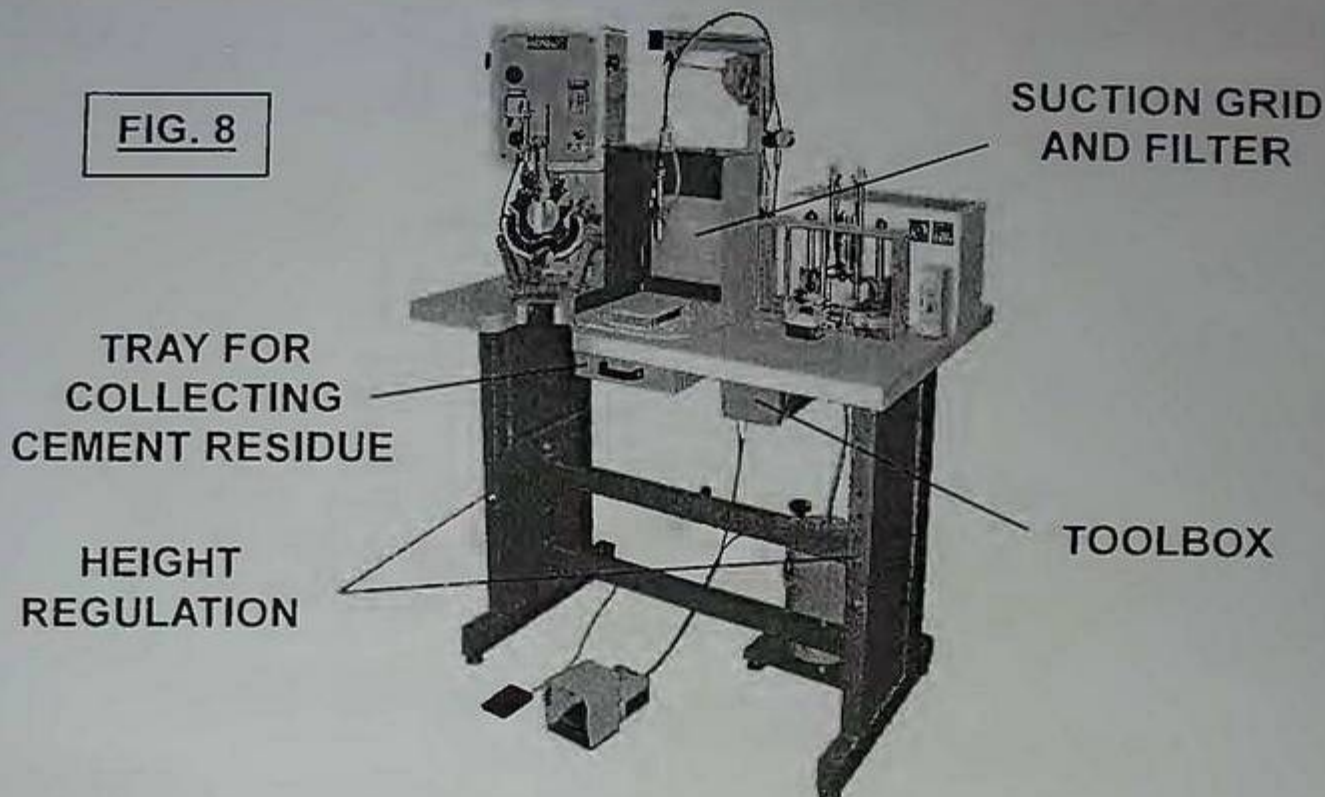


**FIG. 7**



## DESCRIPTION OF MOD. 5201

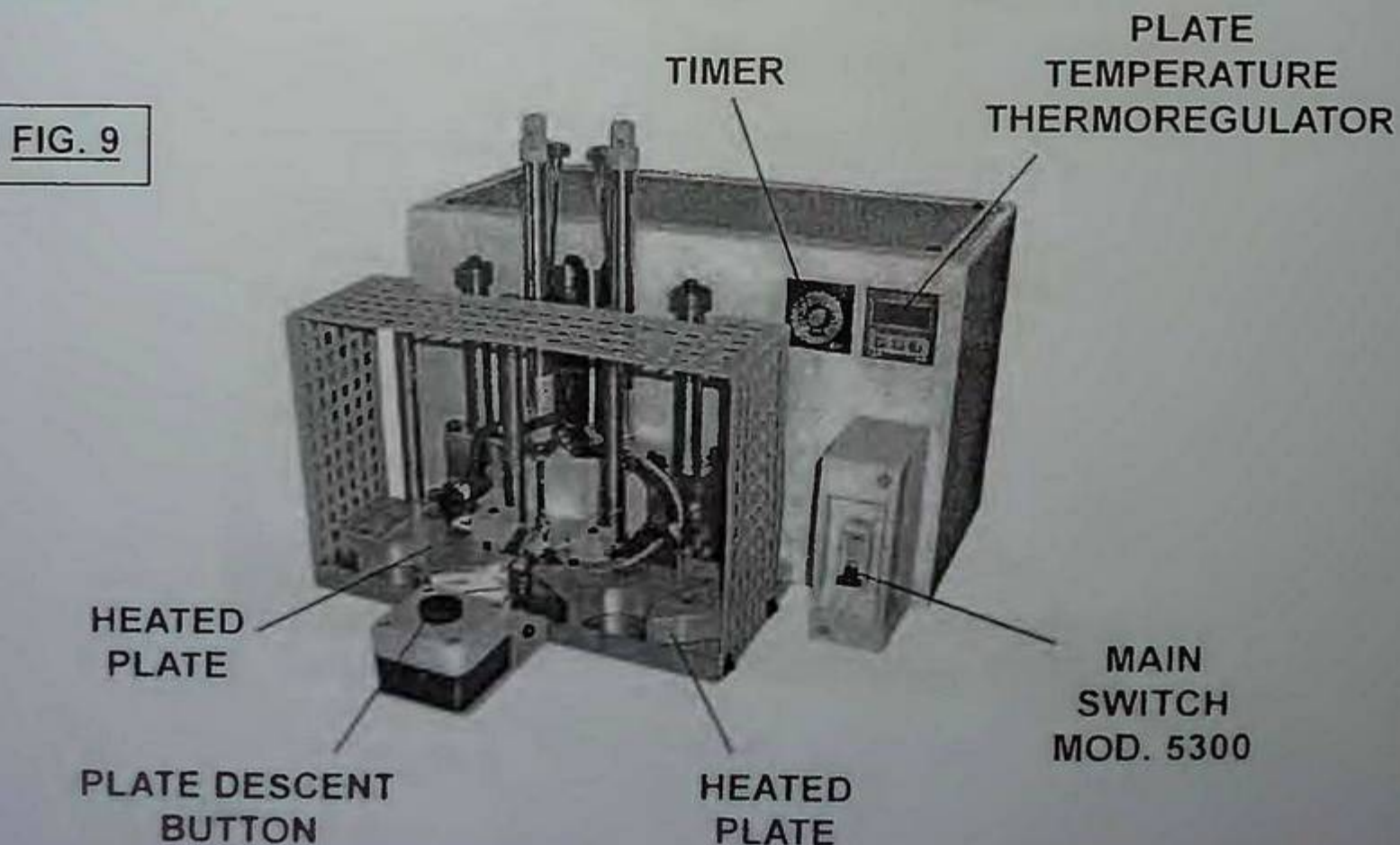
The mod. 5201 (fig. 8) is a 80x120 cm work table with adjustable height, provided with a suction grid and a filter made of a spongy material; the work table features a toolbox and a tray for collecting cement residue.



## DESCRIPTION OF MOD. 5300 (optional)

The mod. 5300 (fig. 9) is a distributor and regenerating unit for thermoadhesive toe-puffs equipped with two hot stations.

The temperature of the two heated plates can be regulated by means of a digital thermoregulator, while a timer sets the heating time.





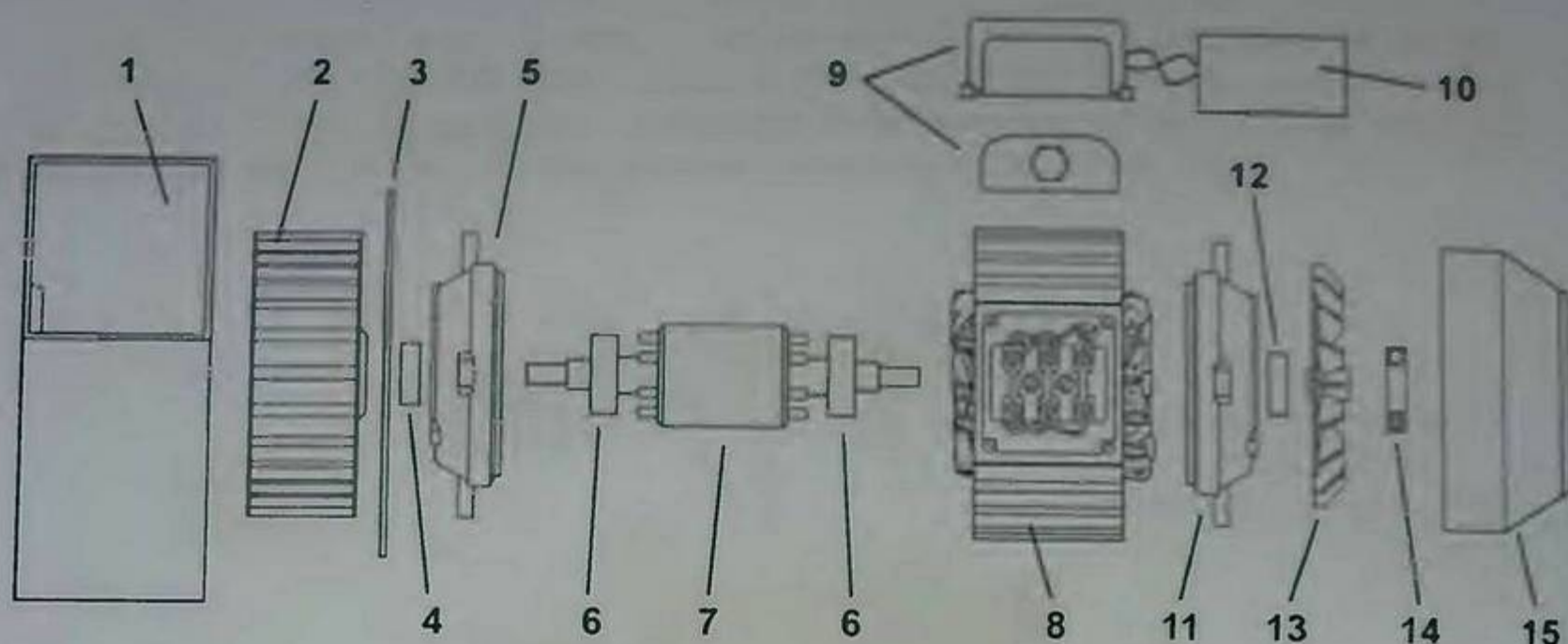
DETAIL OF "TT" SUCTION UNIT

FIG. 10

- |   |                               |    |                          |
|---|-------------------------------|----|--------------------------|
| 1 | suction fan volute            | 10 | condenser                |
| 2 | centrifugal fan               | 11 | rear casing              |
| 3 | flange                        | 12 | dust-proof rubber insert |
| 4 | dust-proof rubber insert      | 13 | cooling fan              |
| 5 | front casing                  | 14 | fan locking band         |
| 6 | bearing                       | 15 | cooling fan cover        |
| 7 | motor shaft                   |    |                          |
| 8 | stator casing with winding    |    |                          |
| 9 | terminal cover with connector |    |                          |

ALLOWED AND FORBIDDEN USE OF THE MACHINE

Machine models 5000+5100+5201+5300 have been designed and manufactured exclusively for spraying water-based cement adhesive, for coupling and cementing linings, uppers and toe-puffs. These machines must be employed for the above-mentioned operations exclusively: any other usage is to be considered improper to the machine's operating specifications.

It is absolutely forbidden to use the machine for any other use not foreseen by this operating handbook, in an explosive atmosphere or outside the standard values of temperature, pressure and humidity.

The machine model 5000+5100+5201+5300 has not been built to be used in places with deflagration risks.

The machine must be operated only with water or latex base glue; SAREMA S.r.l. is not liable in case that other solvent base glues are used.



## SAFETY DEVICES

The machine model 5100 is equipped with a tank for the cement (fig. 11) where the cement is pushed to the gun by means of compressed air; the thrust pressure is adjustable and, also with very thick cements, is sufficient to let the cement arrive to the gun. On the tank lid there is a safety valve (which must be checked every month) adjusted at a pressure of approximately 2.5 bars. **The suggested pressure for the tank is 0.5 ~ 1 bar.**



TANK FOR CEMENT

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

The spray gun assembled on the model 5100 (fig. 17) can spray water based adhesives viscosity between 100 mPas and 10.000 mPas; for this kind of glues **the spraying pressure cannot overcome bar 0.8** to avoid the glue atomization.

The machine is equipped with a suction fan unit (situated close to the spray station) comprising a suction fan and filter made of spongy material (fig. 8); the filter serves to collect any cement residue, ensuring that even small amounts of cement adhesive do not end up in the work environment.

**The operator must check frequently the filter cleaning status and eventually provide for the replacement (even every day).**

For the mod. 5000 press (fig. 3, fig. 5), the descent of the mould last is controlled by an electric pedal, in low pressure; a bi-manual dual-button anti-repetition control starts up the final phase of the coupling cycle.

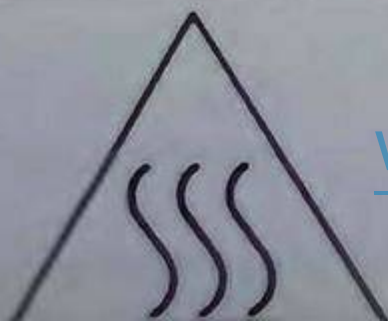


## ADDITIONAL RISKS

The thermoadhesive toe-puff dispenser mod. 5300 (fig. 15) features two plates which are heated to a temperature of  $\sim 90^{\circ}$ . With the compressed air switched on, the plates position themselves above, and the descent is triggered by a button at the front of the machine; the heated plates descend solely as a result of their own weight (approximately 0.5 kg. each). During the subsequent reascent phase, the toe-puff remains attached under the plates (due to the cement adhesive) and is removed by the operator, who must be careful not to touch the heated plate.

The plate's special design facilitates this operation, while a grid plated safety cover avoids accidental contacts. The operator must in any case wear personal safety devices for his/her hands (heat resistant gloves).

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



**ATTENTION!!**

**HEATED PARTS**

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)




## PNEUMATIC CONNECTION

The compressed air line powering the work centre must be of adequate size, based on the machine's expected air consumption (illustrated in the "TECHNICAL SPECIFICATIONS" table), so as to avoid any possible drops in operating pressure during the work cycle; the air must be properly treated, and devoid of condensation or oil.

To pneumatically connect the machine model 5000+5100+5201+5300, it is necessary to connect the compressed air line to the filter-reducer group (picture 16) checking that the running pressure is 5-6 bar.

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



**FIG. 16**



## SETTING THE CEMENT SPRAYING GUN

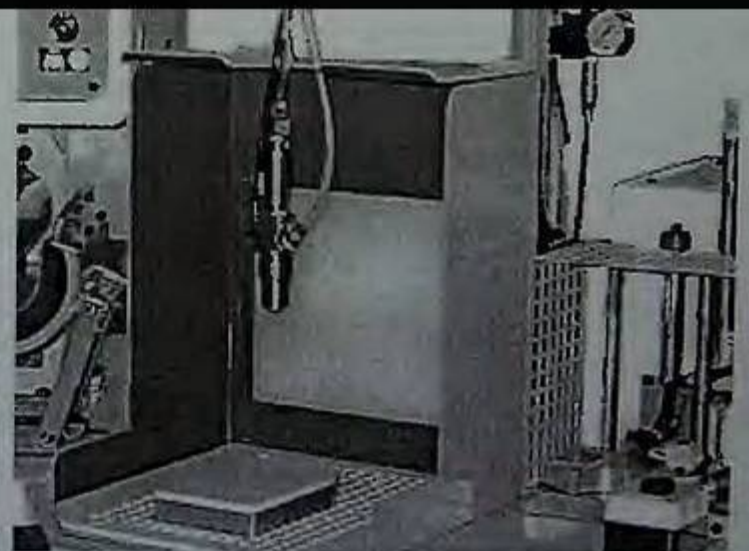
The glue quantity can be batched by the glue adjusting knob (fig. 18) placed on the pistol upper side. By turning the knob clockwise (pistol seen from above) the quantity of cement is reduced while by turning it counterclockwise, the quantity of cement to be sprayed is increased.

The spray pressure can be modified by means of a pressure regulator indicated in picture 19 and **must be set at a max. value of 0.8 bar**.

The width of the spraying depends on:

- distance between the gun and the material to be cemented
- viscosity and specific composition of used glue
- air quantity passing between the nozzle and the counter-nozzle

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



## SETTING THE TEMPERATURE

The work centre is equipped with two digital thermoregulators (fig. 20), which allow for setting and viewing the operating temperature. The first thermoregulator, on the press mod. 5000 (fig. 5), sets the mould temperature; the second thermoregulator, on the mod. 5300 (fig. 9), regulates the temperature of the heated plates.

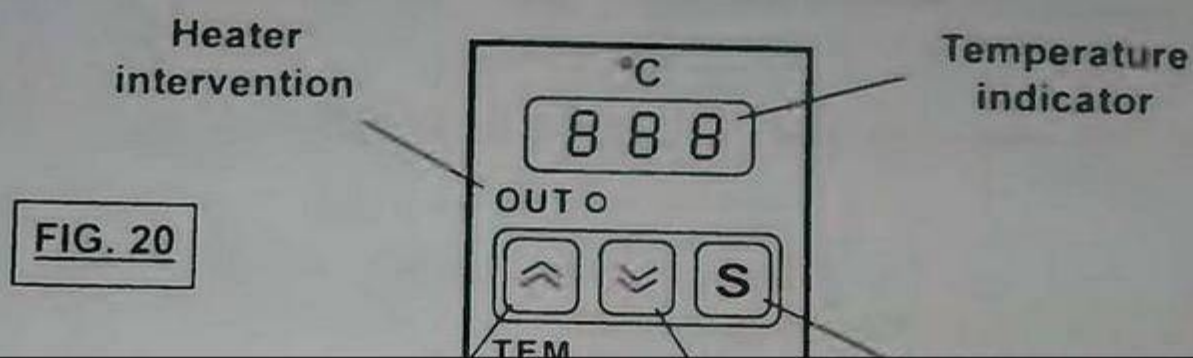


FIG. 20

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

- 2) discharge and release the air in the tank, opening the tap (by unscrewing the knurled ring nut) at the side of the safety valve on the cover (fig. 11).
- 3) once it has completely been blown off, close it again;
- 4) unscrew the 4 knobs (picture 11) and remove the lid;
- 5) fill the cement container inside the tank;
- 6) close again the lid checking that it is placed correctly;
- 7) open again the faucet placed on the reducer-filter group (fig. 16).

Cross-tighten the knobs, without forcing too much so that the gaskets placed under the lid is pressed uniformly.

Every time you want to refill the plastic container placed inside the tank, it is necessary to use a filter (strainer or sifter) to avoid the formation of cement clots.





1) lift the lining and spray the cement on the upper.



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт

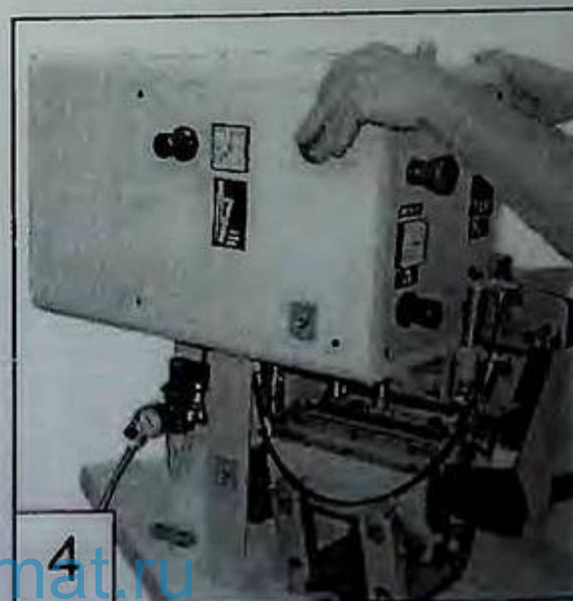
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

или по эл. почте

[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



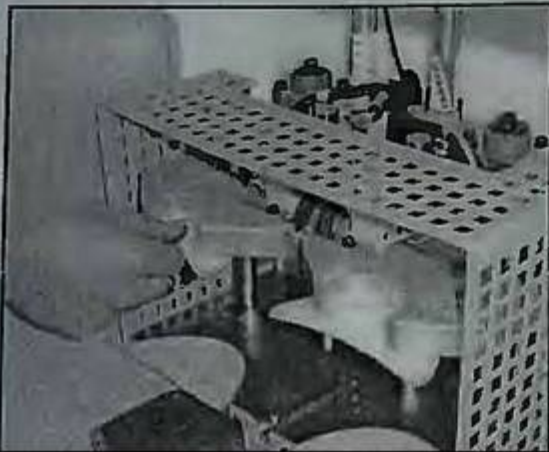
4) put the upper on the support and start the press.



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



OPERATING PROCEDURE (THERMOADHESIVE TOE-PUFF)



1) take the pre-heated toe-puff from the toe-puffs dispenser mod. 5300.

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

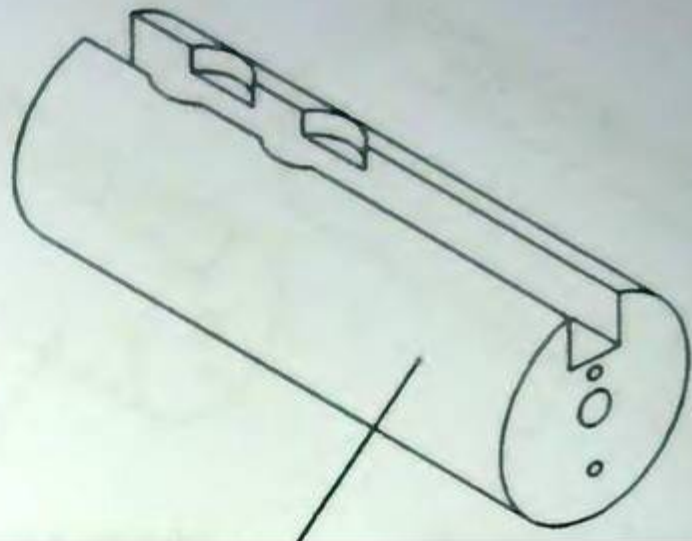
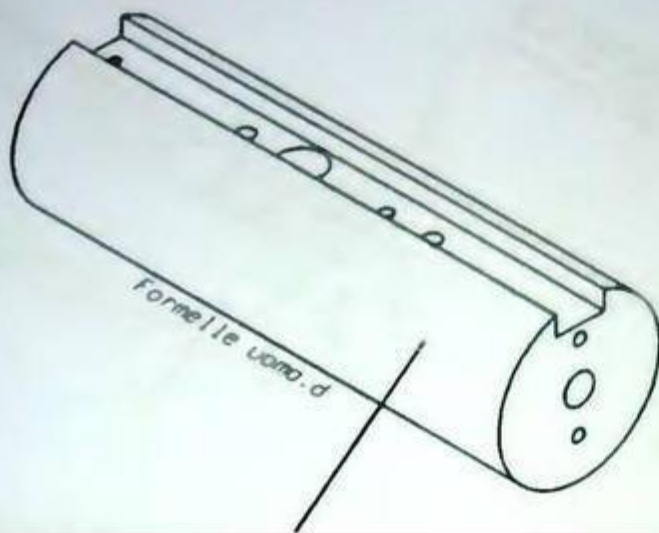


4) put the upper on the support and start the press.





MOULDS FOR MEN'S UPPERS



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

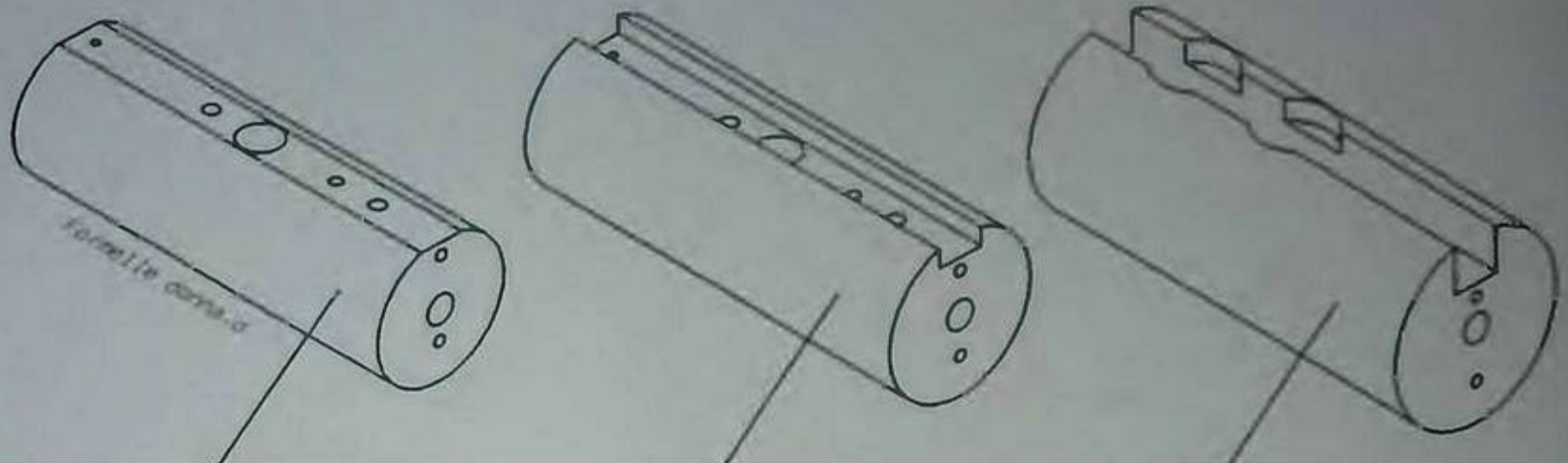
Silicone .....250x315 ..... code 100632/U  
Microporous ....250x305x20 .... code 100630/U  
Men's sprung shells ..... code 100009

Silicone/microporous spare parts code 100632/U and code 100630/U are always supplied NOT SPRUNG (that is, without cuts); it is up to the Customer to give them their proper profile, adapting them to the size of the shells.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



## MOULDS FOR WOMEN'S UPPERS



**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

**Women's pillow group**  
**code 100003**  
**(sprung)**

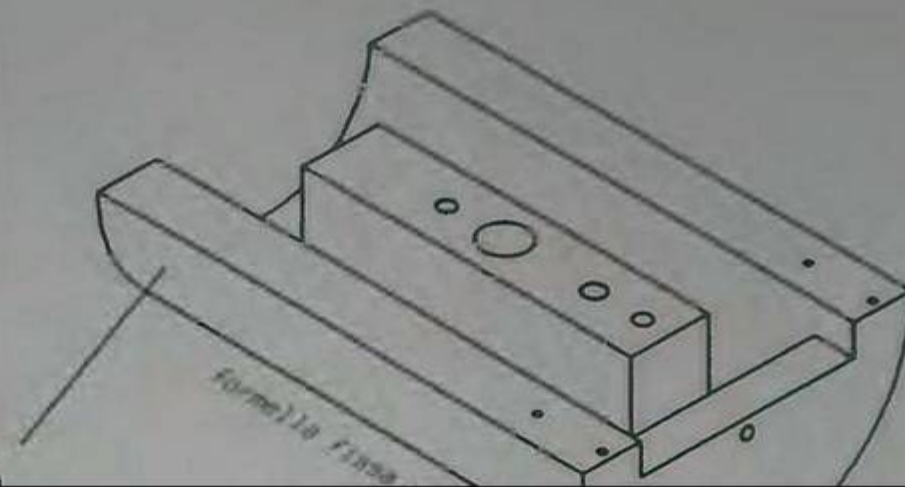
Silicone ..... 200x275 ..... code 100632  
 Microporous .. 200x265x25.. code 100630  
 Women's sprung shells ..... code 100005

**Women's pillow group**  
**code 100002**  
**(not sprung)**

Silicone ..... 200x275 ..... code 100632  
 Microporous .. 200x265x25.. code 100630  
 Women's unsprung shells ... code 100005/S

Silicone/microporous spare parts code 100632 and code 100630 are always supplied **NOT SPRUNG** (that is, without cuts); it is up to the Customer to give them their proper profile, adapting them to the size of the shells.



MOULD FOR FIXED PILLOW

**Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

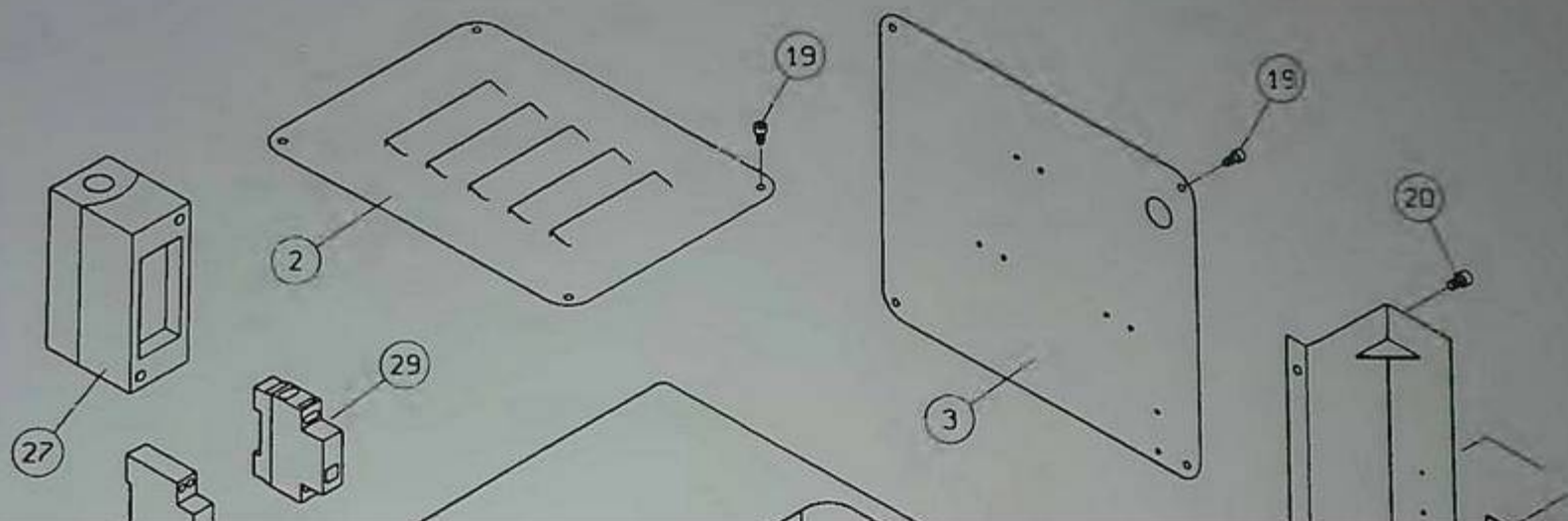
Teflon .....	350x260 .....	code 111310
Microporous ....	305x260x15 ....	code 111300
Plated sprung shell.....		code 111010

Teflon/microporous spare parts code 111310 and code 111300 are always supplied NOT SPRUNG (that is, without cuts); it is up to the Customer to give them their proper profile, adapting them to the size of the shells

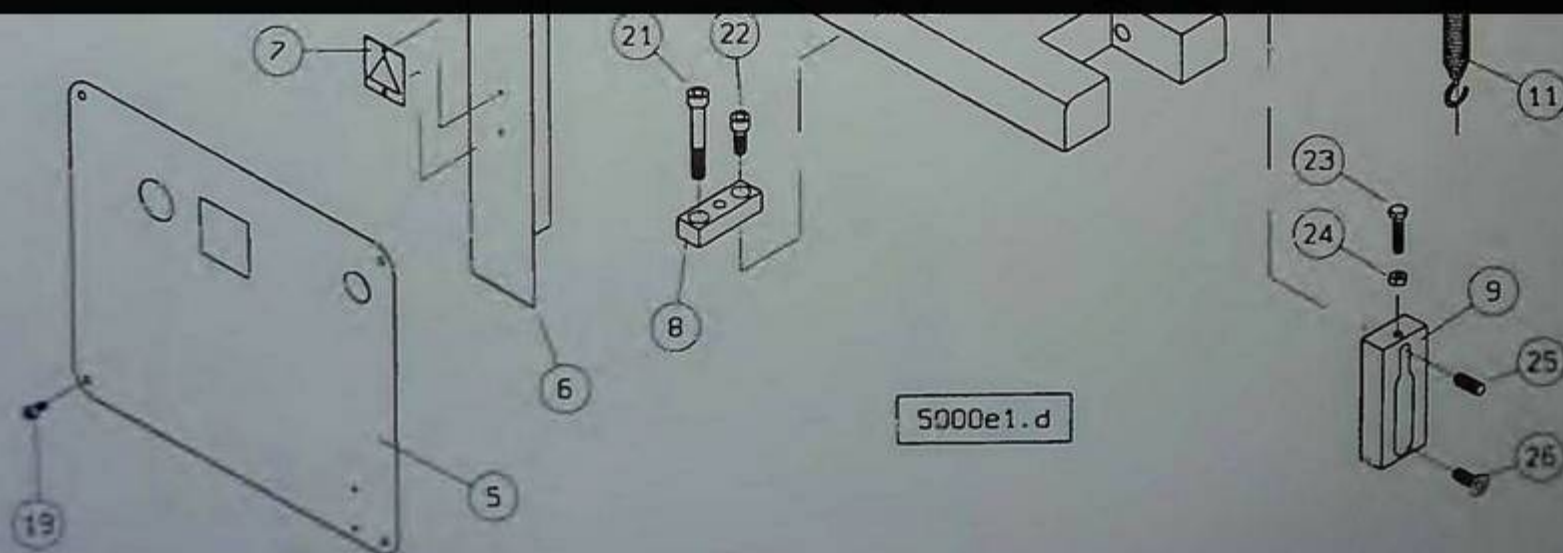
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



## TAVOLA 1 - PARTI DI RICAMBIO



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



# TAVOLA 1 - PARTI DI RICAMBIO

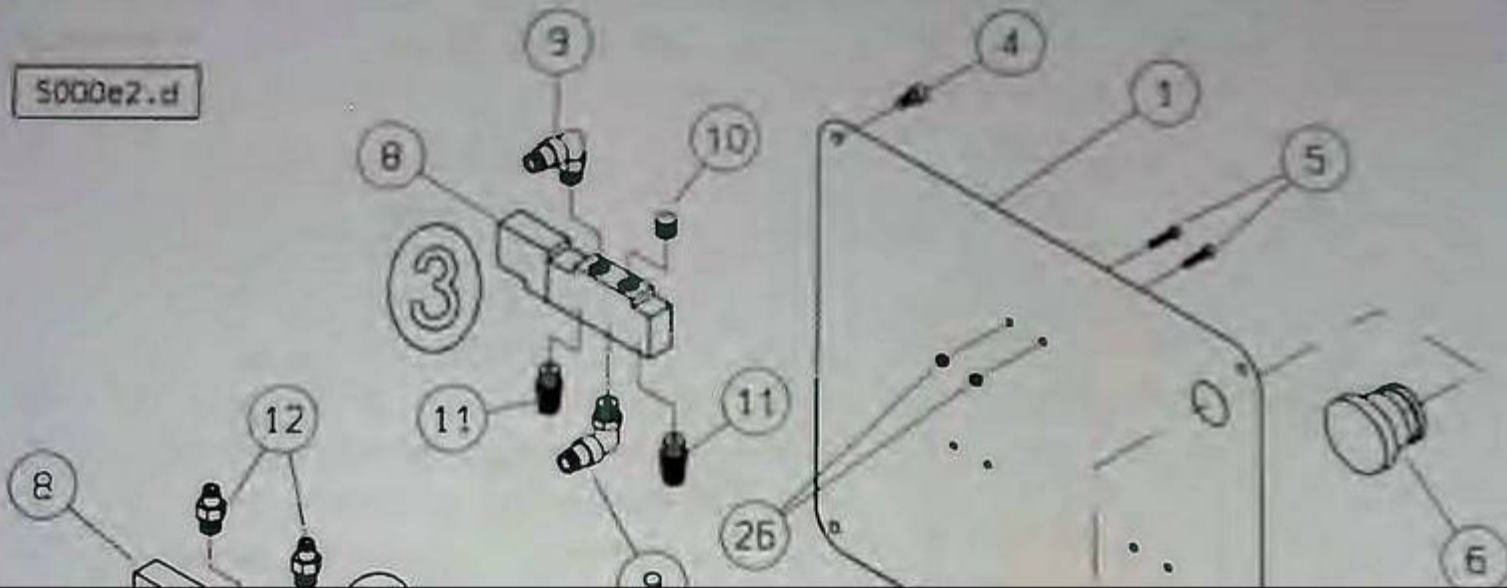
POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Telaio pressa (testina)	100001
2	Carter superiore	100208
3	Carter laterale destro	100204
4	Carter frontale	100202
5	Carter laterale sinistro	100206
6	Carter riparo laterale	100232
7	Targhetta schiacciamento mani	3430
8		

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

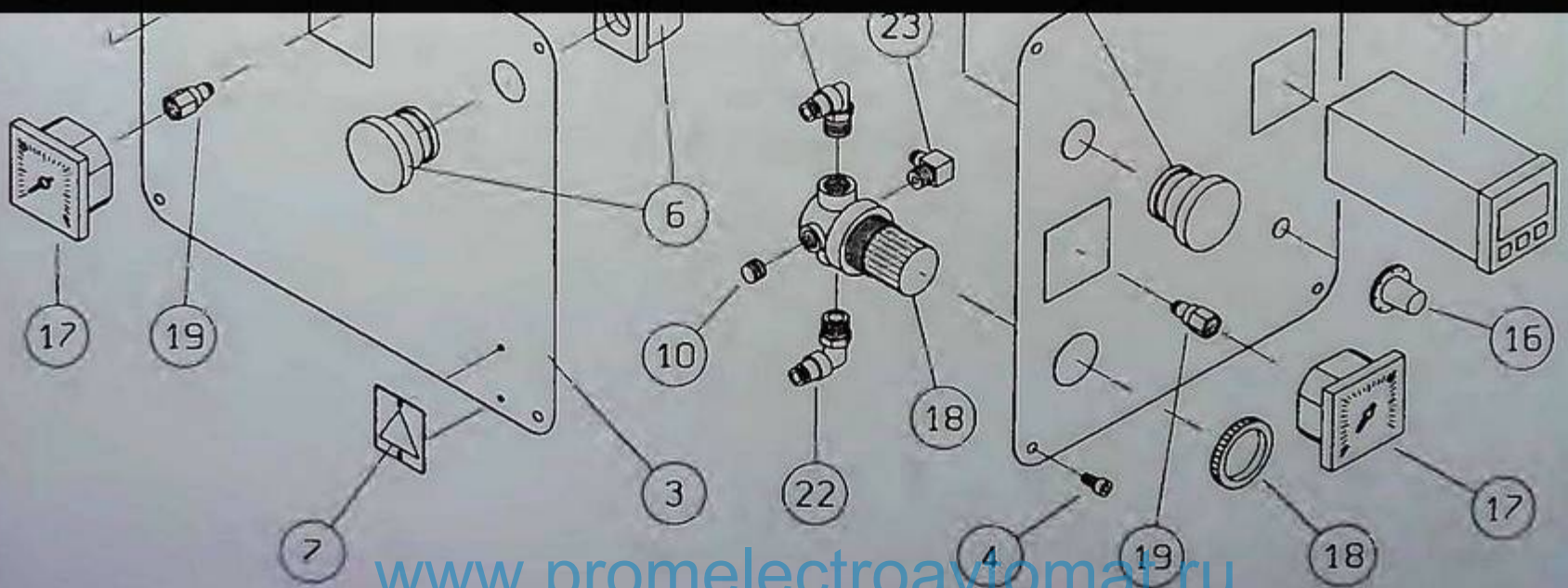
26	Vite M6x16 UNI 5935	VSP 8x16
27	Scatola porta interruttori	
28	Interruttore pressa	
29	Interruttore aspirazione	20A



## TAVOLA 2 - PARTI DI RICAMBIO



**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

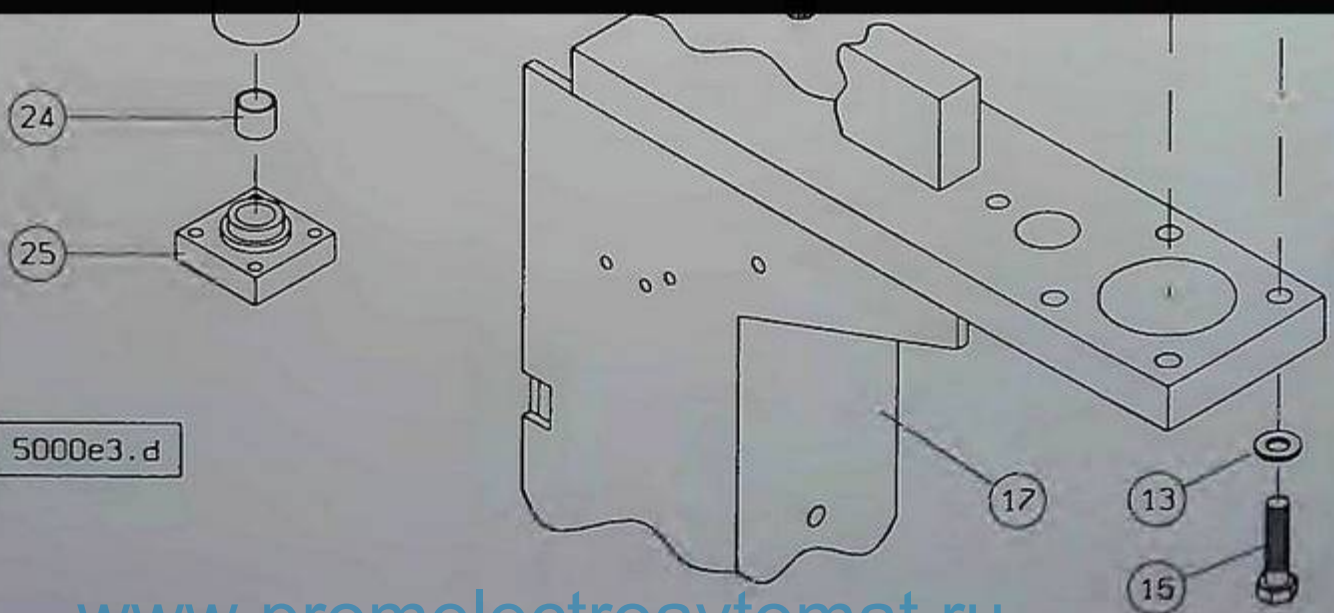




## TAVOLA 3 - PARTI DI RICAMBIO



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

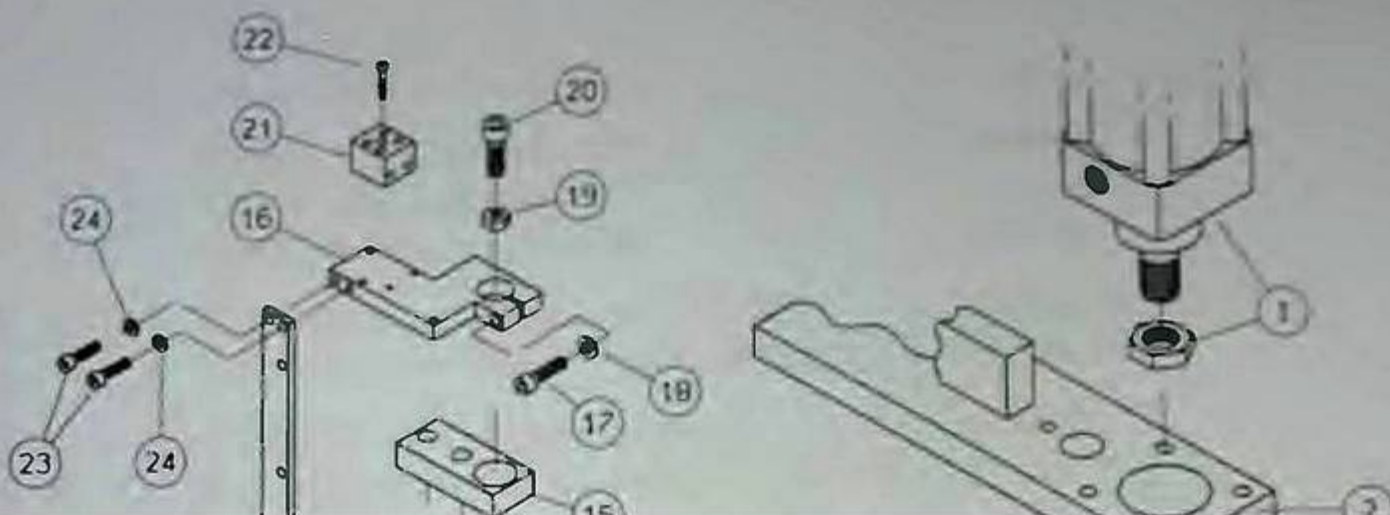


5000e3.d

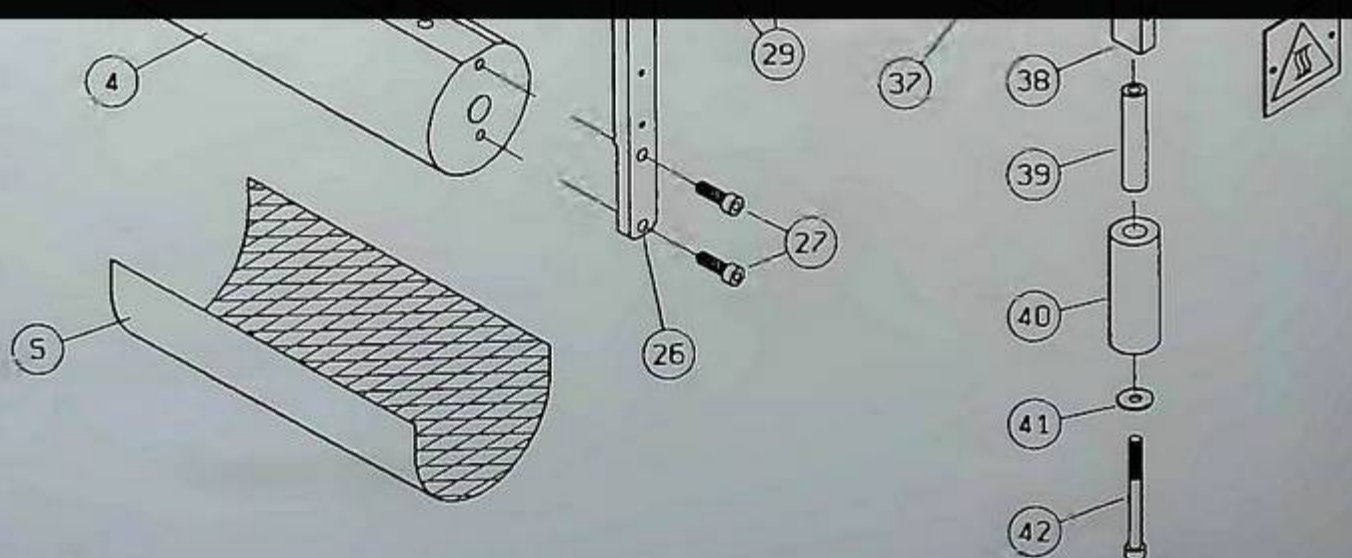
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



## TAVOLA 4 - PARTI DI RICAMBIO



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



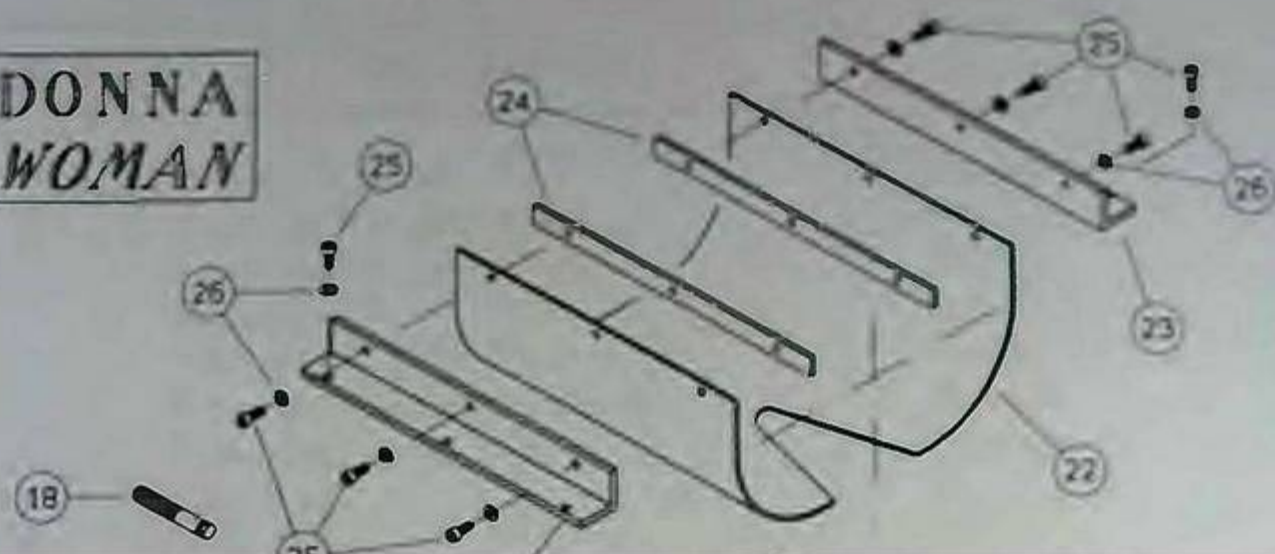
5000e4.d

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

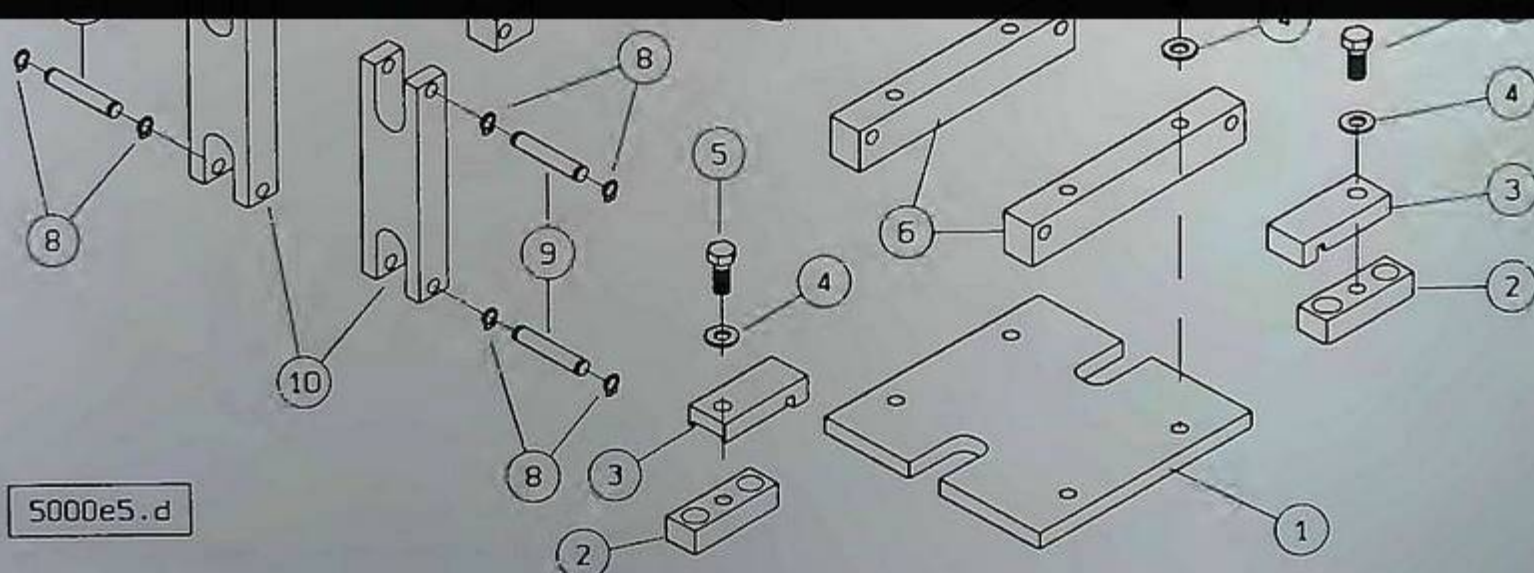


TAVOLA 5 - PARTI DI RICAMBIO

DONNA  
WOMAN



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



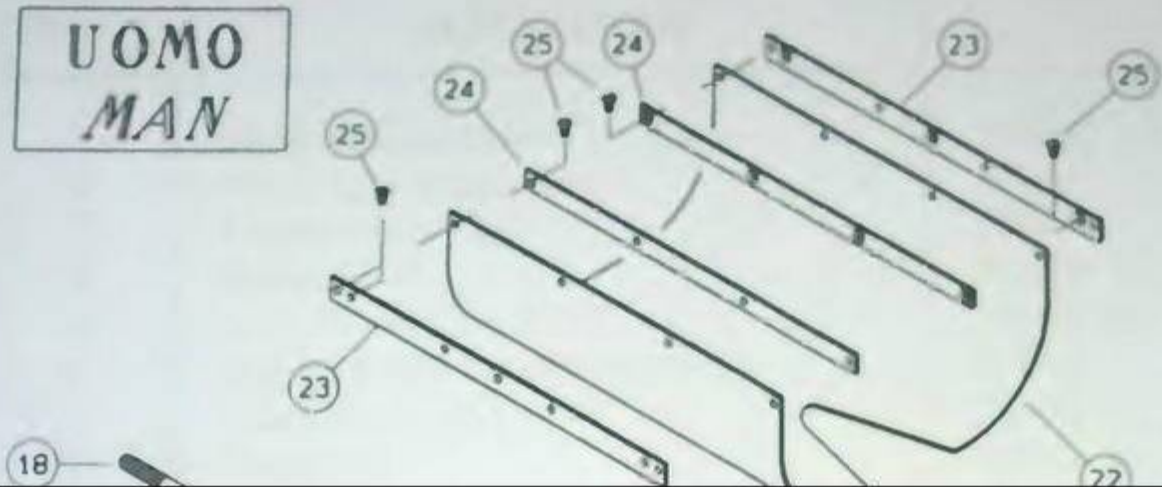
5000e5.d

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

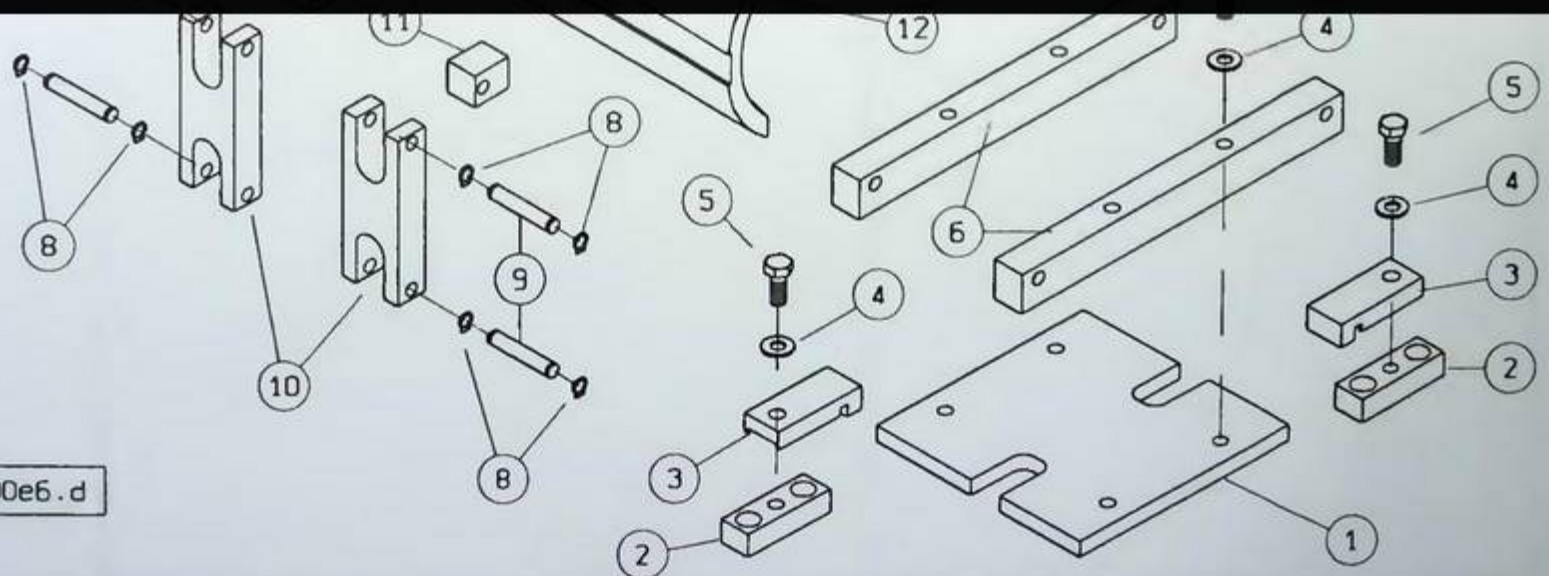


TAVOLA 6 - PARTI DI RICAMBIO

UOMO  
MAN



**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



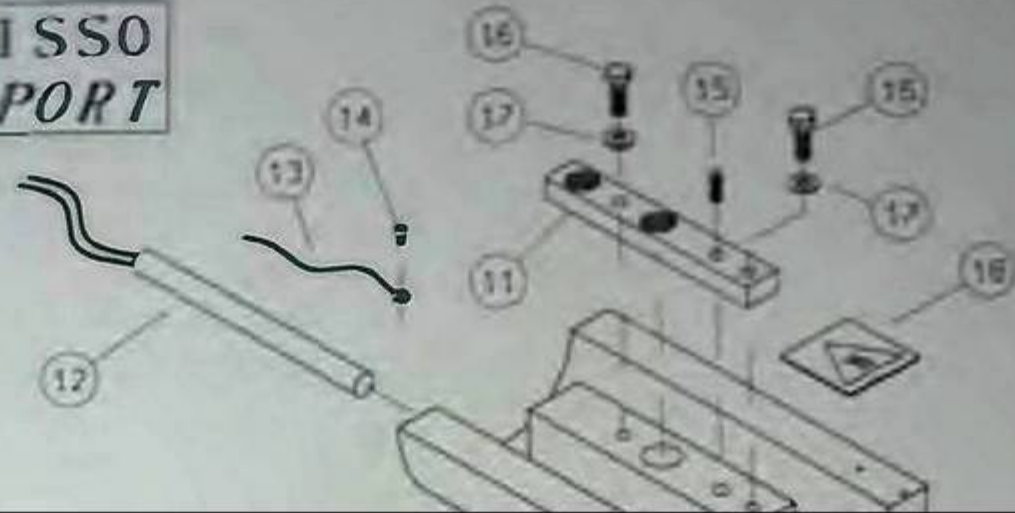
5000e6.d

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



TAVOLA 7 - PARTI DI RICAMBIO

CUSCINO FISSO  
FIXED SUPPORT



Демо-файл.  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

5000e7-1.d

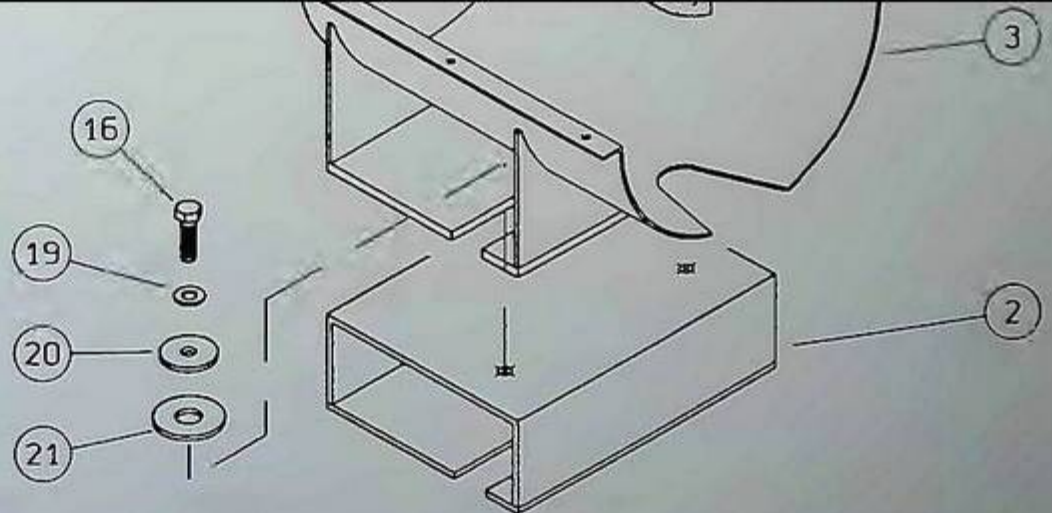
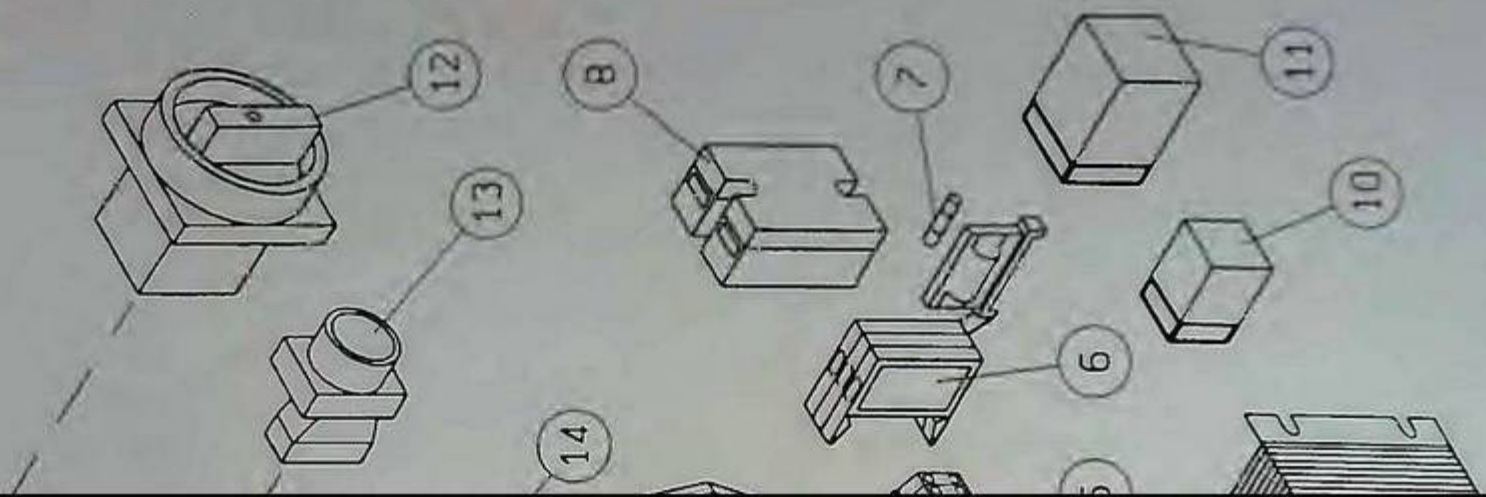
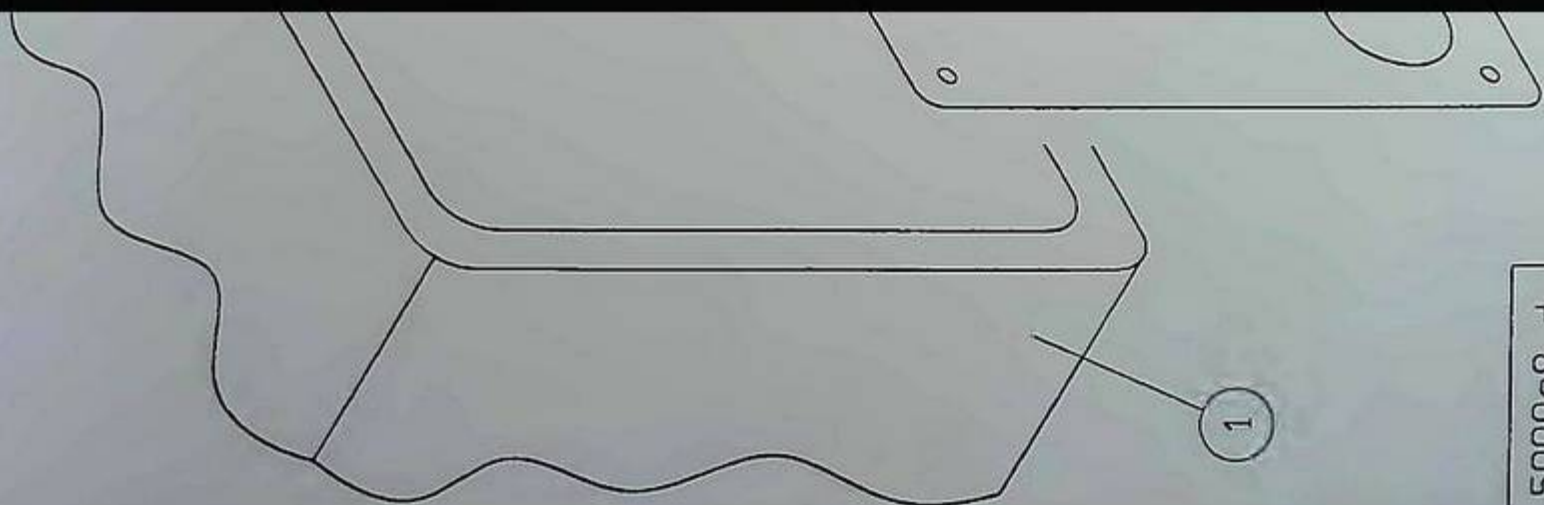




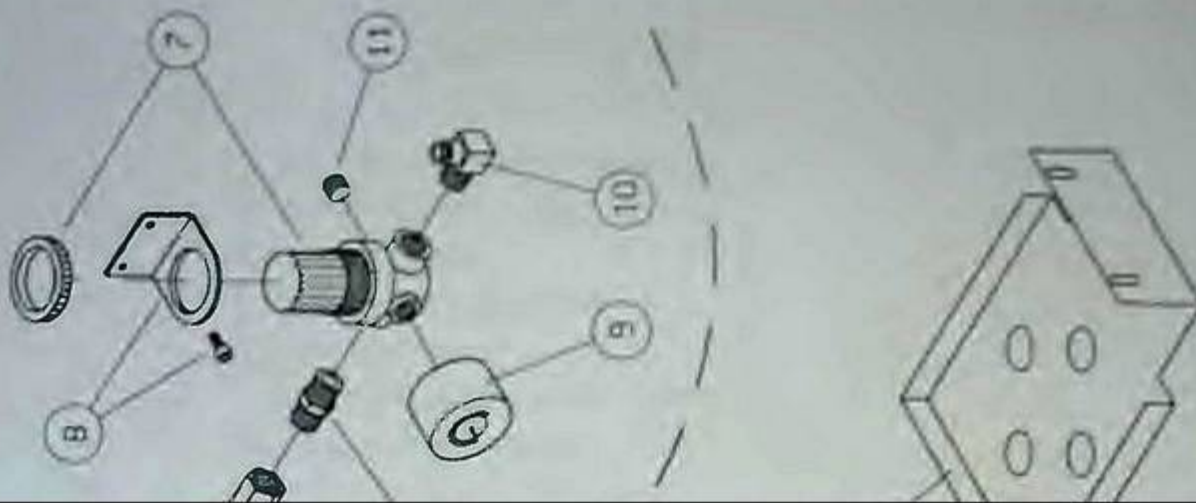
TAVOLA 8 - PARTI DI RICAMBIO

**Демо-файл.**  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



5000e8.d



TAVOLA 9 - PARTI DI RICAMBIO

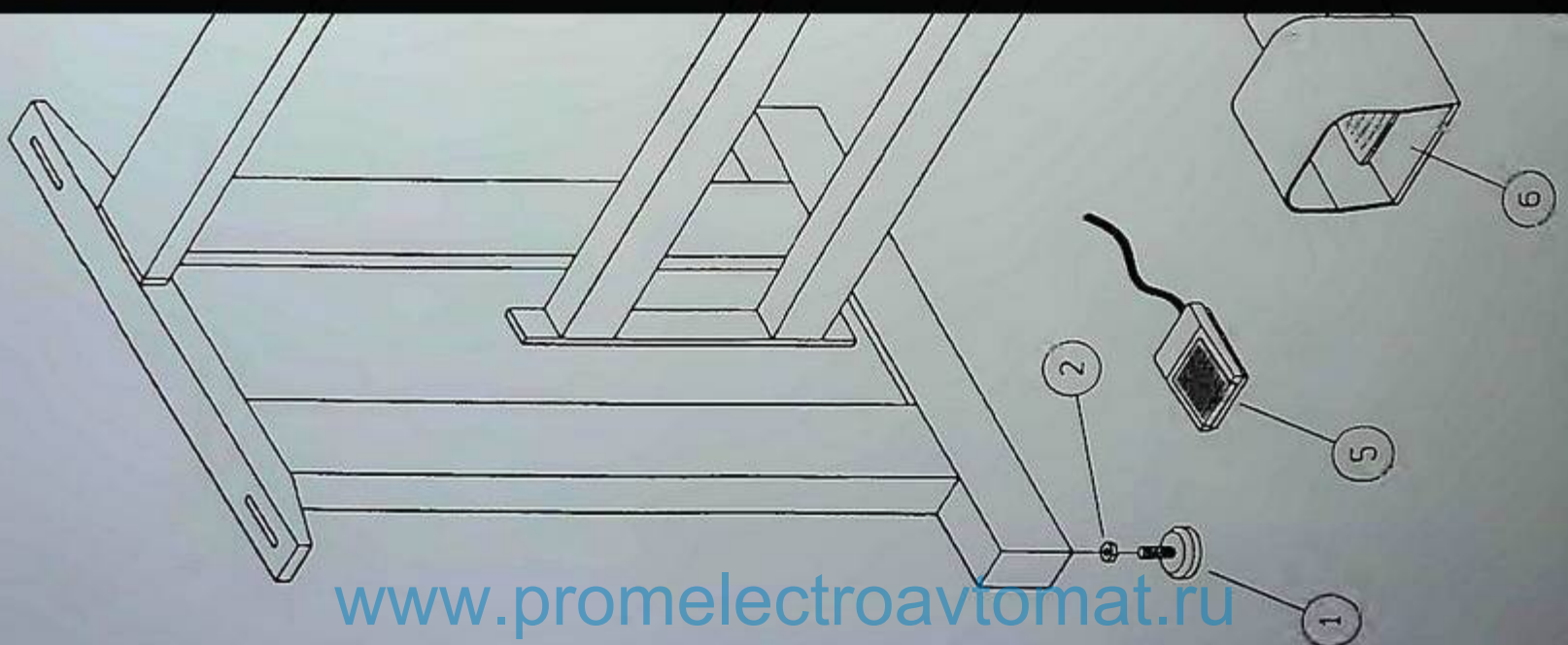
Демо-файл.

За полной версией  
обращайтесь на сайт

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

или по эл. почте

[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



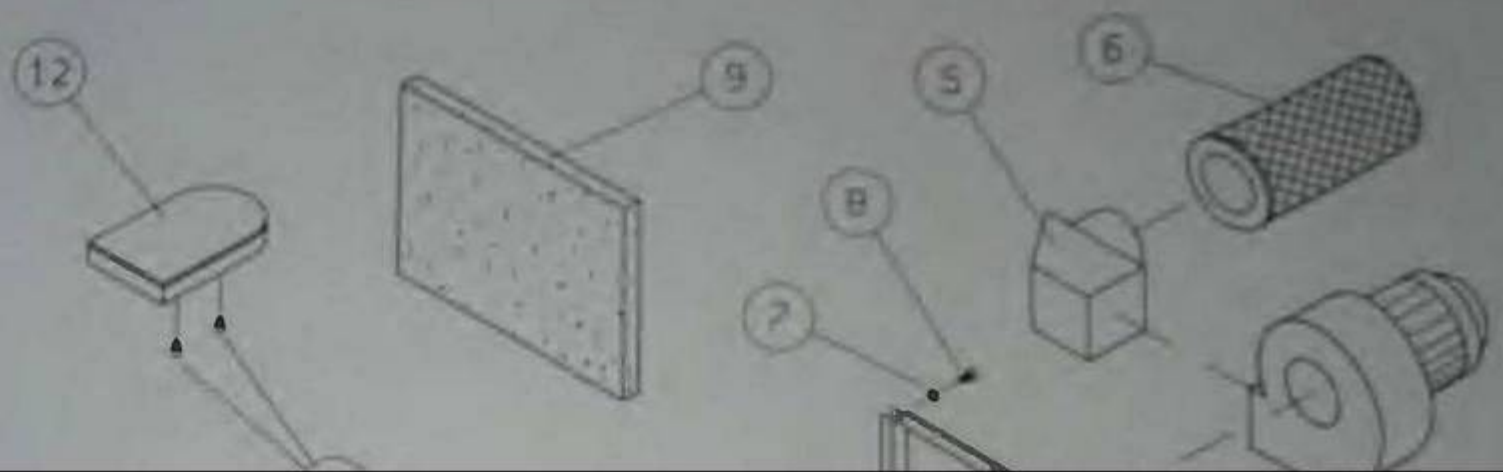
## TAVOLA 9 - PARTI DI RICAMBIO

DS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Telaio completo per tavolo	101020
2	Dado M10 UNI 5589	MD 10MA
3	Rondella piana	ROND. 9X32X2,5
4	Vite M8x20 UNI 5739	TE 8X20

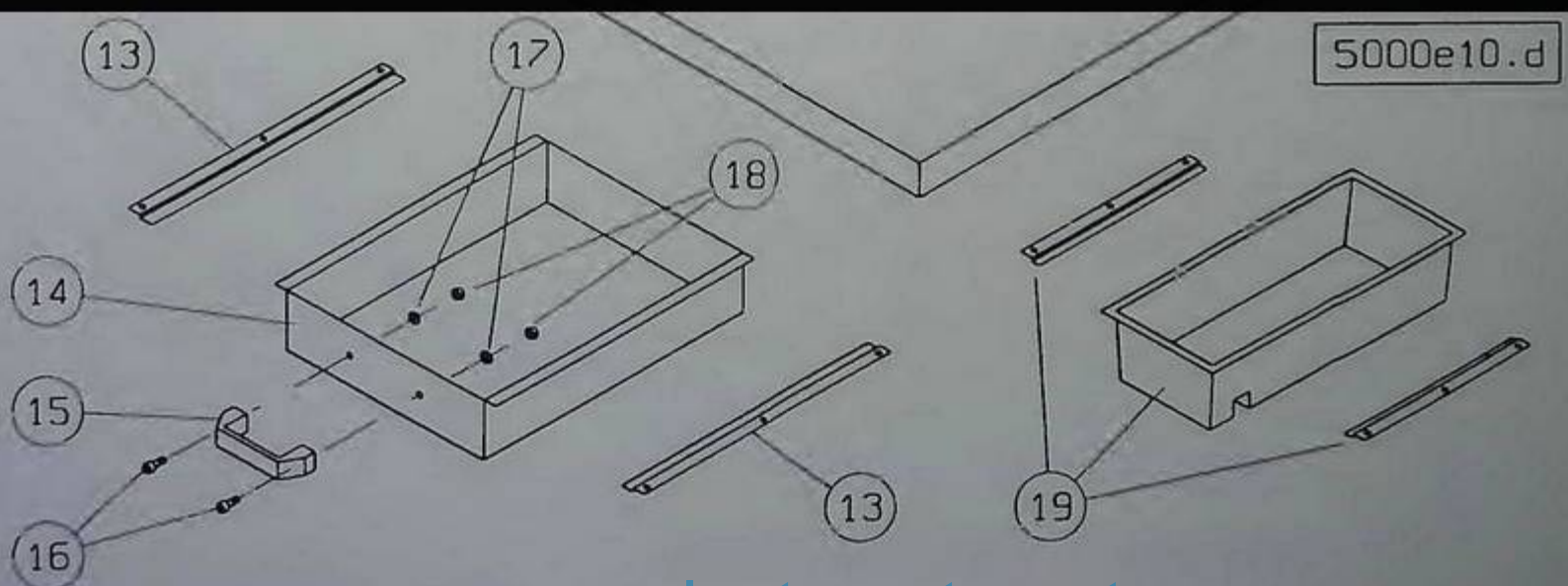
**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



## TAVOLA 10 - PARTI DI RICAMBIO



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



## TAVOLA 10 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Piano di lavoro in legno	101000
2	Carter aspirazione (cappa)	100555
3	Carter attacco aspiratore	100830
4	Aspiratore TT	106100
5	Attacco filtro aspiratore	106103
6	Filtro aspiratore	106112

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



## TAVOLA 1 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Telaio pressa (testina)	100001
2	Carter superiore	100208
3	Carter laterale destro	100204
4	Carter frontale	100202
5	Carter laterale sinistro	100206
6	Carter riparo laterale	100232
7	Targhetta schiacciamento mani	3430
8	Piastrina fissaggio testa	100612

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

28  
29

Interruttore pressa  
Interruttore aspirazione

20A



## TAVOLA 2 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Carter laterale destro	100204
2	Carter frontale	100202
3	Carter laterale sinistro	100206
4	Vite M5x10 UNI 4168	VTB 5X10
5	Vite M3x25 UNI 5931	TCE 3X25
6	Pulsante START + contatto NO	ZA2BC3 + ZA2-BZ101

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

24  
25  
26

Raccordo a gommo girevole 1/4" x 4  
Raccordo fuso diritto 1/4" x 4  
Dado M3 UNI 5587

R204040  
R104040  
D.E.S. 03MA

Elementovalvola 1 ..... Direzione formella  
Elementovalvola 2 ..... Termination formella  
Elementovalvola 3 ..... Prematura formella

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



## TAVOLA 3 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Cilindro speciale ø63x100	100063
2	Nipplo di riduzione conico 1/8"-3/8"	R2020-18-38
3	Silenziatore 1/8" in bronzo	SIL 1/8
4	Valvola scarico rapido 1/8"	VSR 1/8

**Демо-файл.**  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

22  
23  
24  
25  
26

Sfera piston  
 Tubo cilindro  
 Battente KU 1212 (PAP 1212 P10)  
 Flangia anteriore  
 Vite M5x90 UNI 5931

100290  
 KU 1212  
 100270  
 TCE 5X90



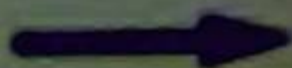
## TAVOLA 4 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Cilindro speciale ø63x100	100063
2	Telaio pressa (testina)	100001
3	Piastra sostegno formella	100560
4	Formella standard da uomo ø85x260	100086
	Rivestimento teflon (formella ø85x260)	100086/T
4	Formella da uomo ø100x260	100087

**Демо-файл.**  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

14	Guida	100140
15	Morsetto per staffa	100310
16	Vite M6x25 UNI 5931	TCE 6X25
17	Rondella ø6	ROND. 06
18	Dado M8 UNI 5589	MD 08MA
19	Vite M8x25 UNI 5931	TCE 8X25
20	Morsetto ceramica	10157
21	Vite M3x20 UNI 5931	TCE 3X20
22	Vite M2,5x16 UNI 5931	TCE 2,5X16
23	Rondella ø5	ROND. 05
24	Staffa per morsetto	100140

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)





**TAVOLA 4 - PARTI DI RICAMBIO**

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
26	Staffa	100350
27	Vite M6x20 UNI 4168	VTB 6X20
28	Vite M8x20 UNI 5739	TE 8X20
29	Vite M6x30 UNI 5739	TE 6X30

Демо-файл.

За полной версией  
обращайтесь на сайт

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

или по эл. почте

[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



TAVOLA 5 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Piastra supporto leve	100661
2	Piastrina fissaggio testa	100612
3	Fermo piastra leve	100671
4	...	...

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

11  
12  
13  
14Squadra per lastra in alluminio  
Piastrina per lastra in alluminio  
Vite M4x10 UNI 5931  
Rondella ø4100121  
100125  
TCE 4X10  
ROND. 04



TAVOLA 6 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Piastra supporto leve	100661
2	Piastrina fissaggio testa	100612
3	Piastrina fissaggio leve	100671

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

21	Головка микрометрическая для кулины	1006110
22	Лента из силикона для кулины	100612/U
23	Пятерка формы микрометрической	100122
24	Пятерка для ленты из силикона	100123
25	Visor M4x4 UNI 5931	VSP 4X3



TAVOLA 7 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Telaio pressa (testina)	100001
2	Distanziale per guscio fisso	111181

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

20  
21

Rondella ø10x40

ROND. 10X40X3

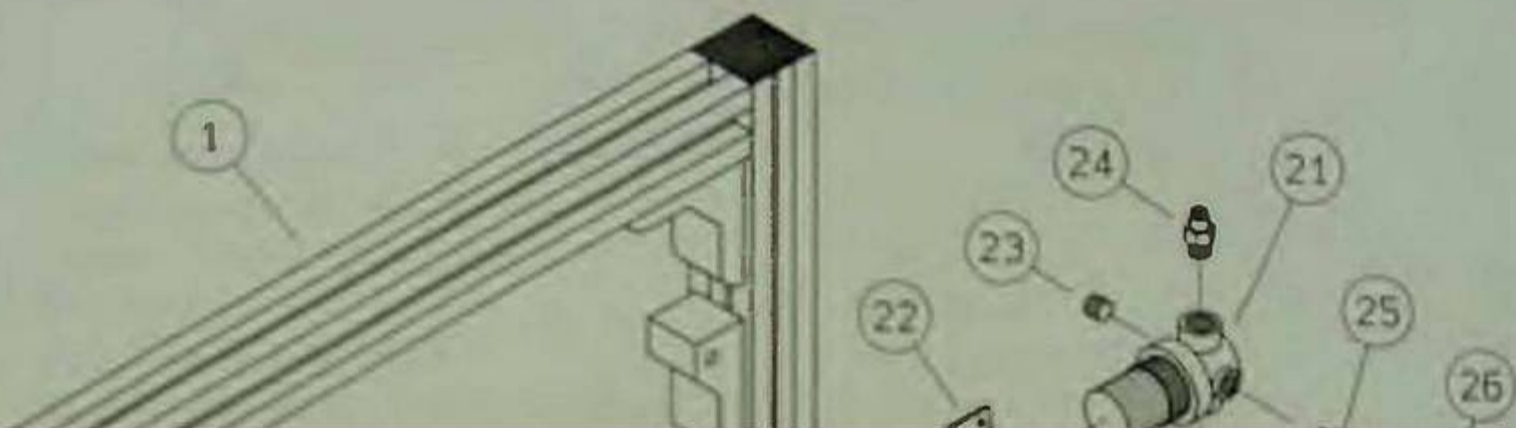


TAVOLA 8 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
		100001

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



TAVOLA 11 - PARTI DI RICAMBIO

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



## TAVOLA 11 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Supporto completo in alluminio 450x590	105200
2	Piastra base asta bilanciatore	100453
3	Piastra di rinforzo in ferro	100451
4	Rondella ø6	ROND. 06
5	Vite M6x60 UNI 5931	TCE 6x60
6	Squadra supporto asta bilanciatore	100454

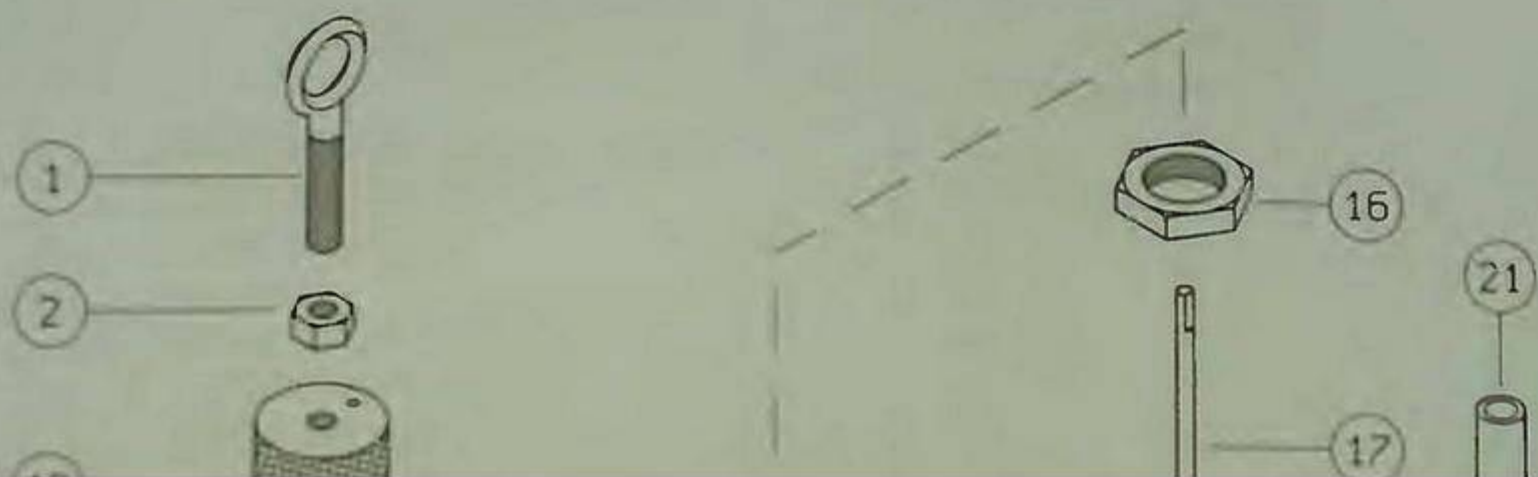
**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

26  
27  
28  
29

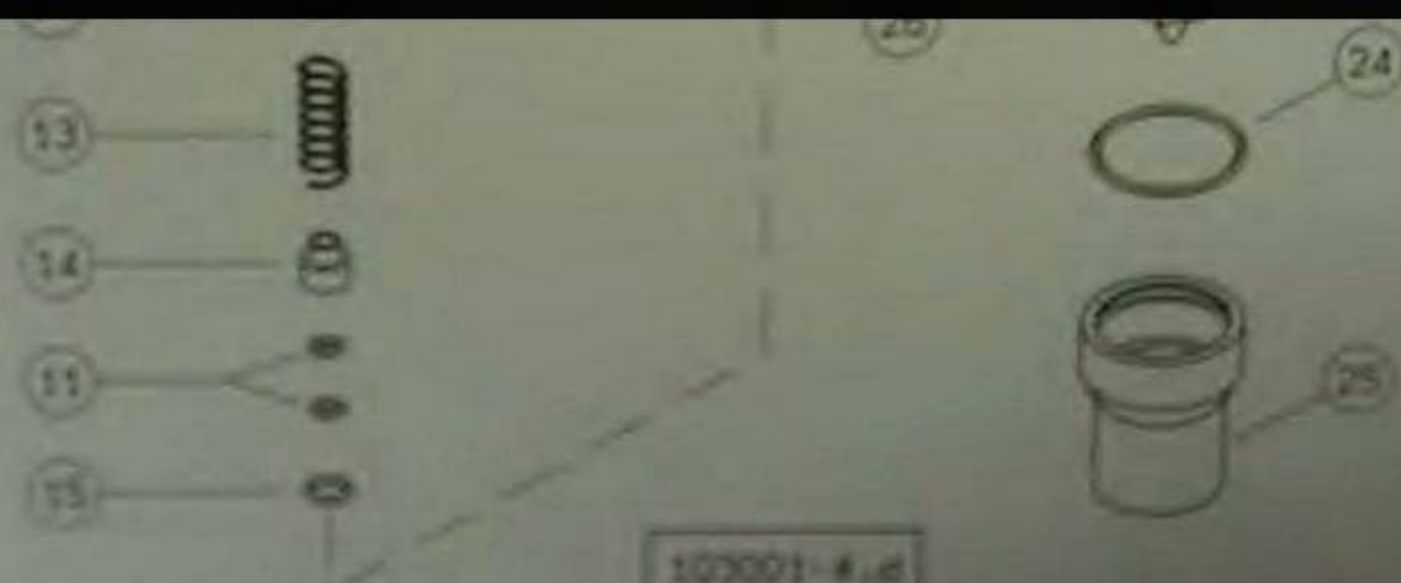
Raccordo a L. maschio femmina 1/8"  
Manometro 1/8" 0-2.5 bar  
Raccordo a T maschio laterale - 1/4"  
Raccordo fisso diritto 1/4" L6

R5020-1/8  
3357  
R4050-1/4  
R104060



TAVOLA 12 - PARTI DI RICAMBIO

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



## TAVOLA 12 - PARTI DI RICAMBIO

POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Occhiello M6 aggancio pistola	102086
2	Dado M6 UNI 5587	D.ES. 06MA
3	Molla ritorno spillo	102120
4	Pistone	103352
5	Grano M4x8 UNI 5923	VCE 4x8
6	Guarnizione pistone	PK 16

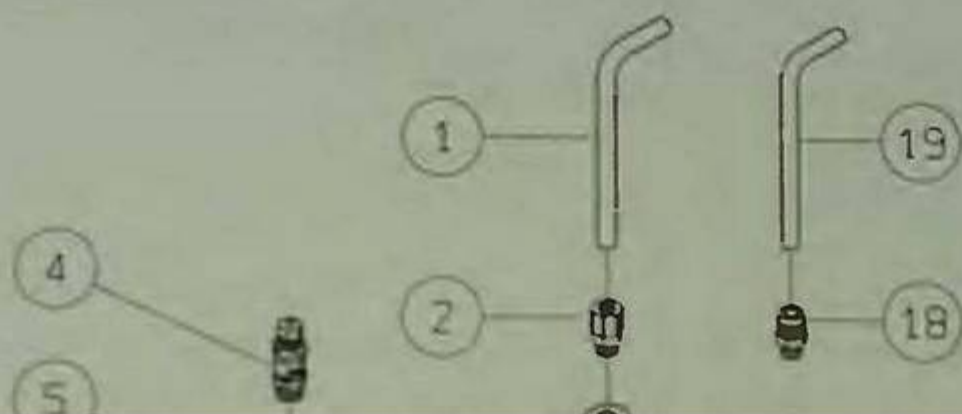
**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

12  
13  
14

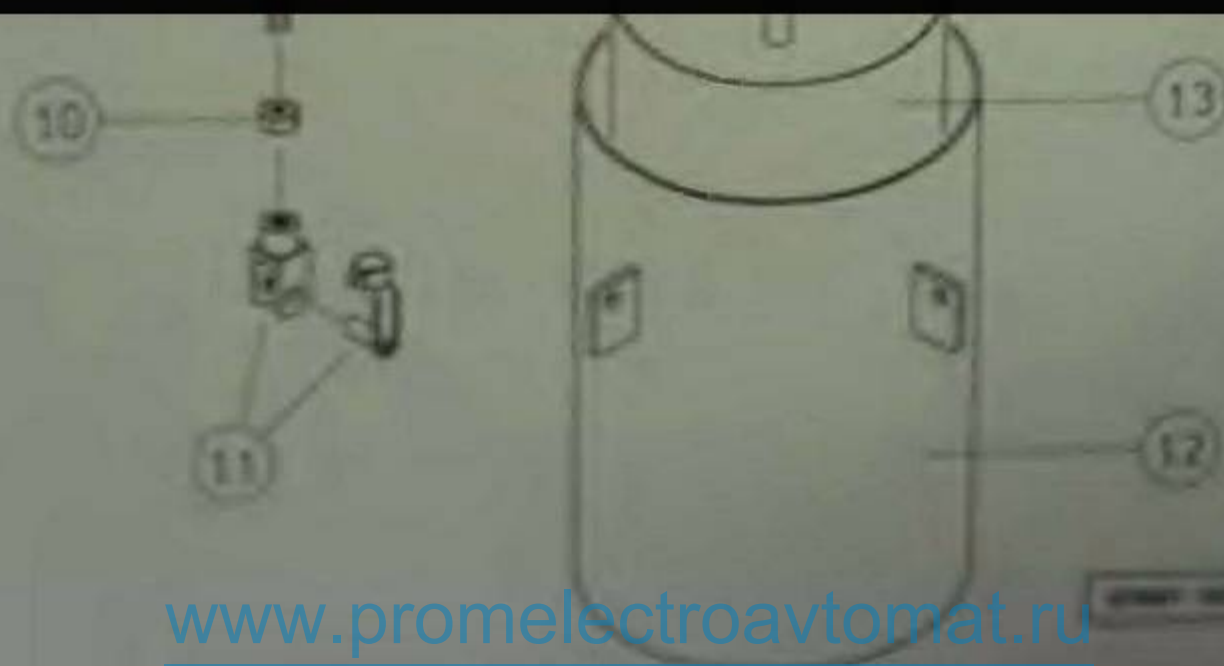
Guarnizione  
Chiusa spruzzo  
Valvola (optional)

OK 2100  
103310  
103151



TAVOLA 13 - PARTI DI RICAMBIO

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**





## TAVOLA 13 - PARTI DI RICAMBIO

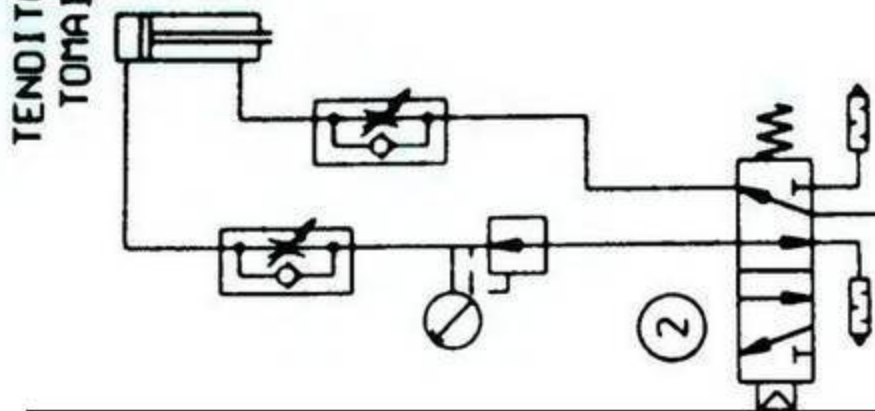
POS. N.	DESCRIZIONE	CODICE
1	Tubo per collante a base acqua ø9x6	PVC 06-9
2	Raccordo diritto 1/8" tubo 9-6 calz.	RCK-1/8-PK6-KU
3	Manicotto inox AISI 303	105410
4	Valvola di sicurezza 1/4"	105020

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

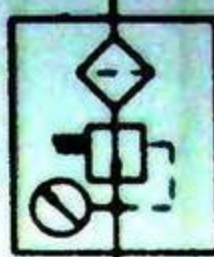
18	Raccordo diritto 1/8" tubo 8-6 calz.	R1000-08-1/8
19	Tubo per collante solvente ø8x6	RIL 06-8



TENDITORE  
TOMAIA



GRUPPO FR  
6 BAR

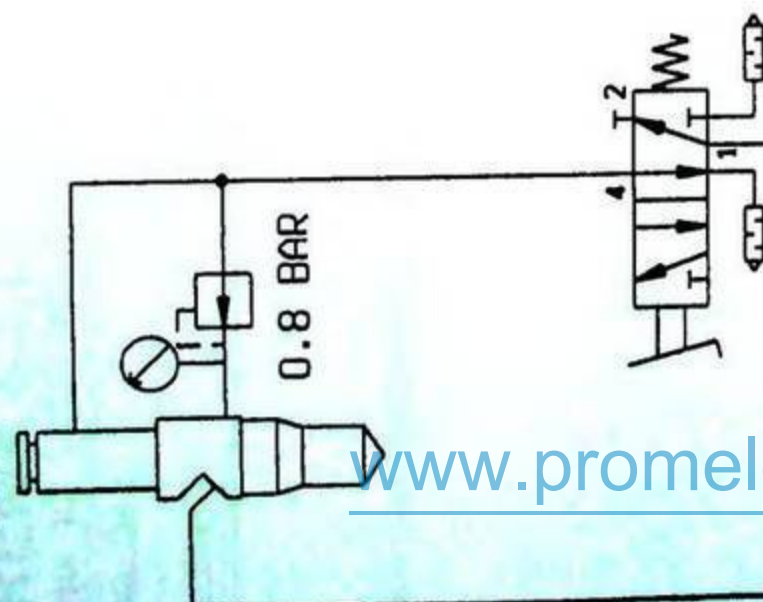


5300  
(OPTIONAL)

DISCETTA  
FO

Демо-файл.  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

PISTOLA  
COLLA

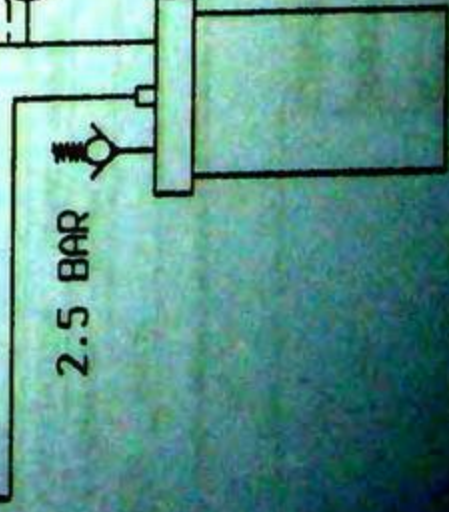


[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

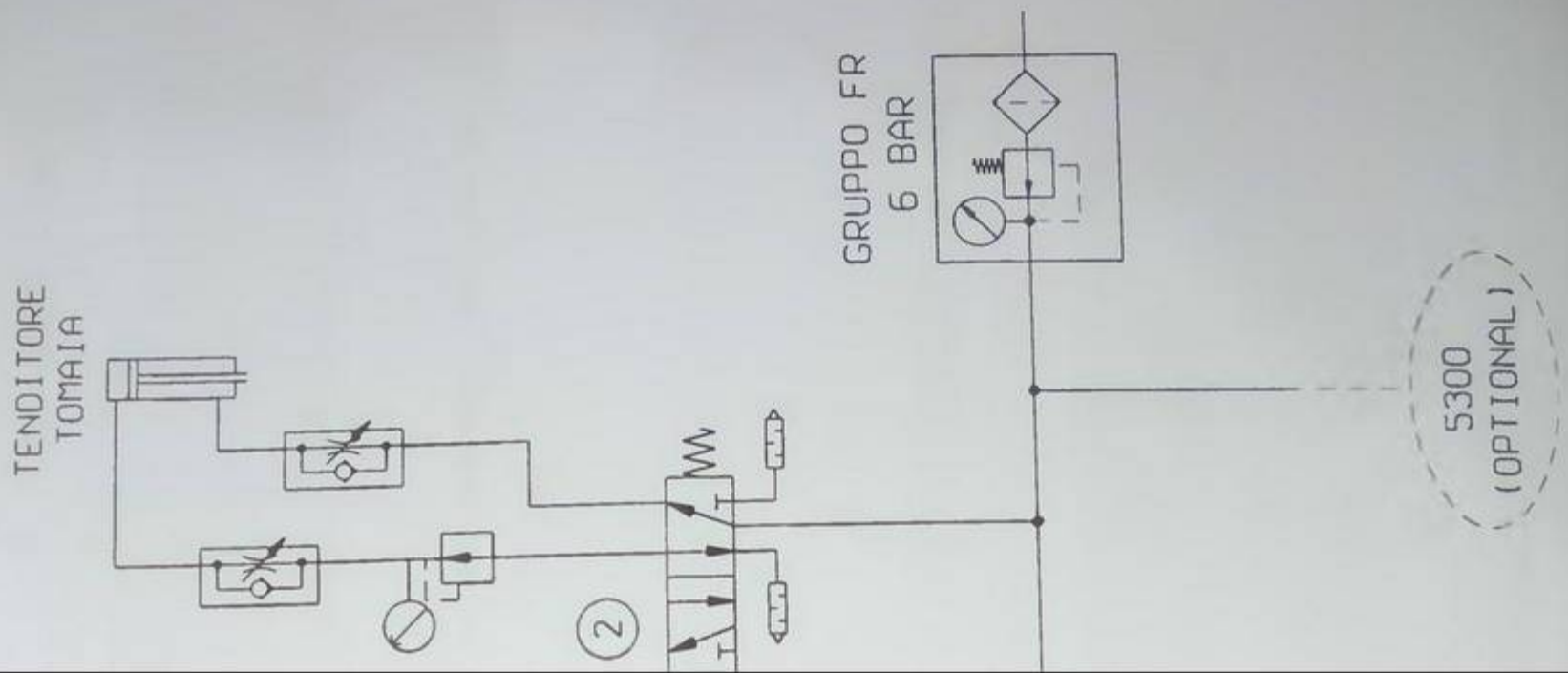
0.5-1 BAR

2.5 BAR

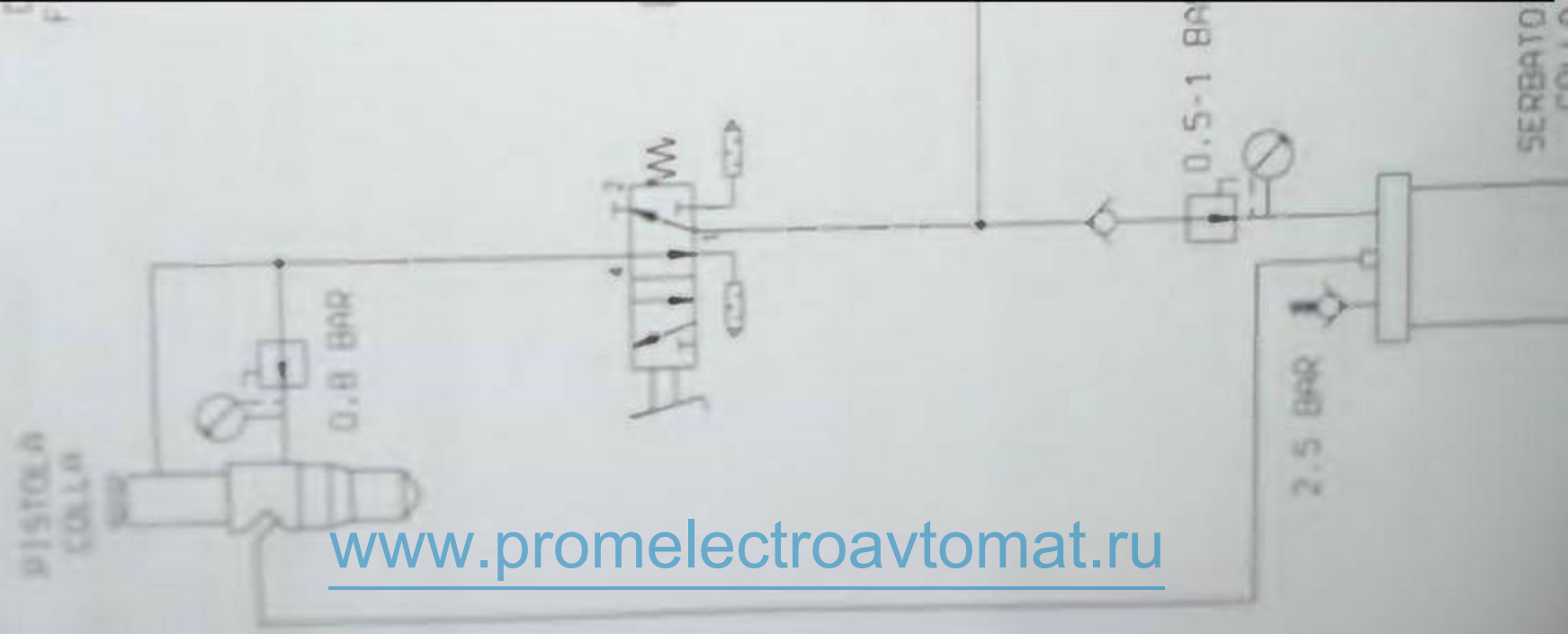
SERBATOIO  
COLLA





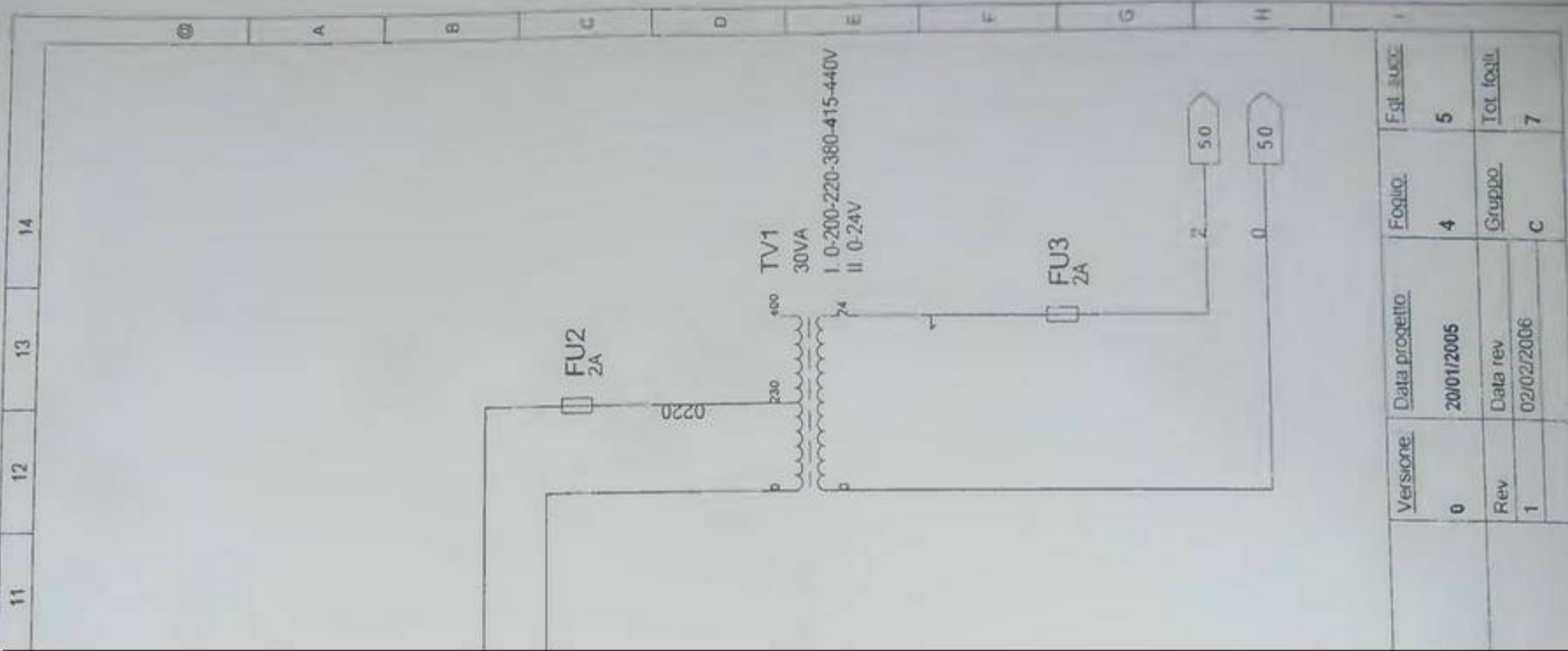


Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



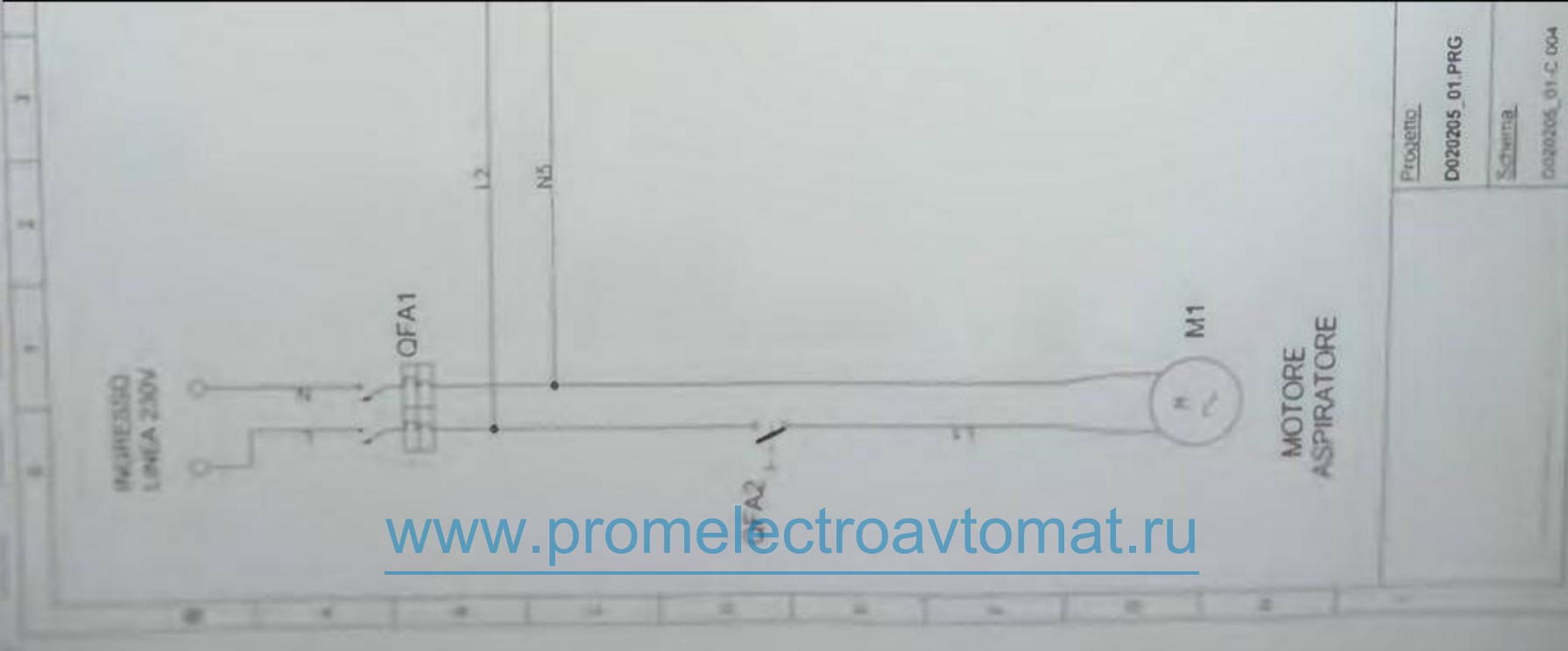
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)





Versione	Data progetto	Foglio	Fgl. succ.
0	20/01/2005	4	5
Rev	Data rev	Gruppo	Tot. fogli
1	02/02/2006	C	7

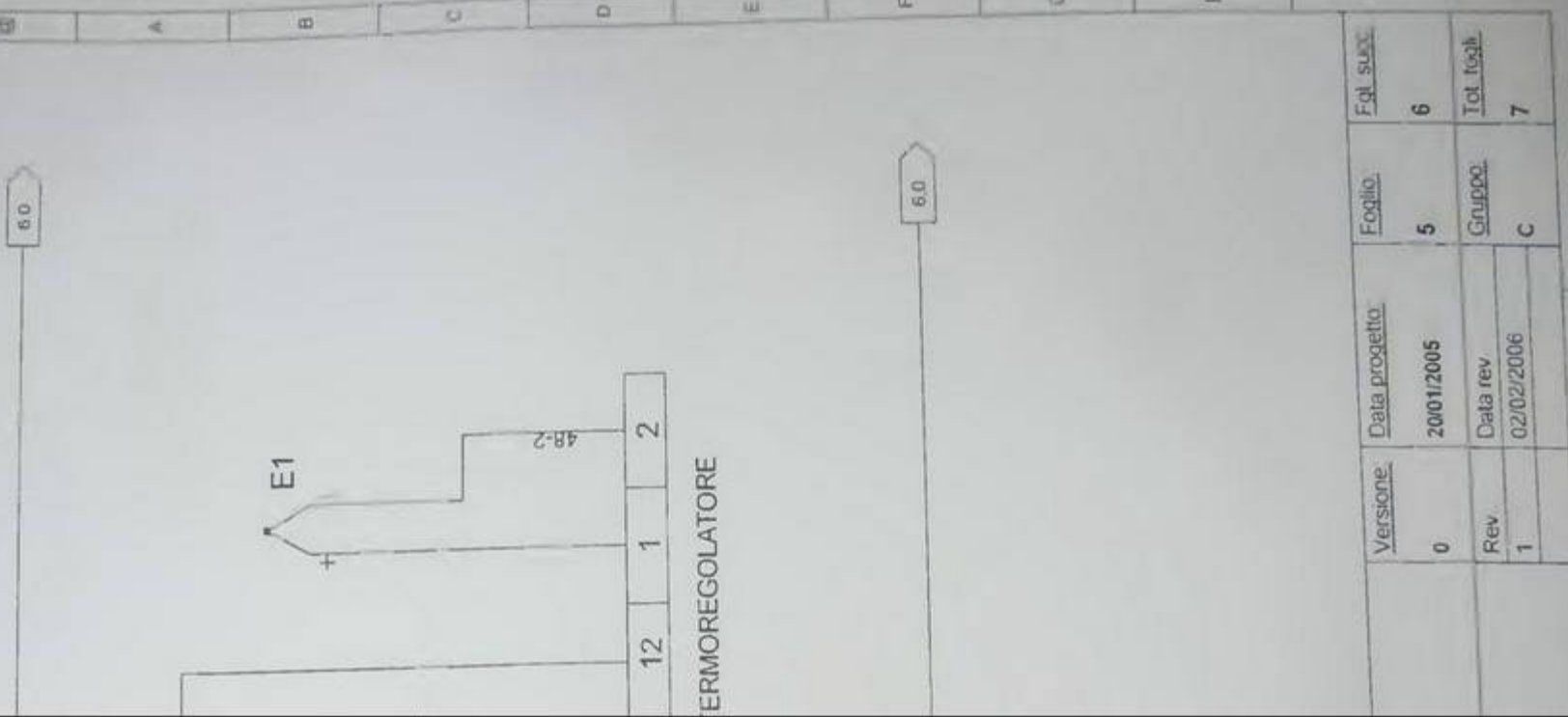
**Демо-файл.**  
 За полной версией  
 обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
 или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



Progetto	D020205_01.PRG
Schema	D020205_01-C.004

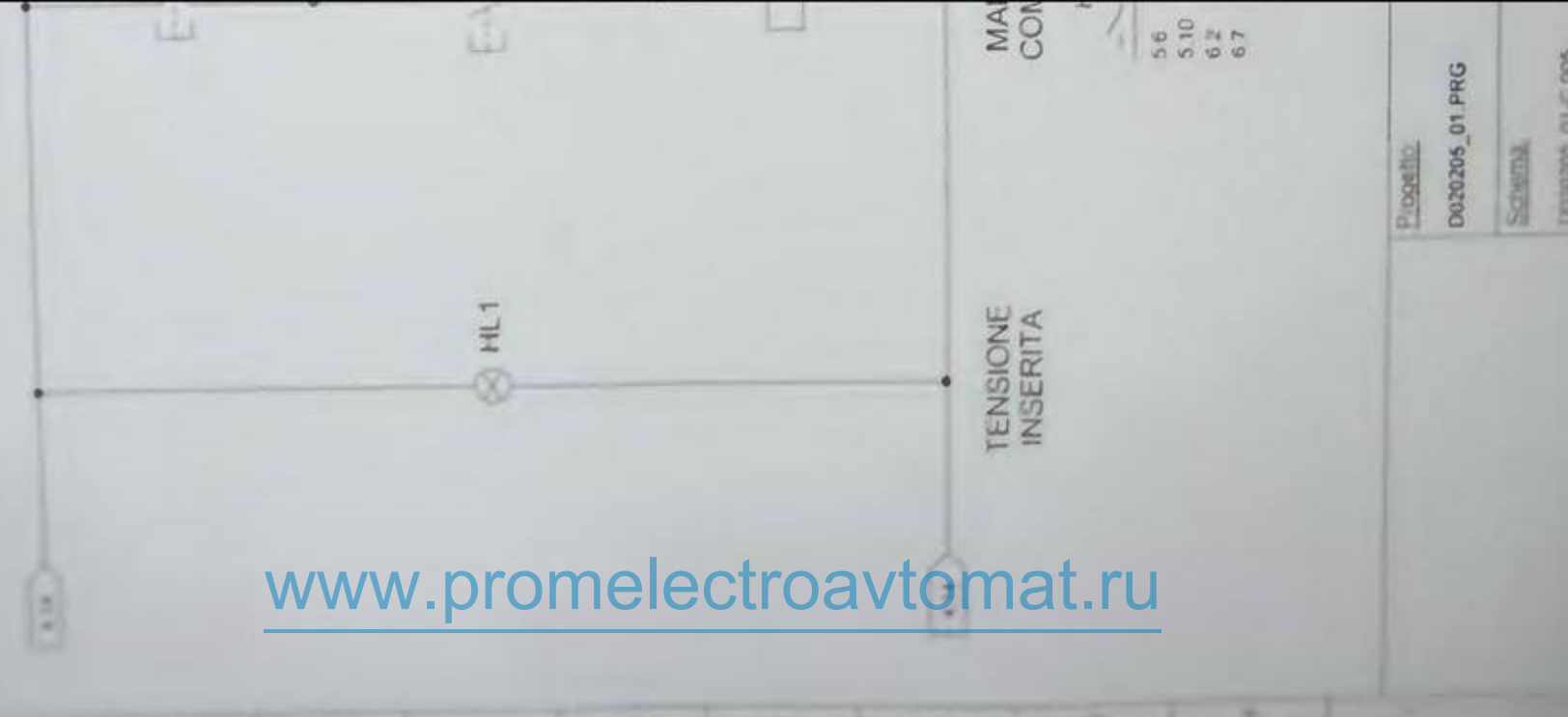
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)





Versione	Data progetto	Foglio	Fgl. succ.
0	20/01/2005	5	6
Rev.	Data rev	Gruppo	Tot. fogli
1	02/02/2006	C	7

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

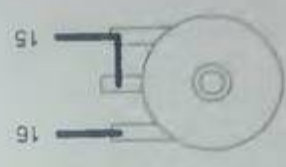
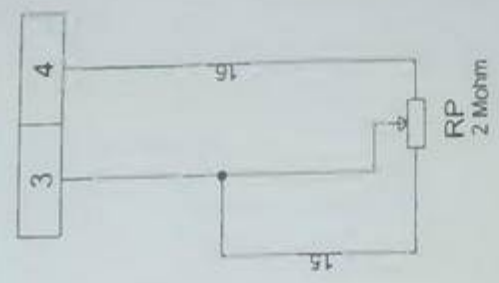


Progetto	D020205_01 PRG
Schema	D020205_01-C.005

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



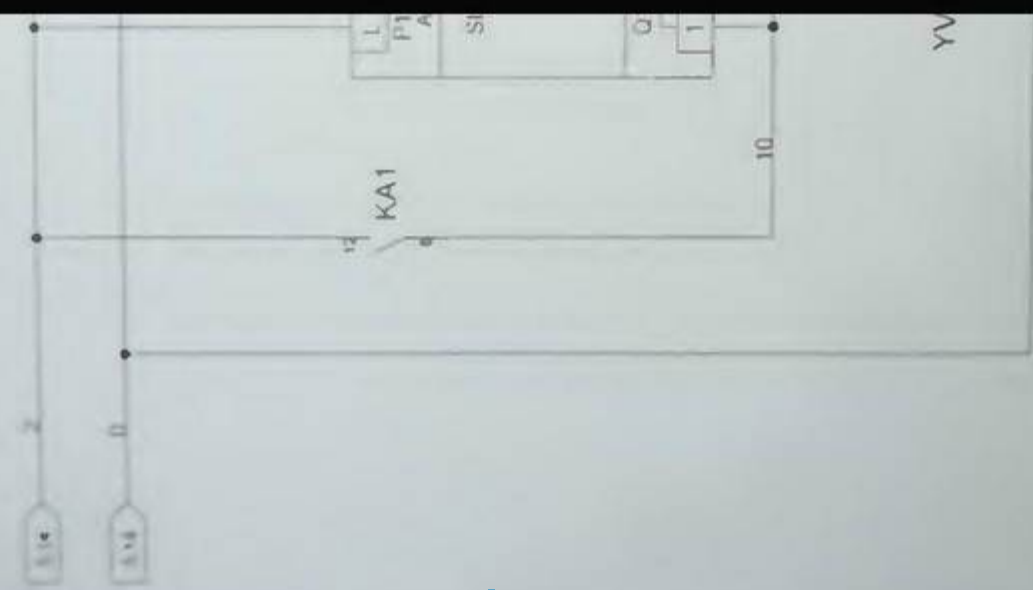
COLLEGAMENTO  
POTENZIOMETRO TIMER



POTENZIOMETRO  
VISTA POSTERIORE

Versione	Data progetto	Foglio	Fgl. succ.
0	20/01/2005	6	7
Rev	Data rev.	Gruppo	Tot. calli
1	02/02/2006	C	7

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



Progetto
D020205_01.PRC
Schema
0020205_01-C.00

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



FT1

4

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

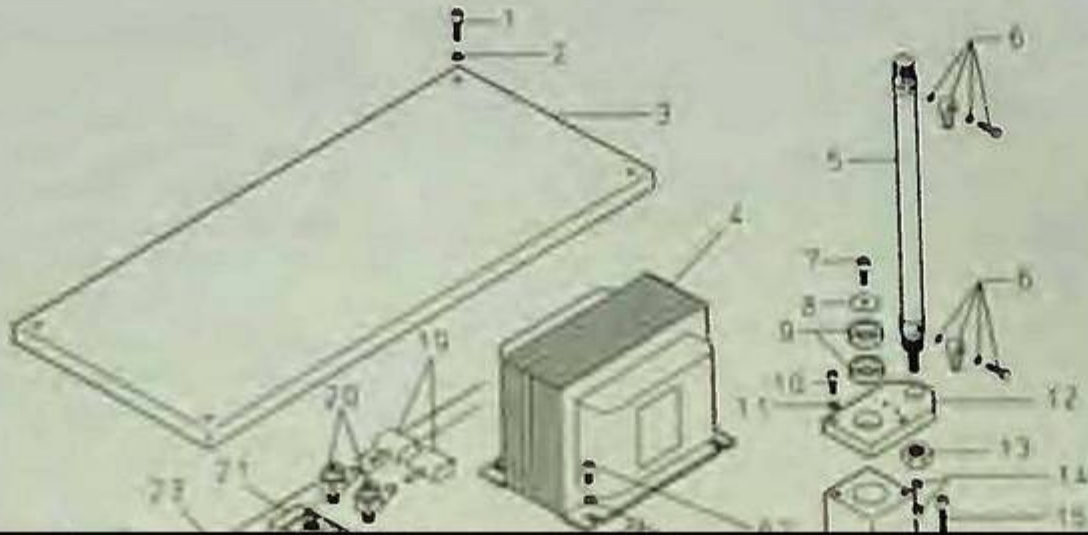
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



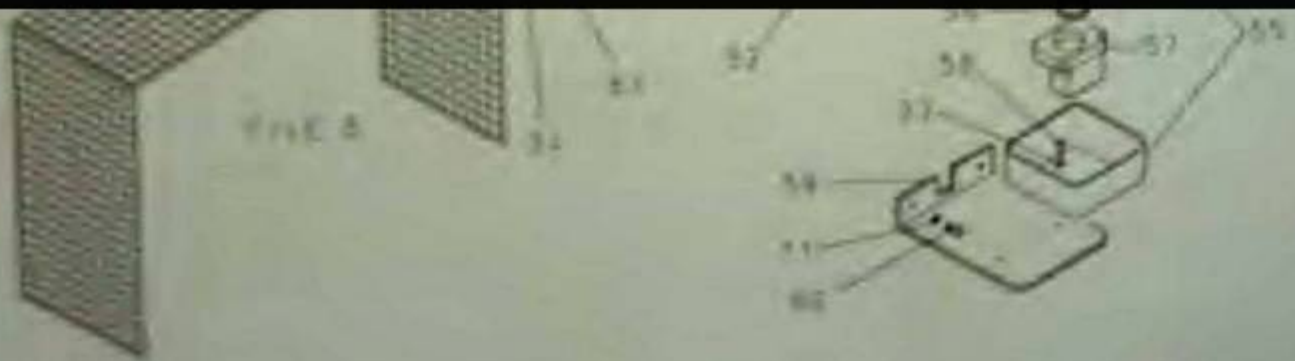
Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)





Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)





POS.N.	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIPTION
1	Vite M6x20 UNI 5931		Screw M6x20 UNI 5931
2	Rondella M6		Washer M6
3	Carter Superiore	110090	Upper carter
4	Trasformatore 600 Watt		600 Watt transformer
5	Cilindro ISO 16x60		ISO cylinder 16x60
6	Raccordo a gomito M5 tube 4	AA385040	Elbow connection M5 tube 4
7	Vite M6x15 UNI 5931		Screw M6x15 UNI 5931
8	Rondella d.6x24		Washer d.6x24
9	Guarnizione CSC 2820		Packing CSC 2820
10	Vite M5x15 UNI 5931		Screw M5x15 UNI 5931
11	Rondella d.5		Washer d.5
12	Piastrina supporto cilindro	110040	Cylinder support plate
13	Dado M16x1.5		Nut M16x1.5
14	Dado M6		Nut M6

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

40	Vite M4x20 UNI 5931		Screw M4x20 UNI 5931
41	Materasso in ceramica	10157	Pottery clamp
42	Timer 0-12 sec.	GVE1012504	0-12 sec. timer
43	Termostato	TD10CV-1-24-199	Thermostat
44	Cassaletto per interruttori		Switch box
45	Interruttore magnetotermico		Magneto-thermic switch 6A
46	Pannello riscaldamento portatile	110020	Ice-puff heating plate
47	Vite M4x10 UNI 5931		Screw M4x10 UNI 5931
48	Spina Fe-Co	100074	Feeder
49	Resistenza 110 watt 150 watt	20200	Resistance 110 watt 150 watt
50	Piastra base	100000	Base plate
51	Piastra	101070	Plate
52	Vite M6x20 UNI 5931		Screw M6x20 UNI 5931
53	Vite M4x20 UNI 5931		Screw M4x20 UNI 5931
54	Albero	243000	Shaft
55	Albero	243000	Shaft

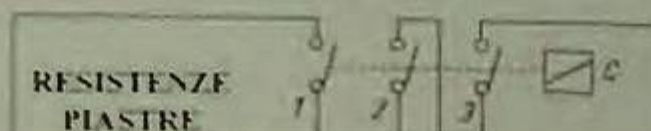
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)



POS.N.	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIPTION
56	Ghiera pulsante		Push ring nut
57	Contatto NO	ZB2-BE101	Push contact NO
58	Vite M4x6 UNI 5931		Screw M4x6 UNI 5931
59	Squadra per pulsante	110130	Push square
60	Vite M5x8 UNI 5931		Screw M5x8 UNI 5931
61	Rondella d 4x16		Washer d 4x16
62	Fusibile 5x20 2A		Fuse 2A

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**





**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



ISO DIAM. 16x160 CYLINDERS

