

Ersetzt durch

Ersatz für

Datum

Mittlg.-Nr.

Pos.-/Teil-Nr.

СПЕЦИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ БЫСТРОИЗНАШИВАЮЩИХСЯ
ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	№ детали
Штуцер	0640.00-0205.0.3
Пружина	0640.00-1090.0.3

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Dc


Mittlg.-Nr.

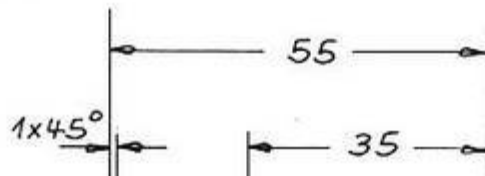
Pos.-/Teil-Nr.

Труба	0640.00-7930.2.3
Штифт с резьбой	0640.00-4206.2.3
Скользкий упор	0640.00-8160.2.3

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

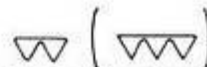
Erst Gepr Norm	Datum	Name	Bezeichnung	Maschine Typ 640 TCT	№
				Машина для затяжки пяточной и	0640-37.0011.09.1
				геленочной частей обуви	Blatt 1 von 1



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

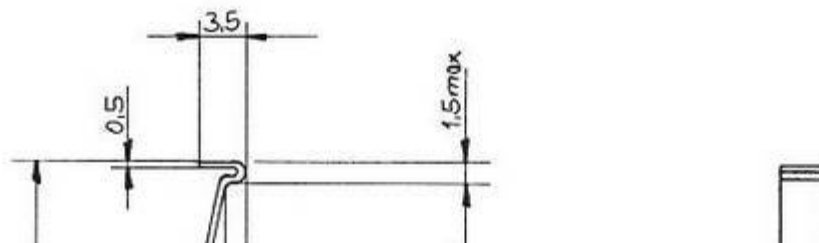
УЛУЧШЕНИЕ HRC 35-37

1310639-52



			Maße o. Toleranzangabe		Oberflächenreihe 3 DIN 314	Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
			bis 6	30 120		Werkst.-Kurzbez.: 42 Cr Mo 4	
			± 0,1	0,2 0,3		Rohmaß:	
			± 0,5	0,8 1,2		Rohteil-Nr.:	
			81	Datum	Name	Leistungslift ИПТИЦЕР	
			Bepr.	16.12.2008	Степан		
			Gepr.				
			Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 0640.00-0205.0.3	
			Urspr.:			Ers. für:	
			AZ A-Mittlg.-Nr.			Ers. durch:	

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов лучше чем качество оригинала



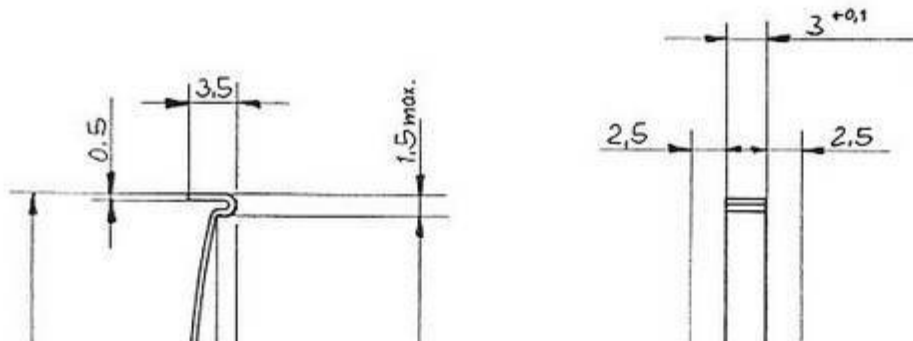
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Vergrößert auf 150-160 IV/mm



Maße o. Toleranzangabe				DIN 7168 m S	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
bis	6	30	120			
	0.1	0.2	0.3		Werkst-Kurzbez.: 55 Si 7	
	0.5	0.8	1.2		Rohmaße	
					Frontteil-Nr.	
	Datum	Name			Bezeichnung: Blattfeder	
	22.06	Tuner H.			Плоская пружина	
	Gepr.					
	Norm					
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens					Teil-Nr.: 0640.00 - 1090.0.3	
AZ A-Mittig-Nr Datum Name				Urspr.	Klassifiz-Nr.:	Ers. durch
					Ers. für:	

Качество Демо-файтов хуже, чем качество оригинала

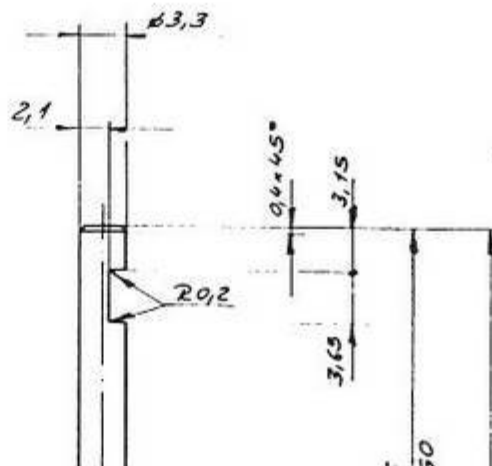


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru




Masse o Toleranzangabe				Maßstab: 2:1	Gewicht kg
bis	6	30	120	DIN 7168 m 5	Werkst-Kurzbez.: 55 Si 7
•	0,1	0,2	0,3		Rohmaße
bis	30	100	2000		
•	0,5	0,8	1,2		
Datum		Name		Benennung	
Beit. 4.2.36		Tunir II		Blattfeder	
Gepr.				Плоская пружина	
Norm					
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 0640.00 - 1091.0.3	
Klassifiz.-Nr.:					
AZ	A	Mittig	Nr	Datum	Name
Urspr.:				Ers. für:	
				Ers. durch:	

Качество Демо-файлов лучше, чем качество оригинала



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

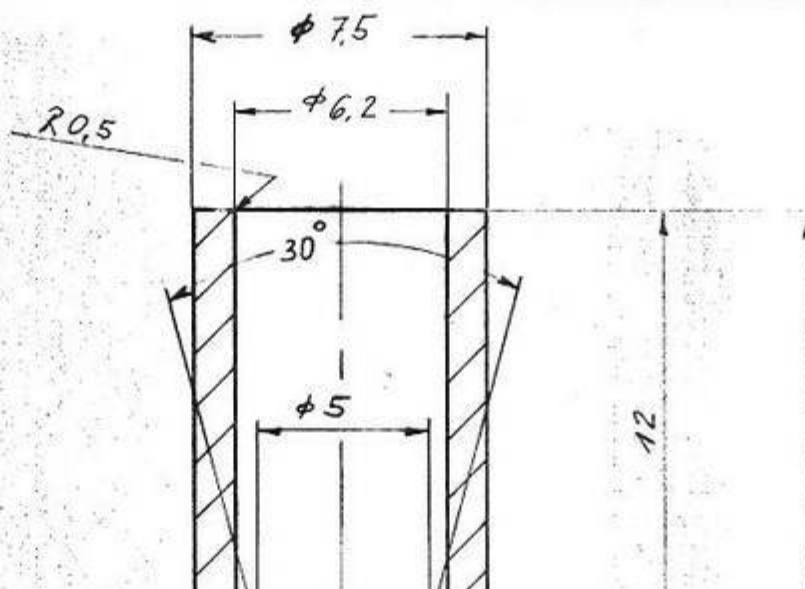
gehärtet 

ЗАКАЛЕННЫЙ

Maße o Toleranzangabe				Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
bis 6	30	120	DIN 7168 H S	Werkst-Kurzbez.: HSS	Rohteil-Nr.:
0,1	0,2	0,3		Rohmaße:	
bis 30	120	2000	Datum	Name	Bezeichnung: <i>Feinse</i>
0,5	0,8	1,2			
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 0640.00-1161.03	
AZ	A Mittlg Nr	Datum	Name	Urspr	Ers für:
				Ers durch:	

www.promelectroavtomat.ru

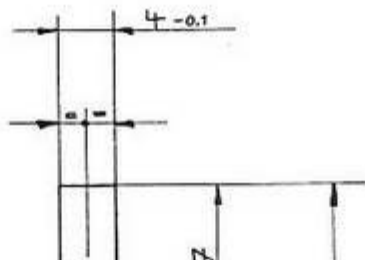
Качество Демо-файлов хуже чем качество оригинала



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Maße o. Toleranzangabe				Maßstab: 5:1	Gewicht: kg
bis	6	30	120	DIN 7198 m S	Werkst.-Kurzbez.: CuZn 40 Pb 2 F37 Fichtmaß: Rohteil-Nr.:
±	0,1	0,2	0,3		
h6	h6	h6	h6		
+	0,5	0,8	1,2		
	Datum	Name		Bezeichnung: Hülse	
	Bearb. 3.3.3	MAC		Втулка	
	Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Teil-Nr.: 64E-2136 A	
	Klassifiz.-Nr.:			Ers. für:	Ers. durch:
AZ	A.-Mittig.-Nr.	Datum	Name	Urspr.:	

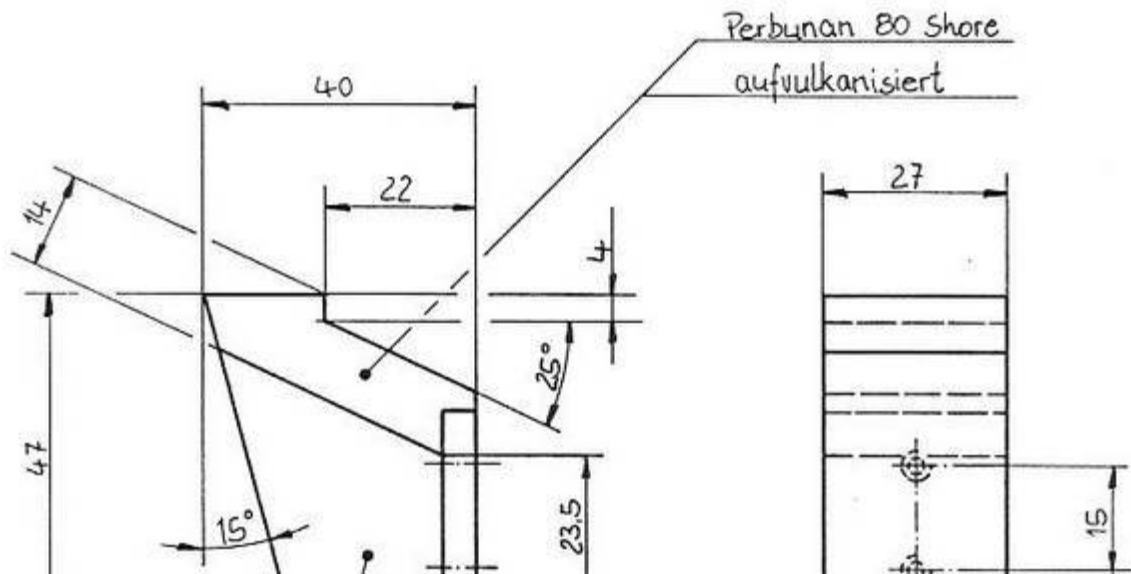


Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



Maße o. Toleranzangabe				Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
bis	6	30	120	DIN 7168 m 5	Werkst.-Kurzbez.: 55 Si 7
+	0,1	0,2	0,3		Rohmaße:
bis	35	100	200		Rohteil-Nr.:
+	0,5	0,8	1,2		
Datum		Name		Bezeichnung: Blattfeder	
Beurh. 4.2.88		J. Müller H.		Плюсовая пружина	
Gepf.:				Teil-Nr.: 0640.00 - 1092.0.3	
Norm.:				Klassifiz.-Nr.:	
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Ers. für:	
Urspr.:				Ers. durch:	
AZ	A-Mittlg.-Nr.	Datum	Name	gedruckt auf 11x17 1:1 Doornik GmbH, Göttingen - 54269	

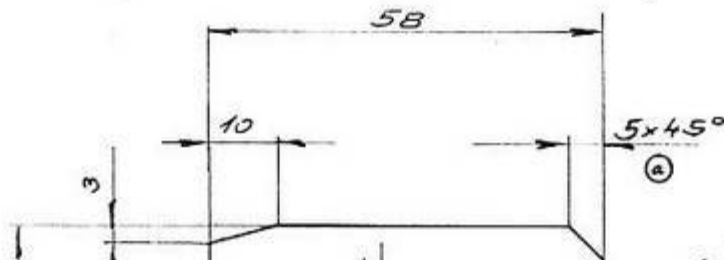
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала



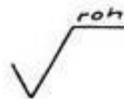
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Maße o Toleranzangabe				Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
bis	6	30	120	DIN 7168 m S	Werkst-Kurzbez.:
-	0.1	0.2	0.3		Polmaß:
bis	3.5	30	1000		Rohteil-Nr.:
-	0.5	0.8	1.2		
Datum		Name		Generierung	
Bearb. 18.11.06		Juner H.		Gunter Dücker	
Gepr.				Резиновый прижимат.	
Norm				Teil-Nr.: 64 E - 585 D	
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Klassifiz-Nr.	
Urspr.:				Ers. für: gl. M.	
Ers. durch:					
11914	19.11.06	Juner H.			
A-Mittlg.-Nr	Datum	Name			

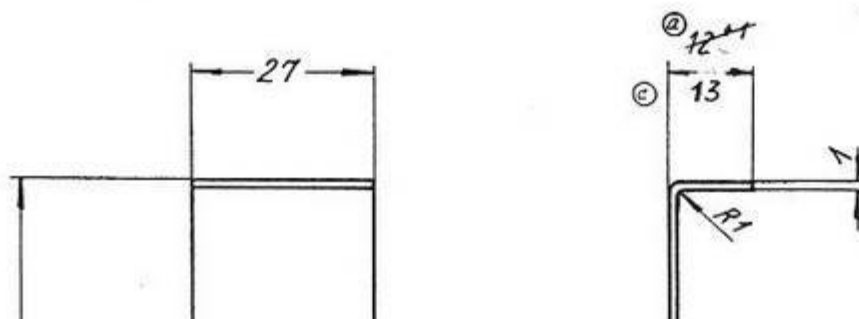
www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов лучше, чем качество оригинала



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



				Maße o Toleranzangabe		Maßstab: 1:1	Gewicht: kg
bis	6	30	120	DIN 7186 m S	Werkst.-Kurzbez.: 55 Si 7		
+	0,1	0,2	0,3		Flachmaß:		
bis	0,5	0,05	0,00		Rohteil-Nr.:		
-	0,5	0,8	1,2				
				Datum	Name		
				Bearb. / 11.06.07	/ Kovalch	Benennung: Пружина	
				Gepr.			
				Norm.			
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens		Teil-Nr.: 0640.00-7797.03	
						Klassifiz.-Nr.:	
* Änderungswunsch IV Red. St. Kovalch				Urspr.:		Ers. für: Zeichn. q. Nr.	Ers. durch:
AZ	A.-Mittlg.-Nr.	Datum	Name				



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru


					Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 1161 mittel	Gewicht: kg	Werkstoff-Schlüssel: 1.0904 DIN Bez. 55Si7		
					1974 Tag 16.3.74	Name Pirmasens	Benennung: Feder	Maßstab 1:1	
e	3156	13.3.74	13.3.74	Gepr.					
d	7470	13.3.74	13.3.74	Norm.	13 74				
c	7369	3.2.73	3.2.73			Erzeugnis Nr. 64E			
b	7317	9.3.74	9.3.74			Zeichn.-Nr. 528d			
a	10962	2.2.77	2.2.77			Ers. für		Ers. durch	
zu Masch.	Ausgabe	Änderung	Tag	Name	Schön u. Cie GmbH. Maschinenfabrik Pirmasens				

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Maße o. Toleranzangabe				Ober- flächen	Reihe 3 DIN 3141	Maßstab: 2:1	Gezeichnet
bis	0,1	0,2	0,3				
1	0,1	0,2	0,3				
bis	315	1000	2000				
+	0,5	0,8	1,2				
Datum		Name		Benennung: Ring			
Bearb. 1.2.83		Juner H.		Rohmaße:			
Gepr.				Rohteil-Nr.: 860.321.0.5			
Norm							
Schäp & Cie GmbH							

Bestellzeichnung!



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Rechtsgewickelt

Masse o Toleranzangabe				Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
bis 6	30	120	DIN 7168 m 3	Werkst-Kurzbez.: Federdraht Klasse C(II)	Rechnung: ПРУЖИНА Feder
+ 0.1	0.2	0.3		Rohmaße: φ 1	
bis 30	120	2000	Norm 20 10 03	Teil-Nr.: 0640.00-2581.03	Klassifiz.-Nr.:
+ 0.5	0.8	1.2		Urspr.:	
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens					
AZ	A-Mittlg.-Nr	Datum	Name		

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

HRC 60±2, Fht 0,2

▽(▽▽)

Maße o. Teilzeichnungen		Ober- flächen	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
bis	Ø			
± 0,05		0,05	9,9 H7/g6K	
± 0,05		0,05	E-102-05	
Schön. & Co. GMBH		Teil-Nr.		645-741 A
Datei-Nr.		Datei-Nr.		Erz. durch

www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

✓(✓)

				Maße o Toleranzangabe			Maßstab: 1:1		Gewicht: kg		
				bis	6	30	120	DIN 7168	Werkst.-Kurzbez.:		
				f	0,1	0,2	0,3		Rohmaße:		
				bis	30	100	2000	m	Reihen-Nr.: 880.805.0.5		
				f	0,3	0,6	1,2		Benennung: Treiber		
				Datum			Name		Benennung: Treiber		
				Vart. 10.11.89			UR		пуансон		
				Gepr.			Norm. 10.11.89				
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 0640.00 - 4208.4.3			
				Klassifiz.-Nr.:				Ers. für:			
				Ers. durch:							
a 1409		6.1.90		i.f.h		Urspr.:		Ers. durch:			
AZ		A-Mittlg.-Nr.		Datum		Name		Ers. für:		Ers. durch:	

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

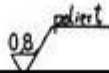
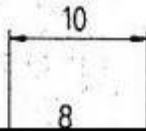
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



		Maße o Toleranzangabe			Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
bis	6	30	120	DIN 7168 m 6	Werkst-Kurzbez.: Vulkanon (90 Shore)	Rohmaße: <i>Ed 20</i>
-	0,1	0,2	0,3			
bis	10	200	2000			
-	0,5	0,8	1,2			
		Datum	Name	Benennung: <u>Dämpfungsring</u>		
Beitrag	2.11.11			Dämpfendes кольцо		
Gepr.			<i>Handwritten signature</i>			
Norm						
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 0640.00-4218.0.3		
Urspr.				Klassifiz.-Nr.:		Ers. durch
AZ	A. Mittlg.-Nr.	Datum	Name	Ers. für:		

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов лучше, чем качество оригинала

RGE 0,8 DIN 82



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

32/ (✓)

br.

Maße o. Toleranzangabe				DIN 7109 m S	Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
bis	6	30	120			
±	0,1	0,2	0,3		Werkst.-Kurzbez.: 9SMn28K	
±	0,1	0,2	0,3		Rohrmaße:	
±	0,5	0,8	1,2		Rohrteil-Nr.:	
					Benennung: Einschraubstück	
					Viering	
					Norm. 23. 06. 89	
					Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens	Teil-Nr.: 064000-4211.3.3
					Urspr.:	Klassifiz.-Nr.:
					Ers. für:	Ers. durch:

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов лучше, чем качество оригинала

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

32/ (✓)

Maße o Toleranzangabe				Maßstab	Gewicht
bis 6	30	120	DIN 7188 m S	1:1	kg
0,1	0,2	0,3		Werkst-Kurzbez	16 Mn Cr 5
bis 0,5	0,03	0,05		Formate	
-	0,5	0,8	1,2	Rohteil-Nr	
Datum				Name	
Bearb 01.04.09				C. Lorenz	
Gepr				Benennung	
Norm 1-4, 11, 09				Pалец	
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens				Teil-Nr.: 0640.00 - 7930.2.3	
Klassifiz-Nr					
AZ	A	Mittig-Nr	Datum	Name	Urspr
				Ers für	Ers durch

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

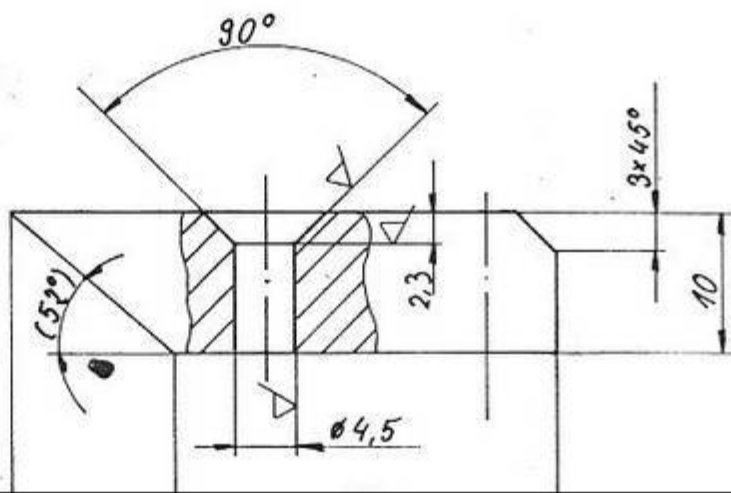
2.52

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

✓ (✓)

				Maße o Toleranzangabe		Maßstab: 2:1	Gewicht: kg
				bis 6	30	120	Werkst.-Kurzbez.: Bohrmaße: <i>M4x30 M4x35</i> © Rohteil-Nr.: <i>706.7380.5 706.782.0.5</i>
				+ 0,1	0,2	0,3	
				bis 30	200	2000	
				+ 0,5	0,8	1,2	
				DIN 7188 m S			
				Datum	Name	Benennung: <i>Zylinderschraube</i>	
				Gepr.	<i>02.03.89</i>	<i>Wegscheider</i>	<i>WINT S ЦИЛ. ГОЛОВКОМ</i>
				Norm.	<i>7.70</i>	<i>1</i>	Teil-Nr.: <i>0640.00-4206.23</i>
				Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens		Klassifiz.-Nr.:	
<i>a</i>	<i>00965</i>	<i>01.03.89</i>	<i>Wegscheider</i>	Urspr.:		Ers. für: Ers. durch:	
AZ	A.-Mittig.-Nr.	Datum	Name				

Качество Демо-файлов хуже чем качество оригинала



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

32 / (✓)

Maße o. Toleranzangabe			Maßstab: 2:1	Gewicht kg
bis	6	30	120	Werkst-Kurzbez.: <i>Teflon</i>
Tol.	0,1	0,2	0,3	
DIN 7168			Rohmaße: <i>20x12x...</i>	
www.promelectroavtomat.ru			Rohform-Nr.: <i>630-1351/15</i>	
Datum	Name		Benennung: <i>Gleitstück</i>	
Beitrag	<i>27.04.07</i>		Polzun	
Gepr.	<i>14.11.89</i>		Teil-Nr.: <i>0640.00-8160.23</i>	
Schön & Cie GmbH Maschinenfabrik Pirmasens			Klassifiz.-Nr.	
AZ	A-Mittig-Nr	Datum	Name	Urspr
			Ers für	Ers durch