



DC1500-AB221A

DC1550-AB321A

*Economica e silenziosa !*

Pannelli di comando  
AB221A / AB321A



Motore  
DC1550

Motore  
DC1500

### DATI TECNICI - MOTORE

Velocità massima:	9000 n/min (DC1500) 5000 n/min (DC1550)	Dimensioni della flangia:	80x75 mm
Coppia motrice massima:	3 Nm (DC1500) 8 Nm (DC1550)	Peso:	2,125 kg (DC1500) 3,120 kg (DC1550)
Tensione d'esercizio:	230 VAC	Fine d'albero (cilindrico) con alloggiamento per chiavetta:	Ø14k6
Classe isolamento:	B	Posizionatore:	integrato 512 impulsi/ rotazione
Tipo isolamento:	IP40	Pannelli di comando:	Serie 200 (DC1500) Serie 300 (DC1550)
Lunghezza:	145,5 mm (DC1500) 185,5 mm (DC1550)		



FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO KG  
SCHEFFELSTRASSE 73 · 68723 SCHWETZINGEN  
Tel.: +49 6202 202-0 · Fax: +49 6202 202-115  
E-Mail: info@efka.net · www.efka.net



OF AMERICA INC.  
3715 NORTHCREST ROAD · SUITE 10  
ATLANTA · GEORGIA 30340  
Phone: (770) 457-7006 · Fax: (770) 458-3899  
E-mail: efkausa@bellsouth.net



ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.  
67, AYER RAJAH CRESCENT #05-03  
SINGAPORE 139950  
Phone: +65 67772459 · Fax: +65 67771048  
E-mail: efkaems@efka.net

### Accessorio standard:

- Trasduttore di valori esterno EB301A



### Accessori particolari:

- **Pannelli di comando per l'operatore con funzione integrata di dispositivo di controllo della rottura del filo**

- V810

Può essere montato sulla parte superiore della macchina per cucire, per selezionare facilmente le funzioni

- V820

Con programmazione addizionale di max. 99 programmi e max. 99 cuciture (in base allo spazio di memoria disponibile)

- V850

Come V820 con **visualizzazione a testo completo**



- Pedale con trasduttore di valori FB302B per lavoro in piedi



FB302B

HSM001



IPG001



- Codificatore ad impulsi IPG001
- Sensore di posizione HSM001
- Supporto di fissaggio sotto il tavolo
- Modulo fotocellula LSM002
- Comando motore passo passo SM210A



SM210A



LSM002

### Funzioni:

- Universalmente utilizzabile per:
  - Punto annodato** - Pfaff, Dürkopp Adler, Toyota, Brother, Juki, Singer, Refrey, Macofrey
  - Punto annodato (macchine medie)** - Dürkopp Adler, Pfaff, Juki, Brother
  - Punto catenella** - Tutte le marche
  - Sopraggito** - Tutte le marche, macchine a braccio cilindrico rovesciato p. es. Yamato
  - Rientro catenella** - Pegasus, Yamato
  - Punti di sicurezza** - Pegasus, Yamato
- Sono disponibili adattatori per diverse marche di macchine per cucire
- Funzioni programmabili a scelta
- Programmazione flessibile della cucitura
- Programmazione digitale direttamente sul pannello di comando
- Funzioni programmabili della fotocellula
- Segnali d'uscita per l'uso con macchine per cucire automatiche
- Pannelli di comando per l'operatore opzionali V810, V820 e V850
- Interfaccia seriale per il collegamento ad un personal-computer
- Tecnologia "flash", senza EPROM
- Montaggio convenzionale del motore sotto il tavolo mediante uno zoccolo del motore (supporto di fissaggio sotto il tavolo)
- Uso di cinghie trapezoidali e differenti rapporti di trasmissione sono possibili
- Uscite dei segnali con protezione verso il corto circuito e il sovraccarico di tensione
- 10 ingressi per interruttori individualmente programmabili
- Collegamento separato dell'interruttore a ginocchiera KN19
- Marcia sincronizzata di 2 motori
- Può essere allargato fino a 5 alberi motore passo passo

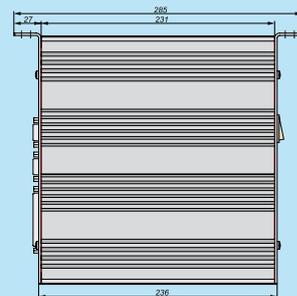
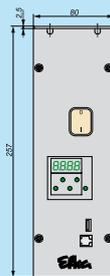
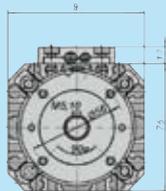
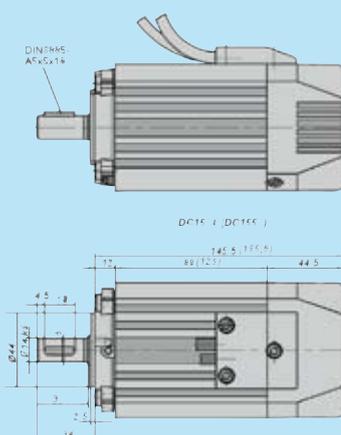
### Montaggio diretto



### Montaggio sotto il tavolo



- Kit di montaggio disponibile per Pegasus EX/EXT, W500/W600, W1500, W2600, M700



Peso del pannello di comando: 4,3 kg

KL2550