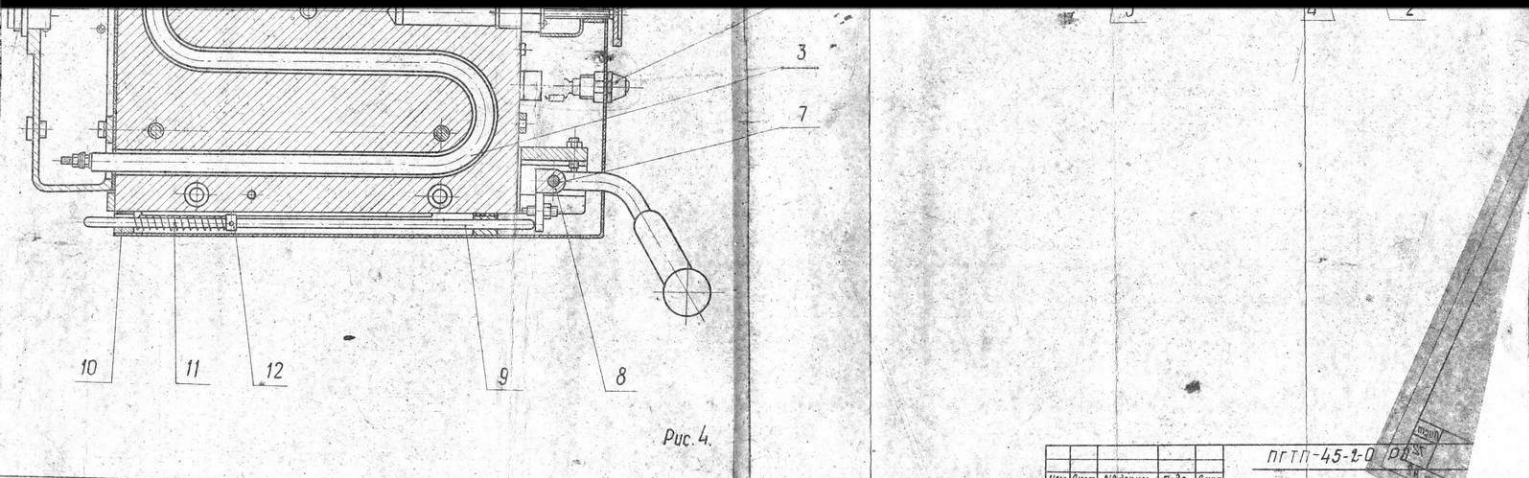


ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru



Исполн	Корректор	Инж.	Дата

пртп-45-1-0 ДИ

Каретка
 Схема электрическая
 соединений

Номер контакта	Обзнач. провода	Номер контакта	Обзнач. провода	Номер контакта	Обзнач. провода
1	5	6		11	N
2	5	7		12	N
3		8	⊕		
4	2	9			
5	3	10			

Обозначение провода	Соединение	Данные провода	Примечание
N	XP:11, XP:12, EK	ПВЗ 1,5 660	
⊕	XE1, XP:8, XE2	ПВЗ 1,5 660	зелено-желтый
2	XP:4, BK	МГСТ-1,0	
3	XP:5, BK	"	
5	XP:1, XP:2, EK	ПВЗ 1,5 660	

ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru

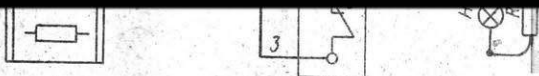
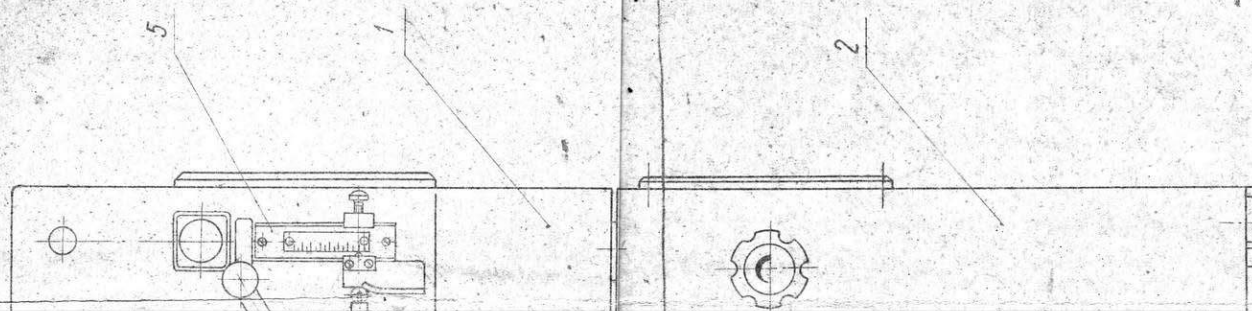


рис. 15

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

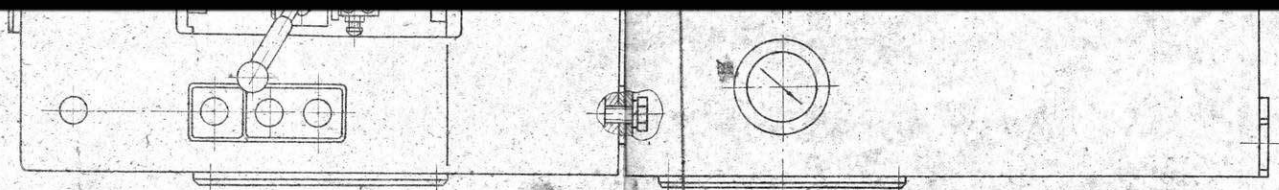
вид сверху.



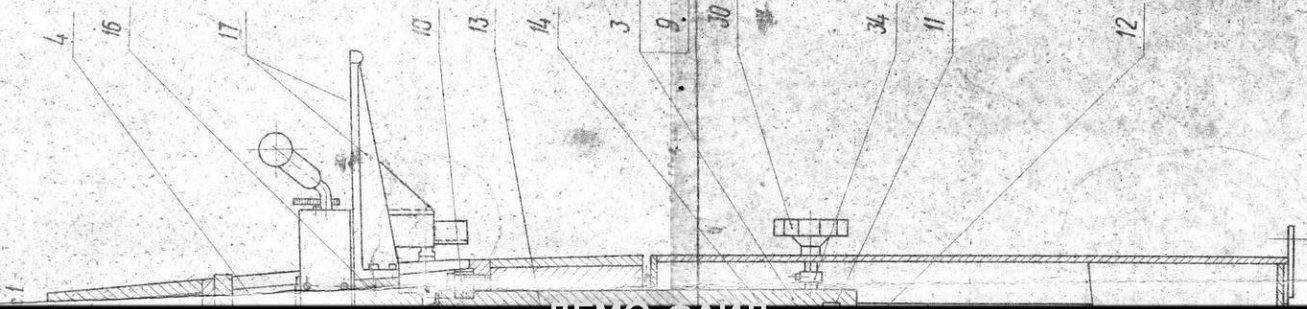
Изм. 69
ИЛ 110-45-1-0-РЗ

ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru

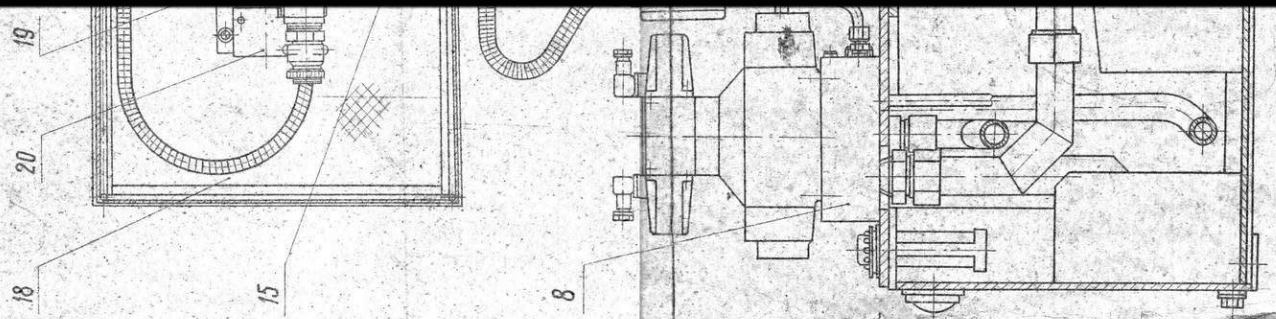


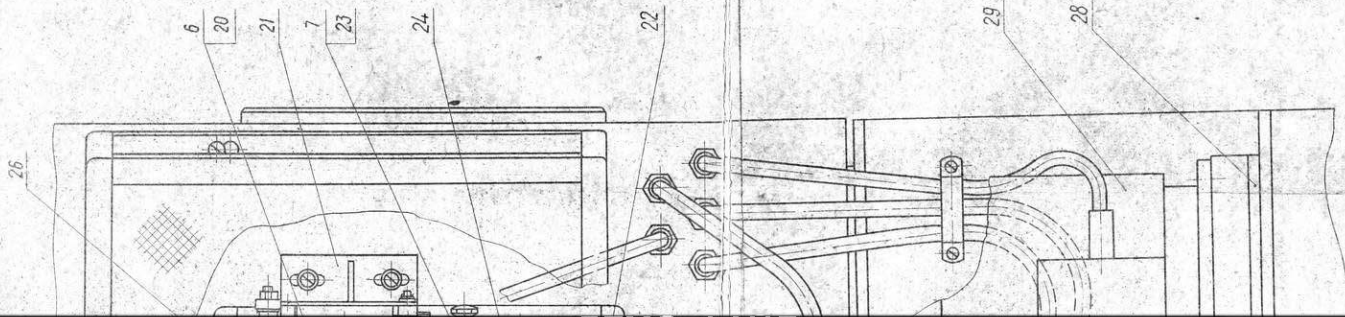
ИЛ



ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru

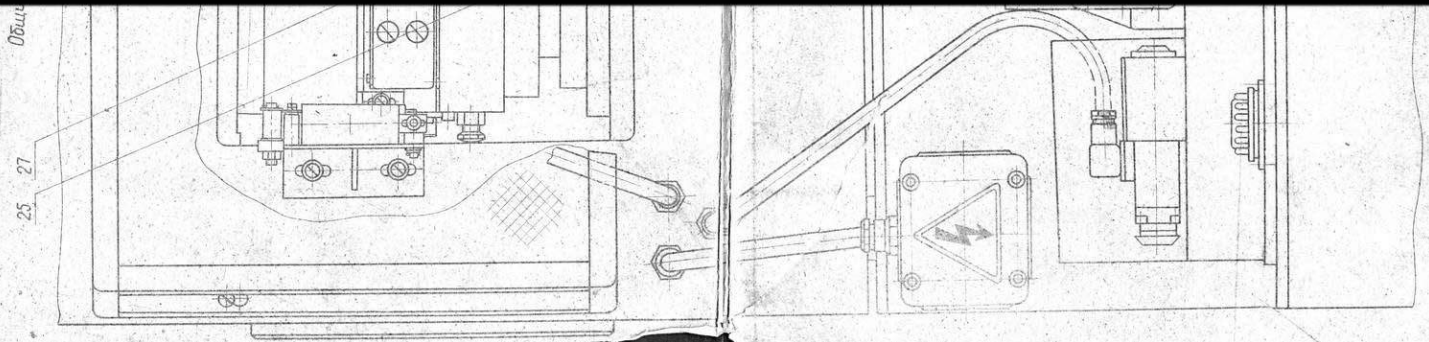




ПГП-45-2-0 РЗ

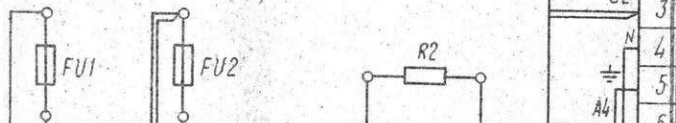
ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru



Панель управления ПУЗ

Схема электрическая соединений



ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru

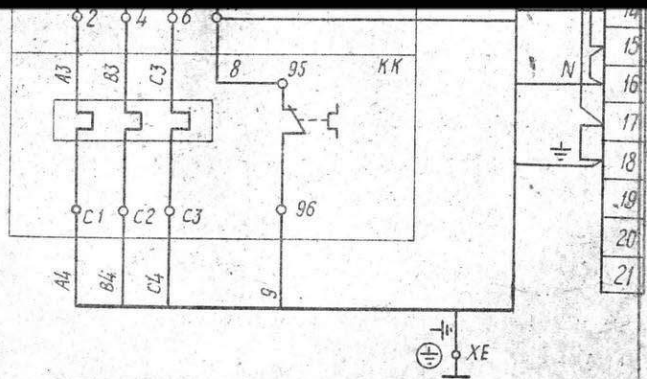
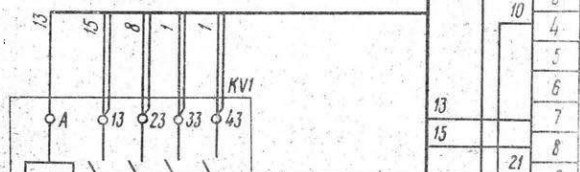


Рис. 13

(шестое издание).

Титул	Исполн	№ докум	Подп	Дата

Панель управления ПУ4
 Схема электрическая соединений



ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru

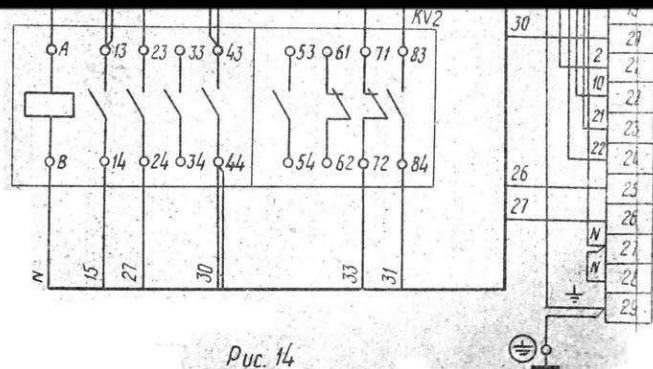


Рис. 14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Таблица

срабатывания электромагнитов
сделано технологических операций и переходов

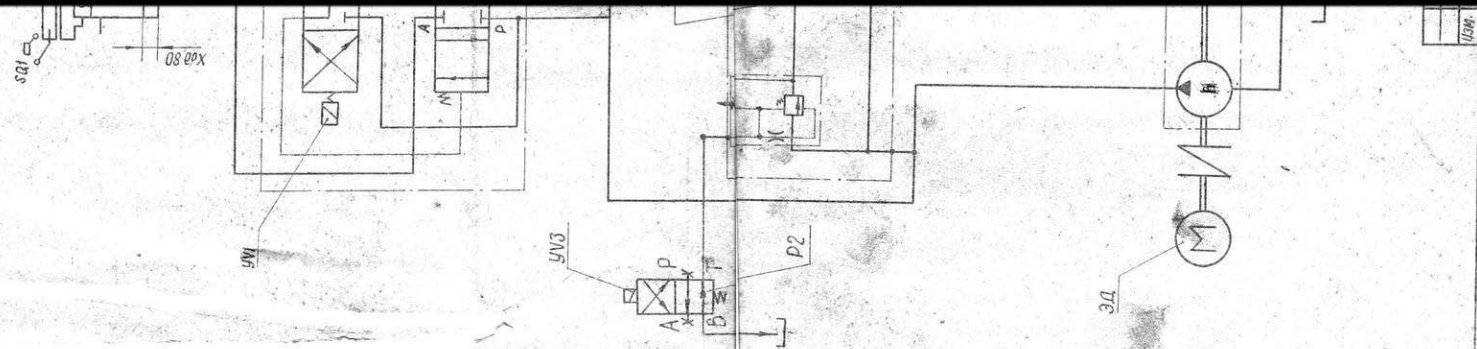
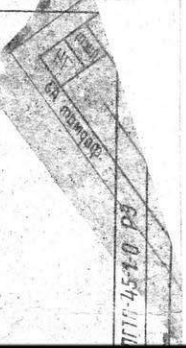
Наименование операции и переходов	Электромагниты		
	УВ1	УВ2	УВ3
Грузка гидростанции	—	—	—
езд каретки	—	—	—
езд каретки	+	+	+
езд каретки	+	+	+
езд каретки	—	—	+
езд каретки	—	—	—

ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru



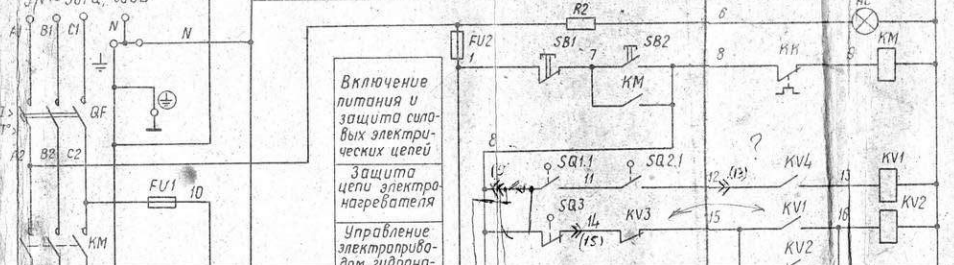
Наименование	Иск. Примечание
Нас. с пластинчатой 5БГ-12-3/4	Q = 73,0 л/мин
Т1-2-053-1364-78	P = 12,5 МПа
Двигатель 4АМА 90С и У3	
222 л/мин, 560 об/мин, 380В, 50Гц	
исп. 1М3011, А31	
Т4 05-510.716-81	P = 20 МПа
Таблицы распределителя	Q = 30 л/мин
АВ1 53-34М УХЛ4	P = 32 МПа
Т92-053-1716-86	Q = 200 л/мин
Таблицы распределителя	P = 32 МПа
ВР 201-А03-44 8220 УХЛ4	Q = 30 л/мин
Т92-053-1846-87	P = 32 МПа
Таблицы распределителя	Q = 30 л/мин
ВБ6-3744 378220-5 М	P = 32 МПа
УХЛ4 ГОСТ 24679-81	Q = 30 л/мин
Манометр	
МТ3-4-100 4-160 ± 1,5	
ГОСТ 405-80.79.25-02.180-338-84	P = 18 МПа
Формат термочувств.	P = 0,63 МПа
0-0-AC 42-54	
Т92-053-1674-82	Q = 32 л/мин
Двигатель ПТТЛ-453.0.06-100-400	
Гидроцилиндр ПТТЛ-453.002-00001	



Цикл

Схема электрическая принципиальная.

Ed 04-07-U111
3N~50Гц, 380В



Включение питания и защита силовых электрических цепей
Защита цепи электронагревателя
Управление электроприводом гидрона-

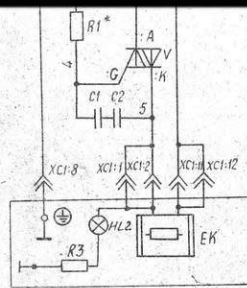
Сигнализация включения питания
Управление приводом гидронасоса
Управление подъемом каретки
Фиксация начала тиснения

Диаграмма работы микровыключателей SB1, SB2 двучручного управления

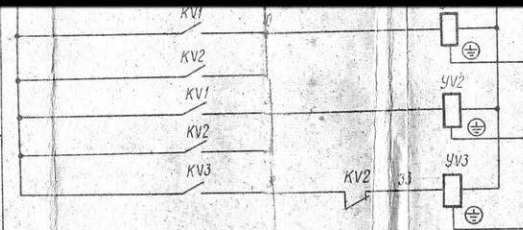
Положение рукоятки управления	Свободное состояние	Нажатое
Состояние толкателя	свободен	Нажат
Состояние контактов		

ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru



Управление электронагревателем
Электронагреватель плиты



Разгрузка гидросистемы
Подъем каретки
Опускание каретки

Диаграмма работы микровыключателей SB4 установка и тиснение

Положение каретки	Выше уровня тиснения	В нижнем положении
Состояние толкателя	свободен	Нажат
Состояние контактов		

Рис. 10

1. Зануление пресса и составных частей электрооборудования выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.030-81, ГОСТ 12.2.007.0-75 и Правил устройства электроустановок (шестое издание).

2. Перечень элементов см. таблицу 17.

ЭЛ 04-55-0170

Схема электрическая соединений пресса.

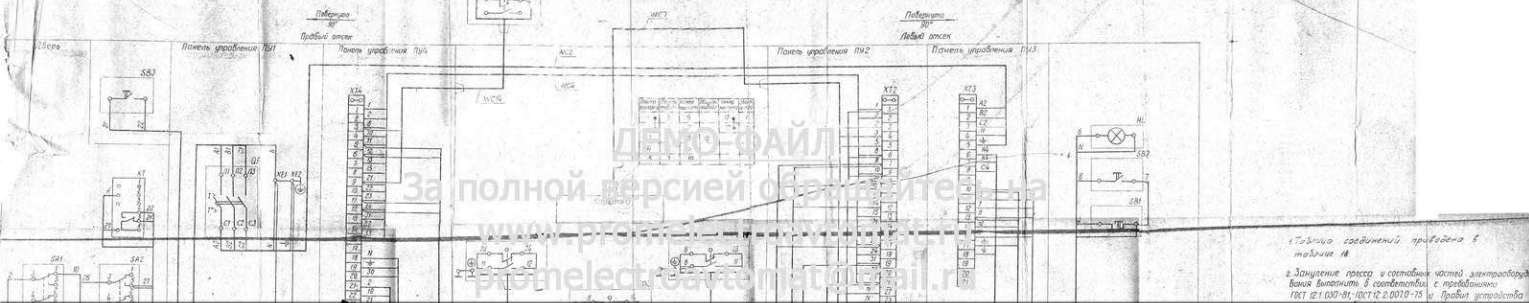
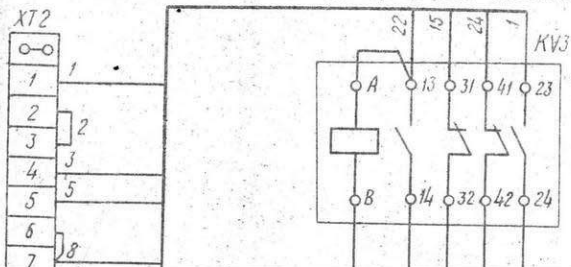


Таблица соединений приведена в таблице 18.

2. Запущение пресса и составные части электрооборудования выполняются в соответствии с требованиями ГОСТ 121.030-81, ГОСТ 12.2.0070-75 и Правил устройства

ЕД 07-57-ШШШ

Панель управления ПУ2
Схема электрическая соединений



ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru

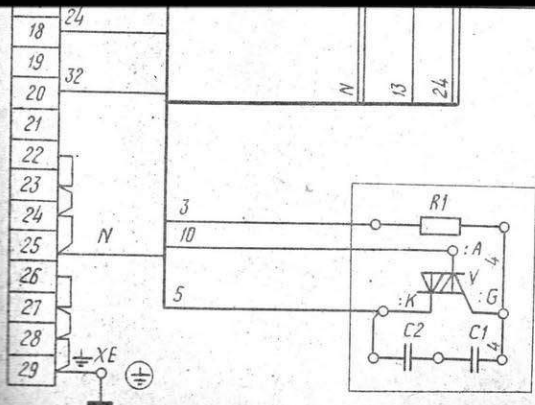


Рис. 12

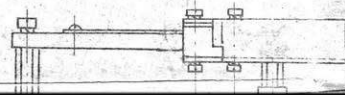
яму ГОСТ 12.1.030-81, ГОСТ 12.2.001.0-78 и правил
устройства электроустановок (шестое издание).

Имя	Дата	Подп.	Дата

ПГТП-45-1-D P3

Лист
90

есного зазора

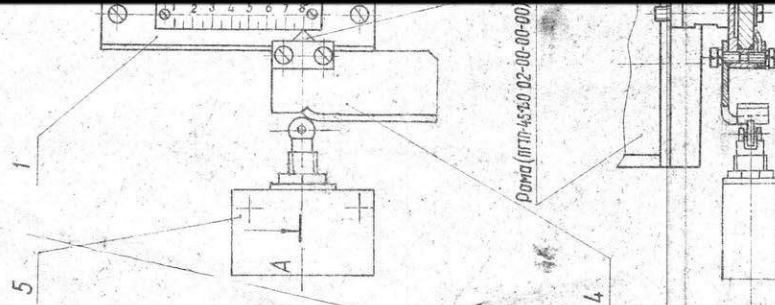


лист 73
П-45-1.0 РЭ

ДЕМО-ФАЙЛ

За полной версией обращайтесь на
www.promelectroavtomat.ru
promelectroavtomat@mail.ru

Устройство



лист 73