



ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ ПО УСТАНОВКЕ УЛАВЛИВАТЕЛЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ

Предупреждение:



Данная инструкция пользователя включает в себя руководства по установке улавливателя игольной нити. Данная инструкция является дополнением к основной инструкции для машины типа МЕВ – 3200. Перед тем как произвести установки, внимательно изучите и уясните предупреждения, описанные в разделе «Указания по правилам безопасной эксплуатации машины» в основной инструкции для машины типа МЕВ – 3200.

№ 00

29349206

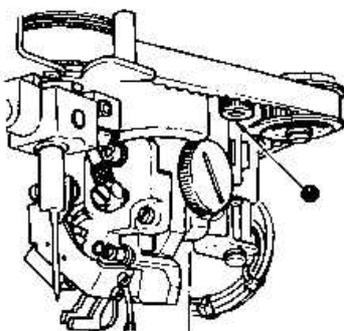
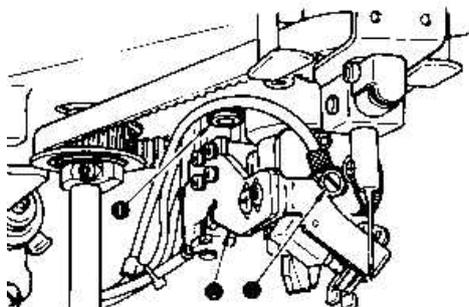
СОДЕРЖАНИЕ

1. УСТАНОВКА БЛОКА УЛАВЛИВАТЕЛЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ.....	2
2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ.....	3
3. РЕГУЛИРОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ.....	5
4. УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ, СОХРАНЯЕМЫХ В ПАМЯТИ.....	5
5. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ОСТАЮЩЕГОСЯ КОЛИЧЕСТВА ИГОЛЬНОЙ НИТИ.....	6
6. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.....	6

1. УСТАНОВКА БЛОКА УЛАВЛИВАТЕЛЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ

ВНИМАНИЕ:

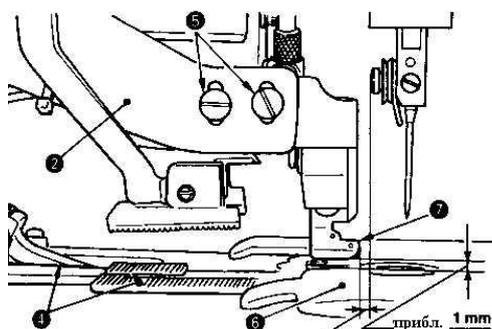
Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



- 1) Выключите питание машины и отключите подачу воздуха.
- 2) Извлеките прижимы материала, левый и правый.
- 3) Измените установочное положение соединительного элемента **3**, и установите его в приблизительно на 60° так, чтобы блок улавливателя игольной нити не соприкасался с пневматическим шлангом.
- 4) Извлеките два установочных винта **1**, которые находятся с тыльной стороны головки машины, и после этого зафиксируйте блок улавливателя игольной нити **2** с помощью установочных винтов **1**.



1. Во время установки блока улавливателя игольной нити, используйте шестигранный гаечный ключ (32025603), поставляемый с улавливателем, как дополнительная деталь.
2. Установите блок улавливателя игольной нити **2** так, чтобы он находился параллельно направлению шитья.



- 5) Установите прижимы **4**, левый и правый и опустите вниз блок улавливателя игольной нити **2**.
- 6) Ослабьте два фиксирующих винта **5** улавливателя игольной нити.
- 7) Отрегулируйте зазор приблизительно в 1 мм между крышкой ножа нити петлителя **6** и

улавливателем игольной нити 7, и затяните два фиксирующих винта 5 улавливателя игольной нити.



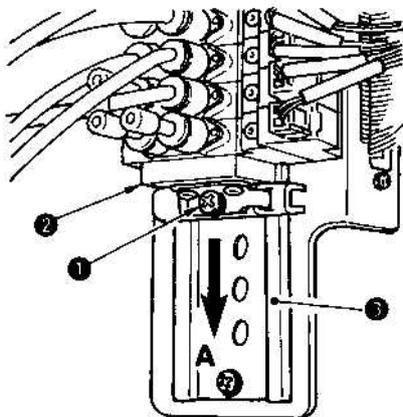
1. Установите блок улавливателя игольной нити 2 так, чтобы нижняя часть улавливателя игольной нити 7 находилась почти параллельно прижиму материала или крышке ножа нити петлителя.
2. Отрегулируйте зазор между крышкой ножа нити петлителя 6 и улавливателем нити 7 так, чтобы прошиваемый материал не соприкасался с улавливателем игольной нити.

2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ



ВНИМАНИЕ:

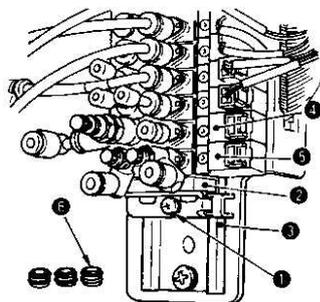
Чтобы избежать возможного травмирования в результате внезапного старта машины, перед тем как начать выполнение следующих пунктов инструкции, убедитесь, что питание машины выключено, и двигатель полностью остановился.



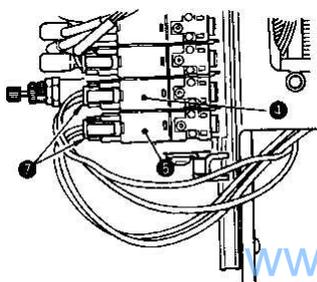
- 1) Ослабьте установочный винт 1 в нижней части блока, вытяните нижнюю часть блока 2 в направлении А, чтобы извлечь блок из держателя 3.
- 2) Вставьте электромагнитные клапаны 4 и 5 как показано на рисунке. (Редукционный клапан 4 находится выше.)
- 3) Вставьте нижнюю часть блока 2 в держатель 3 и затяните установочный винт 1, в момент, когда нижняя часть блока соприкасается с электромагнитным клапаном.



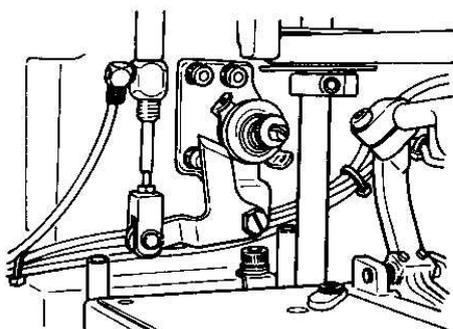
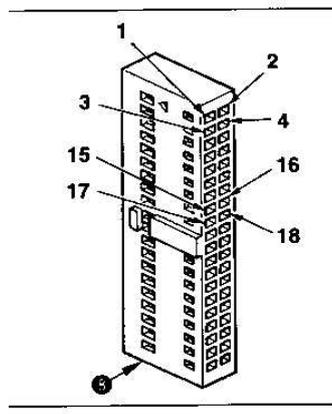
1. Во время затягивания установочного винта 1, может возникнуть утечка воздуха, если соответствующие электромагнитные клапана не соприкасаются с блоком. Будьте осторожны, не допускайте возникновения зазора между клапанами и блоком.
2. Убедитесь, что три втулки, поставляемые с блоком, как дополнительные детали, установлены на соответствующих электромагнитных клапанах.



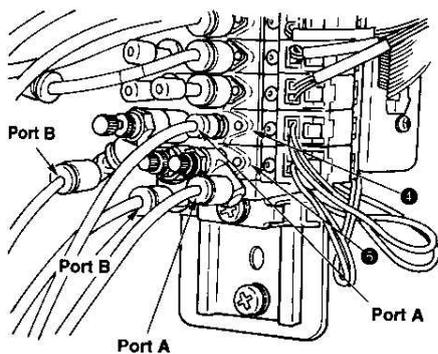
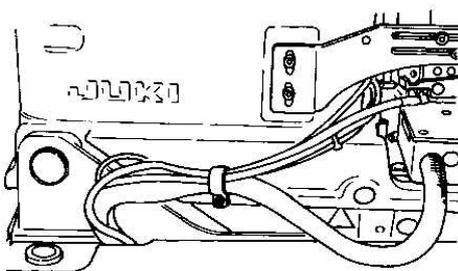
- 4) Подсоедините кабеля электромагнитных клапанов 7 к соответствующим электромагнитным клапанам 4 и 5.
- 5) Вставьте вилки кабелей электромагнитных клапанов 7 в указанные отверстия блока разъемов 8.



Номер электромагнитного клапана	Цвет кабеля	Номер разъема
4	Красный	15
4	Черный	16
5	Красный	17
5	Черный	18



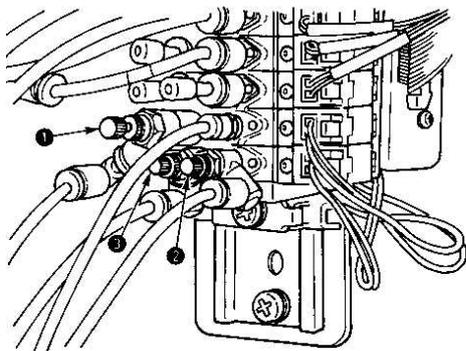
- 6) Протяните кабеля с нижней стороны стола, как показано на рисунке слева, и зафиксируйте их с помощью скоб, которые поставляются с блоком, как дополнительные детали.



- 7) Подсоедините пневматический шланг, который управляет закрытием улавливателя игольной нити к разъему **В** электромагнитного клапана **4** (редукционный клапан электромагнитного клапана).
- 8) Подсоедините пневматический шланг, который управляет открытием улавливателя игольной нити к разъему **А** электромагнитного клапана **4** (подсоединение со стороны разъема электромагнитного клапана **4**).

- 9) Подсоедините пневматический шланг, который регулирует подъем улавливателя игольной нити к разъему В электромагнитного клапана 4 (сторона где разъем электромагнитного клапана 5 отсутствует).
- 10) Подсоедините пневматический шланг, который регулирует опускание улавливателя игольной нити к разъему А электромагнитного клапана 4 (сторона где разъем электромагнитного клапана 5 присутствует).

3. РЕГУЛИРОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ



(1) Регулировка силы захвата улавливателя игольной нити (редукционный клапан)
Отрегулируйте регулировочный винт 1 редукционного клапана, и после этого отрегулируйте силу захвата улавливателя игольной нити в соответствии с используемым типом нити так, чтобы нить свободно сходилась с улавливателя игольной нити во время шитья.

Стандартные положения: Отрегулируйте силу захвата улавливателя путем поворачивания регулировочного винта 1 приблизительно 10 раз, когда улавливатель находится полностью в закрытом положении, до его открытия.



Когда сила захвата улавливателя нити слишком сильная, может произойти:

1. Поломка иглы.
2. Пропуск стежков с правой стороны материала.

Когда сила захвата улавливателя нити слишком слабая:

3. Игольная нить не может быть захвачена.
4. Нить может выскакивать во время шитья.

(2) Регулировка ограничителей скорости

Отрегулируйте ограничители скорости 2 и 3 так, чтобы блок улавливателя игольной нити не ударялся во время его перемещения вверх или вниз.



1. Если скорость подъема/ опускания блока улавливателя слишком низкая, синхронизация не может быть отрегулирована, и могут возникнуть сбои в работе улавливателя игольной нити, или блок улавливателя может соприкоснуться с другими деталями.
2. Если скорость подъема/ опускания блока улавливателя слишком высокая, может возникнуть поломка компонентов блока улавливателя игольной нити.

4. УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ, СОХРАНЯЕМЫХ В ПАМЯТИ

- 1) Включите режим установки параметров (нажимая на кнопку READY, включите питание).
- 2) Установите параметр, сохраняемый в памяти № 65 (включение/ выключение улавливателя игольной нити), и установите данный параметр равным 1 (включение улавливателя нити).

Параметры, сохраняемые в памяти

№	Функция	Описание	Стандартная величина	Устанавливаемый диапазон	Шаг изменения
65	Улавливатель игольной нити	0: Включить 1: Выключить	0	0 - 1	-
66	Количество стежков при открытии улавливателя игольной нити	Количество стежков устанавливается в начале шитья до открытия улавливателя игольной нити.	5	0 - 99	Количество стежков



Измените устанавливаемое значение параметра № 66 так, чтобы стежок мог четко образовываться в соответствии с условиями шитья.

5. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ ОСТАЮЩЕГОСЯ КОЛИЧЕСТВА ИГОЛЬНОЙ НИТИ

Отрегулируйте натяжение игольной нити в момент обрезки нити (параметр № 53) для каждого параметра шитья, и после этого отрегулируйте длину игольной нити, после обрезки, в соответствии с длиной прошиваемого материала так, чтобы зажатая нить могла четко проходить во время шитья. (Так как установленное значение увеличивается, оставшееся количество нити будет меньше.)

Если остающееся количество нити необходимо уменьшить, ослабьте винты **1**, и поверните их в направлении, указанном стрелкой **A**, после этого уменьшите ход механизма натяжения игольной нити **2**.



Если протягиваемое количество игольной нити небольшое:

- 1. Нить может выскальзывать из иглы.**
- 2. Происходят сбои при образовании стежка в начале шитья.**
- 3. Может возникнуть поломка иглы.**

6. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- (1) Блок улавливателя игольной нити не соответствует типу ROM № 007 F. Поэтому необходимо заменить вышеуказанный тип блока блоком ROM № 007G во время установки блока, после сборки машины.
- (2) Во время установки блока улавливателя нити, в том случае, когда установлен нож для обрезки игольной нити (Парт номер 14050009), необходимо заменить нож для обрезки нити иным ножом (Парт номер 32023301).



Для оформления заказа или получения дополнительной информации, пожалуйста, обращайтесь к:

JUKI CORPORATION

Отделение международной торговли

Тел.: (81)3-3430 - 4001 - 4005

Факс: (81)3-3430 - 4990 - 4914 - 4984

Copyright © 2001 JUKI CORPORATION

Защита авторских прав распространяется на территорию всего мира.

Пожалуйста, при необходимости обращайтесь к нашим представителям на территории Вашей страны для получения любой информации, касающейся оборудования фирмы JUKI.

* Данные, приведенные в этой инструкции пользователя, могут изменяться в целях совершенствования описываемого здесь оборудования, причем это может производиться без какого-либо дополнительного уведомления.

Перевод выполнен Василенко Т.О.

Под редакцией Каньгина И.П. и Федоренко В.И.
Украина, Киев, 2002 год.



По вопросам приобретения или с целью консультации
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97
или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить
наш информационный сайт
www.krung.ru

www.promelectroavtomat.ru