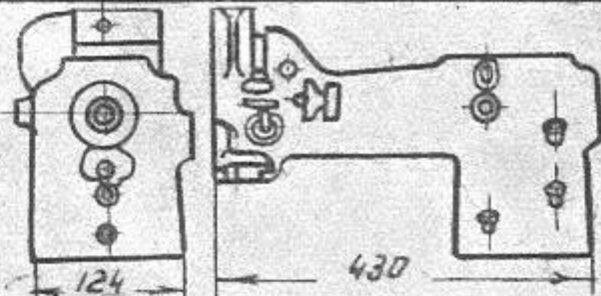
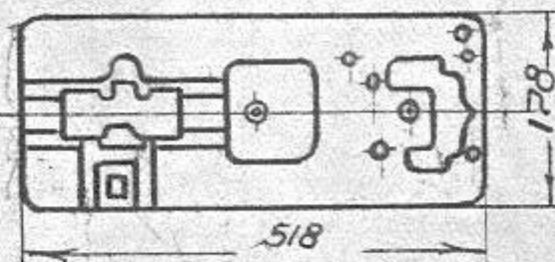
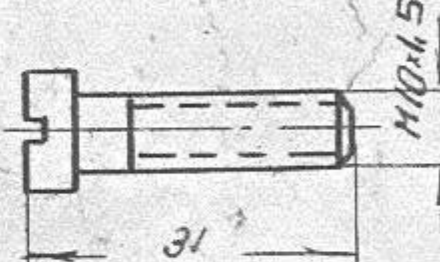
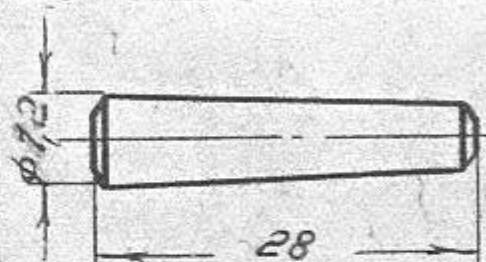
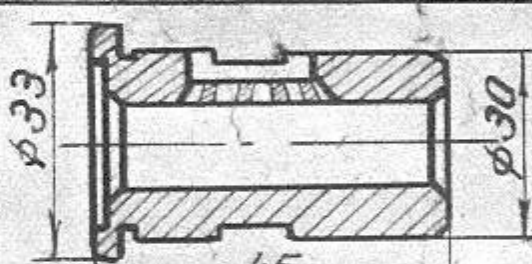
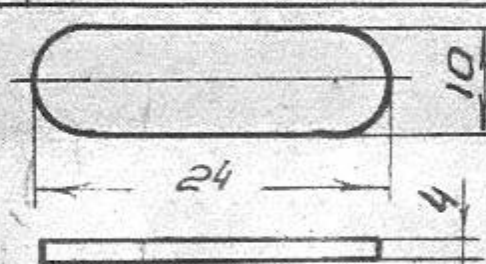
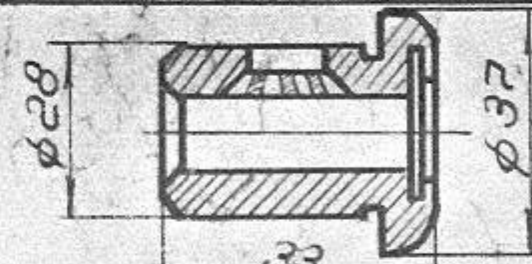
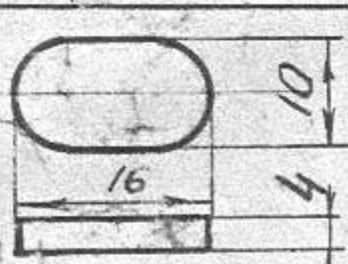

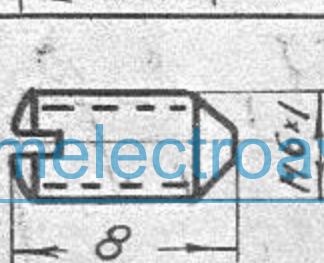


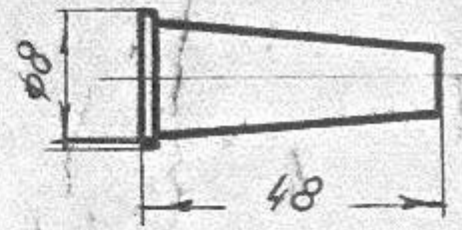
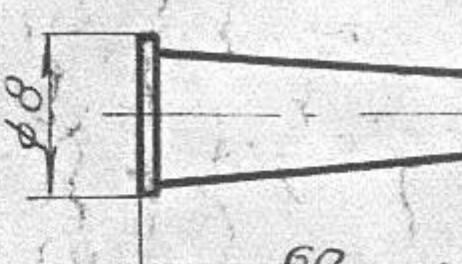
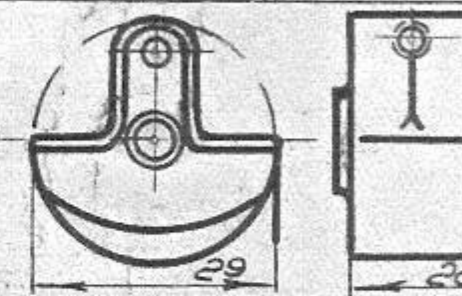
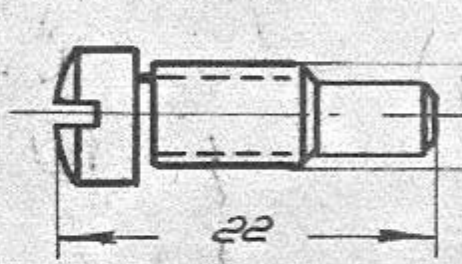
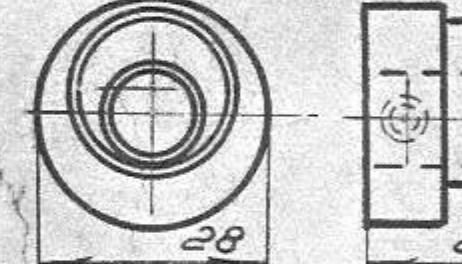
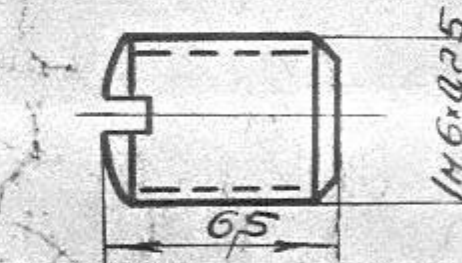
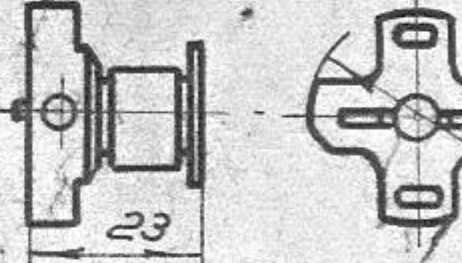
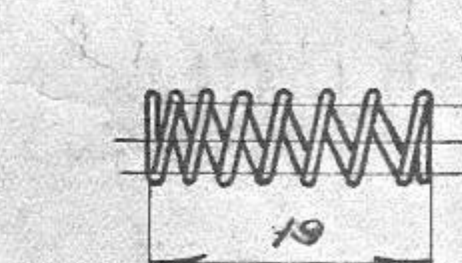
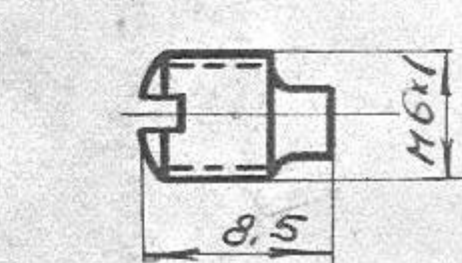

ММЦА - СССР


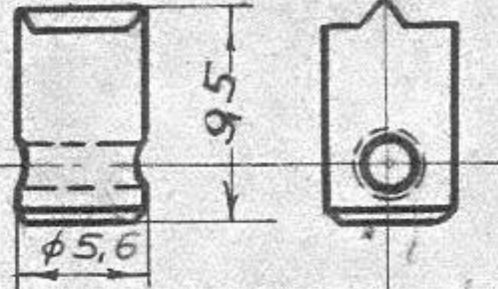
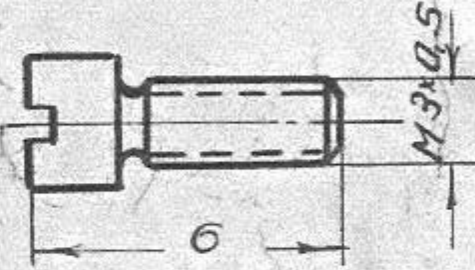
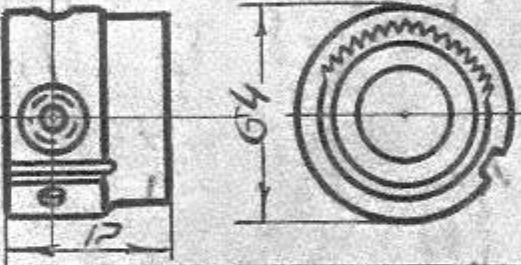
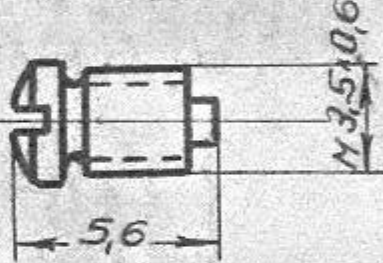
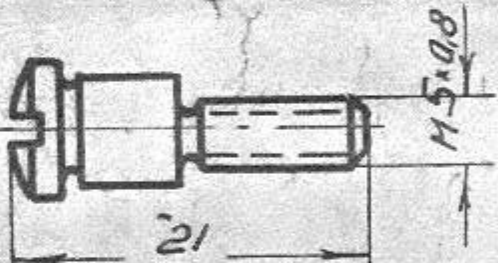

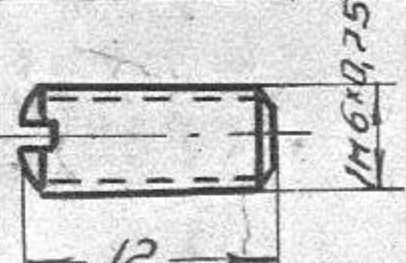
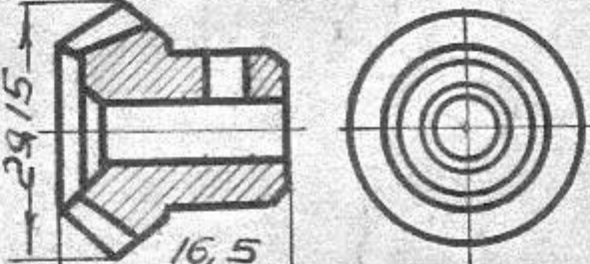

Подольский Механический  
завод

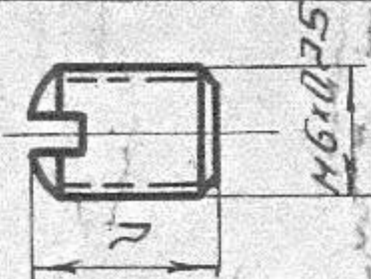
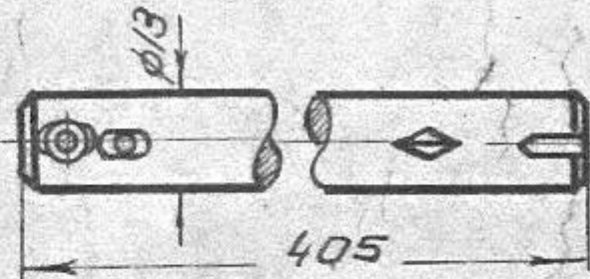
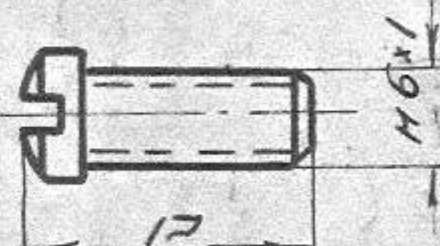
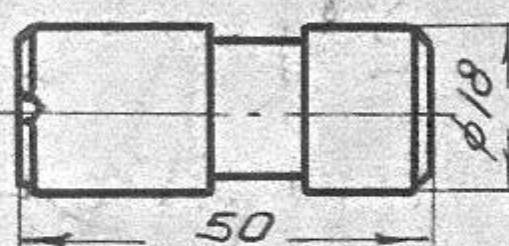
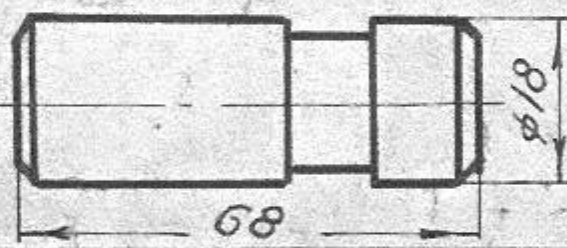
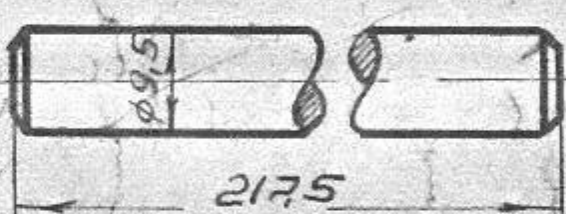
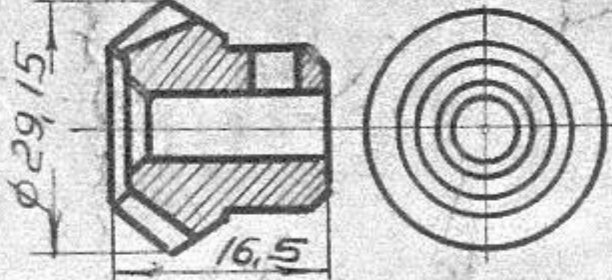
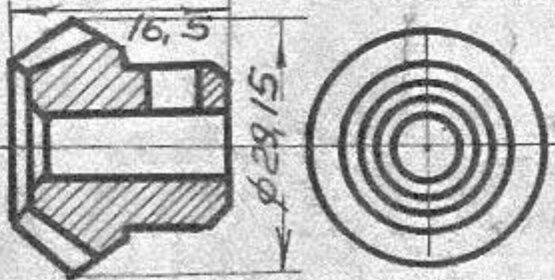
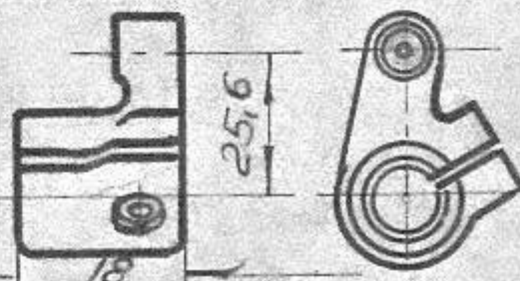
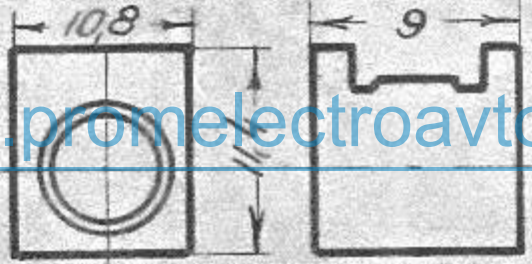
Каталог деталей  
на ротационную и швейную  
машину (по коже)  
24<sup>го</sup> класса

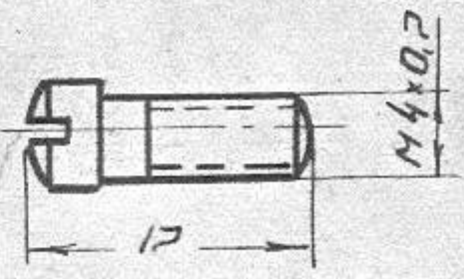
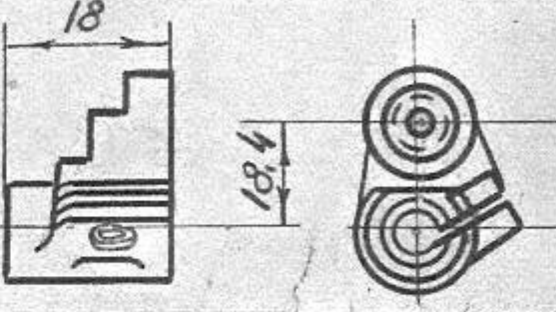
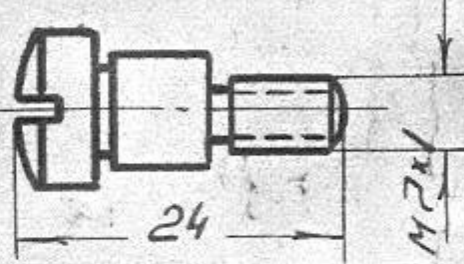
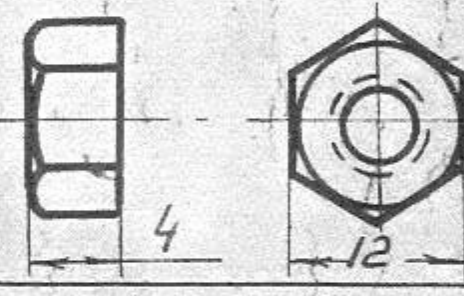
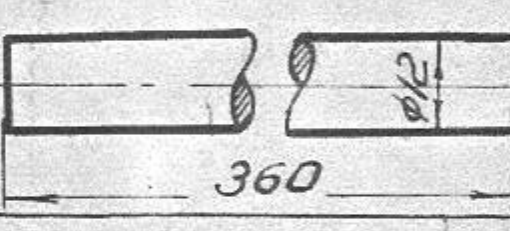
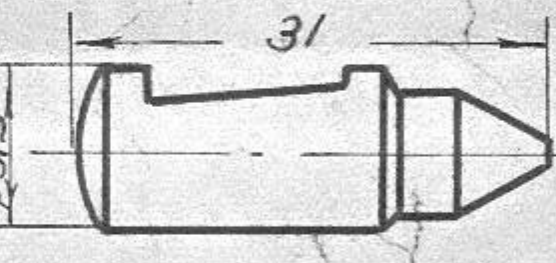
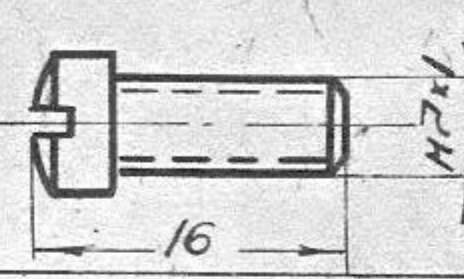
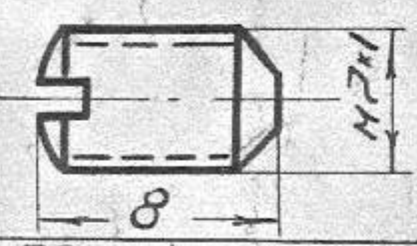
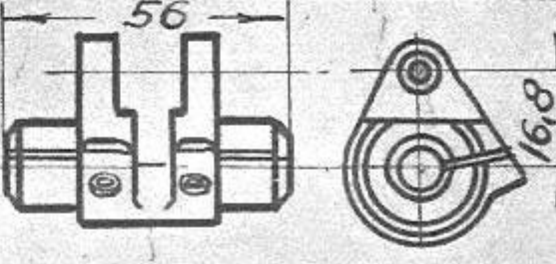

*Детали головки*

Марка маш	Наим. дет.	Эскиз детали	Кол на маш	Материал	Вес 1шт в гр.	№ узлов черт.	Прим.
№ дет.					Вес на маш. гр		
24 1501	Рукав		1	Ст 12-28	9300 9300	К170	
24 1502	Платформ		1	Ст 12-28	10180 10180	К170	
24 1503	Винт крепления рукава с платформ		4	Ст А12	20,8 83,2	К170	
24 1504	Контрольная шпилька рукава		2	Ст А12	7,2 14,4	К170	
24 1505	Втулка вала рукава передняя		1	Ст 12-28	185 185	Ксб 24	
24 1506	Смазочн. подушка передней втулки рукава		1	двушл. фольга Гост 288-41		Ксб 24	
24 1507	Втулка вала рукава задняя		1	Ст 12-28	134 134	Ксб 24	
24 1508	Смазочн. подушка задней втулки рукава		1	двушл. фольга Гост 288-41		Ксб 24	
24 1509	Втулка вала рукава средняя		1	Ст 12-28	105 105	Ксб 24	
24 1510	Винт		11	Ст А12	1,0 12,0	Ксб 24 сб 326	

Марка маш №: дет.	Наимен дет.	Эскиз детали	Кол № Маш	Мат.	Вес 1шт в 2р Вес на маш 2р	№: узлов черт.	Прим
24 1511	Смазочн. трубка рукава		1	Ст лента I-HP-M -H-O ГОСТ 503-41	2,9 2,9	K170	
24 1512	Смазочн. трубка рукава		1	Ст лента I-HP-M -H-O ГОСТ 503-41	3,2 3,2	K170	
24 1513	Кривошип угловодит.		1	Ст 21-40	191,4 191,4	СБ326	
24 1514	Установочн. винт. кривошип угловодит.		1	Ст. A12	4,4 4,4	СБ326	
24 1515	Эксцентрик подъем двигател ткани		1	Ст 21-40	49,5 49,5	СБ327	
24 1516	Стопорн. винт.		1 2 1	Ст. A12	1,15 4,6	СБ326 СБ327 КСБ24	
24 1517	Эксцентрик регулят. строчки		1	Ст 21-40	104,3 104,3	K171	
24 1518	Нажимн. пружина эксцентр. регулятор строчки		1	Ст проб пк-II ост 20006	0,75 0,75	K171	
24 1519	Винт на жимн пружине эксцентрика регулят. строчки		1	Ст A12	1,35 1,35	K171	
24 1520	Муфта эксцентрик регулят. строчки		1	Ст 21-40	146,3 146,3	СБ340	

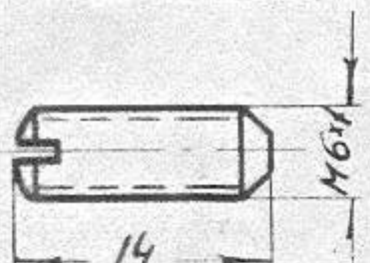
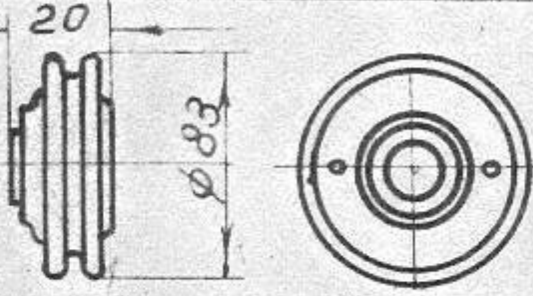
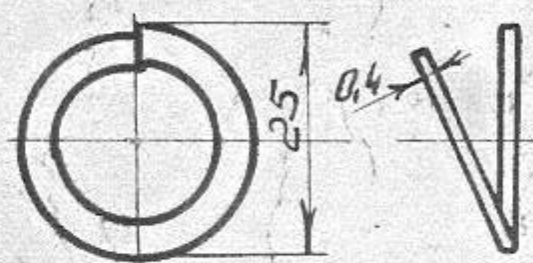
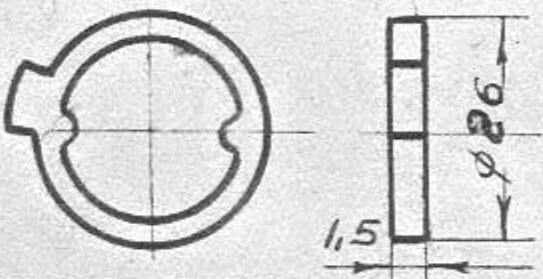
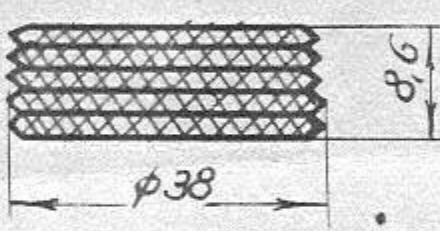
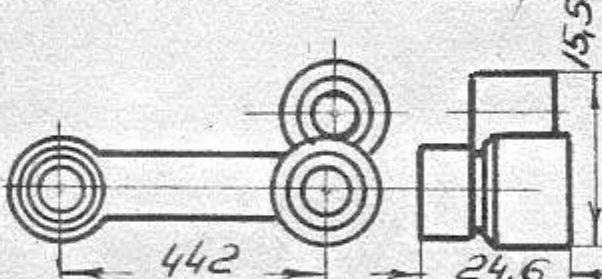
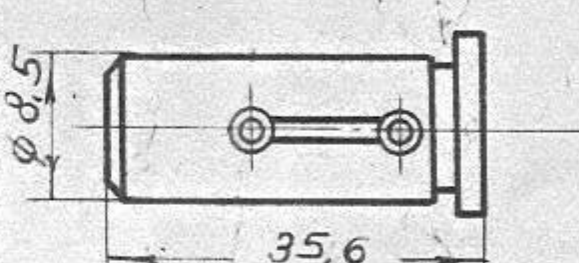
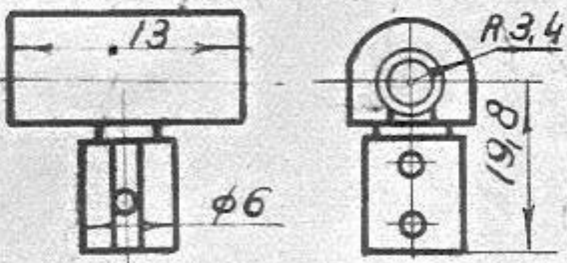
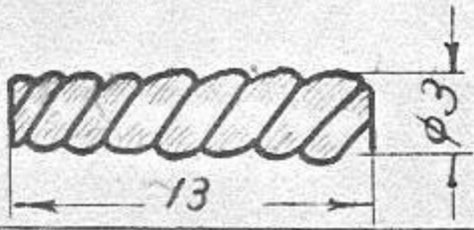

Марка маш.	Наимен. дет.	Эскиз детали	Кол на маш	Мат.	Вес / шт в 2р.	№ узлов черт	прим.
№ дет.					Вес на маш. в 2р		
24	Пружина защелки муфты эксцентрика регулятора строчки		1	Ст. проб пк-ii ост 20006	0,25	СД 340	
1521					0,25		
24	Защелка муфты эксцентр. регулят. строчки		1	Ст. А12	1,5	СД 340	
1522					1,5		
24	Винт к защелке муфты эксцентр. регулят. строчки		1	Ст. А12	0,22	СД 340	
1523					0,22		
24	Кольцо эксцентр. регулят. строчки		1	Ст. А12	89,2	К171	
1524					89,2		
24	Винт		2	Ст. А12	0,35	КСД 24	
1525					1,05		
24	Винт шарнирн		1	Ст. А12	4	СД 329	
1526					4		
24	Гайка		2	Ст. А12	1,7	КСД 24	
1527					6,8		
24	Винт стопорн к муфте эксцентр. регул. строч.		2	Ст. А12	2,1	СД 340	
1528					4,2		
24	Коническ. шестерня вала рукава		1	Ст. А12	34,4	СД 360	
1529					34,4		
24	Винт установ		2	Ст. А12	0,85	СД 358 СД 360 СД 361 СД 362 КСД 24	
1530					8,5		

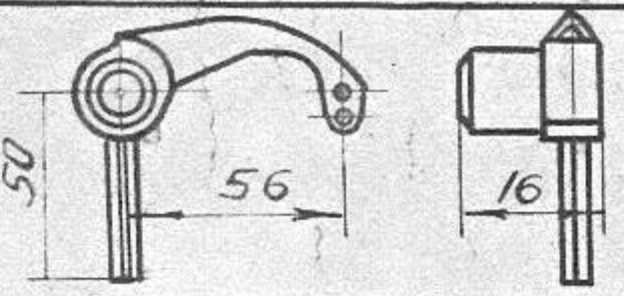
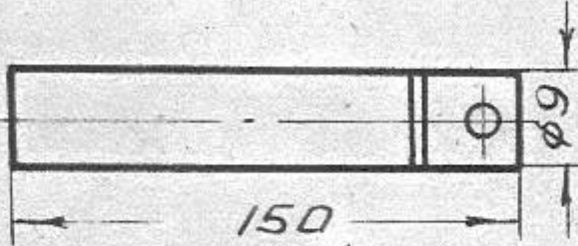
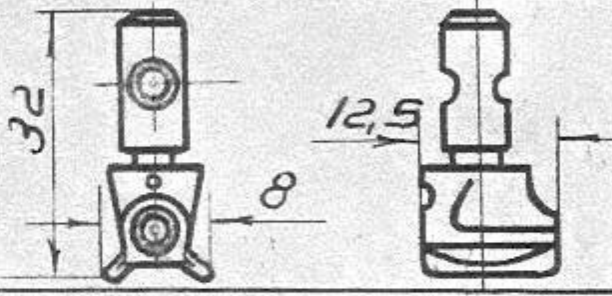
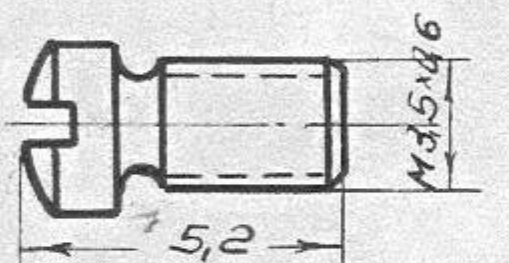
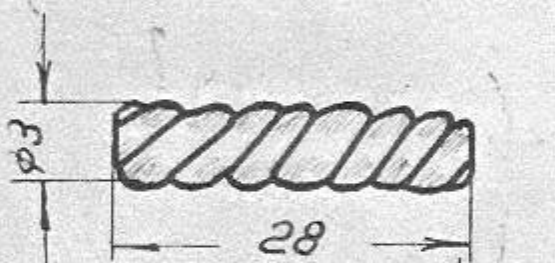
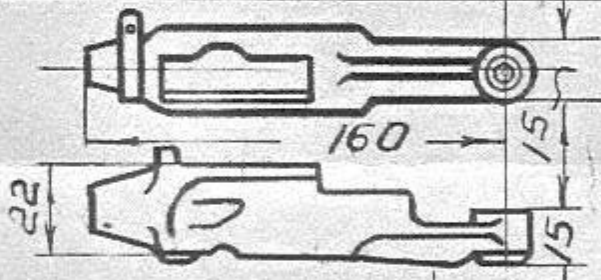
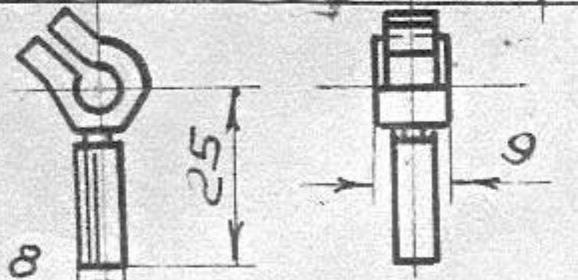
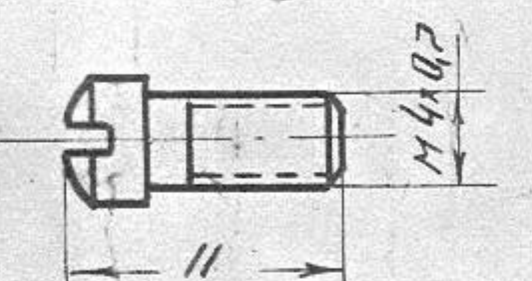
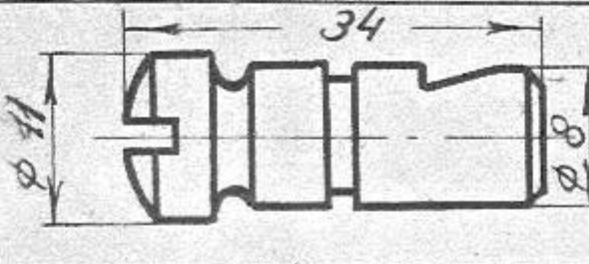
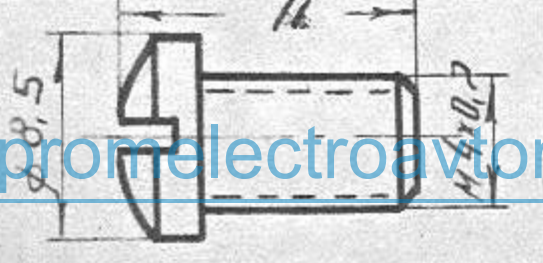
Марка маш	Наимен Дет.	Эскиз детали	Кол на маш	Мат	Вес 1шт в гр	N: Узлов черт	Прим
N: дет					Вес на маш. гр		
24	Винт		2	Ст	1,0	сб 358 сб 360 сб 361 сб 362	
1531			1	А12	6,0		
24	Вал рукава		1	Ст	374,3	Ксб 24	
1532			1	А12	374,3		
24	Концев. винт вала рукава		1	Ст	6,5	Ксб 24	
1533			1	А12	6,5		
24	Верхняя втулка вертик. вала конич. шестер		1	Ст	59,7	Ксб 24	
1534			1	21-40	59,7		
24	Нижняя втулка вертик. вала коническ шестерен		1	Ст	81,7	Ксб 24	
1535			1	21-40	81,7		
24	Вертик. вал		1	Ст	117,8	Ксб 24	
1536			1	А12	117,8		
24	Шестерня коническ вертик. вала и вала челнока (ведомая)		1	Ст	29,2	сб 361	
1537			1	А-12	58,4		
24	Шестерня коническ вертик. вала (ведущ.)		1	Ст	29,2	сб 362	
1538			1	А12	29,2		
24	Передний кривошип вала подъем. ма двигат. ткани		1	Ст	41,6	сб 329	
1539			1	10	41,6		
24	Камень переднего кривош. вала подъем. ма двигат. ткани		1	Ст	5,2	сб 329	
1540			1	А12	5,2		

Марка маш.	Наимен. дет.	Эскиз детали.	Кол на маш	Мат.	Вес 1шт в гр	№ узлов черт	Прим
№ дет.					Вес на маш гр		
24	Винт зажимной кривошипа вала подъема двигателя ткани		1	Ст.	2,0	СД 363	
1541					А12		
24	Задний кривошип вала подъема двигателя ткани		1	Ст.	36,3	СД 363	
1542					21-40		
24	Винт шарнирный заднего кривошипа вала подъема		1	Ст.	11,7	Ксб 24	
1543					А12		
24	Гайка		1	Ст.	1,7	Ксб 24	
1544					А12		
24	Вал подъема двигателя ткани		1	Ст.	316,7	Ксб 24	
1545					А12		
24	Шпилька центров вала подъема двигателя ткани		2	Ст.	14,3	Ксб 24	
1546					А12		
24	Винт		2	Ст.	5,1	Ксб 24	
1547					А12		
24	Винт		2	Ст.	1,6	Ксб 24	
1548					А12		
24	Кривошип вала подачи		1	Ст.	101	СД 330	
1549					21-40		
24	Шпилька шарнирная кривошипа вала подачи		1	Ст.	0,22	СД 330	
1550					А12		

Марка маш № дет.	Наим. детал	Эскиз детали	Кол на маш	Мат	Бес шт в зр Бес на маш в зр	№: № узлов черт.	Прим
24 1551	Кольцо шарнирн шпильки кривошип. вала подачи		1	Ст А12	12,2 12,2	КС 330	
24 1552	Вал двигат. ткани		1	Ст 12-28	377 377	К 172	
24 1553	Ось рычага двигат. ткани		1	Ст А12	20,5 20,5	К 172	
24 1554	Гайка шарнирн винта рычага двиг. ткани		1	Ст А12	1,7 1,7	К 172	
24 1555	Рычаг двигат. ткани		1	Ст 15	75,2 75,2	К 172	
24 1556	Двигат. ткани		1	Ст 15	6,8 6,8	К 172	
24 1557	Винт		2	Ст А12	0,5 1,0	К 172	
24 1558	Центробр шпильки вала двиг. ткани		2	Ст А12	27,1 54,2	КС 24	
24 1559	Втулка разрезн. к. центробр шпильки вала подачи		2	Ст 21-40	20,0 40,0	КС 24	
24 1560	Маховик		1	Ст 21-40	552 552	КС 24	



Марка маш № дет	Наимен детали	Эскиз детали	Кол на маш.	Мат.	Вес/шт в гр Вес на маш гр	№: узлов черт.	Прим
24 1561	Винт креплен маховик		2	Ст А12	2,2 4,4	Ксб 24	
24 1562	Шкив маховика		1	Ст 21-40	297,3 297,3	Ксб 24	
24 1563	Пружинная шайба маховика		1	Ст. лента У8А	0,55 0,55	Ксб 24	
24 1564	Фрикцион шайба маховика		1	Ст. лента I-нп МНО ГОСТ 503-41	2,15 2,15	Ксб 24	
24 1565	Гайка накатная включен. маховика		1	Ст А12	31 31	Ксб 24	
24 1566	Соединит звено угловодит		1	Ст 15	24,5 24,5	сб 366	
24 1567	Шарнирн. шпилька соединит звено угловодит		1	Ст А12	11,8 11,8	К 184	
24 1568	Прободок нитепри- тягателя		1	Ст А12	5,35 5,35	сб 366	
24 1569	Смазочный фитиль поводка нитепри- тягателя		1	хлоп. бум. шнур	0,06 0,06	К 184	
24 1570	Шарнирн шпилька нитепри- тягателя		1	Ст А12	11,0 11,0	сб 184	

Марка маш № дет.	Наимен детали	Эскиз детали	Кол на маш	Мат.	Вес /шт	N: узлов черт	Прим
					в 2р		
24 1571	Нитепри- тягатель		1	Ст 15	17,0 17,0	СБ366	
24 1572	Стержень угловодит.		1	Ст А12	35 35	СБ331	
24 1573	Угловдер- жатель		1	Ст А12	10,6 10,6	СБ331	
24 1574	Винт креплен. углы		2	Ст А12	0,3 0,6	СБ331	
24 1575	Фитиль смазочн		2	ШНУР Х/бум	0,1 0,2	К184	
24 1576	Рамка угловоди- теля		1	Ст 21-40	190 190	К173	
24 1577	Поводок угловоди- теля		1	Ст 15	11,7 11,7	СБ357	
24 1578	Винт поводка угловоди- теля		1	Ст А12	1,4 1,4	СБ357	
24 1579	Шарнирн шпиль на рамму угловодит		1	Ст А12	13,3 13,3	КСБ24	
24 1580	Винт		1	Ст А12	1,5 3,2	КСБ24 К178	

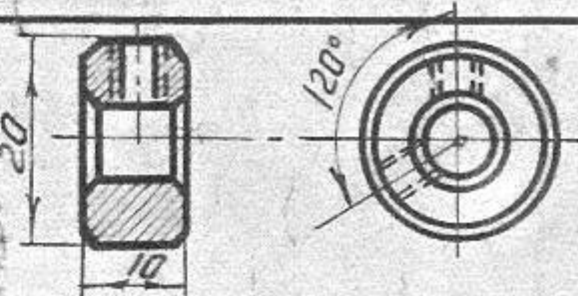
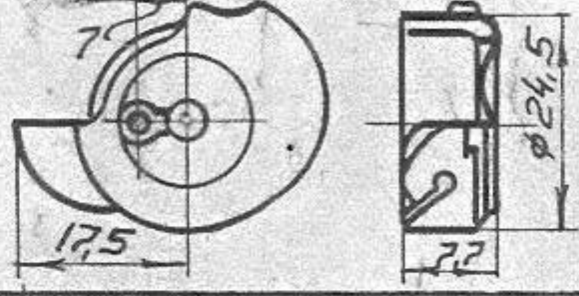
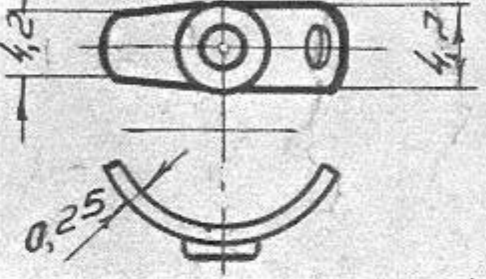
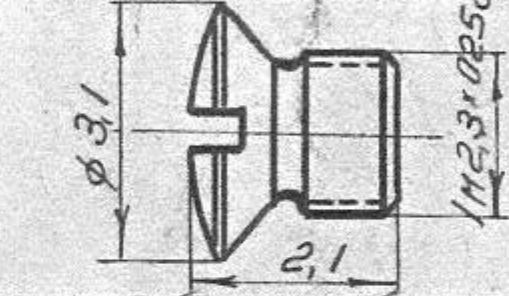
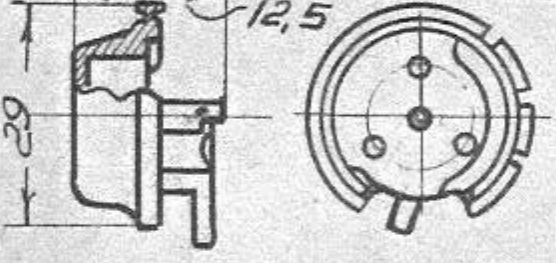
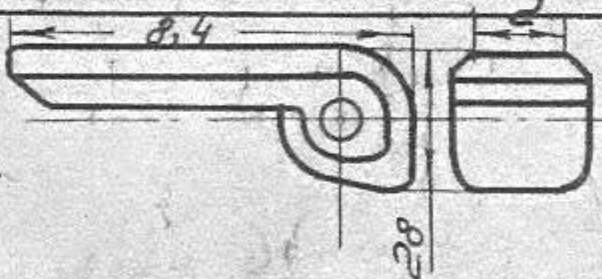

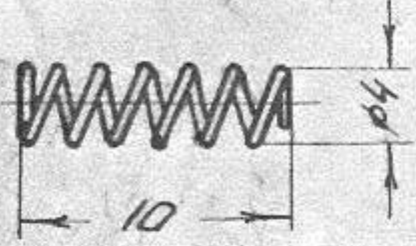
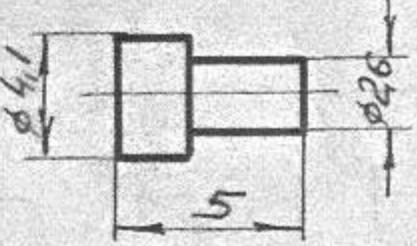
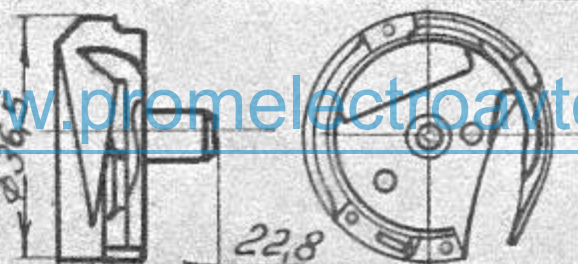
Марка маш	Наим	Эскиз дет	Кол на маш	Мат	Вес / шт	N: узлов черт	Прим
N: дет.	дет.				БЗР		
24	Направляющая втулка стержня.		1	Ст А12	18,3	Ксб 24	
1581	Нажимат				18,3		
24	Направляющая пружинодержатель.		1	Ст 15	19,1	Ксб 24	
1582	держат.				19,1		
24	Винт.		2	Ст А12	3,1	Ксб 24	
1583					27,9		
24	Золобочн. винт, пружиноразжимателя		1	Ст А12	21,4	Ксб 24	
1584	21,4						
24	Пружинодержатель.		1	Ст 15	46	Ксб 24	
1585	46						
24	Стержень нажимат		1	Ст А12	63,3	Ксб 24	
1586	тички				63,3		
24	Винт. установка держат нажимат. ролика		1	Ст А12	1,25	Ксб 24	
1587	1,25						
24	Держат пружинодержат. ролика		1	Ст 15	26,3	К 178	
1588	26,3						
24	Винт.		2	Ст А12	0,65	Ксб 24	
1589					1,3		
24	Направляющая передняя иглы.		1	Ст И-НП-М Н-О ГОСТ 503-61	8,35	К 178	
1590	8,35						

Марка маш № дет	Наим. дет.	Эскиз детали	Кол на маш	Матр.	Вес /шт	№ узла черт	Прим
					БЗР		
24 1591	Винт		1	Ст А12	1,5 3,0	К 178 КСБ 24	
24 1592	Пружина держат ролика		1	Сталь проб II-ПК ОСТ 20006	0,7 0,7	КСБ 24	
24 1593	Держат направл. задней углы		1	Ст. А12	7,15 7,15	СБ 332	
24 1594	Зажимная пластинка направля- ющая задней углы		1	Ст. лента I-НП-М -Н-О. ГОСТ 503-41	0,67 0,67	СБ 332	
24 1595	Направля- ющая задней углы		1	Ст 15	2,35 2,35	СБ 332	
24 1596	Винт.		1	Ст А12	0,7 0,7	СБ 332	
24 1597	Нажим. ролик /большой/		1	Ст А12	18,5 18,5	СБ 333	
24 1598	Объ большо- го нажим- мат. ролика		1	Ст А12	3,3 3,3	СБ 333	
24 1599	Шайба от большого нажимат. ролика		1	Ст А12	1,0 1,0	СБ 333	
24 1600	Установ шпильки шайбы от нажимат ролика		1	Ст.пр. II-ПК ОСТ 20006	0,025 0,025	СБ 333	

Стр 10

Марка маш	Наимен дет.	Эскиз дет.	Кол на маш	Мат.	Вес 1шт	N: узлов черт.	Прим
					Б.гр.		
24 1601	Шарик большого нажимат ролика φ2,5		22	Шар Сталь ост 26075	0,064 1,408	сб 333	
24 1602	Кроншт. большого нажимат ролика		1	Ст 15	14,35 14,35	сб 333	
24 1603	Концевой винт нажимат ролика		1	Ст А12	1,8 1,8	сб 333	
24 1604	Стопорный винт. оси большого нажимат ролика		1	Ст А12	0,45 0,45	сб 333	
24 1605	Пружина		2	Ст проб. II-ПК ост 20006	2,8 5,6	Ксб 24	
24 1606	Стержень для регу- лировки нажима		1	Ст А12	12,9 12,9	Ксб 24	
24 1607	Наружная пружина стержня нажимат ткани		1	Ст. проб. II-ПК ост 20006	11,2 11,2	Ксб 24	
24 1608	Шайба пружинья стержня нажимат ткани		1	Ст лента I-HP-M -H-0 ГОСТ-8 503-41	0,45 0,45	Ксб 24	
24 1609	Рычаг для подъема стержня нажима		1	Лист Ст 15 ГОСТ 500-41	16,5 16,5	Ксб 24	
24 1610	Шарнир. шпильно рычага стержня		1	Ст. А12	2,1 2,1	Ксб 24	

Марка маш № дет.	Наимен. дет.	Эскиз детали	Кол на маш	Мат.	Вес шт Б гр Бес на маш гр	№ узлов черт	Прим
24 1611	Серьга для подъема стержня нажима- теля		1	Ст. лента Г-НП- М-Н-О ГОСТ 8 503-41	17,8 17,8	сб 341	
24 1612	Стержень серьги для подъема стержня нажимат		1	Ст А12	3,4 3,4	сб 341	
24 1613	Дышло Валя подье ма двига теля ткани		1	Ст 10	113,2 113,2	сб 334	
24 1614	Крышка к дышлу		1 1	Ст 10	17,2 34,4	сб 334 сб 335	
24 1615	Дышло Валя подье ма двигат ткани		1	Ст 10	89 89	сб 335	
24 1616	Вал челнока		1	Ст А12	255 255	Ксб 24	
24 1617	Передн Втулка Валя челнока		1	Ст 21-40	72,1 72,1	Ксб 24	
24 1618	Средняя Втулка Валя челнока		1	Ст 21-40	65,5 65,5	Ксб 24	
24 1619	Задняя Втулка Валя челнока		1	Ст 21-40	61,2 61,2	Ксб 24	
24 1620	Коническ шестер Валя челнока		2	Ст А12	58 116	сб 358	

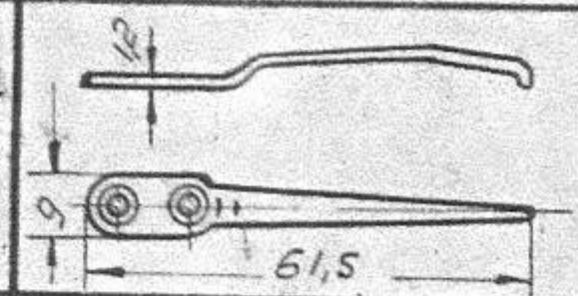
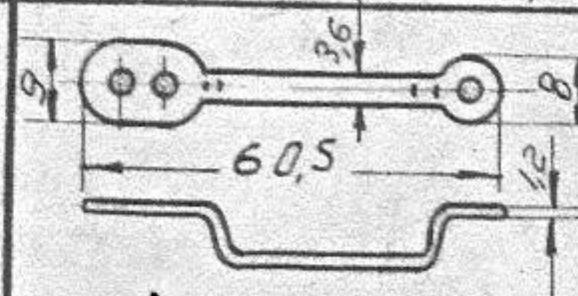
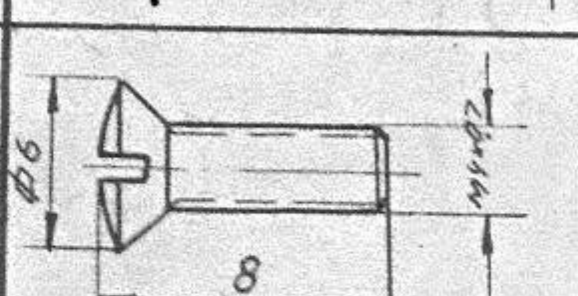
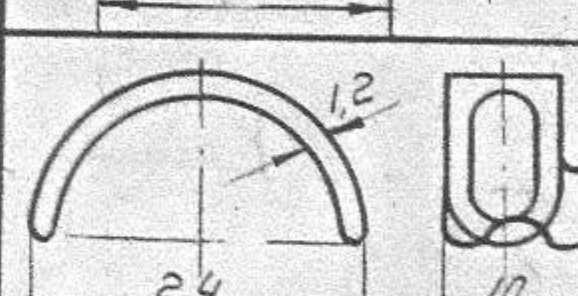
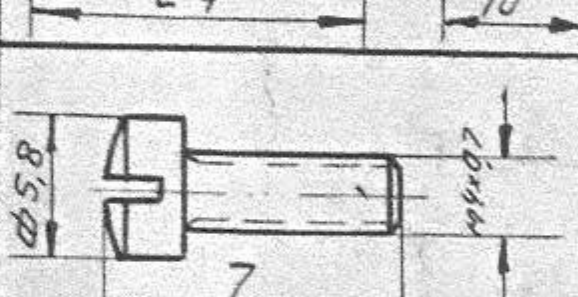
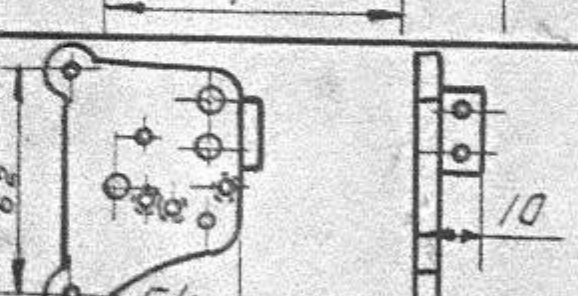
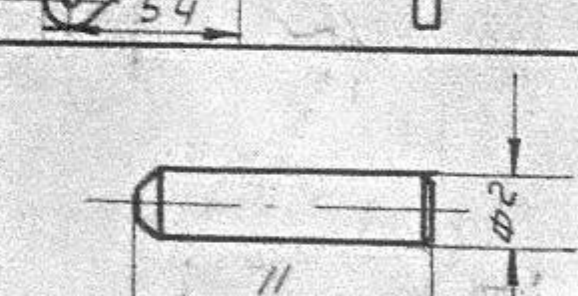
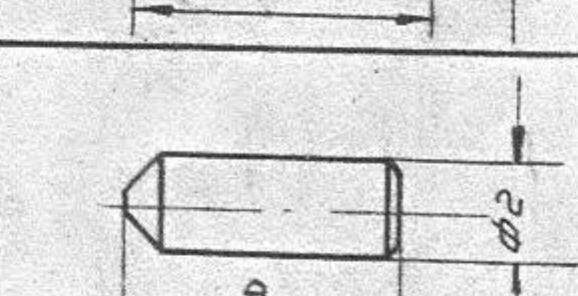

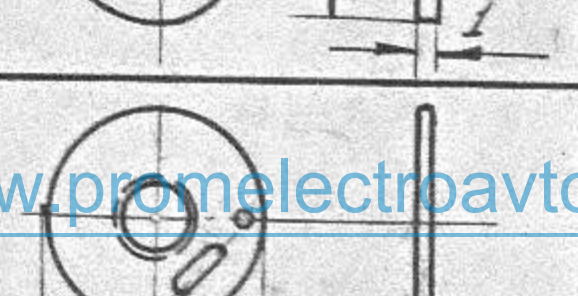
Марка маш. № дет.	Наимен дет.	Эскиз дет.	Кол на маш	Мат.	Вес 1шт в гр Вес на маш гр	№ узлов черт.	Прим
24 1622	Установка кольца балла челнока		2	ст А12	10,6 21,2	КСД 24	
24 1623	Шпильн. колпачек		2	ст А12	6,95 13,9	СД 336	
24 1624	Пружина Натяжен шпильн. колпачка		2	ст У8А	0,25 0,5	СД 336	
24 1625	Винт		4	ст А12	0,025 0,3	СД 336	
24 1626	Шпильдержатель		2	ст А12	9,5 19,0	СД 337	
24 1627	Защелка шпильдержателя		2	ст 15	0,2 0,4	СД 337	
24 1628	Псы защелки шпильдержат.		2	Сталь пров 10 ГОСТ В 1798-42	0,05 0,1	СД 337	
24 1629	Пружина защелки шпильдержат.		2	Сталь пр. в. II-ПК ОСТ 20006	0,2 0,4	СД 337	
24 1630	Упор защелки шпильдержат.		2	ст А12	0,3 0,6	СД 337	
24 1631	Швейный крючок		2	ст А12	24,1 48,2	СД 339	

Марка маш	Наим. дет.	Эскиз детали	Кол на маш	Мат	Вес / шт в гр.	№ узлов черт.	Прим
№ дет.					Вес на маш гр		
24 1632	Накладная пластинка швейного крючка		2	Ст. лента Т-НМ-М -Н-О ГОСТ 503-41	3,0 6,0	сб 339	
24 1633	Винт.		6	Ст. А12	0,2 1,2	сб 339	
24 1634	Смазочная подушка швейного крючка		2	Фетр	0,05 0,1	сб 339	
24 1635	Валик швейного крючка		2	Ст. А12	19,5 39,0	сб 338	
24 1636	Шпилька валика швейного крючка		2	Ст. А12	0,27 0,54	сб 338	
24 1637	Шпилька		2	Ст. А12	5,14 10,28	сб 339	
24 1638	Винт для крепления швейного крючка		2	Ст. А12	2,1 4,2	Ксб 24	
24 1639	предохранительная пластинка швейного крючка		1 1	Ст. лента Т-НМ-М -Н-О 503-41	3,85 7,7	К174 К175	
24 1640	Левый корпус челночного устройства		1 1	С4 21-40	375 375	сб 364	
24 1641	Правый корпус челночного устройства		1 1	С4 21-40	375 375	сб 365	

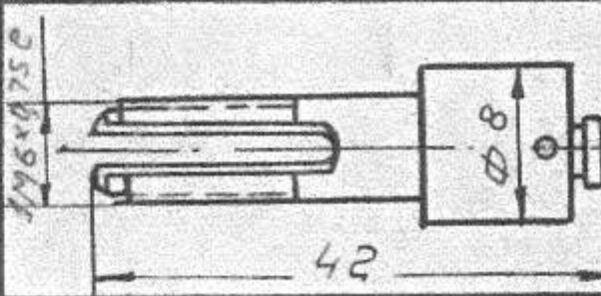
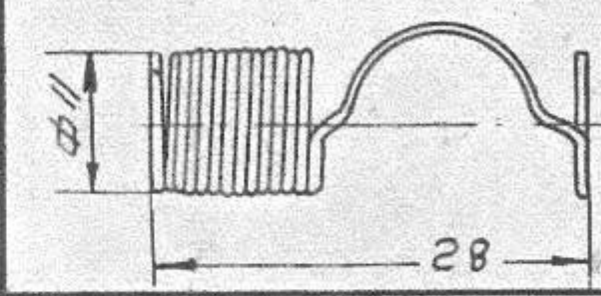
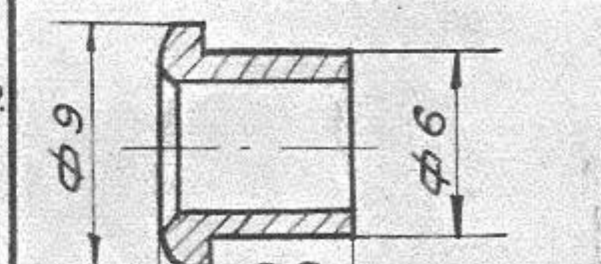
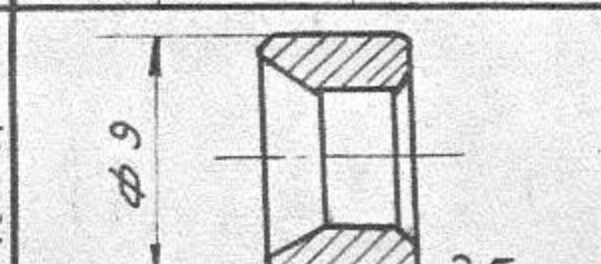
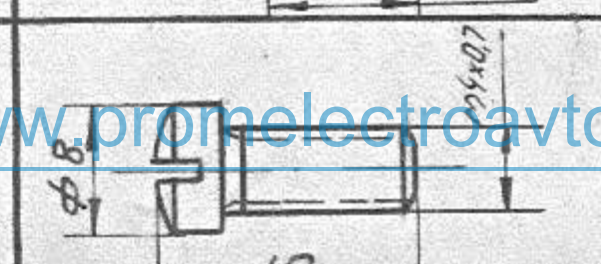


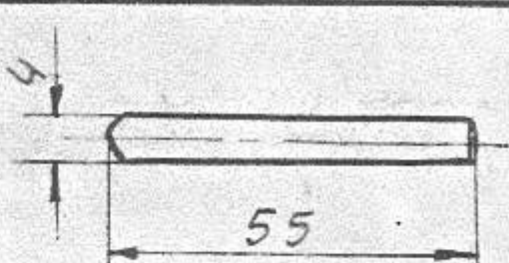
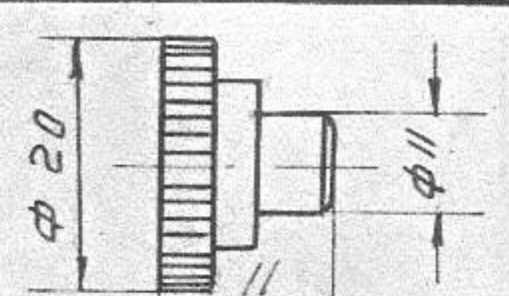
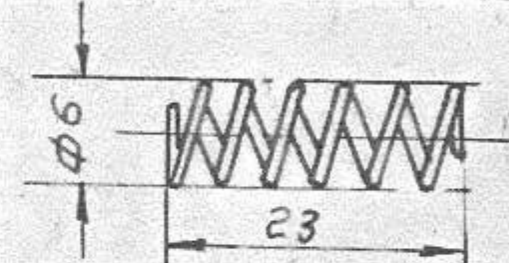
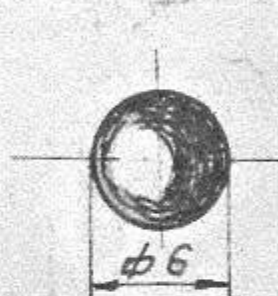
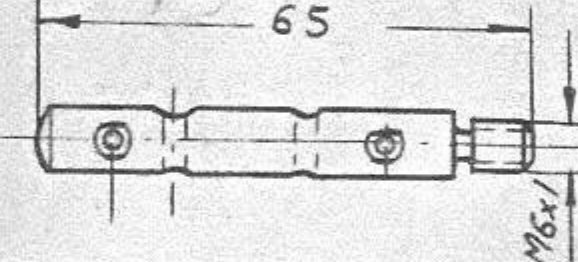
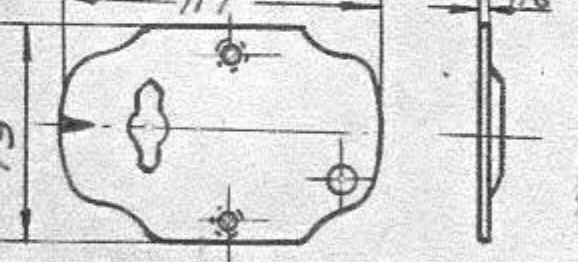
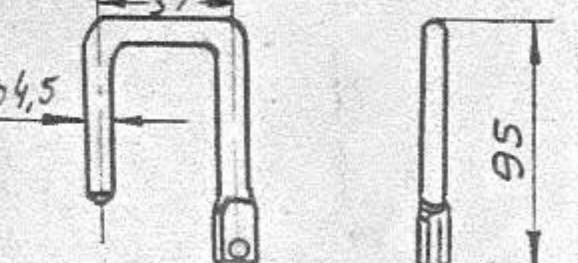

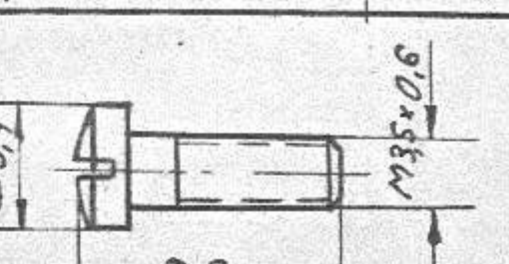
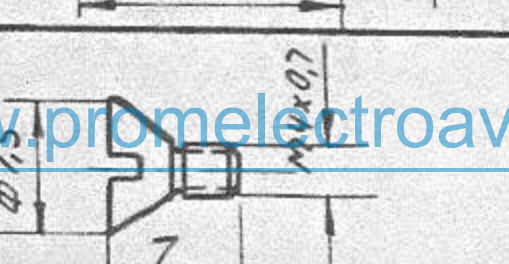
Марка Маш.	Наимен. детал.	Эскиз детали	Кол на Маш.	Мат.	Вес /шт в гр.	№ узлов черт.	Прим.
№ дет.					Вес на маш гр		
24	Коническ. шестерня.		2	Ст А12	14,3	СД 359	
1642	Валика швей ного крюч- ка				28,6		
24	Винт кони- ческой шес- терни		4	Ст А12	1,55	СД 359	
1643	Валика швей ного крюч- ка				6,2		
24	Отводка шпупедер жателя		1	Ст. лента	12,1	К 174	
1644			1	И-НП-М- Н-О ГОСТ В 503-41	24,2	К 175	
24	Установка пластинки отводки шпупьного колпачка		1	Ст.	28	СД 364	
1645			1	10	56	СД 365	
24	Ведущий камень		1	Ст.	0,8	К 174	
1646	отводки		1	А12	1,6	К 175	
24	Винт к уста- новочной пластинке		1	Ст.	1,6	СД 364	
1647	отводки шпупьного колпачка		1	А12	3,2	СД 365	
24	Винт для крепления корпуса челночного устройст		4	Ст А12	9,1	КсД 24	
1648					36,4		
24	Шайба к винту крепления корпуса челночного устройст		4	Ст. лента	1,35	КсД 24	
1649				И-НП-М- Н-О ГОСТ В 503-41	5,4		
24	Передняя половина картера верхних шестерен		1	Алю- миний	36	СД 345	
1650	Вертик. вал				36		
24	Задняя поло- вина карте- ра верхних шестерен		1	Алю- миний	35	СД 345	
1651	Вертикаль- ный вал				35		

Марка маш.	Наимен. дет.	Эскиз детали	Кол на маш	Мат.	Вес шт в гр.	№ узлов черт.	Прим
№ дет					Вес на маш гр		
24	Винт.		2	Ст А12	1,4	СБ 345	
1652					4,2	СБ 335	
24	Передняя половина картера нижних шестерен Вертик. вал		1	Аллюминий	29,5	СБ 344	
1653					29,5		
24	Задняя половина картера нижних шестерен Вертик. вал		1	Аллюминий	31,6	СБ 344	
1654					31,6		
24	Пробочный винт и картерам		1	Ст А12	2,25	СБ 342	
1655					6,75	СБ 343	
						СБ 344	
24	Передняя половина картера конич. шест. челн. устр.		1	Аллюминий	38	СБ 342	
1656					76	СБ 343	
24	Задняя половина картера конич. шестерен Челн. устр.		1	Аллюминий	42	СБ 342	
1657					84	СБ 343	
24	Винт.		6	Ст А12	1,4	Коб 24	
1658					8,4		
24	Кнопка регулят. строчки		1	Ст А12	14,75	Коб 24	
1659					14,75		
24	Пружина кнопки регулят. строчки		1	Ст проб р-II ост 20006	0,25	Коб 24	
1660					0,25		
24	Верхняя нитенаправл. лямпа, крючек		1	Ст. лента И-ИП-И -Н-О ГОСТ В 503-41	2,25	Коб 24	
1661					4,5		

Марка маш.	Наиме- нование детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес в кг		№ № узлов черт.	Прим.
					в гр.	в гр.		
24	Нижний нитенаправ- ляющий крючек /передний/		1	Ст. лента I-НП-М-Н-О ГОСТ В 503-41	2,7	2,7	Ксб.24	
1662								
24	Нижний нитенаправ- ляющий крючек /задний/		1	Ст. лента I-НП-М-Н-О ГОСТ В 503-41	3,7	3,7	Ксб.24	
1663								
24	Винт к нитенап- равляющ. крючкам		4	Ст. А12	2,3	9,2	Ксб.24	
1664								
24	Упорная пластинка нитеприт. пружин		1	Ст. лента I-НП-М-Н-О ГОСТ В 503-41	2,1	2,1	Ксб.24	
1665								
24	Винт к упорной пластинке нитеприт. пружин		1	Ст. А12	0,9	0,9	Ксб.24	
1666								
24	Основание регулятора натяжения верхней нити		1	Ст. лента I-НП-М-Н-О ГОСТ В 503-41	60	60	сб.346	
1667								
24	Нижняя направляю- щая шпилька для шайб натяжения		1	Ст. пров. 20 Гост В 1798-42	0,26	0,26	сб.346	
1668								
24	Верхняя направля- ющая шпиль- ка шайб натяжения		1	Ст. пров. 20 Гост В 1798-42	0,2	0,2	сб.346	
1669								
24	Шайба нитенапра- вителя /нижн. поло- вина/		2	Ст. лента I-НП-М- -Н-О ГОСТ В 503-41	2,85	5,7	сб.347	
1670								
24	Шайба нитенапра- вителя /верхняя половина/		2	Ст. лента I-НП-М- -Н-О ГОСТ В 503-41	3,9	7,8	сб.347	
1671								

Марка маш. № № дет.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол на маш.	Матер.	Вес шт. в гр. вес на маш. гр.	№ № узлов дет.	Прим.
24 1672	Втулка нитевая пра- вят. шайбы		2	Ст. А12	3,4 6,8	сб.347	
24 1673	Винтов. шпилька натяжен. верхн. ком- плекта		1	Ст. А12	4,1 4,1	сб.346	
24 1674	Винтов. шпилька натяжен. нижнего комплекта		1	Ст. А12	5,5 5,5	сб.346	
24 1675	Шайба натяже- ния		4	Ст. лента I-HP-M- -H-O ГОСТ В 503-41	2,7 10,8	к 176	
24 1676	Шайба освобожд. натяжен.		2	Ст. лента I-HP-M- -H-O ГОСТ В 503-41	2,95 5,9	к 176	
24 1677	Пружина натяже- ния		2	Ст. пров II ПК ОСТ 20006	3,3 6,6	к 176	
24 1678	Гайка натяже- ния		3	Ст. А12	4,25 12,75	к 176	
24 1679	Верхняя шпилька освобожд. натяжен. верхн. комп.		1	Ст. пров. ГОСТ В 1798-42	0,22 0,22	к 176	
24 1680	Пластинка освобожд. натяжен. нити		1	Ст. лента I-HP-ПТ- -H-O ГОСТ В 503-41	14,2 14,2	к 176	
24 1681	Винт для крепления пластинки освобожден. натяжен.		2	Ст. А12	1,5 3,0	к 176	

Марка маш. № № дет.	Наименование детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес шт. в гр. Вес на маш.	№ № узлов черт.	Прим.
24 1682	Шпилька к нителпритягательн пружине		1	Ст А12	10,1 10,1	к 176	
24 1683	Пружина нителпритягателя		1	Ст. проб. Р-II ОСТ 20006	1,38 1,38	к 176	
24 1684	Гнездо преаварит. натяжен. /верхнее/		1	Ст. А12	9,1 9,1	сб.346	
24 1685	Гнездо преаварит. натяжен. /нижнее/		1	Ст. А12	10 10	сб.346	
24 1686	Пружина преаварит. натяж.		2	Ст. проб. Р-II ОСТ 20006	0,07 0,14	к 176	
24 1687	Шпилька преаварит. натяжен.		2	Ст. А12	2,1 4,2	к 176	
24 1688	Винт		2 1	Ст. А12	0,2 0,6	сб.346 к сб.24	
24 1689	Гильза преаварит. натяжен.		2	Ст. А12	1,0 2,0	к 176	
24 1690	Кольцо преаварит. натяжен.		2	Ст. А12	0,87 1,74	к 176	
24 1691	Винт крепления пластины верхнего натяжен.		1	Ст. А12	1,8 1,8	к сб.24	

Марка маш.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес шт. в гр. Вес на маш. гр.	№ № узлов черт.	Прим.
24	Шпилька освобожден		1	Ст. А12	5,4	Ксд.24	
1692	натяжен (в рукаве)				5,4		
24	Корпус карикавой		2	Ст. А12	10,3	Ксд.24	
1693	масленки рукава				20,6		
24	Пружина шариковой		1	Ст. пров. II-ПК ГОСТ 20006	0,35	Ксд.24	
1694	масленки				0,35		
24	Шарик масленки /рукава/.		1	ГОСТ 26075 Шарик сталь	1,13	Ксд.24	
1695	φ 6				1,13		
24	Верхняя шпилька направл.		1	Ст. А12	12,9	Ксд.24	
1696	ниток				12,9		
24	Верхняя крышка рукава		1	Ст. лента I-НП-М-Н-0 10ГОСТ В 503-41	120	К 177	
1697					120		
24	Скоба для катушек		2	Ст. пров. 10ГОСТ В 1798-42	24,5	Ксд.348	
1698					49,0		
24	Основание скобы для катушек		2	Ст. 12-28	41,7	сд.348	
1699					83,4		
24	Шарнир винт скобы для катушек		2	Ст. А12	0,9	сд.348	
1700					1,8		
24	Винт креплен. основания катушечной скобы		2	Ст. А12	0,95	К 177	
1701					1,9		

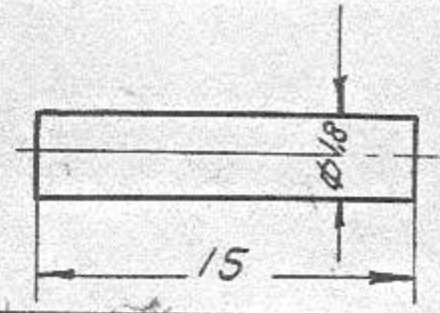
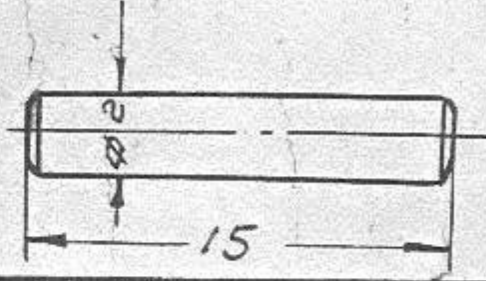

Марка маш. № № дет.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес шт. в гр. Вес на маш. в гр.	№ № узлов черт.	Прим.
24	Винт крепления верхней крышки рукава		1	Ст. А12	3	Ксд.24	
1702					3		
24	Пружинн. шайба верхней крышки рукава		1	Ст. лента У10А	0,5	Ксд.24	
1703					0,5		
24	Боковая крышка рукава		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В 503-41	53,7	Ксд.24	
1704					53,7		
24	Шпилька боковой крышки рукава		1	Ст. А12	1,6	Ксд.24	
1705					1,6		
24	Шайба под шпильку боковой крышки рукава		1	Ст. лента У8А	0,25	Ксд.24	
1706					0,25		
24	Петля неподвиж- ная		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В 503-41	6,5	сд.349	
1707					6,5		
24	Петля подвижная		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В 503-41	11,35	сд.349	
1708					11,35		
24	Шарнирн. шпилька петли		1	Ст. пров. ГОСТ В 1798-42	1,4	сд.349	
1709					1,4		
24	Держатель смазочн. подушки		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В 503-41	8,75	сд.350	
1710					8,75		
24	Смазочная подушка.		1	АВИАЦ. Фурьц. САРЬНИК ГОСТ 288-41 Объем.вес 11,5	0,8	сд.350	
1711					0,8		

Марка маш. № № дет.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес 1 шт. в гр. Вес на маш гр.	№ № узлов черт.	Прим.
24 1712	Пружина смазывает. нити		1	Ст. лента У8А	1,6 1,6	сд.350	
24 1713	Винт		1 1	Ст. А12	0,75 1,5	сд.350 к сд.24	
24 1714	Винт держат. смазочной подушки		1	Ст. А12	0,24 0,24	сд.350	
24 1715	Фронтов. доска		1	Ст. лента I-НП-М- Н-0 ГОСТ В 503-41	126,5 126,5	сд.350	
24 1716	Рычаг коленного подъема		1	Ст. 12-28	178,8 178,8	к сд.24	
24 1717	Шарнирн. ось рычага коленного подъема		1	Ст. А12	16,7 16,7	к сд.24	
24 1718	Шарнирный винт соедин. звена рычага коленного подъема		1	Ст. А12	7,75 7,75	к сд.24	
24 1719	Соединит. звено рыча- га колен- ного подъема		1	Ст. 12-28	15,7 15,7	к сд.24	
24 1720	Тяга рычага коленного подъема		1	Ст. пров. 20 ГОСТ В 1798-42	23,2 23,2	к сд.24	
24 1721	Кроншт. углового рычага коленного подъема		1	Ст. 12-28	51 51	сд.351	



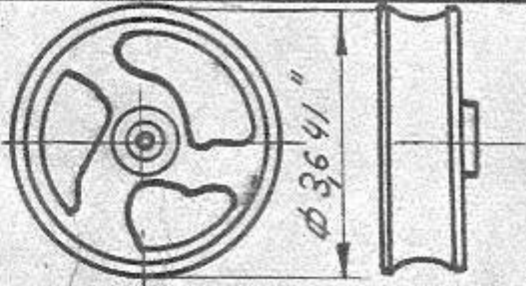
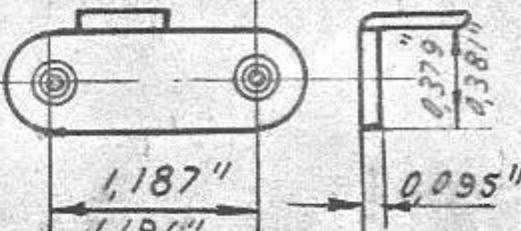
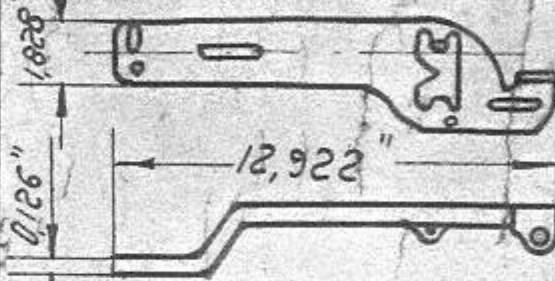
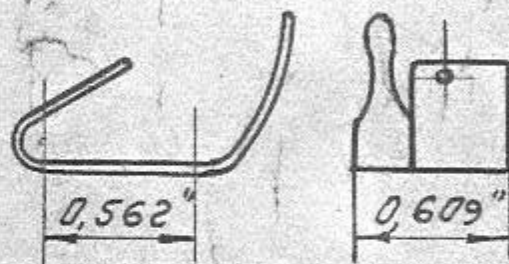
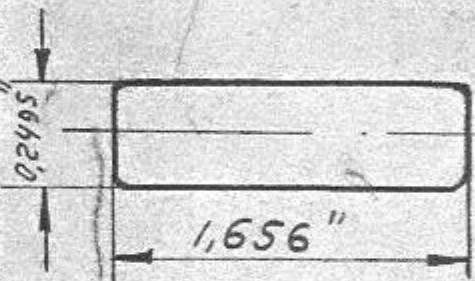
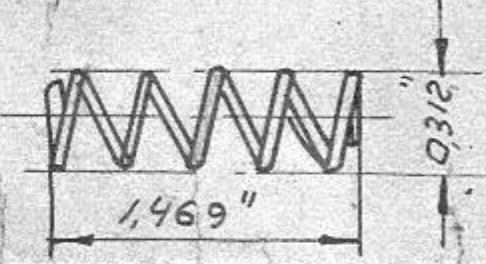
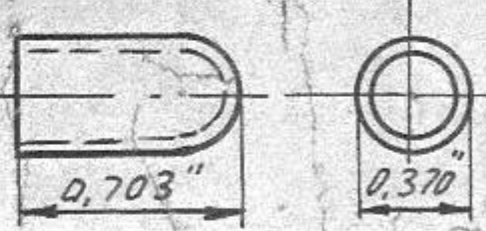
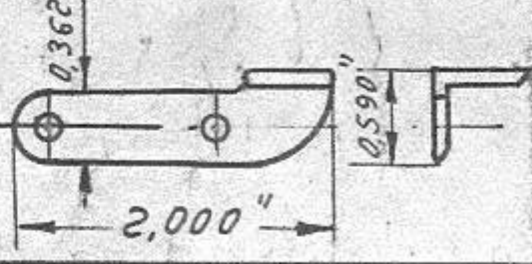
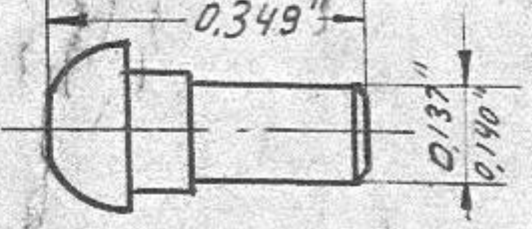
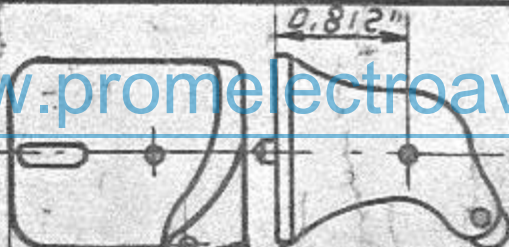
Марка маш.	Наименов.	Эскиз детали	Кол-ва на маш.	Материал	Вес шт.	№ № узлов черт.	Прим.
№ № дет.	детали				в гр.		
22	Угловой рычаг коленчатого		1	Ст 12-28	42,7	с.д. 351	
1722	подъема				42,7		
24	Шарнирн. шпилька углового рычага коленчатого		1	Ст А12	1,4	с.д. 351	
1723	подъема				1,4		
24	Винт крепления кронштейна углового рычага коленчатого		2	Ст А12	2,6	К.с.д. 24	
1724	подъема				5,2		
24	Передняя задвижная пластинка платформы		1	Ст. лента Т-НП-М-Н-0 10 ГОСТ В 503-41	115,6	К.с.д. 24	
1725	платформы				115,6		
24	Задняя задвижная пластинка платформы		1	Ст. лента Т-НП-М-Н-0 10 ГОСТ В 503-41	68	К.с.д. 24	
1726	платформы				68		
24	Средняя задвижная пластинка платформы		1	Листов. ст. 20 ГОСТ 500-41	137,5	с.д. 352	
1727	платформы				137,5		
24	Тормозная пластинка средней задвижной пластинки		1	Ст. лента Т-НП-М-Н-0 10 ГОСТ В 503-41	2,4	с.д. 352	
1728	платформы				2,4		
24	Пружина средней задвижной пластинки платформы		1	Ст. пруж. Д-ПК 0СТ 20006	0,07	с.д. 352	
1729	платформы				0,07		
24	Шгорная пластинка		1	Ст. 10 ГОСТ В 1050-41	18,9	К.с.д. 24	
1730	платформы				18,9		
24	Винт к игольной пластинке		2	Ст. А12	1,25	К.с.д. 24	
1731	платформы				2,5		

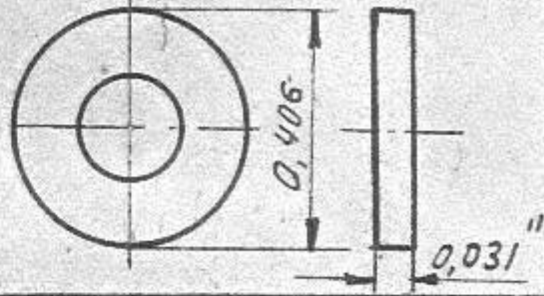

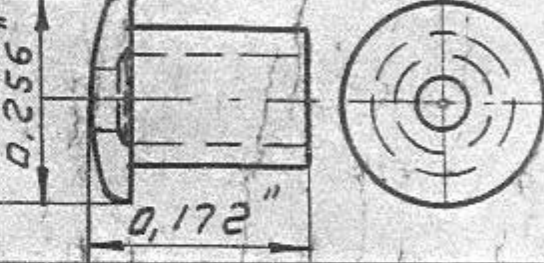
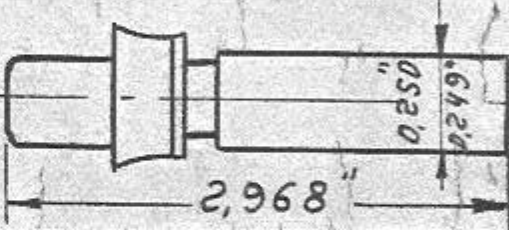
Марка маш. и н. дет.	Наименован. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес шт. в гр. Вес на маш гр.	Н.Н. Узлов черт.	Прим.
24	Винт торм. пластинки		1	Ст. А12	3,17	с.д. 352	
1732	средн. задвижной пластинки				3,17		
24	Шайба вала		1	Ст. лента I-НП-М-Н-О 10 Гост В 503-41	0,37	к с.д. 24	
1733	рукава				0,37		
24	Винт крепления иглодержателя		1	Ст. А12	0,5	с.д. 331	
1734					0,5		
24	Винт		1	Ст. А12	0,9	к с.д. 24	
1738					0,9		
24	Шайба к тяге коленного подъема		2	Ст. лента I-НП-М-Н-О 10 Гост В 503-41	0,07	к с.д. 24	
1738					0,14		
24	Штифт упорный к тяге коленного подъема		1	Ст. пров. 10 Гост 10 1798-42	0,25	к с.д. 24	
1739					0,25		
24	Смазочн. подушка в рукаве!		1	Сукно 1/3 отход 20%	1,6	к с.д. 24	
1740					1,6		
24	Винт		1	Ст. А12	0,6	с.д. 326	
1741					0,6		
24	Смазочн. трубка		1	Ст. лента I-НП-М-Н-О 10 Гост В 503-41	2	к 170	
1763					2		
24	Винт		2	Ст. А12	4	к 171	
1764					8		

Марка маш. № № дет.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол на маш.	Матер.	Вес (шт в гр. вес на маш.гр.)	№№ узлов черт.	Примеч.
10 1896	Шпилька освобождающая натяжен нижнего комплекта		1	Ст. пров. 10 ГОСТ 1798-42	0,30 0,30	к176	
10 1905	Шпилька к нитеня-правительн. шайбе		1	Ст. пров. 10 ГОСТ 1798-42	0,3 0,3	сд.346	
	Угла №16-1У-г ОСТ 23034-40		2				

# *Детали мотоанки*

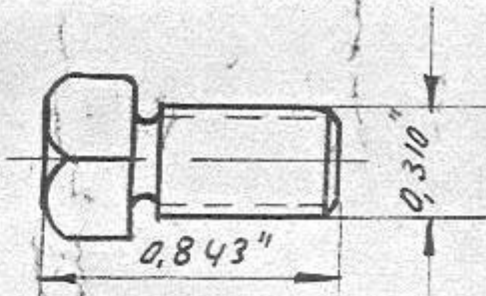
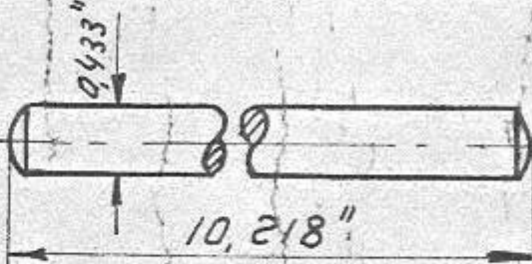
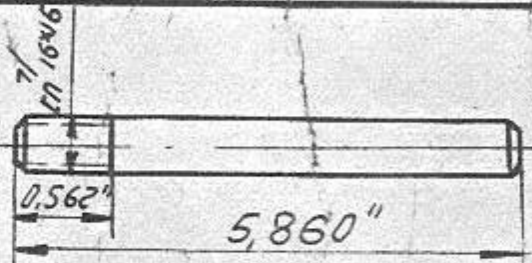
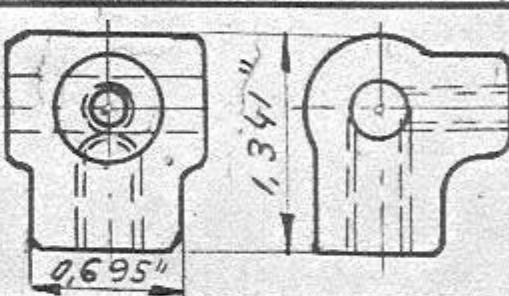
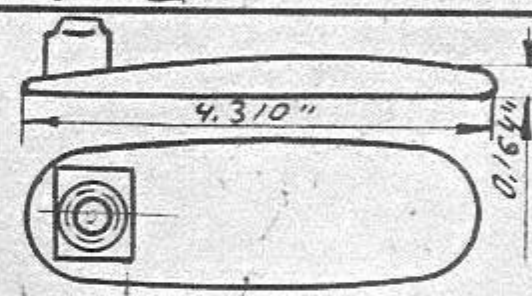

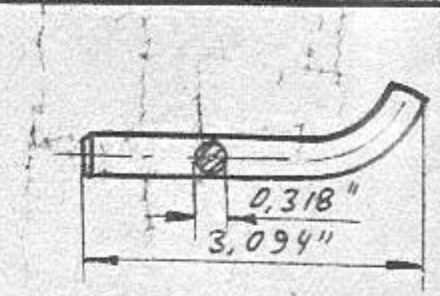
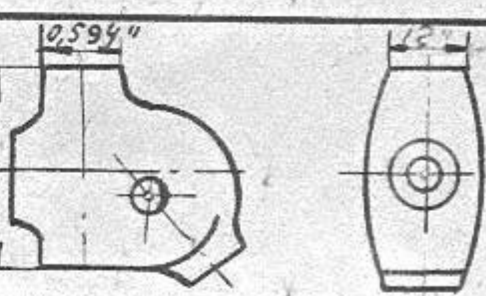
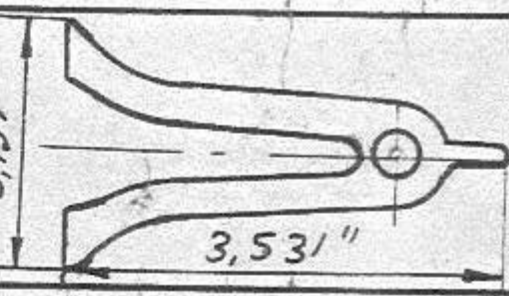
марка маш. и н. авт.	Наименов. детали	Эскиз детали	кол. на маш.	Матер.	Вес/шт. в гр. весна маш. гр.	№№ с. сборк. черт.	Примеч.
1А 54	Шайба натяжная моторки		2	ст. лента Т-ПМ-Н-0 10 Гост В 1050-41	3,7 7,4	с. 139	
22А 805	Рамка моторки		1,355	ст. 12-28	107 107	к 179	
22А 806	Винт защелки моторки		1	ст. А12	1,26 1,26	к 179	
22А 807	Винт кронштейна натяжителя моторки		1	ст. А12	1,74 1,74	к 179	
22А 808	Шарнирный винт держателя защелки		1	ст. А12	1,14 1,14	к 179	
22А 809	Стопорный винт колеса моторки		1	ст. А12	0,4 0,4	к 179	
22А 810	Шпилька натяжения моторки		1	ст. А12	3,8 3,8	с. 139	
22А 811	Гайка натяжная моторки		1	ст. А12	3,2 3,2	с. 139	
22А 812	Смазочная набивка		1	х/бум. шнур	0,07 0,07	к 179	
22А 813	Пружина натяжения		1	пруж. проволока ПК-II ГОСТ	1,3 1,3	с. 139	

Марка маш. и н. аем.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес шт в гр. Вес на маш. гр.	№ № сборок черт.	Примеч.
22А 814	Колесо моторки		1	Ст. 12-28	240 240	к 179	
22А 815	Держат. защелки		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В 1050-41	8 8	к 179	
22А 817	Плита основан. моторки		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В 1050-41	430 430	к 179	
22А 819	Защелка моторки		1	Ст. лента пруж. У8 Гост В 1435-42	3,4 3,4	к 179	
22А 820	Шарнирн. ось рамки		1	Ст. А12	10,4 10,4	к 179	
22А 821	Пружина рамки моторки		1	Пруж. пров. ПК-II ОСТ 20006	1,75 1,75	к 179	
22А 822	Колпачек пружини рамки моторки		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В 1050-41	2 2	к 179	
22А 823	Рычаг защелки моторки		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В 1050-41	12 12	к 179	
22А 824	Шарнир рычага защелки моторки		2	Ст. А12	1,3 2,6	к 179	
22А 825	Кронштейн натяжения моторки		1	Ст. лента Т-НП-М- -Н-О ГОСТ В	26,3 26,3	к 179	

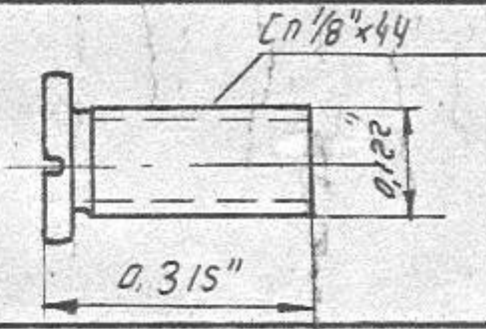
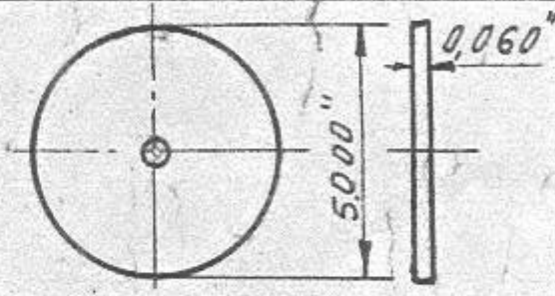
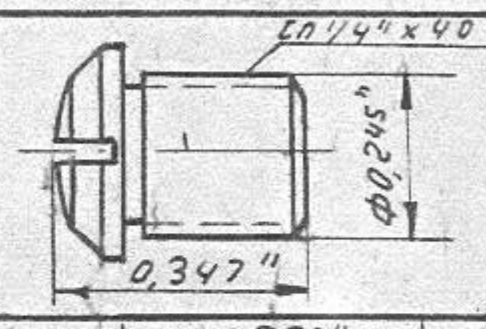
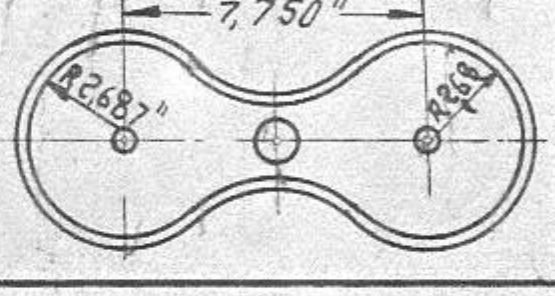
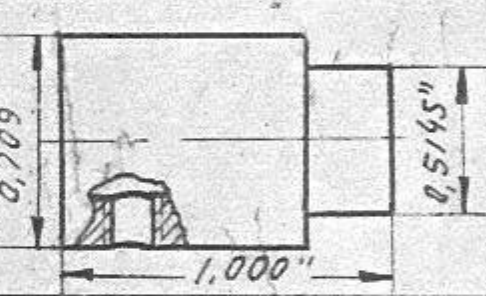
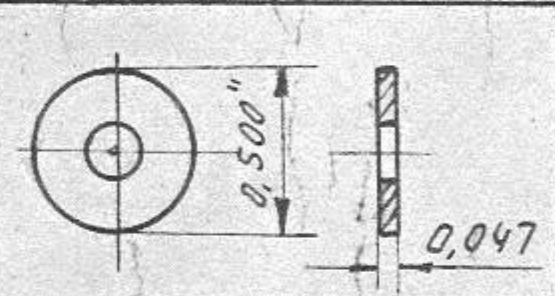
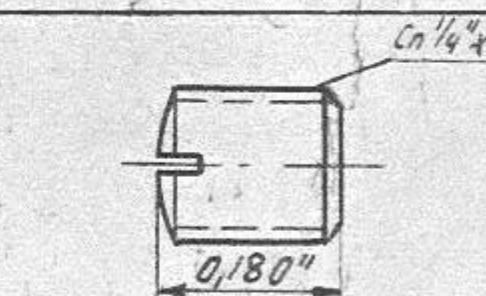
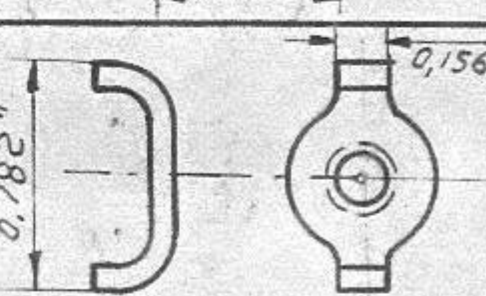
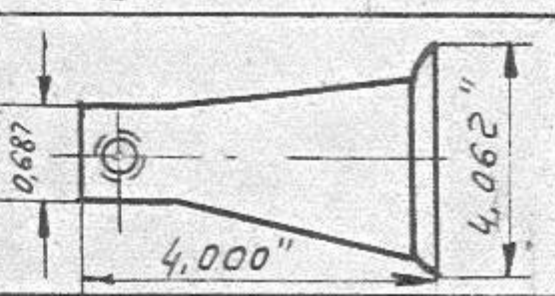
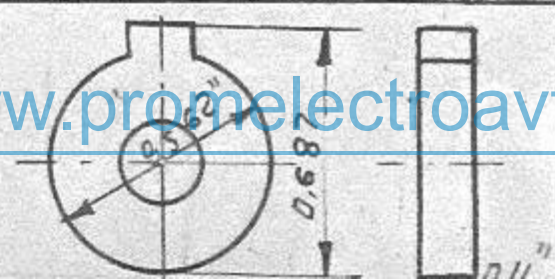
Марка маш.	Наименов.	Эскиз детали	Кол. на маш.	Мат.	Вес шт.	Н. П сборок черт.	Примеч.
№ № дет.	детали				В гр.		
22А	Шайба Винта Кроншт. натяжен. моторки		1	Ст. лента I-HP-M- -H-0 ГОСТ В 1050-41	0,52	К 179	
826					0,52		
	Шуруп 6 x 30		2	ГОСТ 1144- -41		К 179	
188	Корначек		1	Ст. A12	0,43	К 179	
					0,43		
24	Шпindelь моторки		1	Ст. A12	17,0	К 179	
1755					17,0		

*Детали  
коленного рычага*



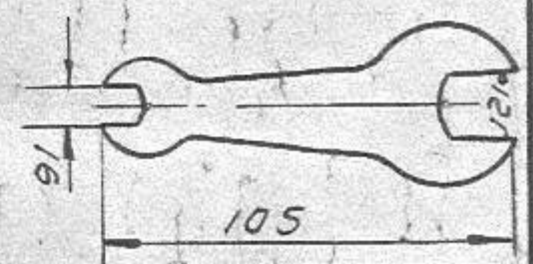
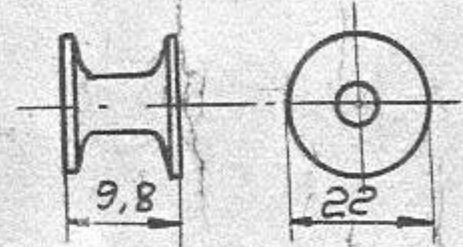
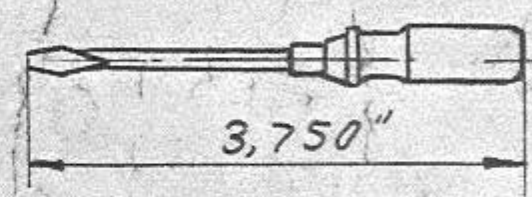
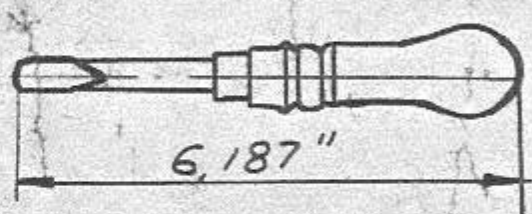
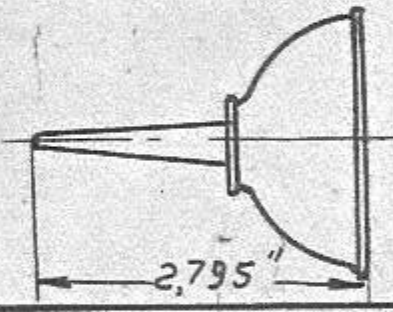
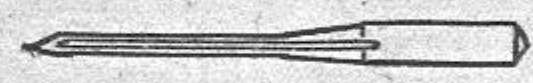
Марка маш. и н дет.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Мат.	Вес шт.		Узлов и н черт.	Примеч.
					в гр.	вешн маш. в гр.		
22А 796	Винт		2 2 1	Ст 35 ГОСТ В 1051-41	7.85	39.25	сб.131 сб.132 сб.133	
22А 797	Вал коленного рычага		1	Ст. А12 ГОСТ В 1414-42	187	187	к 32	
22А 798	Рычаг коленной тарелки		1	Ст. А12 ГОСТ В 1414-42	110.8	110.8	сб.131	
22А 799	Втулка рычага, коленной тарелки		1	Ст. 12-28	64.2	64.2	сб.131	
22А 800	Коленная тарелка коленного рычага		1	Ст. 12-28	200.5	200.5	сб.131	
22А 801	Упор коленного рычага		1	Ст. 12-28	38.2	38.2	сб.133	
22А 802	Крючек коленного рычага		1	Ст. пр. ГОСТ В 1798-42	32.7	32.7	сб.132	
22А 803	Держатель крючка коленного рычага		1	Ст. 12-28	69.2	69.2	сб.132	
22А 804	Повесной подшипник вала коленного рычага		2	Ст. 12-28	20.6	41.2	к 32	

*Детали  
шпульной стойки*

Марка маш. № дет.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес шт. в гр. вес на маш.гр.	НН узлов черт.	Примеч.
1-А 9	Винт		1	Ст. 10 ГОСТ В 1798-42	0,53 0,53	к 180	
22А 834	Суконная шайба стойки для катушки		3	Сукно или отход сукна	9,5 28,5	к 180	
22А 835	Закрепит. винт стойки для катушек		1 1	Ст. А12 1414-42	1,82 3,64	сб. 141 сб. 355	
22А 836	Тарелка катушечн. стержней стойки для катушек		1	Ст. лента I-НП-М -Н-0 10ГОСТ В 1051-41	454 454	сб. 141	
22А 837	Втулка под тарелку стойки для катушек		1 1	Ст. А12	30 60	сб. 141 сб. 355	
22А 838	Шайба под тарелку стойки для катушек		4 2	Ст. лента I-НП-М -Н-0 10ГОСТ В 1050-41	1,0 6,0	сб. 141 сб. 355	
22А 839	Винт для крепления стержня стойки для катушек		1	Ст. А12	0,9 0,9	к 180	
22А 840	Гайка стойки для катушек		1	Ст. лента I-НП-М -Н-0 10ГОСТ В 1050-41	3,35 3,35	к 180	
22А 841	Опора стойки для катушек		1	С4 12-28	385 385	к 180	
22А 842	Гайка стержня стойки для катушек		1	Ст. лента I-НП-М -Н-0 10ГОСТ В 1050-41	3,5 3,5	к 180	

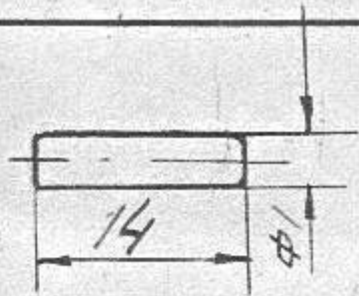
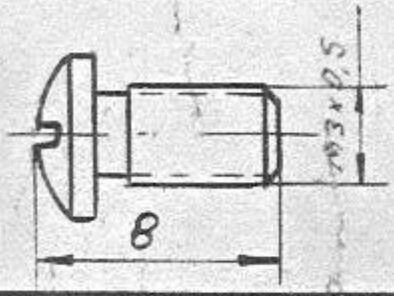
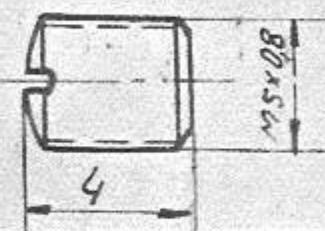
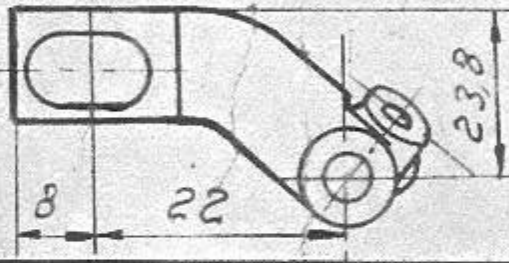
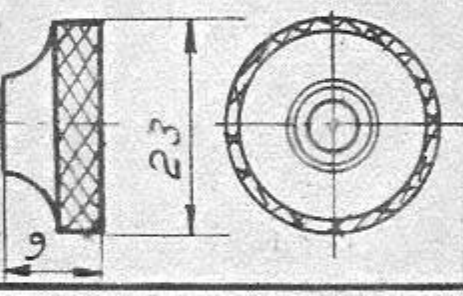
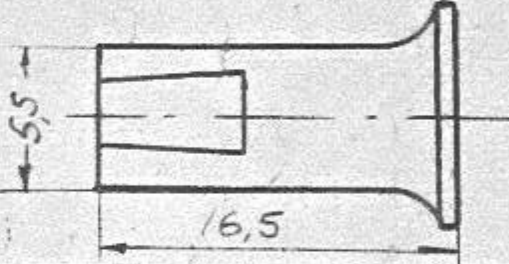
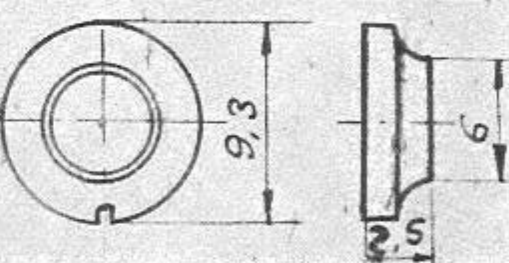
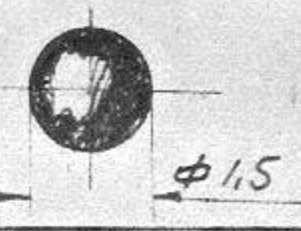
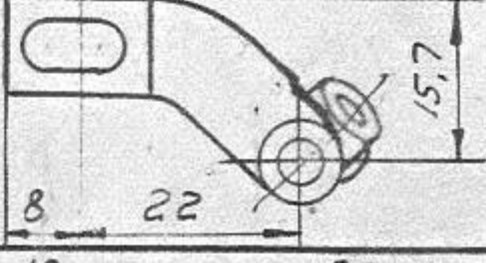
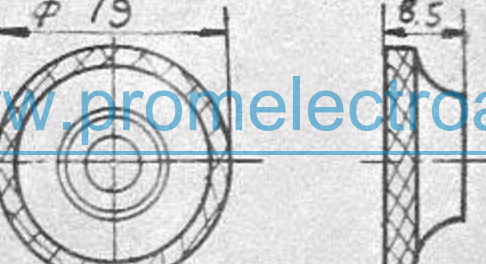
Марка маш. № ает.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес/шт. в гр. Вес на маш. гр.	№ узлов черт.	Примеч.
22А 845	Стержень стойки для катушек /нижний/.		1	Ст. А12	204 204	к 180	
22А 844	Колпачек нитенаправителей стойки для катушек		1	Ст. лента I-НП-М-Н-О ГОСТВ 1050-41	7,35 7,35	к 180	
22А 843	Стержень стойки для катушек /верхний/.		1	Ст. А12	55,5 55,5	к 180	
22А 846	Нитенаправитель стойки для катушек		3	Ст. пров 3 ГОСТВ 1798-42	10,7 32,1	к 180	
22А 847	Стержень стойки для катушек		2 1	Ст. А12	17,3 51,9	сб. 141 сб. 355	
22А 848	Шайба стержня стойки для катушек		2 2	Ст. лента I-НП-М-Н-О ГОСТВ 1050-41	9,3 37,2	сб. 141 сб. 355	
24кл. 1757	Тарелка катушечн. стержня стойки для катушек		1	Ст. лента I-НП-М-Н-О ГОСТВ 503-41	220 220	сб. 355	
	Шуруп 6x30		3	ГОСТ 1145-41		к 180	

*Принадлежности*

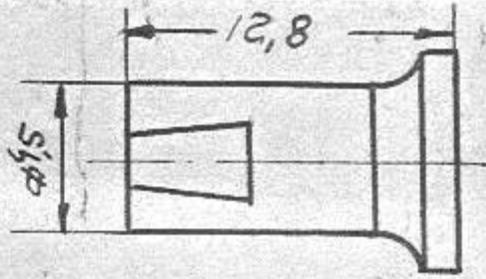
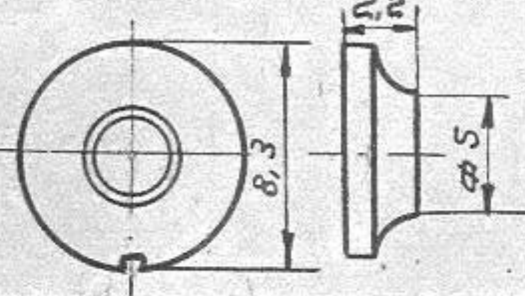
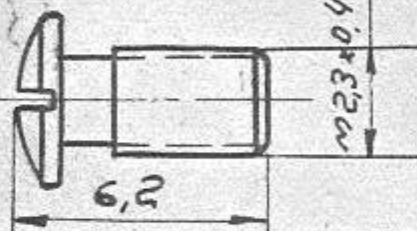
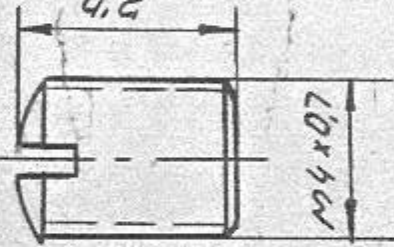
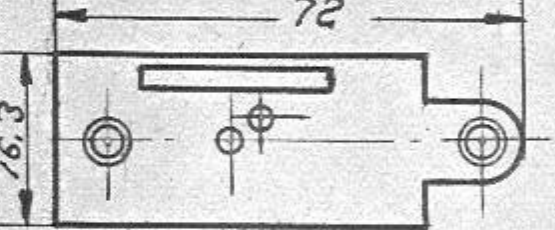
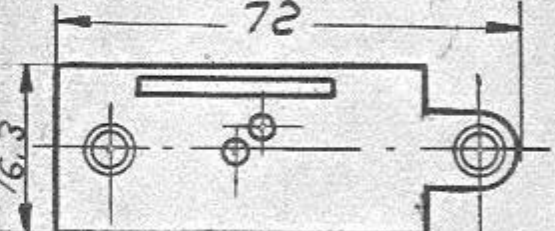
Марка маш.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес шт. в гр.	Н/Н узлов черт.	Примеч.
№ дет.					Вес на маш.гр.		
24	Ключ гаечный		1	Ст. лента I-Н-М- -Н-О ГОСТ В 1050-41	33		
1756	двухсторонний				33		
24	Шпилька		4	Ст. A12	5,14		
1637					20,56		
1А	Отвертка малая		1				
сб.42							
1А	Отвертка большая		1				
сб.43							
к-14	Масленка		1				
	Цгла N16 IV - Г ОСТ 23034-40		6				

*Дополнительные  
детали*

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Марка маш. МН дет.	Наименов. детали	Эскиз детали	Кол. на маш.	Матер.	Вес в гр. в гр. вес на маш. гр.	МН узлов черт.	Примеч.
24	Установочн. шпилька		1	Ст. пров. ПК-II	0,025	св.353	
1600	шайбы оси ролика		1	ОСТ 20006	0,05	св.354	
24	Концевой винт		1	Ст. А12	1,8	св.353	
1603	оси нажим. ролика		1		1,8		
24	Стопорный винт		1	Ст. А12	0,45	св.353	
1604			1		0,45		
24	Кроншт. среднего нажимат. ролика		1	Ст. 15 Гост В 1050-41	12,5	св.353	
1742			1		12,5		
24	Нажимат. ролик (средний)		1	Ст. А12	14	св.353	
1743			1		14		
24	Ось средне- го нажи- мательного ролика		1	Ст. А12	3,1	св.353	
1744			1		3,1		
24	Шайба оси среднего нажимате- льного ролика		1	Ст. А12	0,6	св.353	
1745			1		0,6		
24	Шарик ОСТ		32		0,05	св.353	
1746	ОСТ 206075		28	Сталь	3,0	св.354	
24	Кронштейн малонажим. ролика		1	Ст. 15 Гост В 1050-41	13,5	св.354	
1747			1		13,5		
24	Нажимат. ролик (малый)		1	Ст. А12	13	св.354	
1748			1		13		



Марка маш.	Наименов.	Эскиз детали	Кол.	Матер.	Вес шт	N N узлов черт.	Примеч.
N N дет.	детали		на маш.		в гр. весна маш.гр		
24	Ось малого нажимат. ролика		1	Ст. А12	2,8	Ст.354	
1749					2,8		
24	Шайба оси малого нажимат. ролика		1	Ст. А12	0,5	Ст.354	
1750					0,5		
24	Концевой винт оси нажимат. ролика (малого)		1	Ст. А12	1,6	Ст.354	
1751					1,6		
24	Стопорный винт		1	Ст. А12	0,23	Ст.354	
1752					0,23		
24	Угловая пластинка (сменная)		1	Ст. 10 ГОСТ В 1050-41	18,9		
1753					18,9		
24	Угловая пластинка		1	Ст. 10 ГОСТ В 1050-41			
1765							

*Сборки  
и комплекты*

№ узла и сборок	Наименов.	В сост. Какого узла входит.	Кол. на маш.	№№ основных деталей и их количество на узлы (в скобках)		Прим.
				№№ крепежных деталей и их количество на узел (в скобках)		
СБ.326	Кривошип игроводителя		1	1513		
					1510; 1514; 1516; 1741	
СБ.327	Эксцентр. подъем двигателя ткани		1	1515		
					1516 (2)	
СБ.329	Передний кривошип вала подъем двигателя ткани		1	1539; 1540		
					1526; 1527; 1541	
СБ.330	Кривошип вала подачи		1	1549; 1551		
					1541(2); 1544; 1550	
СБ.331	Стержень игроводителя с игродержателем		1	1572; 1573; 1734		
					1574(2)	
СБ.332	Держатель направляющ. заднего иглы		1	1593; 1594; 1595		
					1596	
СБ.333	Нажимательный ролик		1	1597; 1598; 1599; 1601(22); 1602		
					1600; 1603; 1604	
СБ.334	Дышло вала подачи двигателя ткани		1	1613; 1614		
					1583(2)	
СБ.335	Дышло вала подъем. двигат. ткани		1	1615; 1614		
					1583(2) 1652	
СБ.336	Шпурльный колпачек		2	1623; 1624		
					1625 (2)	

№ № узлов и сборок	Наименов.	Всест. какого узла входит.	Кол. на маш.	№ № основных деталей и их количество на узлы (в скобках)		Прим.
				№ № крепежных деталей и их количество на узел (в скобках)		
сб.337	Шпунгедержатель		2	1626; 1627; 1628; 1629; 1630		
сб.338	Вилка швейного крючка		2	1635		
				1636		
сб.339	Швейный крючек		2	сб.336; сб.337; 1631; 1632; 1634; 1637		
				1633(3)		
сб.340	Муфта эксцентрика регулятора строчки		1	1520; 1521; 1522;		
				1523; 1528(2)		
сб.341	Серьга для подвеса стержня нажимателя		1	1611; 1612		
сб.342	Картер конч. шестерни вала челночного устройства		1	1656; 1657;		
				1655; 1583		
сб.343	Картер конч. шестерен челночного устройства (задний)		1	1656; 1657; 1665		
				1583		
сб.344	Картер нижних шестерен вертикального вала		1	1653; 1654		
				1655; 1583		
сб.345	Картер верхних конических шестерен вертикал. вала		1	1650; 1651		
				1652(2)		
сб.346	Основание регулятора натяжения верхней нити		1	1667; 1668; 1669; 1684; 1685		
				1673; 1674; 1688(2); 1905		

№ № узлов и сборок	Наименов.	Всост. какого узла входит	Кол но маш.	№№ основных деталей и их количество на узлы (в скобках)		Прим.
				№№ крепежных деталей и их количество на узлы (в скобках)		
СБ.347	Нитенеправительная шайба		2	1670; 1671; 1672		
СБ.348	Скоба для катушек		2	1698; 1699. 1700		
СБ.349	Шарнирн. петля смазывателя нити		1	1707; 1708 1709		
СБ.350	Фронтальная доска		1	СБ. 349; 1710; 1711; 1712; 1715 1713; 1714.		
СБ.351	Угловой рычаг коленного подъема		1	1721; 1722 1723		
СБ.352	Средняя задвижн. пластинка платформы		1	1727; 1728; 1729; 1732		
СБ.353	Средний нажимат. ролик /сменный/		1	1742; 1743; 1744; 1745; 1746 (32) 1600; 1603; 1604;		
СБ.354	Малый нажимат. ролик /сменный/		1	1746(28); 1747; 1748; 1749; 1750 1600; 1751; 1752		
СБ.355	Тарелка катушечн. стойки		1	837; 838(2); 847; 848(2); 1757 835		
СБ.357	Поводок угловодит.		1	1577 1578		

№ узлов и сборок	Наименов.	В сост. какого узла входит	кол. на маш.	№№ основных деталей и их количество на узлы (вскобках)		Прим.
				№№ крепежных деталей и их количество на узлы (вскобках)		
СБ.358	Коническ. шестерня вала челнока (передн.)		2	1621		
				1530; 1531		
СБ.359	Коническ. шестерня валика швейного крючка		2	1642		
				1643 (2)		
СБ.360	Коническ. шестерня вала рукава		1	1529		
				1530; 1531		
СБ.361	Шестерня коническая верт. вала и вала челнока		2	1537		
				1530; 1531		
СБ.362	Коническ. шестерня вертик. вала		1	1538		
				1530; 1531		
СБ.363	Задний кривошип вала подвешивающ. ткан.		1	1542		
				1541		
СБ.364	Левый корпус челночн. устройства		1	СБ.338; К183; 1640; 1645		
				1647		
СБ.365	Правый корпус челночного устройства		1	К183; СБ.338; 1641; 1645		
				1647		
СБ.366	Механизм нитепротягателя		1	1566; 1568; 1571		
СБ.131	Коленная тарелка углового рычага		1	798; 799; 800		
				796 (2)		

NN узлов и сборок	Наименов.	Всост какого узла входит	Кол на маш	NN основных деталей и их количество на узлы (в скобках)		Прим.
				NN крепежных деталей и их количество на узлы (в скобках)		
св. 132	Крючек коленного рычага			802; 803		
				796 (2)		
св. 133	Упор коленного рычага		1	801		
				796		
св. 139	Натяжение автоматиче- ской моталки		1	54(2), 813, 825		
				810, 811		
св. 141	Тарелка катушечной стойки		1	836; 837; 838(4); 847(2); 848(2)		
				835		
к 170	Рукав с платформой		1	1501; 1502; 1511; 1512;		
				1503(4); 1504(2)		
к 171	Эксцентрик регулятора строчки		1	св. 340; 1517; 1518; 1524;		
				1519; 1525; 1527(2); 1764(2)		
к 172	Вал подачи с рычагом двигателя ткани		1	1552; 1553; 1555; 1556		
				1554; 1557(2)		
к 173	Рамка угловодителя		1	св. 331; св 357; 1576		
к 174	Черночное устройство (левое)		1	св. 364; св 339; 1639; 1644; 1646		
к 175	Черночное устройство (правое)		1	св. 339; св 365; 1639; 1644; 1646		

№ узлов и сборок	Наименов	Всест. какого узла входит	Кол. на маш	№ основных деталей и их количество на узлы (в скобках)		Прим.
				№ крепежных деталей и их количество на узлы (в скобках)		
к176	Регулятор натяжен верхней нити		1	сд. 346; сд 347(2); 1675(4); 1676(2) 1677(2); 1680; 1683; 1685(2) 1689(2) 1690(2) 1678(3); 1679; 1681(2) 1682; 1687(2) 1896		
к177	Крышка рукава со скобами для катушек		1	сд. 348(2); 1697 1701(2)		
к178	Нажимат. ролик с держателем		1	сд. 333; 1588; 1590 1580; 1591		
к179	Автомат моталка		1	сд. 139; 188; 805; 812; 814; 815; 817 819; 820; 821; 822; 823; 824(2) 826; 1755 Шуруп 6x30 806; 807; 808; 809 ГОСТ 1144-41 (2)		
к180	Стойка для катушек		1	сд. 141; сд 355; 834(3) 841; 843; 844; 845; 846(3) 9; 839; 840; 842 Шуруп 6x3(3) ГОСТ 1145-41		
к181	Шестерни вала рукава и вертик. вала		1	сд. 360; сд 361		
к182	Шестерни вертик. вала, и вала челнока		1	сд. 361; сд. 362		
к183	Шестерни вала челнока и валика швейного крючка		2	сд. 358; сд 359		
к184	Комплект нитеритягателя и угла водит.		1	к173; сд. 366; 1569; 1575 1567; 1570		
к32	Коренной рычаг		1	сд 131; сд 132; сд 133; 804(2) 797		