

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

0640.20-002.02.1

**Машина для тексовой затяжки пяточной части
и клеевой затяжки геленочной части**

Тип

640 Т

Машина для тексовой затяжки пяточной части и клеевой затяжки геленочной части типа 640 Т

Технические данные:

Ширина: 800 мм

Длина: 1500 мм

Высота: 2100 мм

Вес: 900 кг

Длина тексов: 8-11 мм

Подключение к электросети: 4,0 кВт согласно электрической схеме.

Способ работы:

Машина служит для затяжки пяточной и геленочной частей обуви, носочная часть которой уже затянута. Можно вбивать максимально 21 теке в пяточную часть.

Ввод в эксплуатацию:

Со всех гладких металлических деталей машины удалить антикоррозийное средство, и все рабочие поверхности смазать свободным от смолы жидким маслом. В тексовом аппарате очистить нитрорастворителем распределительную планку (поз. 16), планку пуансона (поз. 17) и тексовые каналы. Эту работу необходимо повторять ежегодно.

Удалить правую боковую крышку, снять крышку, привинченную на резервуар масла, и налить приблизительно 55 л гидравлического масла HL P36 (ДИН 51525) или V6 46^V (по ИСО); смотрите также прилагаемую характеристику масла.



Масло должно заменяться ежегодно. Не смешивать различные сорта масла, т.к. такие смеси могут разлагаться и терять свои смазочные свойства.

Время от времени проверять индикацию загрязненности масляного фильтра (поз. 23), см. стр. 3 и 12. Если так красный индикатор выступает приблизительно на 10 мм, то необходимо вставить новый фильтрующий патрон.

При горизонтальной установке количество заполняющего вещества 100 куб. см. Коробка передач заполняется жидкой трансмиссионной смазкой (температура окружающей среды - 20°...+50° С).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Привести в действие насос без нагрузки (открыть шаровой кран) и несколько секунд осуществлять подачу без давления, чтобы обеспечить достаточную смазку.

Уход: все места, обозначенные , ежемесячно смазывать консистентной смазкой, а места, обозначенные , ежемесячно смазывать мас-
лом.

Процесс работы машины:

Включить главный выключатель (поз. 1) и выключатель двигателя (поз. 2). Обратить внимание на правильное направление вращения двигателя (указано стрелкой).

Путем нажатия на педальный выключатель (поз. 9) втягивается опорная стойка для

**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

После этого отсекаТЕЛЬ тексов (поз. 16) (верхняя планка на тексовом аппарате) движется влево, при этом приводится в действие микровыключатель (поз. 14). Одновременно движется вправо распределитель тексов (поз. 17) (нижняя планка на тексовом аппарате). Теперь отсекаТЕЛЬ тексов (поз. 16) возвращается направо в исходное положение, при этом приводится в действие микровыключатель (поз. 15) (поз. 14 освобождается).

Затем отсекаль тексов (поз. 16) вторично движется налево, и одновременно распределитель тексов (поз. 17) вновь возвращается в исходное положение. После того, как микровыключатель (поз. 14) приводится в действие, отсекаль тексов (поз. 16) вновь приводится в исходное положение (поз. 14 освобождается).

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Регулировка машины:

- Поз. 1: Главный или аварийный выключатель (в электрической схеме 4a1).
Поз. 2: Выключатель двигателя (в электрической схеме 4a2).

**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

оглаживание затяжной кромки пяточными пластинами столько раз, сколько требуется. Для этого необходимо нажать на кнопку уже до затяжки пяточной части. Процесс оглаживания продолжается до освобождения кнопки.

- Поз. 8: Посредством приведения в действие аварийного клавишного выключателя (в электрической схеме 1b20) все рабочие органы возвращаются в исходное положение.

Поз. 9: Педальный выключатель (в электрической схеме 1b100) служит для пуска в ход машины.

Для нормальной работы достаточно кратковременное нажатие на педаль. Для наладки машины педальный выключатель должен оставаться нажатым. Тогда

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

соответственно в подающие трубопроводы.

Поз. 18: Этот инициатор (1b205 в электрической схеме) приводится в действие в исходном положении устройства забивки текоов.

Поз. 19: Этот инициатор (1b204 в электрической схеме) не приведен в действие в исходном положении. Когда он приводится в действие, он дает команду для возвращения отсекающей планки.

Чтобы установить глубину вбивания тексов, необходимо отсоединить инициатор (1b204). Таким образом отсекательная планка остается в нижнем положении. Сейчас в верхней части можно перемещать ходовой винт с резиновым амортизатором посредством ослабления шестигранной гайки.

1.5. Установка и регулировка глубины вбивания тексов

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Поз. 35: Посредством потенциометра (d1 в электрической схеме) регулируется время работы двигателя тексового барабана. Двигатель должен работать столько времени, чтобы тексовые каналы постоянно заполнялись тексами.

Поз. 36: Посредством потенциометра (d2 в электрической схеме) устанавливается

**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

Поз. 42: Если при обработке очень легкой обуви или при использовании откидных колодок колодки откидываются, то следует переключить находящийся в распределительном шкафу мост с зажима 81 на 82.

Вследствие этого опорная стойка для колодок движется в пяточную обжимку под воздействием низкого давления.

Поз. 77: Затвор для крышки – тексовый барабан.

Поз. 78: Затвор для крышки – текеовый барабан.

Поз. 81: Ослабив обе шестигранные гайки (раствор гаечного ключа 13), можно откинуть назад распределительный шкаф – при работах по уходу за машиной.

Чтобы добраться до шестигранной гайки, необходимо удалить большие боковые

**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

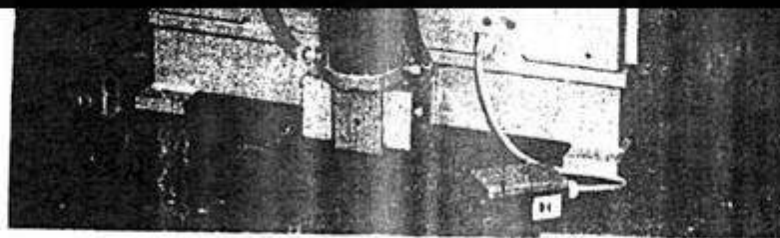
5

6

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

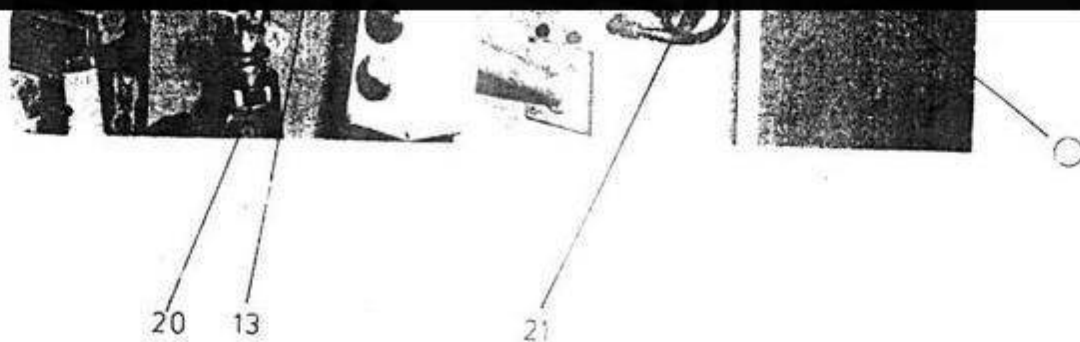


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



9

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

25

26

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

35 36 37 38 39 40

Тексовый аппарат

Все детали, соприкасающиеся с тексами, не должны смазываться ни маслом, ни консистентной смазкой. Кроме того, распределительная планка (поз. 16) и отсекающая планка

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

никогда не должны находиться в среднем положении.

При замене тексов необходимо действовать следующим образом:

Открыть затвор (поз. 77+78) и снять листовую крышку. Затем резервуар или коробку удерживать в тексовом барабане. В заключении вращать тексовый барабан вручную против часовой стрелки до тех пор, пока тексовый аппарат не будет пустым.

Демонтировать пуансоны вместе с держателем, очистить и отполировать их.

Смазать держатель пуансонов тонким слоем смазки, не содержащей смолу. Смазка не

**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

Внимание!

Очистить тексовый аппарат перед вводом в эксплуатацию.
Необходимо действовать следующим образом:



**Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru**

- в) Вынуть планку.
- г) Отвинтить отделяемую планку.
- д) Снять приемную планку (вращать винт с накатанной головкой).
- е) Вынуть распределительные каналы.
- ж) Отвинтить крышку.
- з) Вынуть тексовые каналы, ослабив винты (вращать съемник).

Монтаж осуществлять в обратной последовательности.