


Gruppen-Übersicht

Ersatz für:

operating instructions	notice d'emploi	1	Bedienungsanleitung	0640.20-002.02.1		
hydraulic				20.003.11.1		
lower part				100.01.0.2	10	
last carrier				200.01.0.2	1	
toe support				300.00.0.2	2	
last pin ca				400.00.0.2	1	
last carrier				500.02.0.2	1	
drive				900.01.0.2	1	
hydr. basic				000.02.0.2		
hydraulic p				100.01.0.2		
wiper head				301.00.1.2		
wiper head				401.00.1.2		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersetzt durch:

Erst.	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Erzeugnis	Fersentackszwickmaschine	Gruppen-Übersicht-Nr. 0640.20-003.00.1 Blatt 1 von 2
Gepr.					heel track fastening machine	
Norm					machine à monter les emboitage de semences	

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
- 0039.0.3 мех	3171	3.5.83						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

		912
7		7349
		S
		S
		912
7		7349
5		912
7		7349
		934
. 14017/Fa. A4r: Loc		
17.4 (75x75)		
		912
		7349
		125
		934

Ersatz durch:

		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
			Ständerunterteil				
Erst.	Datum 25.4.83	Name <i>Jul</i>	SCHÖN & Cie Gruppenbez. GmbH		Gruppen-Nr.: 0640-0100.01.0.2		
Gepr.			Pirmasens		Blatt 2 von 5		
Norm	Datum 28.4.83	Name <i>fu</i>					



www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
0640.00-0063.0.3	ablos.101 1015	31.5.83						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

x55	1436
	94
	S
	S
	912
	84
	S
	963
	125
	934
	912
	6912
	S
	912

Ersetzt durch:

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	21.2.85	<i>SK</i>		SCADN, die Gruppenbez. Ständermiterteil				Gruppen-Nr.: 0640-0100.01.0.2
Gepr.				GmbH				Blatt 4 von 5
Norm	28.4.89	<i>PC</i>		Pirmasens				



www.promelectroavtomat.ru

Нижняя часть станины

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	S
	438
-3	
-2,4	
-5,7	
	6912
	125
-3	
0 NI300	
Abm.-Best.-Bez.	DIN

Ersetzt durch:

Erst.	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Leistungsträger	Gruppen-Nr.:	
Gepr.	21.2.83	kl		www.promelectroavtomat.ru	Опорная служба для кондукт		0640-0200.01.0.2
Norm	77 7 83	FL					Blatt 1 von 2

Ersetzt für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	912
	S
	912
	705
VA	
	963
	912
-163b/y	
	1433
	553
60x20	

Ersetzt durch:

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff	Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.				SCHÖN & Cie		Spitzenstütze		Gruppen-Nr.:	
Gepr.				GmbH		Опора несъемной части		0640-0300.00.0.2	
N				Pirmasens				Blatt 1 von 2	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

12x8

15 gek24 lg

1481

915

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
706661 ersetzt d. 706663	3342	20.11.81						

Ersetz Nr.:

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

0	912
	912
000-0227.14	
-3	933
,5	7603
-3	
	912
NI300	

Ersetz Nr.:

Datum	Name	Bezeichnung	Gruppenbez.	Leistungsträger	Einzug	Abm.-Best.-Bez.	DIN
20.11.81	SCHÖN	Прибор	Группа	ЛТ	Е	0640-0500.02.0.2	
						Blatt 1 von 3	

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

		; 98 lg.	
			912
			439
			912
		.0.5.	
			934
			94
		.0.5	
			912
			125

Ersatz durch:

Datum	Name	Gruppenbez.	Leistungsträger	Einzug	Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst/ 10.6.83		SCHÖN & Co			Gruppen-Nr.:	
Gepf/					0640-0500.02.0.2	
Norm/ 10.6.83					Blatt 2 von 3	

www.promelectroavtomat.ru

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

6	912
	S
0	912
	934
	1481
	1481
	6336

Erstellt durch:

Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst 10.6.83	<i>sch</i>		SCHÖN & Cie Gruppenbez. Leistenträger - Einzug				Gruppen-Nr.: 0640-0500.02.0.2
Gepr.			<i>www.promelectroavtomat.ru</i> Ву. фирма не опорож. стойки для колодок				Blatt 3 von 3
Norm 16.5.85	<i>pc</i>		Pirmasens				

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
314474 + 314290	3137	8.1.83	3/4" x 1/2"	3300	9.11.83	-0566.0.3 Länge von 10:11	3454	4.6.84
407 325	ablos 101 1015	27.8.83						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

048	B 045
001	B 045
3/8"	
ed	
St 354 NBK	930
14	
0 x 1	

Ersatz für:

Ersatz durch:

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
	Gruppenbez. Antrieb			Gruppen-Nr.:	
Erst.	21.2.83	<i>kol</i>	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	www.promelectroavtomat.ru	0640-0900.01.0.2
Gepr.					Blatt 2 von 2
Norm	22.2.83	<i>pc</i>			

Ersetzt für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
0640.00-0619.0.3	3277	14.10.83	-rosselschr. (708 325)	3300	9.11.83			
318 65P	3362	9.2.84						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

x 1,5
933
5 7603
708.175.0.5
Nr.05310080230
912
125
708.385.0.5
708.385.0.5
106
912*

Ersetzt durch

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst	15.11.83	Schon		Hydraulik-Grundmaschine				Gruppen-Nr.:
Gepr.				Гидравл. детали базовой машины				0640-1000.02.0.2
Norm								Blatt 1 von 4



www.promelectroavtomat.ru
 SCHÖN & Cie. Pirmasens
 Hydraulik-Grundmaschine
 Гидравл. детали базовой машины

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
%	3304	11.11.83						

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

R
 LR
 LR
 Lo/o-PS/2o
 LR
 LR
 R 1/4"
 L
 BB 1oLx5oo
 BB 6Lx35o
 BB 1oLx4oo
 R
 L
 O-LR-ed
 O-L

Ersatz durch:

Datum		Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	15.11.83	Schön		Hydraulik-Grundmaschine				Gruppen-Nr.:
Gepr.				www.promelectroavtomat.ru				0640-1000.02.0.2
Norm				SCHÖN & Cie Firmasens				Blatt 2 von 4

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
Drosselschr. (708 395)	3300	9.11.83						
Rückschlagventil RH2 10-13	3304	11.11.83						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

R -
L
E 10Lx600
6 Lx400
K 10/100
LR-ed
LR-ed
0.5
BE 6L x 300
Abm.-Best.-Bez. DIN

Ersatz durch:

Datum	Name	 SCHÖN & Cie GAW Pirmasens	Gruppenbez.	Hydraulik-Grundmaschine	Gruppen-Nr.:
Erst.	15.11.83		<i>Schön</i>		0640-1000.02.0.2
Gepr.					Blatt 3 von 4
Norm					

www.promelectroavtomat.ru


Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	912
	933
3,5	7603
1,5	7603

Ersatz durch:

		Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN	
Erst.	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Firmasens	Gruppenbez.	Hydraulik-Teile	Gruppen-Nr.:		
Gepr.		<i>Belus</i>					0640-1100.01.0.2	
Norm	Datum	<i>PC</i>					Blatt 1 von 1	

www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt durch:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

25 912

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
	SCHÖN & Cie Pirmasens		Scherenkopf		
Erst:	Datum: 31.1.83	Name: Heil/Zi	Gruppen-Nr.: 0640-1302.00.1.2		
Gepr.	Blatt 1 von 7				
Norm					

www.promelectroavtomat.ru

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Ersetz Nr.:

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

30

5

5

Abm.-Best.-Bez. DIN

Ersetzt durch:

Datum	Name	Gruppenbez.	Scherenkopf	Gruppen-Nr.:
31.12.18	Heid/Za	SCHÖN & Cie	www.promelectroavtomat.ru	0640-1302.00.1.2
Erst:		Firmasens		Blatt 2 von 7
Gepr:				
Norm:				

Ersetz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

10

50

5

Ersetzt durch:

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst:	31.1.83	Hein/Z1		SCHÖN & Cie Scherenkopf				Gruppen-Nr.: 0640-1302.00.1.2
Gepr.								Blatt 4 von 7
Norm				Firmasens				

www.promelectroavtomat.ru

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

18

Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
-------	-------------	----------	------------------------	---------------------------	-----

	Datum	Name
Erst	31.1.83	Heil/Z1
Gepr.		
Norm		



SCHÖN & Cie
Firmasens

Gruppenbez. Scherenkopf
 Фотокамера с динамиком

www.promelectroavtomat.ru

Gruppen-Nr.:
 0640-1302.00.1.2
 Blatt 5 von 7

Ersetzt durch:

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

18

- 40W - 24V

8

Ersetzt durch:

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst	31.1.82	Heil/Zl		SCHÖN & Cie		Scherenkopf	Gruppen-Nr.:	0640-1302.00.1.2
Gepr.								
Norm				Firmasens			Blatt 6 von 7	


www.promelectroavtomat.ru

Erstz. Nr.:

Erstz. Nr.:

Teil-Nr.	Mittig.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittig.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittig.-Nr.	Datum

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

22

8

Erstz. Nr.	Datum	Name	Bezeichnung	Gruppenbez.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff	Abm.-Best.-Bez.	DIN
	31.11.86	He11/71	SCHÖN & Cie	Scherenkopf			Gruppen-Nr.:	
							0640-1302.00.1.2	
							Blatt 7 von 7	

www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt für :

Ersetzt durch :

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	912
	912
	7
	912
	7
	912
	912

Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst. 31.1.83	Heil		SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		Gruppenbez. Personenbandeinrichtung www.promelectroavtomat.ru	0640-1600.00.1.2	Blatt 1 von 4
Gepr.							
Norm							

Ersetzt für :

Ersetzt durch :

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

94

931

125

934

Abm.-Best.-Bez. DIN

Gruppen-Nr. :

0640-1600.00.1.2

Blatt 2 von 4

	Datum	Name
Erst.	31.1.83	Heil
Gepr.		
Norm		



SCHÖN & Cie
 GmbH
 Pirmasens

Gruppenbez. Fersenbandeinrichtung
Узел пяточной обжимки

www.promelectroavtomat.ru

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Ersatz für:

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

934

Ersatz durch:

Erst.		Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Fersenhandeinrichtung	Gruppen-Nr.:
Gepr.							0640-1600.00.1.2
Norm							Blatt 3 von 4

Ersatz für

Ersetzt durch

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	S
	912
	7349
15x10 gek.	
	7991
	1481
	6336
	1481
	471
	439

Datum	Name	Gruppenbez.	Abm.-Best-Bez.	DIN
Erst. 15.11.83	Schon	Fersenband-Verstellung	0640-1700.02.0.2	
Gepr.			Blatt 2 von 2	
Norm				



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

www.promelectroavtomat.ru

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersatz für

Ersatz durch

Menge

Bezeichnung

Pos.-Nr.

Teil-Nr. (Ersatzteil)

bm.-Best.-Bez.

DIN

Gruppen-Nr.:

0640-1800.00.0.2

Blatt 1 von 1

	Datum	Name
Erst.	22.3.83	Reise
Gepr.		
Norm		



SCHÖN & Cie
 GmbH
 Pirmasens

Gruppenbez. **Fersenband**
www.promelectroavtomat.ru

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
----------	-------------	-------	----------	-------------	-------	----------	-------------	-------

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

00-0310.0.4	
	-439
NA 300	
	471
	125
3	
	912
	S
	912

Datum		Name	Ersetzt für:	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst:	28.04.83	Mann			SCHON & Co		Gruppenbez. Niederhalter		Gruppen-Nr.:
Gepr.			Ersetzt durch:				Зеркало втулочный упор		0640-2200.01.1.2
Norm					Firmasens:				Blatt 2 von 2

www.promelectroavtomat.ru


Ersetzt für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	6912
	7349


Erst.		Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
17.10.83			 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		Gruppenbez. Цилиндр забивания тексов Tackseinschlagzylinder Tack Driving-in Cylinder			Gruppen-Nr.: 0640-2500.01.1.2	
Gepr.								Blatt 2 von 2	
Norm									

Ersetzt für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
520450 f. NK 1010 verwendet		21.12.84						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersetzt durch:

	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Erst. 31.1.83</td> <td>Heil/Zi</td> </tr> <tr> <td>Gepr.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Norm</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Datum	Name	Erst. 31.1.83	Heil/Zi	Gepr.		Norm			 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez. Tackseinrichtung Текстиль аппарат		Gruppen-Nr.: 0640 - 2600 00 1,2 Blatt 1 von 8	
Datum	Name													
Erst. 31.1.83	Heil/Zi													
Gepr.														
Norm														

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersetzt nur :

Ersetzt durch :

Menge

Bezeichnung

Pos.-Nr.

Teil-Nr. (Bestell-Nr.)

Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.

DIN

	Datum	Name
Erst.	31.1.83	Heil/Zi
Gepr.		
Norm		



SCHÖN & Cie
 GmbH
 Pirmasens

Gruppenbez. Tackseinrichtung
 Таксовый аппарат

www.promelectroavtomat.ru

Gruppen-Nr. :
 0640-2600.00.1.2
 Blatt 2 von 8

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersetzt durch:

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	POS.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff	Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	31.1.83	Heil/Zi		Gruppenbez. Tackseinrichtung				Gruppen-Nr.:	
Gepr.				Текстовый аппарат				0640-2600.00.1.2	
Norm								Blatt 3 von 8	



SCHÖN & Cie GmbH
Pirmasens
www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt für :

Ersetzt durch :

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	31.1.83	Heil/zi		Gruppenbez. Tackseinrichtung				Gruppen-Nr.:
Gepr.				www.promelectroavtomat.ru				0640-2600.00.1.2
Norm				Firmasens				Blatt 4 von 8

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Teil-Nr.

Mittlg.-Nr.

Datum

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Menge

Bezeichnung

Pos.-Nr.

Teil-Nr. (Bestell-Nr.)

om.-Best.-Bez.

DIN

Gruppen-Nr.:

0640.2600.00.1.2

Blatt 5 von 8

Datum

Name

Erst.

31.1.83

Heil/Zi

Gepr.

Norm



SCHÖN & Cie
 GmbH
 Pirmasens

Gruppenbez. Tackseinrichtung

Текстовый аппарат

www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt für :

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersetzt durch :

Erst.	Datum	Name	 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens	Gruppenbez.	Tackseinrichtung Текстовый аппарат	bm.-Best.-Bez.	DIN
Gepr.	31.1.83	Heil/Zi				Gruppen-Nr. :	0640-2600.00.1.2
Norm						Blatt	6 von 8

www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt durch :

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersetzt durch :

Erst.		Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Gruppenbez.	m.-Best.-Bez.	DIN
31.1.83			Heil/Zi		Tackseinrichtung			Taxсовый аппарат		
Gepr.										
Norm										



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirmasens

www.promelectroavtomat.ru

Gruppen-Nr. :
0640-2600.00.1.2
Blatt 7 von 8

Ersatz für:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff	Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	31.1.83	Heil/Zi		SCHÖN & Cie Tackseinrichtung				Gruppen-Nr.:	
Gepr.				GmbH Таксовый аппарат				0640.2600.00.1.2	
Norm				Pirmasens				Blatt 8 von 8	




www.promelectroavtomat.ru

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
1.	3242	24.1.13						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Ersetzt durch:

Datum	Name	Gruppenbez.	Hydr.-Tackseinrichtung	Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.					
Gepr.					
Norm					
 SCHÖN & Cie GmbH Pirmasens		www.promelectroavtomat.ru		Gruppen-Nr.: 0640-2800.01.0.2 Blatt 1 von 3	

Ersatz für:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
3242	3242	23.8.83	Dröse/schr. = (708 385)	3300	3.11.83			
-3202.0.3 Stückzahl	3262	28.9.83						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

s 708.385.0.5	
-L	
r. 0531502556	S
,5	936
M	
15-L	
	912

Ersatz durch:

	Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.				Gruppenbez. Hydr.-Tackseinrichtung			Gruppen-Nr.:	
Gepr.				Сетали гидропривода тексового аппарата			0640-2800.01.0.2	
Norm							Blatt 3 von 3	



SCHÖN & Cie
 GmbH
 Pirmasens

www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt durch :

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	912
	912
	125
	912
	S
	464
	S
	912
	4610027
	912
	934

Ersetzt durch :

Datum		Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	4.3.85	<i>fel</i>		SCHÖN & Cie		Haube	Gruppen-Nr. :	
Gepr.				GmbH		Кожух	0640-3000.00.0.2	
Norm	15.9.83	<i>TC</i>		Pirmasens			Blatt 1 von 2	



www.promelectroavtomat.ru

Ersetzt durch:

Ersetzt durch:

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

S
912
934

84

Erst.		Datum	Name	Menge	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Teil-Nr. (Bestell-Nr.)	Werkstoff-Abm.-Best.-Bez.	DIN
Erst.	4.3.83	4.3.83	<i>skl</i>		SCHÖN & Cie GmbH		Haube Kocher	Gruppen-Nr. : 0640-3000.00.0.2	
Gepr.					Pirmasens			Blatt 2 von 2	
Norm	15.3.83		<i>fr</i>						



www.promelectroavtomat.ru

Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum	Teil-Nr.	Mittlg.-Nr.	Datum
<i>Rollen - Strangpressen</i>	3546	19.10.84						

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

	U
	911
	911
	911
	911
	911
	911
	911
	911
	5270
	5270
5 36	
	894
	894
	895
	895
	895
	895
	895
	895
	70
om-Best-Bez.	DIN

	Datum	Name
Erst:	7.5.13	<i>fat</i>
Gepr.		
Norm	07 3 80	<i>fr</i>



SCHÖN & Cie
GmbH
Pirrusens

Gruppenbez

Handwerkzeug
 Ручной инструмент

www.promelectroavtomat.ru

Gruppen-Nr.:
 0640.-5000.00.0.2
 Blatt 1 von 21

Ersetzt durch: