

Руководство по урегулировке и обслуживанию:

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АВТОМАТ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ПЯТОК.

- Ч. Но 02038 P1/ Вб, Вц, Ве ..... для дамской обуви  
 Ч. Но 02038 P1/ Вд ... для детской, мальчишеской и девичей обуви.  
 Ч. Но 02038 P1/ Ва, Вф ..... для мужской обуви

Регулировка количества гвоздиков.

Выключение вбивающего устройства.

Ручное колесо для установки опорной пятки.

Угел для добавочного оформления.

Устройство для заглаживания.

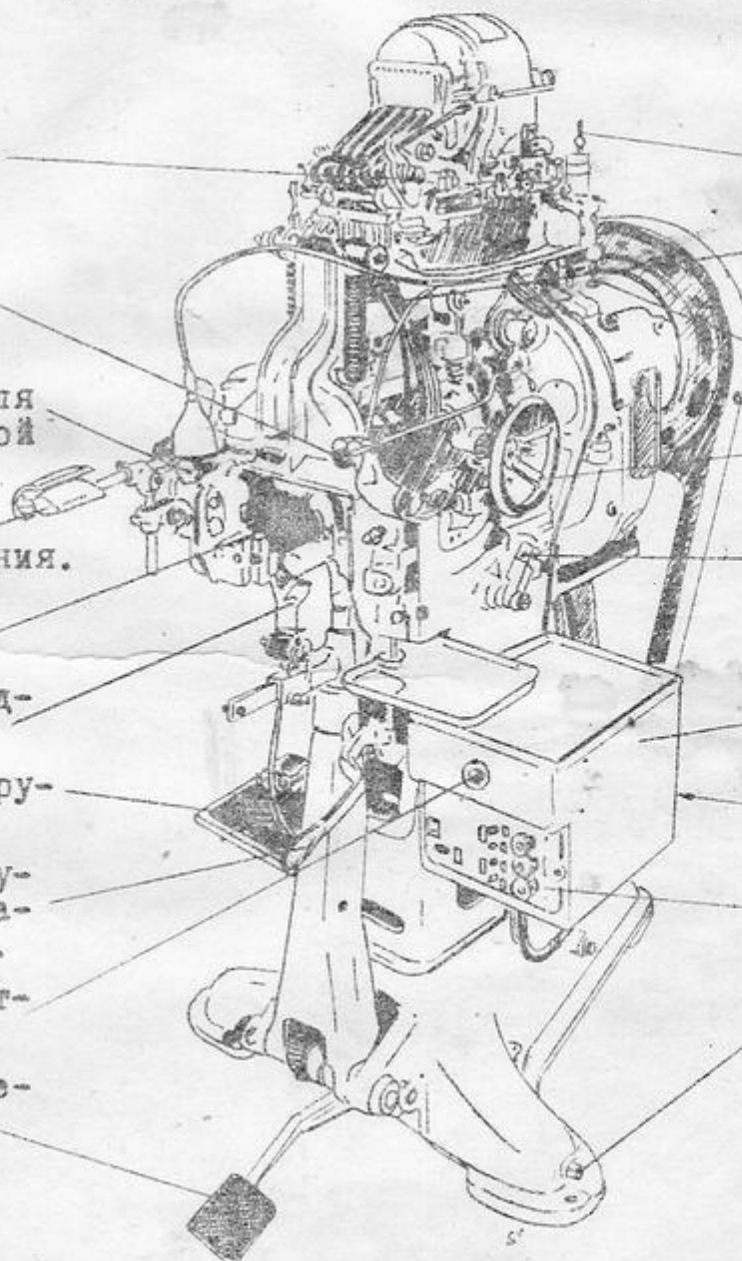
Установочная подпорка ботинка

Столик для инструментов.

Ручка для засунутя ботинка в рабочее положение.

Контрольное светно отопления.

Педаля для приведение машины в движение.



Один из 4-х смазывающих приборов

Целлоновые трубочки для привода гвоздиков.

Масленка.

Колесико для установки углов по размеру пятки.

Установка расстояния гвоздиков в пятке от края ботинка.

Коробка для инструментов.

Натягивание ремня (за коробкой)

Коробка выключателей и предохранителей.

Высовывание колесиков для перемещения машины.

Данная машина применяется для затяжки пяток обуви в один прием. После замены принадлежащих частей пописанных на конце руководства как и приспособления Ва - Вф, можно машину легко приготовить для затяжки мужской дамской или детской обуви.

С о д е р ж а н и е :

Образчик машины с описанием .....	лист 1
Всеобщие указания .....	лист 2
Подготовка машины к работе .....	лист 3
Описание работы .....	лист 4
Урегулировка отдельных механизмов .....	лист 4
Урегулировка для больших пяток (мужских).....	лист 11
Руководство по устранению дефектов .....	лист 12
Инструкция по заказыванию запасных частей .....	лист 14
Таблицы и перечень запасных частей.	
Чертежи к тексту руководства, отдельное приложение в конце руководства.	

ВСЕОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

- а) Прочитайте внимательно это руководство и поступайте как указано в нем.
- б) Во время транспорта и распаковки машины поступайте по указаниям надписей и обозначений на упаковке. Повреждения от транспорта сообщите в управление железной дороги или экспедитору. Немедленно после распаковки сверьте содержание ящиков с запиской и сообщите о недостатках; поздние рекламации не будут признаны.
- в) После распаковки машины перед приведением ее в движение нужно тщательно очистить ее от консервационной смазки и избавиться от всех нечистот, при этом особенно тщательно и внимательно нужно прочистить наполнители, канавки и оборудование через которое проходят гвоздики.
- г) Смазывайте и чистите машину ежедневно! Машина смазывается смазывающими приборами или ручной масленкой. Смазочные отверстия обозначены красным цветом. Во время чистки контролируйте, если некоторые детали не освободились.
- д) Один раз в неделю во время основательной чистки контролируйте внимательно всю машину, не повреждены-ли некоторые детали и обеспечьте немедленно устранение всех недостатков.
- е) Один раз в 1 1/2 году необходимо произвести генеральный ремонт и осмотр, во время которого машина разберется, основательно очистится и просмотрятся отдельные детали и части электрооборудования. Испорченные и изношенные детали заменятся или отремонтируются и после сборки машина опять испытается.
- ж) После снятия машины с эксплуатации необходимо ее очистить и устранить обнаруженные недостатки, произвести испытание, консервировку и сдачу на склад вместе со всеми предписанными инструментами и принадлежностями.

- з) Соблюдайте предосторожности от увечья предписания! Не производите чистку и не устраняйте недостатки на коду машины, но всегда машину сперва остановите. Не снимайте крышки. При какой-либо порче электрооборудования машины не устраняйте ее сами и вызывайте электротехника. Перед вставлением штепселя кабеля в штепсель электрического привода нужно всегда удостовериться, если электромотор выключен.

За последствия, возникшие несоблюдением этих предписаний ответственность взять на себя не можем.

### ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К РАБОТЕ.

#### Смазка машины.

Смазка машины производится маслом смазываемыми приборами два раза в день, всегда перед началом работы так, чтобы все части были достаточно смазаны, но чтобы масло не вытекало вои. Один раз в неделю наполняются хорошим маслом смазываемые приборы и также стеклянные масленки находящиеся на верху передаточной коробки.

Выводными масленками смазывается машина также два раза в день. После полного завинчивания наполняется масленка опять жиром.

#### Подготовка и испытание машины.

Включим электромотор и проверим, поворачивается-ли электромотор в том направлении, которое показывает стрелка. Если мотор вращается в обратном направлении, то на это обратит внимание звоник мотора, который снабжен втулкой холостого хода, с той целью, чтобы нельзя было привести машину в движение тогда, когда мотор вращается в обратном направлении. В этом случае необходимо засунуть штепсель (задвигну) электрического кабеля наоборот или переключить электромотор.

В наполнитель дадим такое количество гвоздиков, какое потребуются на 1 рабочий день. После наполнения нужно закрыть колпак наполнителя и перекинуть рычажок 416 (рис.10), вследствие чего наполнитель приведет в движение. Наполнитель остановим работать до тех пор, пока канавки наполнителя наполнятся гвоздиками. После того нужно скобу опустить, в результате чего наполнитель выключается. После этого перебросим рычажок 416 закрепляющий пластинки и один раз надавим ногой на педаль для того, чтобы пластинки наполнились гвоздиками.

#### Испытание затягивания на ботинке.

Перед вставлением колодки с заготовкой в машину остановим молотки машины при помощи поворачивания кривошипа 1608, управляемого тягой, в переднем направлении (рис.1) После этого колодка с заготовкой надевается на цапфу 920 и ботинок вставляется левой рукой в ферму под утыги. Затем правой рукой берется поднимающий рычаг 913 (рис.3) и ботинок поднимается так, чтобы стальной соединитель опорной части. После этого устанавливается подпорка носка ботинка 941 при помощи ручного мазовика 13005/104 так, чтобы пятка была параллельна утыгам.

Если установка ботинка удовлетворительна, можем привести машину в движение и посмотреть как она производит разглаживание.

И если утюги разглаживают недостаточно, значит опорку нужно установить выше, что производится вращением ручного колеса 13005/104 вправо (рис.1) Если утюги разглаживают слишком сильно, тогда опорку нужно установить ниже, это производится вращением ручного колеса в левом направлении. При случае когда утюги делают морщины и сборки, то для отстранения этого нужно поднять носок затягиваемого ботинка выше. Теперь, если утюги при гладении дают больше к гележку, тогда нужно установить носок ботинка ниже. При проведении испытания нужно наблюдать за тем, если утюги достаточно далеко заходят от края в середину ботинка. И когда установка ботинка в машине находится в порядке, повернется кривошип 1608 (рис.1). Его обратным поворотом освобождаются колодки и испытывается затяжка с вбиванием гвоздиков. И если гвоздики одинаково далеко от края, по всему периметру пятки (рис.1а) и если край правильно разглажен, начнем работу с затяжкой обуви.

При изменении размера ботинка, утюги и расстояние вбивания гвоздиков от края устанавливается ручным колесом 13005/103 (рис.6) находящимся на правой стороне машины. Если же гвоздики вбиваются в пятку в какую либо сторону (рис.1а), то тогда правильное вбивание устанавливается ручными винтами 735 (рис.4) находящимися на тисках формы. Если гвоздики вбиваются в край пятки или через край заготовки, то отстранение этого производится точной установкой ручного рычага, находящегося на правой стороне машины. (под ручным колесом).

#### ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ.

Надетый на колодку ботинок с затянутым носком и ботинке, оденем отверстием находящимся в пятке колодки, на колодочный стержень машины. После этого ботинок вставляется в форму и ручным рычагом вдавляется под утюги на опорной части машины. После нажатия ногой на педаль, машина автоматически производит установку ботинка во форму и его притяжку к утюгам и к опорной части. В течении одного оборота эксцентрика (рабочего времени) пятка ботинка разглаживается два раза. Тесно перед вбиванием гвоздиков, колодка с ботинком автоматически еще больше прижимается к утюгам и после этого машина автоматически вбивает гвоздики в пятку. Гвоздики вбиваются машиной вокруг пятки, смотря по тому, какую форму имеет пятка колодки, на расстоянии приблизительно 8 мм от края. В средней части пяточной дуги гвоздики размещены несколько гуще, а дальше к краю подковы они размещены реже. После затяжки пятки машина автоматически остановится и ботинок освободится. После этого ботинок в затянутом виде вытаскивается из машины. Затем наполнитель гвоздиков сам автоматически приводится в движение, наполняя между этим снова опорные пистолетки гвоздиками, в результате этого машина уже снова подготовлена для затяжки следующего ботинка.

#### УРЕГУЛИРОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ.

##### а) Механизм приводящий машинку в движение.

Надавливанием ногой на педаль 13101/3 (рис.3.) или 75 (рис.1) передвигается и оттянет вилочный стержень 80, который передвинет диск муфты в непрерывно вращающуюся конусообразную часть шкива.

При надавливании ногой на педаль, приподнимается орех находящийся на клиновидных санях и выходит из выемки диска муфты.

Муфта вошедшая в результате перемещения в сцепление с вращающимся шкивом 116, несколько повернет главный вал 129, орех переместится на уменьшенный диаметр зубчатого колеса 163 и задержит муфту в сцеплении на время одного оборота главного вала. После того орех войдет в выемку зубчатого колеса 163 и пружина 84 вытолкнет муфту из сцепления и притянет другую сторону диска муфты в выемку коробки передач 89, в результате этого машина затормозится.

Муфта этой машины конусно-фрикционная, вторая сторона которой служит как тормоз. Обороти машины переводятся при помощи коробки скоростей, до самых медленных. Шкив 116 дает 370 оборотов и вал 129 дает 41 оборотов в минуту.

б) Урегулировка муфты.

Машину остановим; надавливанием ногой на педаль переместим конусообразную муфту на другую сторону, в выемку шкива. После этого вращаем шкив машины до тех пор, пока орех 77 (рис.1) переместится на уменьшенный диаметр колеса 163. Снимем ногу с педали и продолжаем поворачивание шкива машины. При этом проверяем, если не скользает муфта и если машина не слишком трудно работает. Если же машина работает тяжело, значит муфта черезчур смата, которую нужно освободить гайками 117 и 118.

И тогда когда, по легкости движение машины будет удовлетворять, гайки хорошо притягиваются и производится установка поводка 113 к шкиву машины и закрепляется винтами. Если же муфта скользает, нужно притянуть шкив машины к муфте гайками 117 и 118. Гайки завинчиваются настолько, чтобы было можно вручную легко вращать машину. Более точную урегулировку муфты можно достигнуть установкой эксцентрической цапфы 97. В результате этого отрегулируется и тормоз, чтобы лучше прилегал в выемку коробки передач, если машина повторяет (рис.1)

в) Приводная коробка передач.

В приводной коробке 89 (рис.1) помещены все зубчатые колеса употребляемые для передач вращения главному валу до самого медленного. Если же по каким либо причинам понадобится разобрать приводную коробку передач, то при сборке ее соблюдайте следующий порядок: все клины (шпонки) находящиеся на валах нужно установить направлением вверх.

Самым первым надевается зубчатое колесо 163 (рис.1.). При этом нужно смотреть за тем, чтобы орех 77 не садился на дно выемки находящейся в зубчатом колесе. Установка ореха производится перемещением упора на стержне 65 с тем расчетом, чтобы зазор находящийся между орехом и внутренней канавкой находящейся в зубчатом колесе, был величиной 2 или 3 мм. После посадки колеса 163 с одновременной посадкой на валу 129 закрепляется винтом. Теперь нужно надеть рычаг и тягу для приведения в движение наполнителя.

Главный вал нужно намазать маслом и надеть на него зубчатое колесо 130 с внутренней зубчаткой. Перед надеванием нужно освободить тормоз 135 для того, чтобы легко под него зашло колесо. Орез находящийся на рычаге для приведения в движение наполнителя, вставляется в канавку колеса 130. После этого на вал надевается бронзовая втулка, на которую одевается выключатель 152 (рис. 1), снабженный роликом 156, который ставится со стороны на поверхностный кулачек колеса, где находится о-зубление. Тяга 159, выключателя (рис. 1.) надвигается на рычаг 275.

На консоле 172 (рис 11а) находится зубчатое колесико с валом 182. На вале колесика находится укрепленная штифтами втулка муфты 187. В нее вставлена приподнимаемая пружиной цапфа 189, снабженная выключающей шпешечкой 190, которая служит для выключения цапфы 189. В результате выключения цапфы нарушается соединение колесика 182 с постоянно вращающимся зубчатым колесиком 185. Все эти механизмы укреплены на консоле планкой 180, укрепленной двумя винтами. В другое отверстие консоли вставляется втулка с зубчатым колесом 175, вдевается клин 177 и надевается зубчатое колесо 13105/11, которое закрепляется винтом 178.

После этого вся таким образом смонтированная консоль надевается на выключающий стержень 80, но перед этим нужно на него надеть аксиальный шарикоподшипник 176.

Помните! Подшипник должен быть намазан вазелином и посажен в паз, находящийся на втулке с зубчатым колесом 175. После этого консоль прикрепляется к станине машины четырьмя винтами. Выключающая шпешечка 190 при сцеплении зубьев колес должна стоять перпендикулярно, направлением вверх и ролики выключателя должны сидеть на поверхностном кулачке зубчатого колеса в самом низком положении.

В отверстия коробки передач 89 (рис. 1) вставляются втулки с зубчатыми колесиками 110 и 114. В канавки втулок вдавливаются клины. Вилка муфты 101 (рис. 1.) снабженная скользкими кубиками засовывается в коробку передач. На кубики и цилиндрическую часть коробки надевается муфточное тело 106. Уноситель муфты 113 насаживается на втулку 110. Во втулку с зубчатым колесиком 114 вставляются бронзовые вкладыши. После этого одеваем эксцентричную цапфу 97 (рис. 1) со стороны коробки передач, через отверстие коробки и вилки муфты 101.

Собранная таким образом коробка передач одевается на главный вал 129. Теперь зубчатые колеса нужно вставить в зубья противоположных колес. После этого коробка притягивается 7 винтами находящимися на ее периметре. Установочная планка 81 одевается на зубки находящиеся на рычаге 101. После этого эта планка притягивается установочным винтом 13122/1. На паз винта одевается и натягивается натягивающая пружина 84.

Теперь эксцентричную цапфу 97 нужно повернуть так, чтобы тормозящая сторона муфточного тела 106 хорошо вошла в паз для тормоза находящегося в коробке передач 89. На выступающую часть зубчатой втулки 114 снабженной клином, одевается шкив 116, затем надевается аксиальный шарикоподшипник 119, навинчиваются гайки 117, 118 и жировые масленки 120.

Урегулировка муфты и тормоза производится способом описанным в параграфе 6).

г) Ударные механизмы молотков.

Ударные механизмы молотков подвешены на рычаге 237 (рис 1). При помощи кулачка 217 прикрепленного к главному валу и при помощи натягивающего тела 221, проводится натягивание всех молотков в один раз. При приведении машины в движение, в период одного оборота вала, молотки ударят через отверстия утгов и вобьют гвоздики в выглаженную пятку. Молотки постоянно нажимаются пружинами в нижнее направление. Пружина 250 помещена на машине впереди и производит давление на ударную тарелку. Другие две пружины подвешены по сторонам на рычаге 237 при помощи подвесных винтов.

Давление на молотки увеличивается притягиванием регулировочных винтов находящихся на передней скобе и притягиваем гаек находящихся на натягивающем шарнире. Добивание молотков регулируется при помощи упорного винта 232 (рис.1) и гайки 04054/110, которые снабжены кожаными подкладками для углушения ударов. Подкладок должно быть всегда столько, чтобы молотки не садились металлом на металл. Маленькие молотки 1532 должны при ударе, находясь в самой низкой точке своего стояния выступать на 2 мм из отверстий утгов.

д) Механизмы прижимающие колодки.

При помощи этих устанавливается ботинок с колодкой под утгами. Ботинок с незатянутой пяткой при прижимании должен сесть несколько выше, чем нижняя плоскость утгов. Урегулировка механизмов прижимающих колодку проводится ручным маховиком 13005/104 (рис.2а.), который прочно соединен с тягой 620. Один конец тяги 620, снабжен резьбой и установочной гайкой 618. Тяга ввинчена в подвесную гайку 617 и сокращением ее, т.е. вращением ручного колесика вправо при помощи зубчатого стержня 621, зубчатого вала 02022/13 поднимается пятка 629, в результате чего доседание колодки под утги увеличится (большее давление). Поворачиванием ручного маховика влево пятка опускается вниз. (меньшее давление)

е) Механизмы для регулированного зажимания утгов.

Механизмы для регулированного зажимания утгов служат для установки расстояния утгов и для установки вбивания гвоздиков от края пятки по ее периметру. Величина расстояния утгов регулируется ручным колесиком 13005/103 (рис.6.) находящимся на правой стороне, согласно размера ботинка. Путь вращающегося эксцентрика 601 перемещают салазки 677, при помощи конусного ореха 13119/3.

На эти салазки включено тело утгов 699, в котором уложены в кругообразных канавках КД (рис.5) зубчатые канавки утгов 1501 и 1502. Перемещением тела утгов согласно показанию стрелки §2 боковые утги 1559, 1560 (рис.6) и средний утг 1567 получают затягивающее движение. Движение утгов согласно стрелки §2 и §3 (рис.5.) совершается два раза за один оборот эксцентрика 601 (рис.6). После первого и перед вторым разглаживанием повышается давление на ботинок от канавки D кулачка эксцентрика 601 и пружины 832 (рис.3).

Величина сжатия утюгов 1559-1560 (рис.6.) при перемещении тела утюгов вперед, зависит от величины размера затягиваемого ботинка. Согласно величине номера затягиваемого ботинка устанавливаются утюги при помощи ручного маховика 13005/103. В наибольшем выходе тела утюгов, согласно показаний стрелок 52 и 53, при втором разглаживающем движении, когда утюги 1559 и 1560 (рис.6.) сожмутся, затягиваемый материал укрепляется гвоздиками.

к) Механизмы сжимания формы. Форма.

Канавка эксцентрика 601 обозначенная буквой D, действует на угловой зубчатый рычаг 694 (рис.4), который поворачивает вал с небольшой шестерней 700. Этот вал входит в сцепление с зубчатыми приподнятыми пружиной салазками 703, в которые включены зубчатые сжимающиеся рычаги 728 вращающиеся на цапфах 719. На цапфах 729 уложены вилообразные втулки 731 и 732 с установочными ручными винтами 735. Этими-то винтами устанавливается величина раскрытия пяточной затягивающей ленты (форма) 791. После зажатия пятки эта лента (форма) должна быть отцентрирована так, чтобы вбиваемые в пятку гвоздики, находились на одинаковом расстоянии от края, как в левом а также и в правом ботинке, что устанавливается точно также ручным винтом 735.

Ввиду не одинакового размера колодок, сжатие амортизируется двумя пружинами 706 (рис.1.) в салазках 703. Форму можно устанавливать как удобно, при помощи ручного рычага находящегося на правой стороне машины. Установкой формы, собственно говоря, устанавливается расстояние вбивания гвоздиков от края периметра пятки. Регулировка центрирования пятки в ее периметре, зависит на кнопке 780 (рис.4) и на рычажках 774 и 775, которые можно установить винтами 778. Кнопки амортизируются пружиной 784.

з) Механизмы придерживающие подпорки.

Колодка в период разглаживания и затягивания пятки все время придерживается и прижимается к утюгам а также и вдавливается в форму, придерживающим механизмом. После посадки незатянутой пятки под опорку утюга и после приведения машины в движение, эксцентрик 601 (рис.6.) своей канавкой D начнет действовать на угловой рычаг 694 (рис.4), который поворачивает передаточным валом 700. Этот вал своими зубцами перемещает салазки 703 (рис.3.). Эти салазки действуют на сегментовый рычаг 801, через одно плечо которого (на плече имеется отверстие) проходят две тяги. Левая тяга 808, при помощи втягивающего оборудования (зубчатой рейки 843, собачек 818, 820 и пружины 833, которая служит для амортизации) закрепит затягиваемый ботинок так, чтобы при разглаживании он не выталкивался из машины. Для закрепления ботинка против перпендикулярного давления действующего при разглаживании и прибивании затягиваемой пятки служит установочная правая тяга, состоящая из двух частей, а именно из верхней части 831 и нижней части 13115/3. Передвижением тяги 831 в верхнее направление, приподнимается вилообразный рычаг 846, который несет собачку 04052/850. Эта собачка своим острием войдет в зубы храповика сегмента 884, который прочно соединен с малой шестерней 883, а в результате этого малая шестерня закрепитя и производит давление вверх.



Храповки совместно с малой шестерней уносят зубчатую рейку 889, прочно соединенную со стержнем колодочного валика 888. Не равномерность высоты колодок в пяточной дуге, регулируется автоматически пружиной 832, которая одновременно с этим создает противодействие при разглаживании и прибивании.

Сила давления пружины определяется по виду заготовочного материала и по длине и количеству гвоздиков вбиваемых в пятку. Это значит, что пружина должна задержать наступавшую на колодку давление при ударе молотков, без перемещения колодки вниз. Собачки обоих описанных механизмов должны находиться своими остриями на расстоянии 2 мм от храповиков при условии, если машина не работает и пружины сжаты на длину приблизительно 90 мм.

#### ж) Передвижные механизмы подпорки.

На стержне колодочного валика 888 (рис.3) при помощи обоймы 929 и плеча 930 помещен передвижной механизм. Передвижной механизм движется на плече и можно его устанавливать на высоту. П. механизм служит для установки ботинка любого размера тем, что его можно перемещать назад и вперед. Пер. механизм устанавливается по высоте ручным колесиком 13005/104 неподвижно закрепленным на стержне с храповиком, которая закрепляет установленную высоту. Приподнятием собачки и поворачиванием ручного колесика в обратном направлении, подпорка переместится в нижнее положение. Высота подпорки и затягиваемого ботинка должна быть установлена так, чтобы пятка затягиваемого ботинка была параллельна нижней плоскости углов (рис.3.).

#### з) Наполнитель

При каждом перемещении ударной тарелки в нижнее направление, ударное плечо 237 (рис.1.) наталкивается на вилку 277, при этом приподнимается рычаг 275. Одновременно с этим, в результате произведенного движения приподнимется и выключатель наполнителя 152, который освободит уносящую цапфу 189 (рис.11а). Эта цапфа вдавливается силой давления пружины в сцепление со штифтом 186, который укреплен на зубчатом колесе 185. Это зубчатое колесо непрерывно вращается получая движение от зубчатого пустотелого вала 114 (рис.1) со шкивом 116.

После соединения цапфы со штифтом, начнет вращаться шестерня 182 (рис.11а), которая вместе с цапфой уносит кулачковый диск 130 (рис.1). Орех 147 направляемый канавкой диска и соединенный с тягой 142 переносит вращательное движение на наполнитель гвоздиков. По пути кулачкового диска 130, орех удерживает приподнятый выключатель 152 на период одного оборота кулачкового диска 130 и цепляет за упорку выключателя 152 штифт 190 (рис.11а) находящийся на цапфе муфты 189 и выключает эту цапфу из сцепления с штифтом 186.

Тормоз 135 (рис.1) затормозит кулачковый диск 130 в момент выключения цапфы 189. Насипные сосуды 318 и 319 (рис.9) высыпают гвоздики над скользящим желобком 513, который направляет их над дорожку канала К 1, где они кладутся один за другим. Каналиками К1 проходят гвоздики к распределительному оборудованию. При поворачивании наполнителя, кулачковый диск 313 (рис.7 и 8.) перемещается рычагом 13112/3, который наглухо укреплен на вале 02022/96 и переносит движение на рычаг 13112/4 соединенный тягой 448 с рычагом 13112/5 и 457.

Рычажок 457 соединен с шарообразной цапфой 463 (рис.10.) и пружиной 460 с салазками (золотником) распределительного оборудования гвоздиков. Золотники 411 (рис.8.) несет распределительные пластинки 3-х внутренних каналиков, золотник 412 несет распределительные пластинки двух внешних каналиков. Золотники 412 амортизируются пружиной 468 (рис.10). Пружина 443 (рис.7) притягивает рычаг 13112/3 к кулачковому диску 313. Сила этой пружины устанавливается гайками 445 и должна быть такой величины, чтобы могла при распределении гвоздиков преодолевать сопротивление золотников 411, 412 (рис.8.) и пружин 460 - 468 (рис.10.).

Отсчитывающие колесики 04052/474 и 04052/475 можно установить так, что можно будет отделять определенное количество гвоздиков по размеру пятки при помощи пинчага 491 (рис.9.) и небольшой тяги 484. В тягу вложена пружина 485, из-за предохранения распределительных пластинок. Плоская пружинка 488 обеспечивает вращение отсчитывающего колесика в одном направлении. Пружина 501 притягивает рычаг 491 к канавке кулачкового диска 316. Отделенные гвоздики падают через отверстие направляющей части 403 (рис.8.) и падают в улавливающие трубочки, 380 (рис.9.), которые находятся в салазках 379, уложенных в направляющих 372.

Силой тяги 142 действующей вверх, направляющая скоба 329 несет выключающую тягу 369, которая освободит собачку 365, обеспечивающую поступательное движение салазок 379. Пружина 378 перемещает салазки на расстояние  $X_1$ , которое равняется шагу улавливающих трубочек 380. Канавка  $\varnothing 4$  направляющей скобы 329, тяга 347 и направляющая 372 (поворотной уложенные на цапфе 373) подвинут салазками на расстояние  $X_2$  (рис.11.) Канавка  $\varnothing 5$  (рис.9.) и тяга 358 возвращают салазки 379 обратно, на расстояние  $X_1$ . Гвоздики из улавливающих трубочек 380 направляются целновыми трубочками под молотки. (Схема включения целновым трубочек см. на рисунке 12.)

#### к) Установка рычага.

Установка рычага 13112/3 (рис.7.) служащего для приведения в движение золотников с распределительными пластинками для кулачка 313, проводится нижеследующим способом: между роликом рычага 13112/3 и кулачком 313 должен быть зазор размером  $1/2$  мм. Данный зазор необходим для правильного движения наполнителя. Освободим стягивающий винт находящийся на рычаге 13112/3 и отведем рычаг от кулачка. Между роликом рычага и кулачком 313 нужно вложить кусочек картона толщиной  $1/2$  мм. Затем рукой нужно нажимать на рычажок 457 до тех пор, пока золотник не выйдет на установочный винт 429 (рис.10). В этом положении нужно прочно притянуть стягивающий винт рычага 13112/3 (рис.7.). Вложенный между роликом и кулачком картон, нужно вынуть, в результате чего между ними возникнет зазор размером  $1/2$  мм.

#### л) Урегулировка распределительных пластинок наполнителя.

Эти пластинки собираются всегда одна за другой начиная крайней левой так, чтобы отверстия направляющей пластинок, распределительной пластинок и направляющей трубки гвоздиков 403 (рис.8) оказались впритык.

Дифференциация регулируется перемещением пластинки настолько, насколько позволит притягивающий винтик. После затяжки пластинки ее нужно испытать и каждая притянутая пластинка испытывается в отдельности, легко ли она ходит. После сборки и испытания всех пластинок проводится регулировка неточностей в их кривизне, при помощи винтика 429 (рис.10,).

**м) Регулировка количества гвоздиков.**

Количество гвоздиков зависит от вращения распределительного колесика 04052/474 (рис.10,) и от ширины зазора находящегося между плечами колесика. Этот зазор можно как угодно изменять. Чем больше будет зазор, тем больше будет давать наполнитель гвоздиков.

Подачу в 12 гвоздиков можно достигнуть выключением пружины 501 (рис.9) и передвижением тяги 484 вперед с тем расчетом, чтобы ролик не лежал на кулачке 316. Пальцем левой руки нужно взять рычажок 416 (рис.10.) и передвинуть золотник внешних пластинок в сторону. Правой рукой нужно повернуть распределительные колесики 04052/474 и 475 так, чтобы упорный винтик 417 укрепленный в золотнике уперся в плечо креста распределительного колесика. При такой установке отделяются только лишь три внутренних пластинки. Внешние две пластинки находятся без движения. В результате этого наполнитель на ходу дает 4х3 гвоздика, т.е. 12 гвоздиков.

Подачу в 20 гвоздиков можно достигнуть той же самой регулировкой со следующим изменением. Колесики 04052/474 и 475 (рис.10.) должны быть установлены так, чтобы винтик 417 от внешнего золотника сел в зазор находящийся между плечами креста распределительного колесика. Теперь будут отделять на ходу наполнителя все пять пластинок: 4х5 т.е. 20 гвоздиков.

Подачу в 14 гвоздиков можно достигнуть при помощи подвешивания пружины 501 (рис.9.) и освобождения ручного винта R (рис.10.) и установки колес. Колесики поворачиваются на себя с тем расчетом, чтобы зазор находящийся между плечами креста был как можно меньше. Обратной притяжкой ручного винта R колесики на себе закрепляются. При притягивании винта нужно смотреть за тем, чтобы закрепляющие шарик находящиеся на внутренней стороне колесика, заскочили в выемку противоположного колесика. Этой регулировкой наполнитель отделяет 3х3 и 1х5 гвоздиков т.е. 14 гвоздиков.

Подачу в 16 и 18 гвоздиков можно достигнуть установкой отделяющих колесик тем же способом, как и при установке на подачу 14 гвоздиков. Шарик конечно, нужно закреплять в соответствующей выемке. Так при установке подачи в 16 гвоздиков, зазор находящийся между плечами креста больший и наполнитель дает 2х5 и 2х3 т.е. 16 гвоздиков. При установке подачи в 18 гвоздиков, зазор самый большой и наполнитель отделяет 3х5 и 1х3 т.е. 18 гвоздиков.

**УРЕГУЛИРОВКА ДЛЯ ЗАТЯЖКИ БОЛЬШИХ ПЯТОК (МУЖСКОЙ ОБУВИ).**

Нормально машина, описанная впереди руководства, применяется для затяжки всех видов мужской, дамской, мальчишеской, девичей и детской обуви с возможностью установки количества гвоздиков от 12 до 18 гвоздиков (по размерам пятки) с употреблением принадлежащего приспособления (см. нижеуказанный проспект.)

Отдельные приспособления легко заменимы. Для затяжки пяток мужской обуви (рантовой) нужно кроме принадлежащего приспособления (Вв) еще намонтировать наставку утюгов и дальнейшую пару молотков нарисованных на табл. 1., как и приспособление "а" (Ва) для вбивания 19-того и 20-того гвоздика.

Наставки молотков и утюгов (Ва) применяются только для затяжки больших пяток (у мужской обуви). Пистончики урегулированные и хорошо вычищенные укрепляются на молотки, чтобы продолжить расставание гвоздиков по размеру пятки. При затяжке пяток дамской или детской обуви нужно наставки отстранить.

Внимание! Опасность повреждения машины! При затяжке пяток у мужской обуви (с наставкой утюгов и молотков) в никаком случае нельзя, чтобы установочная дистанция "X" отверстий в наставках утюгов №2 (рис. 30.) была уменьшена больше чем на 30 мм. Является опасностью, что при излишнем стиснутии утюгов с наставками, приведением машины в движение, они встретятся и вбивающее и заглаживающее устройство повредится.

### РУКОВОДСТВО ПО УСТРАНЕНИЮ ДЕФЕКТОВ.

<u>Дефект:</u>	<u>Причина:</u>	<u>Отстранение:</u>
Плохое разглаживание.	Утюги имеют грани и царапают материал заготовок.	Отшлифовать наждачной бумагой.
	Опорная часть слишком низко, ботинок мало прижимается к утюгам.	Опорку отрегулировать так: Поворачиванием вправо - выше! Поворачиванием влево - ниже! Закрепить гайку!
	Опорная часть слишком высоко, ботинок слишком сильно прижимается к утюгам.	Опорку отрегулировать так: Поворачиванием вправо - выше! Поворачиванием влево - ниже! Закрепить гайку!
	Лопнута или поята пружина на правом стержне для закрепления собачки подпорки (ботинок недостаточно жметса вверх). Тоже самое и в левой пружине (подпорка с колодкой неправильно держится в машине.)	Пружину заменить!
Лопнувшие или изношенные храповики или тупые собачки для закрепления положения подпорки при затяжке.	Лопнувшие или изношенные храповики или тупые собачки для закрепления положения подпорки при затяжке.	Храповики заменить! Собачки наточить!
	Лопнувшие или вытянутые пружинки для притягивания собачек и храповикам.	Пружинки заменить!

Плоское вбивание гвоздиков.	Изношенные сопла в пистонках.	Заменить!
	Пружины в соплах пистончиков сломанные.	Заменить!
	Изношенные посадочные плоскости молотков.	Заточить или заменить!
	Молотки слишком высоко или низко.	Урегулировать абзац г) лист 7., чтобы молотки находились 1мм под утягами.
Молотки ломаются.	Засоренный или замазанный пистончик.	Пистончик вычистить!
	Освобожденный пистончик.	Засунуть на место и закрепить!
Выломанный утяг или палец.	Пистончик не был правильно вбит и закреплен, при работе освободился и молотки натолкнулись на утяг или палец.	Пистончик правильно посадить и закрепить. Поврежденный утяг заменить!
Опорку нельзя перемещать.	Между зубцами зубчатой рейки и зубца вала напали гвоздики.	Опорку разобрать и вычистить.
Неравномерное вбивание гвоздей.	Гвоздики по отношению к центру колодки вбиваются несимметрично и находятся слишком в одну сторону.	Отрегулировать установочными гайками на тисках формы.
	Гвоздики находятся на самом краю пятки.	Ручным рычагом установить форму на правой стороне.
	Гвоздики вбиваются по целому округу пятки в край или слишком в центр пятки.	Установить ручным рычагом, тоже самое и при замене размера колодки.
Машина повторяет.	Замазана кожа муфты.	Муфту вычистить.
	Лопнутая пружина и торможение муфты.	Заменить!
Не падают гвоздики.	Замазаны или засорены каналы наполнителя.	Вычистить!
	Загрязненные или закупоренные пистончики.	Вычистить.
	Загрязненные целлюлозные трубочки.	Вычистить!
	Плохие гвоздики (если дается в наполнитель гвоздей больше, чем нужно на 1 рабочий день, то они во время хода машины кривятся)	Заменить! Давать такое количество, какое хватало бы на 1 рабочий день.

Плохие гвоздики, короче 8 мм и длинее 10 мм в машине не проходят, также и маслянные или острне. Гвоздики заменить!

Поломавшие верхние пластинки (направляющее) или пластинки золотников (распределительные) Заменить!

Копнутая пружина на распределителе или пружина для закрепления собачки золотника. Заменить!

Золотники перемещаются трудно, опаздывают, гвоздики падают мимо отверстий распределителя. Смазать!

Плаке расположены (посажены) трубочки в отверстиях пистончиков и в отверстиях распределителя, гвоздики падают мимо. Урегулировать постепенно одну за другой.

РУКОВОДСТВО ПО ЗАКАЗЫВАНИЮ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ.

Перспект приспособлений.

"Ва"	Наставка молотков для мужс. обуви (принад. в Вф)	табл. 1.
"Вб"	Кож. дамская форма-низкий каблук 17/5	табл. 1.
"Вв"	Дамская форма -высокий каблук 17/5	табл. 1.
"Вг"	Кож. детская форма -парень.-девичья 17/1-2	табл. 1.
"Ве"	Кож. дамская форма - рабочая обувь и т.п. 17/3-4	табл. 1.
"Вф"	Кож. мужс. форма (принадлеж. к Ва) каблук 17/7-9	табл. 1.

Примечание:

Под наименованием "кожаная форма" понимается как видно по табл. 1.:

- а) собственная кожаная форма
- б) внутренняя ручка формы.
- в) винт для ручки
- г) гайка для винта
- д) цапфа для колодки.

В заказе нового приспособления нужно указать:

1. Наименование машины: Универсальный автомат для затяжки пяток.
2. Но машины: 02038/P1 и инвентарный номер Вашей машины например: 25.558.
3. Код приспособления по списку приспособл. например: "Вв"
4. Количество отдельных приспособлений.

В заказе на запчасти нужно точно указать:

1. Наименование машины: универсальный автомат для затяжки пятки.
2. Но машины: 02038/P1 и инвентарный Но-Вашей машины, напр. 2358.
3. Обозначение и наименование части: носитель муфты 02059/113, по обозначению старой части.  
 Но если старая часть обозначения не имеет и Вы не найдете его на некотором из рисунков данного руководства, тогда нужно указать нижеследующее:
  - а) подходящее название части и ее главные размеры, а если можно то и эскиз, например установочный винт с четырехгранной головкой  $\varnothing 8 \times 25$  мм и
  - б) обозначение части, с которой заказываемая часть связана, например: к зубчатому колесу 130105/11.
4. Количество штук, например: 3.

ЖЕЛАЕМ ВАМ МНОГО УСПЕХОВ В ВАШЕЙ РАБОТЕ.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием наших изделий вследствие чего может случиться, что некоторые описания, изображения и числовые данные не всегда будут отвечать последней модели машины.

И н в е с т а, акционерное общество для экспорта и импорта изделий тяжелого машиностроения **Б л а н д - Б р а т я с л а в а.**

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная  
молотка для за- ЛИСТ 1  
тяжких работ  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Принадлежит к текущ. номеру	Д	Л	з	А
			№ 02038/P1						
02038									
1	02059/1B	1	Низ стойки	1					
2	02059/3B	1	Стойка	1	1				
3	Шп М16x60	6	Винт	1	1,2				
4	РЭ 17	5	Шайба	1	1,2				
5	02059/7B	1	Винт	1	1				
6	02019/14D	2	Эксцентриковый палец	1	1				
7	Сав 8.1	2	Масленка	1	6				
8	02019/15B	2	Ролик	1	6				
9	Шп М10x40	2	Винт	1	1,6				
10	75x6x2400	1	Резиновый бес-конечный ремень	4	6509,341				И 1
11	Кв #10x35	1	Штифт цилиндрический	1,3	1				
12	02059/25D	1	Ступенька	1	1				
13	Шп М12x60	2	Болт	1	12,1				
14	02019/27D	1	Вилка с цепью	1	20				
15	02093/626B	1	Ролик	1	14				
16	Рел #30x36x40	1	Бтулка	1	15				
17	02093/625B	1	Палец	1	14,16				
18	Сав 8.1	1	Масленка	1	14				
19	Шп М8x10	1	Винт	1	14				
20	02019/128B	1	Подъемный винт	1	1				
21	СКР 8.51105	1	Барикоподшипник осевой 25 x 42 x 11	1	14				
22	02019/168B	1	Предохранительный винт	1	20				
23	02059/31B	1	Угловой болт	1	2				
24	Гв М16	1	Гайка	1	23				
25	02059/33B	1	Приводной палец кружки	1	2				
26	Гв М12	1	Гайка	1	25				
27	02019/36B	1	Кружка	1	25,16B				
28	02059/37B	1	Винт	1	27,25				
29	М1а НЗ	1	Крылатая гайка	1	28				

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

Г обозначают нормализованные запчасти

S - ДП - детали первого времени эксплуатации

Н - 3 - Запчасти

А - для машины на 1 год

1) нижний номер дроби обозначает год



ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изображение в таблице	Примечание к текущему номеру	Д	П	В	А
41	13101/3D	1	✓ Педаль	1	1,42				
42	02059/42E	1	Вал педали	1	1				
43	02059/57D	1	Пусковой рычаг	1	1,42				
44	✓ Кос 20	4	Установочное кольцо	1	42				
45	13116/7E	1	Привесное ушко для пружины	1	41				
46	13223/2465F1	1	Пружина	1	45,47				
47	13116/6E	2	Привесное ушко для пружины	1	1,2				
48	✓ Мv М8	4	Гайка	1	47,45				
49	02059/48D	1	Выравнивающий рычаг	1	50				
50	02059/49E	1	Палец	1	1				
51	✓ Кос 20	1	Шайба	1	50				
52	✓ Sev M10x20	1	Винт	1	51,50				
53	02059/54E	1	Привесное ушко для пружины	1	49				
54	✓ Мv M10	1	Гайка	1	53				
55	02059/55F	1	Пружина	1	53				№ 2
56	02059/60E	1	Вал	1	1				
57	02059/58D	1	Промежуточный рычаг	1	58				
58	✓ Sev M10x20	1	Винт	1	57,56				
59	✓ Кос 20	2	Шайба	1	56				
60	02059/62E	1	Палец	1	63,57				
61	✓ Z 4x25	1	Шпилька	1	60				
62	02059/64E	4	Втулка	1	41,43				
63	02059/65E	1	Пусковой рычаг	1	72				
64	✓ Кос 16	1	Шайба	1	63				
65	✓ Мv M12	1	Гайка	1	63				
66	13011/99E	1	Вилка	1	63				
67	02059/70F	1	Пружина	1	63				
68	✓ Sev M6x10	1	Винт	1	64				
69	02059/71E	2	Подкладки	1	63,2				
70	02059/72E	1	Зажим	1	63				
71	✓ Sev M10x55	2	Винт	1	70				
72	02059/75D	1	Заслонка	5					

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

Г обозначает нормализованные запчасти

1 S - ДП - детали первого времени эксплуатации

2 N = 3 - Запчасти

А - для машины на 1 год

1) нижний номер дроби обозначает год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная  
машина для ва- ЛИСТ 3  
тяжки плугов  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-в штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Принадлежит к текущ. номеру			Д	П	З	А
73	02059/76E	1	Палец	5	72						N 1
74	13226/353F1	1	Втулка	5	73						N 1/3
75	P 10,5	1	Шайба	5	73						
76	Mv M10	1	Гайка	5	73						
77	02059/74E	1	Палец	5	72,63						
78	Kv #6x20	1	Штифт цилиндри- ческий		2,91						
91	02059/680A	1	Корпус гладиль- ной пластины	2	2						
92	Sb M16x55	2	Винт	2	91						
93	02059/703D	1	Двойная зубча- тая рейка	2	91						
94	02059/704E	1	держатель зуб- чатой рейки	2	93						
95	02059/705E	2	Натяжной болт	2	94,98						
96	02059/706F	2	Пружина	2	95						N 2
97	P 10,5	2	Шайба	2	95						
98	Mv M10	4	Гайка	2	95						
99	02059/709E	1	Зубчатая рейка левая	2	94						
100	02059/710E	1	Зубчатая рейка правая	2	94						
101	Sv M6x15	4	Винт	2	99,100,94						
102	02059/712E	1	Болт	2	99,100						
103	02059/713E	1	Втулка	2	102						
104	P8 10	1	Шайба	2	102						
105	Mv M10	1	Гайка	2	102						
106	02059/716E	2	Планка салазок	2	93						
107	Se M10x25	4	Винт	2	106,91						
108	02059/700E	1	Зубчатый вал	2	91,93						N 1/3
109	13114/7E	1	Шайба	2	106						
110	Sab M8x8	2	Винты	2	109						
111	02059/719E	2	Палец	2	91						
112	02059/720E	2	Шайба	2	111						
113	02059/728D	2	Сегментный рычаг	2	111						
114	Mv M16	2	Гайка	2	111						

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

Г обозначает группу деталей

S = ДП - детали первого времени эксплуатации

A = 3 - Запчасти

A = для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби  
обозначает года

# ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Универсальная машина для за- ЛИСТ 4  
тяжки пяток  
К 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в таб-лице	Принад-лежит к текущ-ному номеру				Д П Э	А
115	02059/723E	2	Палец	2	91					
116	02059/738E	1	Правое шарнирное плечо	2	115					
117	02059/739E	1	Левое шарнирное плечо	2	115					
118	02059/742E	1	Правый держатель щеки	2	116					
119	02059/743E	1	Левый держатель щеки	2	117					
120	Шу М8x45	2	Винт	2	119, 117, 116, 115					
121	Му М8	2	Гайка	2	120					
122	02059/769E	2	Палец прижимной щеки	2	123, 118, 119					
123	02059/770E	2	Прижимная щека	2	118, 119					
124	Р 6.5	2	Шайба	2	122					
125	М11 М6	2	Гайка	2	122					
126	04237/345E	2	Шайба	2	115					
127	Му М12	2	Гайка	2	115					
128	13108/1E	4	Нижняя часть масленки	2	111, 115					
129	13108/2E	4	Крышка масленки	2	128					
130	02059/726E	2	Болт	2	113					
131	Моё М10	2	Гайка	2	130					
132	02059/731E	1	Левая вилка	2	113					
133	02059/732E	1	Правая вилка	2	113					
134	Шуи М10x25	2	Кронштейн	2	132, 133					
135	02059/734E	2	Палец с ушко-ком	2	136					
136	02059/735E	2	Регулирующая втулка	2	132, 133					
137	13114/8E	2	Шайба	2	135					
138	Кк d2x14	2	Конический штифт	2	137, 136					
139	02059/729E	2	Палец	2	132, 133, 113					
140	Z 4x30	2	Шплинт	2	139					
141	Скд 10x35	2	Палец	2	116, 117, 135					
142	Z 3x20	2	Шплинт	2	141					
143	02059/763E	1	Крышка направляющего паза	2	91					
144	Шу М8x40	4	Винт	2	143, 91					
145	02059/761E	1	Втулка	2	91					
146	02059/759E	1	Зубчатый сегмент	2	145, 91					

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

Г обозначает нормализованные запчасти

Э - ДП - детали первого времени эксплуатации

М - З - Запчасти

А - для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в таблице	Применяется к текущему номеру				Д П З А
147	Вв М6х20	1	Винт	2	146,91				
148	02059/756E	1	Зубчатый вал	2	145,91,148				
149	Рth 5x5x25	1	Пружина	2	148				
150	02059/749E	1	Стопорный кри- вошки	2	148				
151	02059/751E	1	Стопорный палец	2	150				N 1/3
152	Kv 4x10	1	Штифт	2	151				
153	Zaf 9x1x18x40	1	Пружина	2	151				
154	02059/754E	1	Кнопка	2	151				
155	Kk 2x14	1	Конический штифт	2	151,154				
156	Ph 26	1	Шайба	2	157				
157	Sb М6х15	1	Винт	2	148				
158	Kaa 22	1	Шайба	2	148				
160	02059/694D	1	Рычаг	2	91				
161	02059/697E	1	Палец рычага	2	91,160				
162	Zp М8х15х15	1	Привеска для пружины	2	160				
163	Saa М10х30	1	Винт	2	160				
164	Sab М10х15	1	Винт	2	161				
165	02059/690E	1	Палец	2	160				
166	02059/689E	1	Втулка	2	165				
167	P 12,5	1	Шайба	2	165				
168	Mv М2	1	Гайка	2	165				
169	Сas 8.1	1	Масленка	2	165				
181	02059/195A	1	Станция	3	91				
182	Sb М6х30	2	Винт	3	181,91				
183	02059/199E	2	Болт	3	181,91				
184	02059/197E	1	Прикрывающая пластинка	3	181				
185	Sb М10х25	2	Винт	3	184,181				

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие  
Г обозначает нормализованные запчасти  
S = ДП = детали первого времени эксплуатации  
У - З = Запчасти

A = для 1 машины на 1 год  
1) нижний номер дробн  
обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в таб-лице	При-над-лежит к текуш-ному номеру	Д	П	З	А
186	02059/200D	✓ 1	Левый подшипник распределительного вала	3	181				
187	02059/201D	✓ 1	Правый подшипник распределитель- ного вала	3	181				
188	Зап M10x25	2	Винт	3	186,187,181				
189	Зап M10x30	2	Винт	3	186,187,181				
190	02059/204E	1	Втулка длинная	3	181				N 1/3
191	02059/205E	1	Втулка короткая	3	181				N 1/3
192	02059/206E	1	Втулка враща- ющаяся	3	181				N 1/3
193	02059/210E	1	Втулка	3	181				N 1/3
194	02059/129B	1	Вал привода	3	181				
195	02059/677D	1	Направляющая	9	91,181				
196	02059/674E	1	Винт	9	195				
197	02059/676E	1	Дистанционная шайба	9	196				
198	Зап M8x20	1	Винт	9	195,196				
199	13119/3E	1	Коническая втул- ка	9	196				
200	02059/218E	1	Пружина	3	194				
201	02059/217E	1	Натяжной кула- чок	3	194				N 1/3
202	02059/219E	1	Шайба	3	203				
203	Зап M8x20	1	Винт	3	194				
204	02059/602E	1	Пружина	3	194				
205	02059/601B	1	Эксцентрик	5	194				
206	Зап M12x30	1	Фрикционный винт	5	205,194				
207	02059/163D	1	Шестерня	5	194,208				
208	02059/164E	1	Пружина	3	194				
209	02059/165E	1	Винт	5	207				
210	02059/146D	1	Рычаг	5	181				
211	02059/148E	1	Палец втулки	5	210				
212	Зап M5x10	1	Винт	5	210				
213	13226/353F1	1	Втулка	5	211,227				
214	02059/142E	1	Гайка	11,5	210,215				
215	02059/143E	1	Палец	5	210,214				
216	02059/144E	1	Винт	5	214,215				
217	Мв M5	1	Гайка	5	216				
218	02059/150E	1	Палец	3	181,210				

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

† обозначает альтернативное название запчасти

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для машины на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года

# ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Универсальная  
машина для за- ЛИСТ 7  
тяжки пшток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в таблице	Принадлежит к текущ. номеру			Д	П	З	А
219	Зав М10x20	1	Винт	5	210, 218						
220	02059/136E	1	Разъёмной палец	3	181						
221	02059/135E	1	Тормозной болт	3	181						
222	02059/139E	1	Тормозная шайба	3	221					N	1
223	Зз М5x15	1	Болт	3	222, 221					N	1
224	02059/138F	1	Пружина	3	221					N	1
225	Мv М5	2	Гайка	3	221						
226	02059/137E	1	Фиксирующая гайка	3	220						
227	02059/130C	1	Эксцентрический фланец	5	134						
228	02059/131C	1	Зубчатый венец	5	227						
229	Зав М6x15	3	Винт	5	227, 218						
230	02059/133 E	1	Тормозная шайба	5	227						
231	02059-134E	2	Винт	5	230, 227						
232	02059/166C	1	Кронштейн стойки	3	2						
233	Зб М12x40	2	Винт	3	232, 231						
234	02059/172C	1	Кронштейн	5	232						
235	02059/175D	1	Втулка с шестерней	5	234					N	1/2
236	SKF 51106	1	Шарикоподшипник осевой 30x47x11	5	235					N	1/2
237	02059/187E	1	Соединительная втулка	5	234						
238	02059/182E	1	шестерня с цапфой	5	237					N	1/2
239	02059/189E	1	Соединительный палец	3	237					N	1
240	02059/190E	1	Упорный винт	5	239					N	1
241	02059/191F	1	Пружина	5	239					N	1
242	02059/163D	1	шестерня	5	238, 244						
243	02059/186E	2	Палец	5	242					N	2
244	Pth 6x6x56	1	Пружина	5	238						
245	Зав М5x16	1	Винт	5	237						
246	02059/192E	1	шайба	5	247						
247	02059/193E	1	Винт	5	238						
248	Зб М12x30	2	Болт	5	234, 232						
249	Зб К12x40	2	Болт	5	232, 234						
250	02059/180E	1	шайба	5	234, 242						
251	Зав М3x30	2	Винт	5	250, 234						
252	Pth 12x8x36	1	Пружина	5	235						

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

У обозначает устаревшие запчасти

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для машины на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года

# ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная  
машина для эо ЛИСТ 8  
ТЯЖЕЛЫХ НАГРУЗ  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Принадлежит к текущему номеру			Д П Э	А
253	13105/110	1	Шестерня	5	235				
254	Зав М6х15	1	Винт	5	253				
255	02059/80E	1	Запорный стержень	5	72, 253			Н	1/3
256	02059/194E	1	Дистанционная втулка	5	194			Н	1/3
257	02059/152E	1	Переключающая рама	5	256			Н	1/3
258	02059/162E	1	Переключающий стержень	5	257				
259	02059/155E	1	Палец	5	258				
260	02059/157E	1	Винт	5	259				
261	13226/353F1	1	Втулка	5	259				
262	02059/159E	1	Хомут	5	258				
263	04052/160E	1	Шайба	5	262				
264	Зав М5х5	1	Винт	5	262				
265	02059/158E	1	Шайба	5	260				
266	Скв 10x50x45	1	Палец	5	257, 258				
267	Z 3x20	8	Шплинт	5	266				
268	Kv10x40	2	Шплинт	3	2, 232				
269	Зав М5х15	2	Винт	3	181, 193				
301	02059/89A	1	Коробка передач скоростей	4	181, 232				
302	02059/110D	1	Втулка с шестерней	4	301			Н	1/3
303	02059/114D	1	Втулка с шестерней	4	302			Н	1/3
304	02059/207E	1	Втулка	4	303			Н	1/3
305	02059/112E	1	Втулка	4	303			Н	2
306	13114/4E	1	Втулка с шайбой	4	303				
307	Зав М6х10	1	Винт	4	306				
308	02059/106C	1	Корпус сцепления	4	301				
309	02059/107E	4	Обкладка сцепления	4	309			Н	3
310	Зв М6х10	40	Винт	4	309, 303			Н	5
311	Pth 14x18x40	1	Пружина	4	302				
312	02059/113D	1	Держатель сцепления	4	302, 311				

**Примечание:**

Запчасти с надписью "Горючие" обозначают норму взорываемых запчастей  
ДП - детали первого времени эксплуатации  
З - Запчасти

А - для замены на 1 год  
1) нижний номер дросту обозначает года

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

# ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная  
машина для за- ЛИСТ 9  
тяжки пятак  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изображение в таблице	Примечание к текущему номеру			Д	П	З	А
313	Шту М10х25	1	Винт	4	313						
314	02059/101D	1	Вилка сцепления	4	301						
315	02059/76E	2	Палец	4	314						
316	P 10.5	2	Шайба	4	315						
317	шт М 10	2	Гайка	4	315						
318	02059/105E	2	Скользкая призма	4	315					N	2
319	02059/97D	1	Эксцентрический палец	4	301					N	1/2
320	P 12.5	1	Шайба	4	319						
321	шт М 12	1	Гайка	4	319						
322	Шту М 12х25	1	Винт	4	301, 319						
323	02059/81E	1	Установочная пластинка	4	314						N 1/3
324	13122/1E	1	Привесной болт	4	323, 314						
325	P 10.5	1	Шайба	4	324						
326	02059/87E	1	Привесной кронштейн пружины	4	301						
327	Шту М 10х25	2	Винт	4	326, 301						
328	13116/5E	1	Привесной болт	4	326						
329	13225/2757F	1	Пружина	4	328, 324						N 1/3
330	шт М 10	1	Гайка	4	328						
331	02059/95E	2	Пробка	3, 4	301, 338						
332	прел 13х20х1,5/К	2	Уплотнение	3, 4	331						
333	Шту М 12х40	7	Винт	4	332, 181, 301						
334	02059/64E	2	Ступка	4	314						N 2
335	02059/125E	1	Стечная трубка	4	301						
336	Cat 1	1	Масленка	4	301						
337	02059/126E	1	Шайба	4	336						
338	02059/169C	1	Миска для масла	3	332						
339	Шту М 12х50	2	Винт	3	338, 338						
340	рпн 8х7х65	1	Пружина	4	303						
341	02059/116D	1	Шкив	4	303						
342	02059/117 E	1	Прижимное кольцо	4	194						
343	СКР 51108	1	Маркоподъемник осевой 40х60х13	4	342						
344	02059/118E	1	Гайка	4	194						
345	Сая 8.5	1	Маслянка	4	194						
346	02059/123E	1	Вит окна	4	301						
347	Шту М 6х10	6	Винт	4	346, 301						
348	02059/92E	1	Оконная рама	4	301						
349	02059/94E	1	Оконное стекло	4	348						
350	шт М 8х20	4	Винт	4	348, 301						

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

Г обозначает гальванические запчасти

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для машины на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года



ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изображение в таблице	Принадлежит к текущему номеру				Д П З	А
351	02018/20E	2	Дистанционный болт	4	301					
352	Mv M 12	8	Гайка	4	351					
353	P 12.5	4	Шайба	4	351					
354	02059/2144	1	Кожух ремня	1	351					
355	02059/223	1	Кольцо	5						
356	Kv $\phi$ 5x15	1	Штифт	5	555					
381	02059/2210	1	Натяжной корпус	3	181					N1/3
382	02059/228E	1	Прикрывающая пластинка	3	181					
383	Sv M 10x25	4	Винт	3	382, 181					
384	02059/1601E	1	Закрывающая вилка	3	181, 381					
385	02059/1602E	1	Тяга	3	384, 388					
386	02059/1603E	3	Палец	3	384, 388, 394, 382					
387	Ssb M 5x10	1	Винт	3	384, 388					
388	059/1605E	1	Рычаг	3	389					
389	02059/281E	1	Цанга шестерни	3	193					
390	Pvd 5x5x28	1	Пружина	3	389					
391	Pvd 5x5x20	1	Пружина	3	389					
392	02059/226E	1	Щит вилки	3	384, 181					
393	Sb M 10x60	1	Болт	3	392, 181					
394	02059/1608E	1	Рычаг	3	389					
395	02059/1607E	1	Предохранительная пластинка	3	181					
396	Ssb M 8x8	1	Винт	3	394, 398					
397	SKF $\phi$ 5/16"	1	Шарик	3	394					
398	Zsf 6x8, 8x7x10	1	Пружина	3	394, 397					
399	02018/1142E	1	Тяга	3	394, 402					
400	Kr 30	1	Шар	3	399					
401	Ssb M 3x6	2	Винт	3	394					
402	02059/1616E	2	Держатель	3	433					
403	Sv M 6x15	1	Винт	3	402, 433					
404	Kv $\phi$ 3x15	1	Штифт цилиндрический	3	402, 433					
405	02059/1615E	1	Амортизационная прокладка	3	399, 402					

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие  
 \* обозначает нормализованные запчасти  
 ДП - детали первого времени эксплуатации  
 З - Запчасти

А - для машины на 1 год  
 1) нижний номер дроби обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Примечание к текущему номеру	Д	П	З	А
406	02059/2370	1	Вилкообразный рычаг	6	381, 408				
407	02059/2382	1	Соединительный болт	6	406, 381				
408	02059/2662	2	Короткая тяга	6	181				
409	02059/2352	1	Цапба тяги	6	406, 408				
410	02059/2672	1	Распорная трубка	6	406				
411	Z 3x30	2	Шплинт	6	408				
412	02059/2702	1	Палец	6	408				
413	Ph 28	1	Гайка	6	412				
414	P8 7	1	Гайка	6	415				
415	Sv M 6x20	1	Винт	6	412				
416	02059/2752	1	Вызывающий рычаг	6	408				
417	Szv M 10x50	1	Болт	6	416				
418	Mno M 10	1	Гайка	6	417				
419	02013/1034F	1	Пружина	6	416, 408				
420	02059/2742	1	Палец	6	406, 416				
421	Szv M 8x10	1	Винт	6	416, 420				
422	02059/2302	1	Пластина упора	3	181				
423	02059/2322	1	Болт упора	3	422				
424	02059/2342	1	Гайка	3	423				SN 2
425	Mvj M16 st.1	1	Гайка	3	423				
426	Sb M 10x35	2	Винт	3	422, 181				
427	02059/2412	2	Матяной пружес пружины	6	407				
428	02059/242F	2	Пружина	6	427				SN 4
429	02059/243E	2	Упорная гайка	6	427, 428				
430	Mv M 12	2	Гайка	6	427				
431	02059/2392	2	Гайка	6	407				
432	Z 3x20	2	Шплинт	6	407				
433	02038/433B1	1	Корпус машины	6	91				
434	02018/882E	2	Пружина	6	91, 433				
435	02018/1040C	1	Ударная тарелка	6	433				
436	02059/2522	1	Стягивающая пластина молотков	6	435				
437	Szv M 10x30	2	Винт	6	436, 435				
438	02059/2542	1	Регуляционный винт	6	435				
439	Mvj M16 st.1	2	Гайка	6	438				
440	02059/2582	1	Упорная пластина	6	438, 435				

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

† обозначает нормализованные запчасти

ДП = детали первого времени эксплуатации

З = Запчасти

А = для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бражение в таблице	Принадлежит к текущему номеру			Д П З	А
441	02059/257E	1	Упорное кольцо	6	438			SN	1
442	04054/110E	1	Гайка упора	6	438				
443	Зв М 10x20	2	Винт	6	440, 438				
444	02059/260E	2	Направляющая планка	6	438				
445	Зв М 8x20	6	Винт	6, 6	444, 438				
446	02059/262E	2	Регулирующий винт	6					
447	Му М 12	2	Гайка	6	446				
448	02059/249E	2	Направляющий болт	6	435				
449	02059/250F	2	Пружина	6	448, 450			SN	4
450	02059/243E	2	Направляющая втулка пружины	6	448				
451	02059/245E	2	Тяга длинная	6	408				
452	02059/233E	1	Цапфа тяг	6					
453	Z 3x30	2	Шплинт	6	452				
454	02059/246E	1	Цапфа тяг	6	451				
455	02059/247E	1	Распорная трубка	6	454				
456	Z 3 x 30	2	Шплинт	6	454				
457	02059/264E	2	Втулка	6	427				
458	02038/458E	1	Цит	6	433				
459	Зсв М 6x8	2	Винт	3	388, 394				
481	02059/801E	1	Рычаг сегмента	7	2				
482	02059/802E	1	Палец	7	2, 481				
483	Зсу М 10x20	1	Винт	7	481, 482				
484	02059/804E	1	Правый шарнир	7	481				
485	02059/805E	1	Левый шарнир	7	481				
486	02059/806E	1	Держатель шарнира	7	481				
487	Зв М 10x20	2	Винт	7	486, 481				
488	02059/808E	2	Тяга	7					
489	13011/101E	1	Вилка	7	488				
490	Му М 16	1	Гайка	7	488				
491	02059/72E	1	Защита	7	488				
492	Зсу М 10x35	2	Винт	7	491				
493	02038/493F	1	Пружина	7	488			SN	1/2

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие  
Г обозначает нормализованные запчасти  
ДП - детали первого времени эксплуатации  
З - Запчасти

А - для машины на 1 год  
1) нижний номер дроби обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Принадлежит к текущему номеру				Д П З	А
494	02059/842D	1	Направляющий мостик	7	2					
495	02059/827E	1	Втулка с шестерней	7	494					
496	02059/822E	1	Рычаг защелки	7	495					
497	13122/8E	1	Привеска пружины	7	496					
498	02059/826E	1	Храповое колесо	7	495					N 1/3
499	02059/828E	1	Пружина	7	495					
500	02059/815E	1	Палец рычага	7	489, 496					
501	02059/818E	1	Внешняя защелка	7	500					N 1/3
502	02059/820E	1	Внутренняя защелка	7	500					N 1/3
503	Zp M 5x15x5	1	Привеска пружины	7	501					
504	Sso M 6x10	1	Болт	7	496					
505	13116/8E	1	Привесное ушко для пружины	7	502					
506	Zsa 6x1x21x30	1	Пружина	7	505					
507	Zsa 6x0,8x38x40	1	Пружина	7	505					
508	Z 3x20	1	Шплинт	7	500					
509	02059/843D	1	Зубчатая рейка	7	495, 494					
510	02059/838E	1	Палец	7	2, 495					
511	Сas 8.1	1	Масленка	7	510					
512	02059/810E	1	Шайба	7	493					
513	Sv M 10x25	1	Бинт	7	512					
514	02059/854E	1	Подъемный палец							
			защелки	7	2					
515	P 12.5	1	Шайба	7	514					
516	Mv M 12	1	Гайка	7	514					
517	Ssv M 10x25	1	Бинт	7	2, 510					
541	02059/831A	1	✓ Упор колодки	7	1					
542	02059/883E	1	Втулка с шестерней	7	541					
543	02059/884E	1	Запорный сегмент	7	542					N 1/3
544	02059/828E	1	Пружина	7	542					
545	02059/846D	1	Рычаг защелки	7	541					
546	02059/832E	1	Цапфа упора	7	1, 541					

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие  
 † обозначает нормализованные запчасти  
 ДП = детали первого времени эксплуатации  
 З = Запчасти

А = для машины на 1 год  
 1) текущий номер дробн  
 обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная  
машина для за- ЛИСТ 14  
тяжки пяток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изображение в таблице	Принадлежит к текущему номеру			Д	Г	З	А
547	131/14/10E	2	Установочное								
			кольцо	7	546						
548	SseM 10x15	2	Винт	7	547						
549	02059/888D	1	Стержень шпиль-								
			ка колодки	7	541						
550	02059/889D	1	Зубчатая рейка	7	549						
551	02018/890E	1	Палец втулки	7	550					М	1
552	02a 12x25x20	1	Втулка	7	551						
553	P8.5	1	Шайба	7	551						
554	Mv M 8	1	Гайка	7	551						
555	Mv M 20	1	Гайка	7	549						
556	13114/11E	1	Установочное								
			кольцо	7	546						
557	Ssv M 10x20	2	Винт	7	556						
558	02059/897E	1	Винт	7	541						
559	Sb M 16x40	1	Прикрывающая								
			пластинка	7	558, 541						
560	02059/818E	1	Внешняя защелка	7	545						М 1/3
561	Zp M 5x 5x5	1	Привеска пру-								
			жины	7	560						
562	13116/8E	2	Привесное ушко								
			для пружины	7	545						
563	02059/847E	1	Палец рычага	7	560						
564	Sse M 6x10	1	Винт	7	545						
565	Zsa6x0.8x38x40	1	Пружина	7	561, 562						
566	13115/3E	1	Тяга	7	545						
567	02059/844E	1	Палец	7	566						
568	Z 3x20	1	Шплинт	7	567						
569	Mv M 16	1	Гайка	7	566						
570	02059/831K	1	Тяга	7	566						
571	02059/72E	1	Зажим	7	570						
572	Ssu M 10x38	2	Винт	7	571						
573	02059/632F	1	Пружина	7	570						МН 2
574	02059/810E	1	Шайба	7	575						
575	Sb M 10x25	1	Винт	7	570						
576	Ssv M 12x25	1	Винт	1	1, 577						
577	13123/2E	1	Палец	1	1						
578	02059/901E	1	Вилка	7	579						
579	02059/902E	1	Натяжной винт	7	541, 2						
580	02059/903E	1	Цанга вилки	7	578, 541						
581	Z 4x25	1	Шплинт	7	580						
582	02059/905E	1	Дистанционная трубка	7	579						

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

Г обозначает норма производимые запчасти

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для машины на 1 год

нижний номер дроби

обозначает года

# ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Универсальная  
машина для за- ЛИСТ 15  
тяжким пилотом  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Прива-дление к текущ-ному номеру	Л П З	А
583	02059/906F	1	Пружина	7	582, 579		
584	02059/907E	1	Шайба	7			
585	02059/908E	1	Шайба	7			
586	Mv M 12	2	Гайка	7	579		
588	02059/911E	1	Палец ручного рычага	7	590, 541		
589	Szv M 10x20	1	Винт	7	541, 588		
590	02059/913C	1	Ручной рычаг	7	541		
591	02059/914E	1	Палец кулисы	7	590		
592	P 10,5	1	Шайба	7	591		
593	Mv M 10	1	Гайка	7	591		
594	02059/917E	1	Кулиса	7	591		N 1/3
595	02059/918E	1	Обкладка ручного рычага	7	590		
596	04052/919E	3	Заклепка	7	596, 590		
597	02059/88E	1	Втулка	7	549		
598	02019/926E	1	Держатель пальца колодки	7	549		N 1/3
599	Kv 6x30	1	Цилиндрический штифт	7	598, 549		
600	02059/921E	2	Установочный винт	7	549		
601	Mvj M8x0,75	2	Гайка	7	600		
602	Kv 4x25	2	Цилиндрический штифт	7	598		
603	Sv M 8x20	1	Винт	7	598		
604	02059/899C	1	Кожух	7	541		
605	Sv M 4x10	4	Винт	7	604, 541		
606	Kv 3x10	1	Цилиндрический штифт	7	591		
607	02059/820E	1	Защелка внутренняя	7	545		
608	13116/8E	1	Привесное ушко пружины	7	607		
609	Zsa 3x1x21x30	1	Пружина	7	608		

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устарели  
Г обозначает нормализованные запчасти  
ДП - детали первого времени эксплуатации  
З - Запчасти

A - для машины на 1 год  
П - порядковый номер пробы  
З - обозначает гайку

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Принадлежит к текуш номеру				Л П З	А
621	02059/929E	1	Обойма	8	549					
622	02059/930E	1	Салазки упора	8	621					
623	Kv #10x40	2	Цилиндрический штифт	8	621, 622					
624	Kv #8x30	1	Цилиндрический штифт	8	622					
625	02059/933D	1	Передвижной упор	8	622					
626	02059/934E	1	Прикрывающая пластинка упора	8	625					
627	02059/935E	1	Прикрывающая пластинка пружи- ны	8	625					
628	Sv M 5x10	4	Винт	8	626, 627, 625					
629	Zaf #9x1x11,5x25	1	Пружина	8	627, 630					
630	02059/938E	1	Защелка упора	8	625					
631	02059/939E	1	Боковой палец упора	8	625, 630					
632	Sse M 5x5	1	Винт	8	630, 631					
633	02059/941D	1	Выдвигающий упор	8	625					
634	04052/942E	1	Подушка	8	635					
635	02059/943E	1	Обложка подушки	8	634, 633					
636	P 5,3	2	Шайба	8	637					
637	Sv M 5x10	2	Винт	8	635, 633					
638	02059/946E	1	Шестерня упора	8	633					
639	Kv #4x25	1	Штифт	8	638					
640	02059/948E	1	Храповик	8	638					
641	Kv # 4x20	1	Цилиндрический штифт	8	642, 638					
642	13005/104E	1	Кожовичок	8	638					
643	02059/158E	1	Шайба	8	644					
644	Sz M 6x10	1	Винт	8	638					
645	Kes 12	1	Установочное кольцо	8	638					
646	02059/954E	1	Защелка	8	633					1/3
647	02059/955E	1	Палец защелки	8	646, 633					
648	P 8,5	1	Шайба	8	647					
649	Mv M 8	1	Гайка	8	647					

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

\* обозначает детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

A - для машины на 1 год

1) - порядковый номер дроби  
обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная машина для за- ЛИСТ 17  
тяжки пяток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Принадлежит к текущему номеру	Д	П	З	А
650	02059/958E	√1	Плоская пружина						ND
			защелки	8	633				
651	Sv M 4x10	1	Винт	8	650, 633				
681	02059/606E	1	Рычаг	8	181				
682	13119/2E	1	Втулка	8	683				
683	02059/612E	1	Палец втулки	8	682, 681				
684	P 12,5	1	Шайба	8	683				
685	Mv M 12	1	Гайка	8	683				
686	02059/617E	1	Привесная гайка	8	683				
687	Zp M8x15x15	1	Привеска для пружины	8	681				
688	Ssu M10x35	1	Винт	8	681				
689	02059/605E	1	Палец рычага	8	681, 181				
690	Sse M10x15	1	Винт	8	181, 689				
691	Zpd 4x12	1	Привесное ушко для пружины	8	181				
692	13223/2596F1	1	Пружина	8	691, 687				
693	02059/630E	2	Направляющая планка	8	433, 695				
694	Sb M8x20	4	Винт	8	693, 433				
695	02038/659D	1	Ланка с зубчатой рейкой	8	433				
696	02022/13D	1	Вал	8	433				
697	13114/6E	2	Установочное кольцо	8	696				
698	Sse M8x10	4	Винт	8	697				
699	02059/621/E	1	Зубчатый стержень	8	433, 696				
700	02013/967E	1	Тяга	8	699, 686				
701	02059/680E	1	Установочная гайка	8	700				
702	Kv 4x20	1	Цилиндрический штифт	8	700				
703	13005/104E	1	Маховичок	8	700				
704	02059/158E	1	Шайба	8	704				
705	Sz M 6x10	1	Винт	8	700				
706	02059/614E	1	Угловая муфта	8	683				

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

Г обозначает год выпуска запчасти  
ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби обозначает года



# ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная  
машина для ва- ЛИСТ 18  
тяжки пяток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в таб-лице	Принадлежит к текуш. номеру				Д П З	А
721	02059/772E	1	Зубчатая рейка формы	9	91					
722	02059/773E	1	Держатель при- жимных щек	9	721					
723	02059/774E	1	Правый упорный рычаг	9	722					
724	02059/775E	1	Левый упорный рычаг	9	722					
725	02059/776E	1	Палец	9	723, 724, 722					
726	Se M 5x8	1	Винт	9	721, 725					
727	Ssd M 8x25	2	Болт	9	723, 724					
728	Mv M8	2	Гайка	9	727					
729	02059/780E	2	Прижимная щека	9	723, 724					
730	02059/781E	2	Палец щеки	9	729, 723, 724					
731	Z 2x15	2	Шплинт	9	730					
732	02059/783E	2	Упор	9	722					
733	02059/784F	2	Пружина	9	722, 732					
734	02059/785E	2	Контргайка	9	733, 722					
735	02059/786E	2	Боковой держатель формы	2	122					
736	Pc 7	1	Шайба	9	737					
737	Sck M 6x20	1	Крыльчатый винт	9	725					
751	02038/751A1	1	Корпус гладиль- ной пластины	9	91					
752	02059/687E	2	Втулка	9	751					
753	02018/789D	2	Направляющий винт	9	751, 483					
754	02059/646E	4	Установочная гайка	9	753					
755	02059/645E	2	Зубчатая рейка	9	753					
756	Pth 4x4x28	2	Пружина	9	753					
757	13105/103	2	Винтовое колесо	9	753					

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устарели  
† обозначает нормализованные запчасти  
ДП - детали первого времени эксплуатации  
З - Запчасти

А - для машины на 1 год  
1) нижний номер дроби  
обозначает года

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная машина для ва- ЛИСТ 19  
 жажки пикок  
 К 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Примечание к текущему номеру				Д П З	А
758	P 8,5	2	Шайба	9	753					
759	Mv M8	2	Гайка	9	753					
760	02059/662E	2	Зубчатый палец	9	751					
761	02059/664E	2	Пружина с носи-							
			ком	9	760					
762	02059/663E	2	Зубчатый сегмент		760					
763	02059/651E	1	Крышка правая	9	751					
764	02059/652E	1	Крышка левая	9	751					
765	Sz M5x15	4	Болт	9	763, 764, 765					
766	P 12,5	2	Шайба	9	753					
767	Mv M12	4	Гайка	9	753					
769	02018/786E	2	Палец	9	751					
770	Sab M8x10	2	Винт	9	751, 769					
771	02059/655D	1	Распределитель-							
			ный вал	9	186, 187					
772	Pth 5x5x28	1	Пружина	9	771					
773	Pth 5x5x50	1	Пружина	9	771					
774	13105/8E	2	Винтовое колесо	9	771					
775	13005/103D	1	Штурвал	9	771					
776	P 10,5	2	Шайба	9	771					
777	Mv M 10	2	Гайка	9	771					
791	02038/7910 ✓	1	Держатель гле-							
			дильных пластин							
			правый	10	751					
792	02038/7920 ✓	1	Держатель гле-							
			дильных пластин							
			левый	10	751					
793	02059/667E	4	Штифт гладиль-							
			ных пластин	10	791, 792					
794	02038/7940 ✓	1	Направляющая дер-							
			жатель цитрона	10	751					И 1/3
795	Sz M8x45	2	Болт	10	794, 751					
796	Sz M 10x25	1	Винт	10	794, 751					

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие  
 Г обозначает нормализованные запчасти  
 ДП - детали первого времени эксплуатации  
 З - Запчасти

А - для машины на 1 год  
 1) нижний номер дроби  
 обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Универсальная машина для за- ЛИСТ 20  
тяжки пяток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изображение в табличке	Примечание к текущему номеру	Л	П	А
797	02059/1567A	1	Средняя гладильная пластина	10	794			N 1
798	02059/992B	2	Винт	10	797, 794			N 2
799	02059/1509D	2	Направляющая держателя молотков I	10	791, 792			N 1/2
800	02059/1510D ✓	2	Направляющая держателя молотков II	10	791, 792			N 1/2
801	02059/1511D ✓	2	Направляющая держателя молотков III	10	791, 792			N 1/2
802	Šv M 8 x35	6	Винт	10	799, 801			
803	Šv M8x20	7	Винт	10	799, 800			
804	02059/1514B	7	Ударный стержень молотка	10	794, 799-801			N 1
805	02059/965E	7	Стальной штифт	10	804			N 1/2
806	02059/1519E	7	Прикрываемая пластинка	10	804			
807	02059/969E	7	Нижний винт молотка	10	806, 794, 799-801			N 2
808	02059/990E	7	Верхний винт молотка	10	806, 794, 799-801			N 2
809	Mv M6	14	Гайка	10	807, 808			
810	02059/967E	7	держатель кожи	10	794, 799-801			
811	02059/968E	7	Упор	10	810			S N 5
812	Nop 4x12	14	Заклепка	10	811, 810			
813	02059/1523E ✓	1	Заким молотков	10	804			
814	02059/1524E ✓	2	Заким молотков I	10	804			
815	02059/1525E ✓	2	Заким молотков II	10	804			
816	02059/1526E ✓	2	Заким молотков III	10	804			
817	02059/1527E	5	Лернирный палец	10	804, 813, 816			
818	Šv M 5x8	7	Винт	10	813-816			
819	Škz M4x8x3	18	Винт	10	813, 816			
820	02059/1529E	1	штифт	10	804, 813			
821	02059/1530E	4	штифт	10	804, 814, 816			
822	02059/1531E	2	штифт	10	804, 815			
823	02059/1532E ✓	16	Молотки	10	813-816			SN 20
824	02059/1534E	7	Упор патрона	10	804, 799-801			
825	02059/1536F	7	Пружина	10	804			
826	Kv 3x18	7	штифт цилиндрический	10	804, 799-801, 824			

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

Г обозначает нормализованная запчасти

С \* ДП = детали первого времени эксплуатации

Ж \* 3 = Запчасти

A = для 1 машины на 1 год

1) текущий номер дробин обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная  
машина для ва- ЛИСТ 21  
тяжкий пяток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в таб-лице	Приме-чание к текущ-ному номеру				Д П З	А
827	02059/1537D ✓	1	Патрон средний	10	794				N	1
828	02059/1538D ✓	2	Патрон ряда I	10	794				N	1
829	02059/1539D ✓	2	Патрон ряда II	10	800				N	1
830	02059/1540D ✓	2	Патрон ряда III	10	801				N	1
831	02059/1541E ✓	2	Кулачки средние	10	827				N	2
832	02059/1542E ✓	2	Кулачки задние I ряда	10	828				N	2
833	02059/1543E ✓	2	Кулачки передние I ряда	10	828				N	2
834	02059/1544E ✓	2	Кулачки задние II ряда	10	829				N	2
835	02059/1545E ✓	2	Кулачки передние II ряда	10	829				N	2
836	02059/1546E ✓	2	Кулачки задние III ряда	10	830				N	2
837	02059/1547E ✓	2	Кулачки передние III ряда	10	830				N	2
838	13223/16F	14	Пружина	10	831-837				3N	20
839	13120/1E	1	Пальцевый винт	10	827, 831				N	2/3
840	13120/2E	1	Пальцевый винт	10	827, 831				N	2/3
841	13120/3E	6	Пальцевый винт	10	828-830				N	3
842	13120/4E	4	Пальцевый винт	10	828-830				N	2
843	13120/5E	2	Пальцевый винт	10	829				N	1
844	02059/1554E ✓	2	Держатель трубок I ряда	10	799					
845	02059/1555E	2	Держатель трубок II ряда	10	800					
846	02059/1556E	2	Держатель трубок III ряда	10	801					
847	3v M 5x10	6	Винт	10	844-846, 799-801					
848	02059/1564E	2	Прокладка	10	799, 800					
849	02059/1565E	2	Прокладка	10	800, 801					
850	02059/995E	6	Винт	10	851, 852				N	2
851	02038/351C ✓	1	Правая гладиль- ная пластина	10	791				N	1
852	02038/352C ✓	1	Левая гладиль- ная пластина	10	792				N	1
853	02059/678E	1	Палец	9	751, 195					
854	02059/679E	1	Фрикционный винт	9	751, 853					
855	3b M 12x50	4	Винт	6	433, 91					
856	02059/685D	1	Левый прит гла- дильной пластины	10	181					

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

У обозначает норма износа детали

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная машина для ва- ЛИСТ 22  
тяжки циток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Прим-ечание к текущ. номеру	1	П	З	А
857	02059/686D	1	Правый вит гле-						
			дильной пластины	10	181				
858	02059/688E	2	Лест. прикрыва-						
			ющая пластинка	2	91				
859	3v M4x10	4	Винт	2	958,91				
860	02059/1519E	1	Прикрывающая						
			пластинка	10	827				
861	02059/1591E	4	Прикрывающая						
			пластинка	10	828,830				
862	02059/1592E	2	Прикрывающая						
			пластинка	10	829				
863	3z M4x8	7	Винт	10	880-882				
864	02059/1582E	2	Палец	10	816				
881	02059/297D	1	Лиска для текса	11	181				
882	3b M10x40	4	Винт	11	881,181				
883	02059/299A	1	Станина гвозде-						
			наполнителя	11	881				
884	02059/300E	1	Вал барабана	11	883				
885	SKF 6205	2	Шариковый подшип-						
			ник $\varnothing 25 \times 52 \times 15$	11	884				И 1/3
886	02059/302E	1	Прикрывающая						
			пластинка	11	883				
887	3z M4x10	2	Шестерня	11	886				
888	Pth 6x6x30	1	Пружина	11	884				
889	13105/9E	1	Зубчатое колесо	11	884				
890	Ph 35	1	Шайба	11	891				
891	3b M8x25	1	Винт	11	884				
892	02059/308C	1	Барабан гвозде-						
			наполнителя	11	884,893				
893	Pth 6x6x40	1	Пружина	11	884				
894	3ad M10x20	1	Фиксирующий винт	11	892,894				
895	Mv M10	1	Гайка	11	894				
897	02059/313D	1	Кулачок распре-						
			делителя	11	892				

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие  
Г обозначает нормализованные запчасти  
ДП - детали первого времени эксплуатации  
З - Запчасти

А - для 1-го варианта на Г год  
1) - порядковый номер дробей  
обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в таб-лице	Приме-чание к текущ-ному номеру			Л П З	А
898	P 6,5	4	Лайба	11	991				
900	02059/316C	1	Кулачок барабана гвозденаполните- ля	11	892				
901	Sv M4x10	4	Винт	11	900, 892				
902	02059/318D	1	Цит барабана верхний	11	892				
903	02059/319D	1	Цит барабана нижний	11	892				
904	02059/320E	14	Лопатка	11	902, 903				
905	Ntp ø2x5	42	Защелка	11	904, 902, 903				
906	Sv M5x10	4	Винт	11	902, 903, 892				
907	02059/323E	1	Крышка	11	892				
908	Sv M4x5	2	Винт	11	907, 892				
909	02059/329D	1	Хомут	11	910				
910	02059/333D	1	Зубчатый стержень	11	883				
911	02059/334E	1	Палец с резьбой	11	910, 909				
912	Kv ø4x20	1	Штифт	11	910, 909				
913	Sz M5x15	2	Волк	11	909, 910				
914	Mne M8	2	Гайка	11	911				
915	02059/330E	1	Цапфа тяги	11	909				N 1
916	04062/160E	1	Прокладка	11	909				
917	Sv M4x10	1	Винт	11	909				
918	02059/339E	1	Эксцентрический палец	11	883				
919	02059/338E	1	Блок	11	918, 910				
920	P 10,5	1	Прокладка	11	918				
921	Mv M 10	1	Гайка	11	918				
922	02059/342E	1	Передвижная рама	11	923				
923	02059/361D	1	Крышка передвига- ной рамы	11	883				
924	02059/343E	2	Палец втулки	11	922, 925				N 1
925	02059/350D	1	Передвижной стержень	11	923				
926	02059/344E	2	Втулка	11	924				N 1/2
927	13011/100E	2	Вилка	11	922, 925				

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие  
 1 обозначает нормализованные запчасти  
 ДМ - детали первого времени эксплуатации  
 З - Запчасти

А - для Гмашева на 1 год  
 1) нижний номер дроби  
 обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Универсальная машина для за- ЛИСТ 24  
тяжки пяток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в таб-лице	Примечание к текущ. номеру			1 II 3	A
928	Mnj M10st 0,75E		Гайка	11	927				
929	02059/347E	1	Тяга прямая	11	927, 945				
930	02059/353E	1	Тяга изогнутая	11	927, 954				
931	02059/348E	2	Палец вилки	11	927, 929, 930				
932	Z 2x20	2	Шплинт	11	931				
933	02059/351E	1	Прикрывающая пластинка	11	925				
934	Kv 4x20	2	Штифт	11	925, 933				
935	13122/2E Sv M8x35	1	Привеска для пружины	11	933				
936		3	Винт	11	923, 883				
937	Sv M3x25	2	Винт	11	923, 883				
938	02059/365E	1	Защелка	11	923				
939	13122/3E	1	Привеска для пружины	11	938				
940	02022/89E	1	Эксцентрический палец	11	938, 923				N 1
941	Szv M6x15	1	Винт	11	923, 940				
942	02059/369E	1	Кулиса защелки	11	909, 938				
943	Скз 3x16x6	1	Палец	11	942, 909				
944	13223/2211E	1	Пружина	11	935, 939				
945	02013/396D	1	Держатель са- лезок	11	883				
946	02059/373E	1	Палец	11	883, 945				
947	Sed M8x10	1	Винт	11	883				
948	02059/375E	1	Цапфа прямой тяги	11	929, 945				
949	Szv M6x15	1	Винт	11	945				
950	02059/377E	1	Упор	11	945				N 1/
951	Sz M4x10	2	Винт	11	950, 945				
952	02059/379D	1	Салазки	11	945				
953	02059/380E	20	Насыпная трубка	11	952				N 5
954	02059/381E	1	Цапфа изогнутой тяги	11	952				
955	P 10,5	1	Шайба	11	954				
956	Z 3x20	1	Шплинт	11	954				
957	02078/391F	1	Упорный винт	11	952				
959	02059/386E	1	Установочная гайка	11	957				

Примечание:

Запчасти обозначены \* усреднен.

† обозначает детали первого времени эксплуатации

ДН - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

A - для машины на год

† - значный номер дроби

обозначает год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная машина для за- ЛИСТ 25  
тяжки пяток  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изображение в таблице	Принадлежит к текущему номеру			Д П З	А
964	02059/391E	1	Прикрывающая пластинка саза-						
			зок	11	945,952				
965	Šac M5x15	2	Болт	11	945,964				
966	Mv M5	2	Гайка	11	965				
967	02059/394E	1	Крышка салазок	11	945				
968	ŠvM5x15	6	Винт	11	967,945				
969	02059/401D	1	Консоль распре-						
			делителя	13	883				
970	Šsu M10x3E	2	Винт	13	969,883				
971	02059/403E	5	Направляющая трубка для гвоз-						
			дей	13	969				№ 5
972	02059/404E	1	Зажим внутренний	13	971,969				
973	02059/405E	2	Зажим внешний	13	971,969				
974	Šv M6x20	4	Винт	13	972,973,969				
975	02059/407E	1	Консоль упора	13	969				
976	Šb M8x25	2	Винт	13	975,969				
977	Šsv M8x40	1	Болт	13	975				
978	Mv M8	1	Гайка	13	977				
979	02059/411E	1	Внутренняя рас-						
			пределительная						
			заслонка	13	969				
980	02059/412E	1	Внешняя распре-						
			делительная за-						
			слонка	13	969				
981	02059/413E	1	Эксцентрический палец	13	980				
982	Kv 2x20	1	штифт	13	980				
983	02022/100E	1	Палец	13	980				
984	02059/416E	1	Фиксирующий рычажок	13	983				
985	02059/417E	1	Цапфа внешней заслонки	13	980				
986	Mnj M6st0,75	1	Гайка	13	985				
987	02059/419D	5	Отделяющая перегородка	13	979,980				SN 10

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

† обозначает нормативное обозначение запчасти

ДП = детали первого времени эксплуатации

З = Запчасти

А = для машины на 1 год

Д = нижний номер дроби

обозначает года



ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная  
машина для 30- ЛИСТ  
ТЯЖКИ ПАТОК  
№ 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Принадлежит к текуш. номеру	Л. П. З	А
988	02059/420E	5	Закрывающая пе- регородка	13	987	SN	10
989	Šv M5x10	5	Винт	13	987, 979, 980		
990	02059/422E	1	Крышка маслолок	13	969		
991	Šv M6x15	6	Винт	13, 11	990, 897		
992	Šv M4x15	2	Винт	13			
993	Kv 3x30	1	Шплинт	13	990		
994	02022/40E	5	Пружины	13	990	N	2
995	02059/428F	1	Щит	13	990		
996	Šv M 3x5	7	Винт	13	994, 995, 990		
997	Šsb M6x30	1	Винт	13	969		
998	Mv M6	1	Гайка	13	997		
999	Zp M8x30x15	1	Прицепка для пружин	—	980		
1000	02018/364F	1	Прицепка для пружин		923		
1021	02022/96E	1	Вал	11	883		
1022	13112/3E	1	Рычажок кулачка	11	1021		
1023	Šsu M8x30	1	Болт	11	1022		
1024	02022/104E	1	Палец	11	1022		
1025	P 6,5	1	Шайба	11	1024		
1026	Mv M6	1	Гайка	11	1024		
1027	02059/344E	1	Втулка	11	1024		
1028	13116/8E	1	Привесное ушко пружин	11	1022		
1029	02059/44LE	1	Консоль пружины	11	883		
1030	Šv M6x15	2	Винт	11	1029, 883		
1031	02059/443E	1	Пружина	11	1029, 1028		
1032	02059/444E	1	Болт	11	1031		
1033	Mv M6	2	Гайка	11	1032		
1034	13112/4E	1	Рычаг распре- делителя	11	1021		
1035	Šsu M8x30	1	Винт	11	1034		
1036	02059/448E	1	Тяга	11	1034, 1039		
1037	02059/449E	1	Палец	11	1034		
1038	Šse M5x5	1	Винт	11	1034, 1037		
1039	13112/5E	1	Внешний рычаг	11	1041		

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

† обозначает нормализованные запчасти

ДП - детали первого времени изготовления

З - Запчасти

А - для машины на 1 год

1) нижний номер дроби  
обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная машина для за- ЛИСТ 27  
тяжки циток  
E 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в Таблице	Примечание к текущему номеру				Л П З	А
1040	13123/13	1	Цапфа внешнего рычага	11	1038, 1039					
1041	02059/4533	1	Валик	11	883					
1042	Pvd 5x5x20	1	Пружина	11	1041					
1043	Pvd 5x5x25	1	Пружина	11	1041					
1044	Šav M6x15	3	Бинт	11	1039, 1045					
1045	02059/4573	1	Распределительный рычаг	11	1041					
1046	Zp M4x5x8	1	Прицепка для пружины	11	1045					
1047	13223/2272F	1	Пружина	11	1046, 1052					
1048	02059/4618	1	Круглая миска	11	1045					
1049	Šsb M4x5	1	Бинт	11	1045, 1048					
1050	02059/463E	1	Упорный штифт	11	1048, 1051					
1051	02059/464E	1	Билка с круглой миской	13	979					
1052	02022/98E	1	Бинт	13	1051, 979					

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

Г обозначает наименование в таблице

ЛП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для 1 машины на 1 год

Ц - двойной номер дроби

обозначает год

Универсальный ЛИСТ №  
 машины для заточки шток  
 № 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Принадлежит к текущему номеру			Д	З	А
1053	Гу М 5	1	Гайка	13	1052					
1054	02059/467E	1	Палец внутренне- ней вилочки	13	969, 979					
1055	Zof 9x1x22x x 50	1	Пружина	13	1054					
1056	Гу М 6,5	2	Гайка	13	1054					
1057	02059/470E	1	Втулка храпови- ка	13	969					
1058	Гу М 5,5	1	Порезы	13	969, 1057					
1059	02059/472E	1	Подкащный храпови- вик	13	1057					
1060	Ку ф 4x14	1	Штифт	13	1059					
1061	04052/474E	1	Делительное хо- лово внешнее	13	1059					
1062	04052/475E	1	Делительное хо- лово внутреннее	13	1061					
1063	Кпл. 3/16*	1	Вилка	13	1061, 1062					
1064	02059/477E	1	Шайба храповика	13	1068					
1065	04052/478E	1	Вилка делитель- ного колеса	13	1059, 1062					
1066	13112/6E	1	Рычажок защелки	13	1057					
1067	02022/26E	1	Защелка	13	1069					
1068	02059/481E	1	Спираль	13	1067, 1066					
1069	02059/482E	1	Палец защелки	13	1066					
1070	02022/93E	1	Уплотнительное кольцо	13	1069					
1071	02059/484E	1	Соединительный отвержень	13	1070, 1080					
1072	02059/486E	1	Пружина	13	1071					
1073	P 8,5	1	Шайба	13	1069					
1074	Гу М 8	1	Гайка	13	1069					
1075	02059/488E	1	Пружина	13	969, 1059					И 3
1076	P 4,3	1	Шайба	13	1077					
1077	Гу М 4x10	1	Вилка	13	969					
1078	02059/491E	1	Распределитель- ный рычаг	13	883					
1079	02059/492E	1	Палец распреде- лительного ры- чага	13	1078, 883					
1080	13011/100E	1	Вилка	13	1078					

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

1 обозначает нормативные запчасти

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года

www.promelectroavtomat.ru

# ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Универсальная машина для за-  
тажки пятак № 03038

ЛИСТ 29

Трудовой номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Прон-умер	Д	П	З	А
1081	Шпз М 10 ст. 75	1	Гайка	12	1080				
1082	02059/348E	1	Палец вилки	13	1080, 1071				
1083	Ш 2x10	1	Шпилька	13	1082				
1084	02059/497E	1	Цепи оловки	13	1078				
1085	02059/94E	1	Блок	13	1084				
1086	Шв М 6x15	2	Винт	13	1079, 1084				
1087	02059/500E	1	Прицепы для пружины	13	883				
1088	Шв 9x1x0,5x100	1	Пружина	13	1087, 1084				
1089	Шп М 8	1	Гайка	13	1065				
1101	02059/505 D	1	Мелазни нижний	12	883				
1102	Шв М 8x25	2	Винт	12	883, 1101				
1103	Ш 9	2	Гайка	12	1102				
1104	02059/508E	2	Распорный болт	12	1101				
1105	02059/509E	1	Перегородка	12	1104				
1106	Шв М 10	2	Гайка	12	1104				
1107	02059/511E	2	Угольник пере-городки	12	1105				
1108	Шв М 6x10	4	Винт	12	1107, 1109				
1109	02059/513E	1	Распределительная пластинка для гвоздей	12	1107				
1110	02059/514E	1	Поддерживающая пластинка	12	1105				
1111	Шв М 4x10	2	Винт	12	1110, 1105				
1112	02059/521E	1	Лезвия крошителей держателя	12	883				
1113	02059/522E	1	Привык крошителей держателя	12	883				
1114	Шв М 8x35	4	Винт	12	1112, 1113, 883				
1115	Р 8.5	4	Шайба	12	1114				
1116	02059/525E	1	Держатель кань-лоз	12	1112, 1113				
1117	Шв М 6x15	2	Винт	12	1116, 1113, 1113				
1118	02059/527E	5	Стенка канала керсткая	12	1116, 1113				II 5/3
1119	02059/528E	5	Стенка канала длинная	12	1116				II 5/3

Примечание:

Запчасти обозначены в соответствии с ГОСТ 17.001.01-77  
Г обозначает нормализованные запчасти  
ДП - детали первого времени эксплуатации  
З - Запчасти

www.promelectroavtomat.ru

для машины на 1 год  
1) первый номер дробы обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная машина для за- ЛИСТ 30  
тяжки пятак № 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо бра кевле в та блоч ке	Приме дление к текущи номеру				Л П З	А
1120	02059/5293	5	Парагородка	12	1118	1119				
1121	02059/5303	5	Пластинка задняя	12	1118	1119				
1122	3x 4x5	10	Винт	12	1118	1120				
1123	02059/5323	5	Штифт	12	1118	1120				
1124	02059/5333	5	Пластинка передняя	12	1118	1119				
1125	02059/5343	5	Прикрывающая пластинка каналов	12	1118					
1126	3x 4x3	10	Винт	12	1118	1125				
1127	3x 3x6	5	Штифт	12	1118	1125				
1128	3x 3x10	5	Штифт	12	1118	1125				
1129	02059/5383	5	Установочный винт каналов	12	1125					
1130	3x 3x10	10	Штифт	12	1116					
1131	02059/5933	1	Пластинка каналов левая верхняя	12	1116					
1132	02059/5943	1	Пластинка каналов левая нижняя	12	1116					
1133	02059/5953	3	Пластинка каналов средняя верхняя	12	1116					N 1/3
1134	02059/5963	3	Пластинка каналов средняя нижняя	12	1116					N 1
1135	02059/5973	1	Пластинка каналов правая верхняя	12	1116					
1136	02059/5983	1	Пластинка каналов правая нижняя	12	1116					N 1/3
1137	3x 4x10	6	Винт	12	1131-1136	1116				
1138	02059/5443	1	Палец каналов	12	1116					
1139	02059/5453	1	Направляющая канала для колес	12	1101					N 1/3
1140	3x 6x16	2	Штифт	12	1101	1139				
1141	02059/5463	1	Винт направляющей доски	12	1139	1101				
1142	02059/5483	3	Крышка каналов	12	1139					
1143	3x 3x14	5	Штифт	12	1142					N 3
1144	3x 4x15	5	Болт	12	1142					

Примечание:

Запчасти обозначены буквенные \* обозначает нормализованные запчасти  
 ДЗ - детали первого времени эксплуатации  
 З - Запчасти  
 А - для 1машины на 1 год  
 П - нижний номер дроби обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ машины для за-

ТАЖИ ПЯТОК № 02038

Технический номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Примечание к текущему номеру	Л	П	З	А
1145	У 1.4	5	Гайка	12	1144				
1146	02059/552B	1	Палец крышки кав- налов	12	1169, 1142				
1147	У 1.5	2	Гайка	12	1146				
1161	02059/561D	1	Магазин верхний	12	1101				
1162	02059/563E	2	Подшипник зубча- того рычажка	12	1161				
1163	У 1.6	2	Гайка	12	1162				
1164	02059/565E	1	Валик	12	1101				
1165	02059/566E	1	Зубчатый рычажок	12	1169				И 1/3
1166	13112/13	1	Штулка зубчатого рычажка	12	1165				
1167	02059/568E	1	Панель	12	1165				
1168	У 2x10	1	Шплинт	12	1165				
1169	02019/570E	1	Палец	12	1162				
1170	У 1.6x10	2	Шплинт	12	1169				
1171	02059/572E	5	Направляющая	12	1164				
1172	02059/573E	5	Лоток	12	1171				И 1
1173	У 2x6x10	5	Винт	12	1171				
1174	02022/20E	1	Зубчатое колесо	12	1164				И 1/3
1175	У 2x14	1	Штифт	12	1174, 1164				
1176	13114/5E	1	Кольцо вала лот- ка	12	1164				
1177	У 2x5x5	1	Винт	12	1176				
1178	13112/7E	1	Рычажок пружины	12	1164				
1179	У 2x20	1	Штифт	12	1178, 1164				
1180	Ур 2.4x5x0	1	Прицепка для пру- жины	12	1178				
1181	Ур 2.4x15x0	1	Прицепка для пружины	12	1161				
1182	У 2x0,5x 45x30	1	Пружина	12	1180, 1181				
1183	02059/584E	1	Мостик	12	1161				
1184	У 2x6x10	2	Винт	12	1161, 1163				
1185	02022/39E	5	Установочная пружина	12	1183				И 2
1186	У 2x3x5	5	Винт	12	1185, 1183				
1187	02059/588E	1	Крышка магазина	12	1161				

Примечание:

Запчасти обозначены \* т. д.

7 обозначает

ДП - детали из

З - Запчасти

А - для 1 месяца на 1 год

1) нижний номер дроби  
обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ: машина для за-

тяжки пяток № 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Прим-ча-ние к текущ. номеру			Л П Э	А
1188	02059/582B	1	Палец	12	1161	1187			
1189	Шв М 4x5	1	Винт	12	1161	1188			
1190	Шв М 6x20	2	Винт	12	1161	1107			
1191	02059/986B	16	Приводная труб- ка	11	953			Н	4
1192	02059/1566B	2	Приводная труб- ка	11	953			Н	1
1193	Шв М 12x35	4	Винт						
1194	02007/1562D	1	Магнети для гвоздей	11	95				
1195	02038/1195B	1	Кожух	11	881				
1196	Шв М 4x8	2	Винт	11	1196				
1211	02059/1143 C	1	Стол для инстру- мента	14	2				
1212	Шв М 12x40	4	Винт	14	1211, 2				
1213	02059/1144 C	1	Доска для инстру- мента	14	1211				
1214	Шв М 8x25	2	Винт	14					
1215	02059/1140B	1	Держатель	14	1213				
1216	Шв М 6x12	2	Винт	14					
1217	02059/1138 D	1	Привин крышка	14	1215, 1217				
1218	02059/1142 D	1	Левая крышка	14					
1219	02059/1149B	2	Палец	14	1211, 1217, 1218				
1220	Узше	1	Висячий замок	14	1211				
1221	Шв М 6x6	2	Винт	14	1217, 1218				
1222	01 L	1	Машина	14	1213				
1223		1	Кусочки	14	1213				
1224		1	Сапожные ножи- ны изогнутые	14	1213				
1225		1	Сапожный коло- ток	14	1213				
1226	14913/9B	1	"S" ключ двух- сторонний	14	1213				
1227	Узд 19/22	1	Ключ двухсто- ронний	14	1213				
1228	Шго 1	1	Отвертка	14	1213				
1229	Шго 4	1	Отвертка	14	1213				
1230	Узд 24/27	1	Ключ двухсто- ронний	14	1213				

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

Г обозначает детали изготовленные за рубежом

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби обозначает год

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на маш	Наименование	Изобретение в таблице	Принадлежит к текущему номеру				Д П З	А
1241	02059/683E	1	Привесной болт	14	91					
1242	Гв М 16	1	Гайки	14	1241					
1243	02059/6820	1	Поворачивающийся столб	14	1241					
1244	Гсу М 10x40	1	Винт	14	1243					
1245	02038/1245E	2	Крышка	3	121					
1246	Гв М 5x10	4	Винт	3	1245, 181					
1261	Гев 52x52	1	Заводской цеток	14	2					
1262	Гпр 2x6,5	4	Винт "ЛАРКЕР"	14	1261, 2					
1263	Гох 88 прав	1	Литок со стрелкой	14	354					
1264	Гтр 3x6	2	Заклепка	14	1263, 354					
1265	13035/445E	1	Литок	14	301					
1266	Гпр 2x6,5	4	Винт "ЛАРКЕР"	14	1265, 1267					
1267	Гех 9x52	1	Литок "Экспорт"	14						
1271	Омб 1	4	Смазочное устройство	14	1272					
1272	02059/1050D	2	Бак для масла	14	751, 883					
1273	Гсу М 8x25	4	Винт	14	1272, 751, 883					
1274	Гв М 4x25	12	Винт	14	1271, 1272					
1275	02038/1275E	2	Восстанавливающая трубка	14	1271					
1276	02038/1276E	2	Восстанавливающая трубка	14	1271					
1277	08078/43-44E	4	Сито	14	1272					
1278	08078/45E	4	Пробка	14	1277					
1279	VI 5.2	50	Выходная трубка	14						
1280	VIK 3	50	Наставка выходной трубки	14						
1281	Ro 4	4	Распределитель	14						
1282	Гв М 4x20	8	Винт	14	1281					
1283	Гтм 3x0,5	38	Смазывающая трубка	14						
1284	Ршд 3x5	2	Двухсторонняя захватка	14						

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устаревшие

∇ обозначает нормализованные запчасти

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А\* для машины на 1 год

1) нижний номер дроби обозначает года



ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

машина для за-  
тяжки пятки № 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Принад-лежит к текущ. номеру				Д П З	А
1285	Rmj 3x12	2	Двухсторонняя захватка	14						
1286	Rmk 3x4	1	Захватка	14						
1287	Rmp 3x3	5	Захватка	14						
1288	Rmr 3x2	4	Захватка	14						
1289	Rmf 3	5	Захватка	14						
1290	Rmj 3x6	2	Захватка	14						
1291	Bt 3x3	2	Размычка смаз. трубок	14						
1292	Bt 3x5	2	Размычка смаз. трубок	14						
1293	Бу 1. 4x30	29	Винт	14	1284-1290					
Оборудование № 02038/ Va										
Наставка для мужской обуви										
№ 02038										
4001	02038/4001E	2	Наставка для молотков	101	801				Н	1
4002	02059/1574E	4	Крепление на-ставки	101	4001				Н	2
4003	13223/16 E	4	Пружина	101	4002					
4004	13120/2E	4	Палец с нарез-кой	101	4001, 4002					
4005	Kv ø 6x14	2	Штифт	101	4001					
4006	Буи М 6x25	2	Винт	101	4001, 801					
4007	02059/1579E	2	Штифт	101	4008					
4008	02038/4008E	2	Отклоняющийся зажим для мо-лотков	101	864				Н	1
4009	Буи М 4x8x3	2	Винт	101	4008				Н	4
4010	02059/1532E	2	Молоток	101	4008					
4011	02038/4011E	11	Наставка для глядельной плас-тинки	101	791				Н	1
4012	02038/4012E	1	Наставка для глядельной плас-тинки	101	792				Н	1

Примечание:

Запчасти, обозначенные \* устаревшие  
Г обозначает год выпуска запчасти  
ДП - дата первого времени эксплуатации  
З - Запчасти

А - для машины на 1 год  
Г) нижний номер дробы обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

Универсальная ЛИСТ 35 102  
 машина для на-  
 тяжки пяток № 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Приме-чание к текущ. номеру			Д П З	А
4013	Кв Ø 8x16	2	Штифт	101	4011, 4012			II	2
4014	Шп М 8x25	2	Винт	101	4011, 4012, 791, 792			II	2
4015	02059/986E	2	Трубка полачи	101	4001, 953				
Оборудование № 02038/Vб									
-----									
Ленская форма № 17/5 с низким каблучком до высоты 45 мм									
№ 02038									
-----									
4031	02019/791 D	1	Ленская кожяная форма	101					
4032	02059/789E	1	Внутренний держатель формы	101	4031				
4033	Ш М 5x10	1	Винт	101	4032				
4034	Г М 5	1	Гайка	101	4033				
4035	02019/927E	1	Палец колодки	101	598				
Оборудование № 02038/Vс									
-----									
Ленская форма № 17/5 высокий каблук выше 45 мм									
№ 02038									
-----									
4041	02019/791 D	1	Ленская кожяная форма	101					
4042	02059/789E	1	Внутренний держатель формы	101	4041				
4043	Ш М 5x10	1	Винт	101	4041, 4042				
4044	Г М 5	1	Гайка	101	4043				
4045	02019/927E	1	Палец колодки	101	598				

Примечание:

Запчасти обозначены \* - старые и \* - для 1 машины на 1 год  
 † обозначает нормализованные запчасти  
 ДП - детали первого времени эксплуатации  
 З - запчасти  
 А - для 1 машины на 1 год  
 1) - первый номер дробн обозначает год



ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ: машина для на-

тяжки пятков № 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Количество штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Примечание к текущему номеру	Д	Г	З	А
Оборудование № 02032/Vd									
Летняя форма № 17/1-2 для вида 0001, 0002									
№ 02038									
✓ 4051	02019/791D	1	Летняя кожаная форма	101					
✓ 4052	02059/789E	1	Внутренний держатель формы	101	4051				
✓ 4053	3z M 5x10	1	Винт	101	4051, 4052				
✓ 4054	M M 5	1	Гайка	101	4053				
✓ 4055	02019/927E	1	Палец колодки	101	598				
Оборудование № 02032/Ve									
Женская форма № 17/3-1 для вида 0003, 0004									
№ 02038									
4061	02019/791D	1	Женская кожаная форма	101					
4062	02059/789E	1	Внутренний держатель формы	101	4061				
4063	3z M 5x10	1	Винт	101	4061, 4062				
4064	M M 5	1	Гайка	101	4063				
4065	02019/927E	1	Палец колодки	101	598				
Оборудование № 02032/VF									
Мужская форма № 17/7-9 для вида 0007, 0008, 0009									
№ 02038									
4071	02019/791E	1	Мужская кожаная форма	101					
4072	02059/789E	1	Внутренний держатель формы	101	4071				
4073	3z M 5x10	1	Винт	101	4071, 4072				
4074	M M 5	1	Гайка	101	4073				

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

Г обозначает время изготовления запчасти  
ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ:

машина для ЛИСТ 29 201.

НАТЯЖКЕ НАТЯЖ №02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Приме-дление к текущ. номеру	Л П З	А
4075	02018/1199E	1	Палец колодки	101	598	S	1
						N	2
Оборудование № 02038/Мв							
-----							
Электродвигатель с принадлежностями для 3х220/380 в, 54 квт							
Нормальная среда							
№ 02038							
6501	E3 BV 400	1	Электродвигатель	201	6503		
			1,1 квт, 1400 об/мин				
6502	38m M 12x45	4	Болт	201	6503, 6501		
6503	13001/96E	1	Колонка для	201	1		
			электромотора				
6504	02059/1107D	1	Насудная втулка	201	6501		
			шкв				
6505	02059/1108E	3	Клин	201	6504		
6506	02059/1110E	6	Направляющий	201	6504		
			палец ролика				
6507	Zef ø 5x0,5 x 22x 30	6	Пружина	201	6506		
6508	02059/1109E	3	Ролик	201	6505		
6509	02059/1105E	1	Шкив	201	6504		
6510	02059/1106E	1	Втулка	201	6509		
6511	02059/1112E	1	Шайба	201	6504		
6512	3z M 5x15	3	Винт	201	6511, 6504		
6513	18114/103	1	Установочное	201	6504		
			кольцо				
6514	3zø M 6x15	2	Винт	201	6513		
6515	3ad M 6x25	1	Винт	201	6513		
Оборудование № 02038/Мв							
-----							
Электродвигатель с принадлежностями для 3х220/380 в, 54 квт							
Нормальная среда							
№ 02038							
6501	H 35 n-4/BO	1	Электродвигатель	201	6503		
			1,1 квт, 1400 об/мин				

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

Г обозначает год изготовления запчасти

ДП = детали первого времени эксплуатации

З = Запчасти

А = для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изо-бра-жение в ту-блике	Поло-жение в текуш-ном номеру	Д	П	З	А
6502		1	См. оборудование № 02038/МВ						
6503	13001/95Э	1	Колонка для электродвигате- ля	201	1				
6504	02038/6504D1	1	Несущая втулка шкива	201	6501				
6505	6515		См. оборудование № 02038/Ма						
			Оборудование № 02038/Мо						
			Электродвигатель с принадлежностями для тропическая среда						
			№ 02038						
6501	В 35 п-4/НО 080	1	Электродвигатель 1,1 квт, 1400 об/мин	201	6503				
6502		1	См. оборудование № 02038/Ма						
6503, 6504			См. оборудование № 02038/МВ						
6505-6515			См. оборудование № 02038/Ма						
			Оборудование № 02038/Ва						
			Электрооборудование для 380 в, 50 гц Нормальная среда						
			№ 02038						
7001	ЭРАГ	1	Шкаф с выключа- телями	201					
7002	Бу М. 6x15	2	Винт	201					
7003	ИМое 15	1	Итапсельная вилка	201	7001				
7004		1	Привесная петля	201	7003				
7005	Эм 13x37	1	Этиок "Электро- двигатель"	201	7001				
7006	Это 13x37	1	Этиок "Электро- нагрев"	201	7001				
7007	Эя 13x37	1	Этиок "Освеще- ние"	201	7001				
7008	Эпр 2x4,7	6	Винт "ПАРКЕР"		7005-7007, 7001				

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

† обозначает нормализованные запчасти

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для смазки на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ: машина для на-

тяжки пятак № 02038

Технический номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на машине	Наименование	Изо-бра-жение в табличке	Приводимость к текущей номенклатуре	Д	П	З	А
7009	120 10	3	Соединительное кольцо	201	7001				
7010	120 10	3	Предохранитель патрона	201	7001				
7011	55295/P1	1	Гладильная плита	201					
7012	55002/380/24	1	Трансформатор	201					
7013	Y 12 3x10	4	Болт	201	7012				
7014	Y 12 3x10	4	Гайка	201	7013				
7015	59493	1	Сигнальная обшивка	201					
7016	30ab 15/24V	1	Электрическая лампочка	201	7015				
7017	02039/4042 D	1	Тит сигнальной лампы	201	7015				
7018	Y 12 3x10	3	Винт	201	7017				
7019	Y 12 3x15	3	Винт	201	7015				
7021	02038/7021D1	1	Основная доска	201					
7022	Y 12 5x10	1	Винт	201	7021				
7023	57751/P1	1	Ртутное реле	201	7021				
7024	Ø 13x14x20	1	Резиновая пробка	201	7023				
7025	E 12	1	Защелка	201	7023				
7026	E 10	2	Выключатель звонка	201	7021				
7027	Y 12 4x12	4	Винт	201	7025, 7026				
7028	Y 12 4	2	Гайка	201	7039				
7031	51049/P2	1	Электрическая лампа	201					
7032	30ab 15/24V	1	Электрическая лампочка	201	7031				
7033	02038/7033 D1	1	Электрическая лампа для машины	201					
7035	Y 12 4x6	1	Винт	201	7033				
7037	30be 14	1	Обойма	201					
7038	30ab 24/15V	1	Электрическая лампочка	201	7037				
7039	Y 12 4x10	2	Винт	201	7033				

Примечание:

Запчасти обозначенные \* устарели

Y обозначает нормализованные запчасти

ДП = детали первого времени эксплуатации

З = Запчасти

А = для замены на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года

## ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ: машина для на-

тяжки пилот № 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на маш	Наименование	Изо-бра-жение в та-блице	Принадлежит к текущему номеру				Д П З	А
7040	РБ 4	2	Изоляция	201	7039					
7043	ВШе 10	1	Зажим	201	7041					
7045	Ву М 3x15	1	Винт	201	7043					
7046	02038/7046Б2	1	Пит зажима	201						
7047	Ву М 4x25	2	Винт	201	7048					
7051	ИГО 4x1,5x 1800	1	Провод	201	7001, 5501					
7052	ВЗ 2x1,5x 4500	1	Влочный инур	201	7001, 7012, 7023, 7011					
7053	ОНК 9x5000	1	Эластичная метал-лическая трубка	201	7052					
7054	Рз 12	12	Захватка	201	7053					
7055	Ву М 6x5	12	Винт	201	7054					
7056	2x0,75x4000	1	Влочный инур	201	7001, 7031, 7037					
7057	ОНК 5x3500	1	Эластичная металлическая трубка	201	7056					
7058	Рз 7	11	Захватка	201	7057					
7059	Рз 7	1	Захватка	201	7053, 7057					
7060	Ву М 4x3	12	Винт	201	7058, 7059					
7061	Ø 3 x 50	1	Игелитовая трубка	201	7056					
7062	Ø 4 x 1000	1	Игелитовая трубка	201	7053					
7063	Ø 8 x 500	1	Игелитовая трубка	201	7056					
7064	Ø 12/14x500	1	Резиновая трубка	201	7053					
7065	Винь 16x16	1	Заглушка	201						

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

Г обозначает нормализованные запчасти

ДП = детали первого времени эксплуатации

З = Запчасти

А = для 1 машины на 1 год

1) нижний номер дроби

обозначает года

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ МАШИНЫ: машины для на-

тяжки пяток № 02038

Текущий номер	Обозначение запчасти	Кол-во штук на 1 маш	Наименование	Изображение в таблице	Примечание к текущему номеру	Д	П	З	А
<u>Оборудование № 02038/1 Б</u>									
Электрооборудование для 220 в, 50 гц									
Нормальная среда									
<u>№ 02038</u>									
7001-7011			См. оборудование	Бв					
7012-7040			См. оборудование	Бв					
7042-7047			См. оборудование	Бв					
7051-7065			См. оборудование	Бв					
<u>Оборудование № 02038/30</u>									
Электрооборудование для 380/220 в, 50 гц									
Среда 36 в, нормальная среда									
<u>№ 02038</u>									
7002-7015			См. оборудование	Бв					
7016	ЭОаб 5/36	1	Электрическая лампочка	202	7015				
7017-7031			См. оборудование	202					
7032	ЭОаб 15/36	1	Электрическая лампочка	202					
7033, 7035, 7037			См. оборудование	Бв					
7038	ЭОаб 15/36	1	Электрическая лампочка	202	7037				
7039-7040			См. оборудование	Бв					
7042-7065			См. оборудование	Бв					
7066	ЭОаб 380/220	1	Вкнф с выключателями	202					

Примечание:

Запчасти обозначены \* устаревшие

Г обозначает нормальные запчасти

ДП - детали первого времени эксплуатации

З - Запчасти

А - для машины на 1 год

1) нижний номер дроби

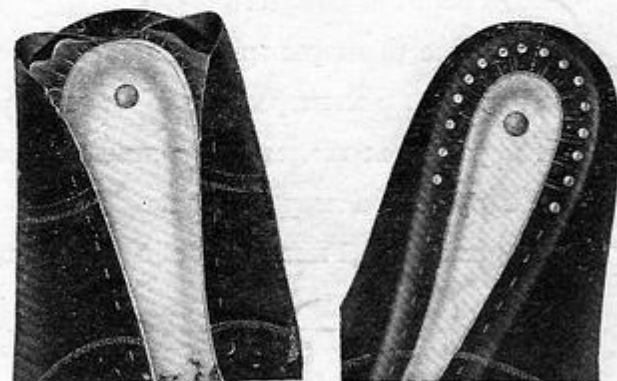
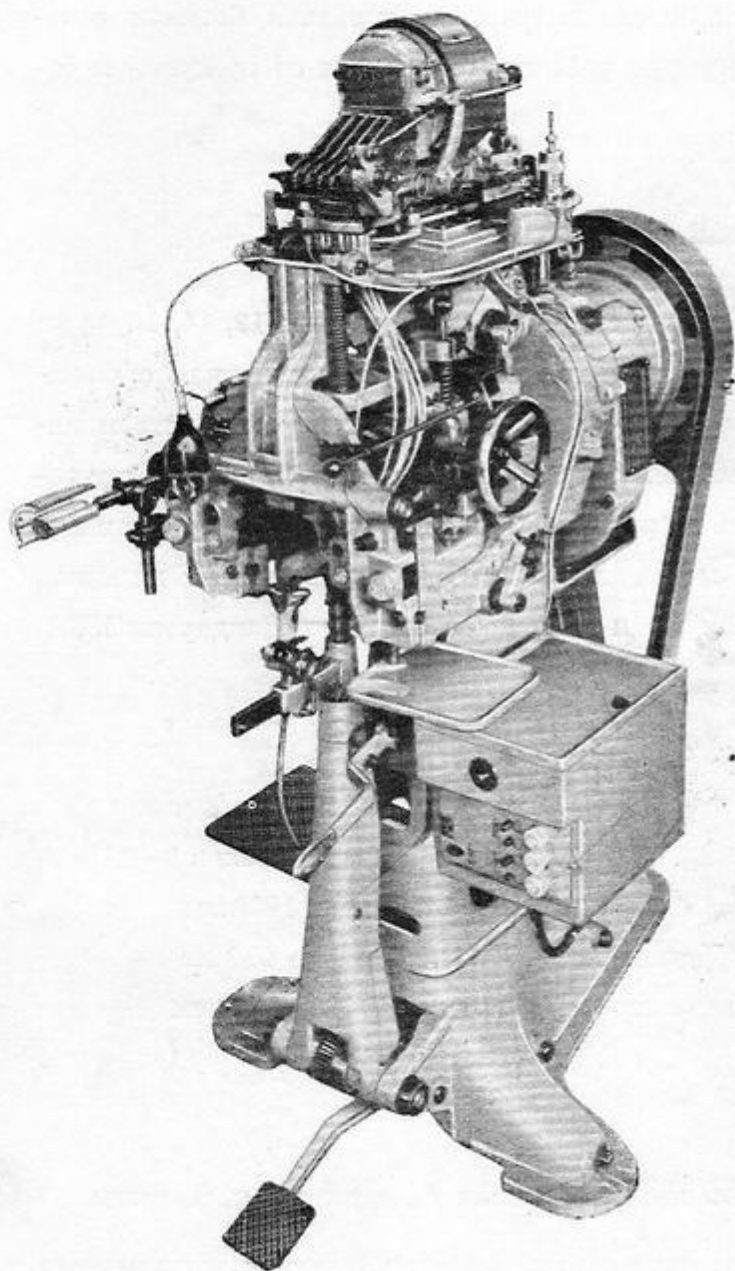
обозначает год



# Универсальная машина для

## затяжки пяток

### № 02038/P1



Машина применяется для одноударной затяжки пяточной части заготовки тексами. После замены оборудования Va—Vf машину можно легко наладить для затяжки мужской, женской и детской обуви.

#### ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

Заготовка, натянутая на колодку с металлической пластинкой и затянутая в носочной части с боковыми ее участками, насаживается отверстием в пяточной части колодки на колодочный штуцер машины. Колодка с заготовкой вдвигается вручную в пяточную форму и ручным рычагом прижимается глубже под гладильные пластины на упор машины.

После нажатия педали машина автоматически зафиксировывает положение ботинка в пяточной форме и его прижатие к гладильным пластинам, производит разглаживание и забьет гвозди в пятку. После затяжки пятки машина автоматически остановится, ботинок освободится из машины и отклонится наружу. Порядок работы повторяется со следующим ботинком.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Число гвоздей для забивки в одну пятку можно устанавливать, а именно 12, 14, 16, 18 до 20 штук в зависимости от рода обуви. Муфта машины конусная, фрикционная с кожаной овкладкой. Машина смазывается масленкой в смазочные отверстия посредством капания, пресс-масленками и четырьмя смазочными приспособлениями. Машина приводится в действие от электромотора посредством ремня на главный вал, где при помощи коробки передач ее ход редуцируется в более медленный. Отдельные детали машины, исполненные с размерами в метрической системе и допусками согласно стандартам ИСА, можно заменять.

Производительность машины (в зависимости от рода работы) . . . . . около 1000—2000 пар/8 час.  
Число оборотов рабочего вала . . . . . 41 об/мин. (длина техов 8—14 мм)  
Габаритные размеры машины . . . . . 980 X 1450, выс. 1980 мм  
Вес машины с электромотором и электрооборудованием . . . . . около 950 кг  
Вес и размеры железнодорожной упаковки . . . . . 122 кг, 147 X 102 X 218 см  
Вес и кубатура морской упаковки . . . . . 208 кг; 3,262 м<sup>3</sup>  
Электромотор 1,1 квт, 1400 об/мин, 50 гц.

**НОРМАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ**, цена которых включена в стоимость машины:

**СПЕЦИАЛЬНАЯ СТАНИНА** с выдвигаемыми колесиками, траверсой для электромотора и ящиком для инструмента.

### НАБОР ИНСТРУМЕНТА

**ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ** (без электромотора) с электрической лампой 24 или 36 в, со шкафом для выключателей и предохранителей, с трансформатором для освещения и присоединительным кабелем, вес 10 кг.

**ТЕПЛОВОЙ ТРАНСФОРМАТОР**, вес 8 кг.

**ГЛАДИЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ** с термостатом для автоматической регулировки температуры. Нормально поставляется электромотор с электрооборудованием для трехфазного тока 380 в, 50 гц согласно чехословацким электротехническим стандартам. Если заказчик желает

получить машину с электрооборудованием для иного рода тока или по иным стандартам, то разница в цене будет засчитана особо. Нормально поставляется элмотор 1,1 квт., 1400 об/мин.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (ОБОРУДОВАНИЯ)** за доплату к стоимости машины по выбору заказчика согласно следующему списку (в случае если заказчик желает, чтобы с машиной было поставлено более одной обжимной формы):

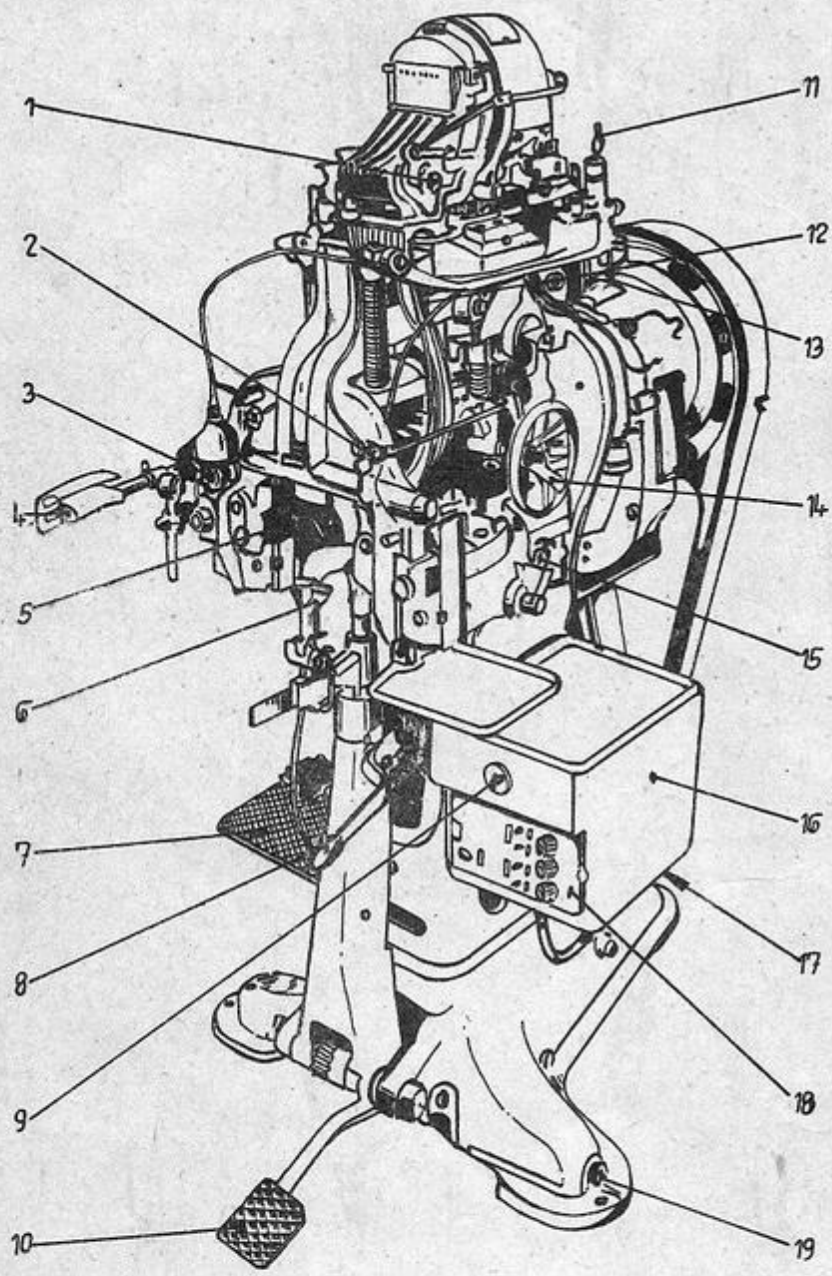
(Машина универсальной только тогда, заказаны-ли все принадлежности)

Код оборудования	Наименование и описание оборудования
Va	Наставка для молотков для мужской обуви — 19 и 20 тексов. Относится к оборудованию Vf.
Vb	Обжимная форма для женской обуви с низким каблуком, до 45 см.
Vc	Обжимная форма для женской обуви с высоким каблуком, свыше 45 см.
Vd	Обжимная форма для детской обуви.
Ve	Обжимная форма для мальчиковой обуви и девочек-подростков.
Vf	Обжимная форма для мужской обуви. Относится к оборудованию Va.
Vg	Устройство для затяжки сапог.

#### **В ЗАКАЗЕ НА МАШИНУ НАДО ТОЧНО УКАЗАТЬ:**

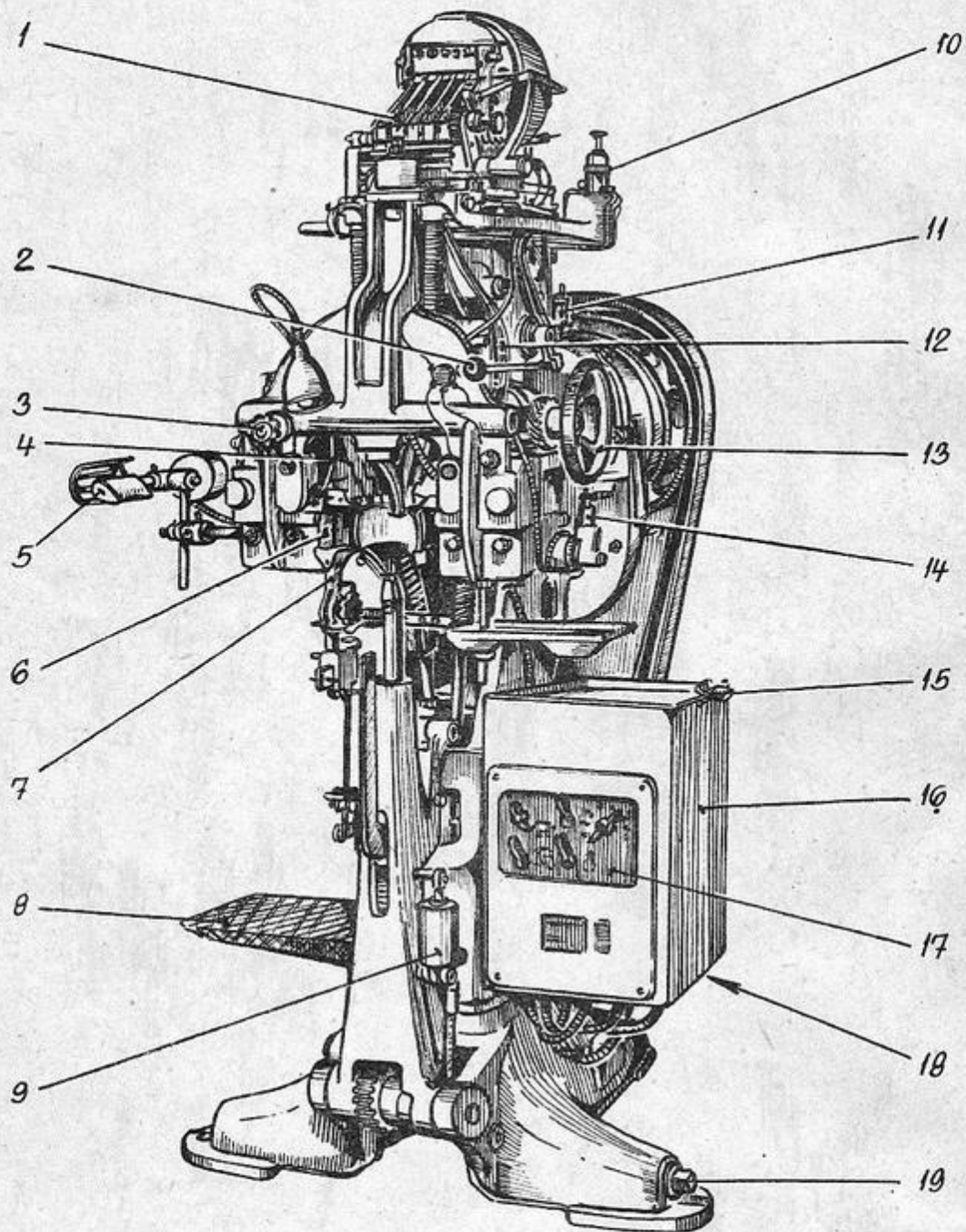
- а) Наименование и номер машины, а также количество заказываемых машин.
  - б) Код оборудования соответственно списку и количество специальных принадлежностей.
  - в) Род, напряжение и частоту электрического тока (одно-, двух-, трехфазный, постоянный).
  - г) Рабочие условия, которые могут оказывать влияние на электрооборудование машины (например, температура окружающей среды, влажность, тропический климат и т. п.).
- Вследствие постоянного улучшения настоящих машин, приведенные здесь описание, рисунки и числовые данные не всегда точно согласуются с последним исполнением, а потому не являются обязательными.

С.В. 02038/Р1

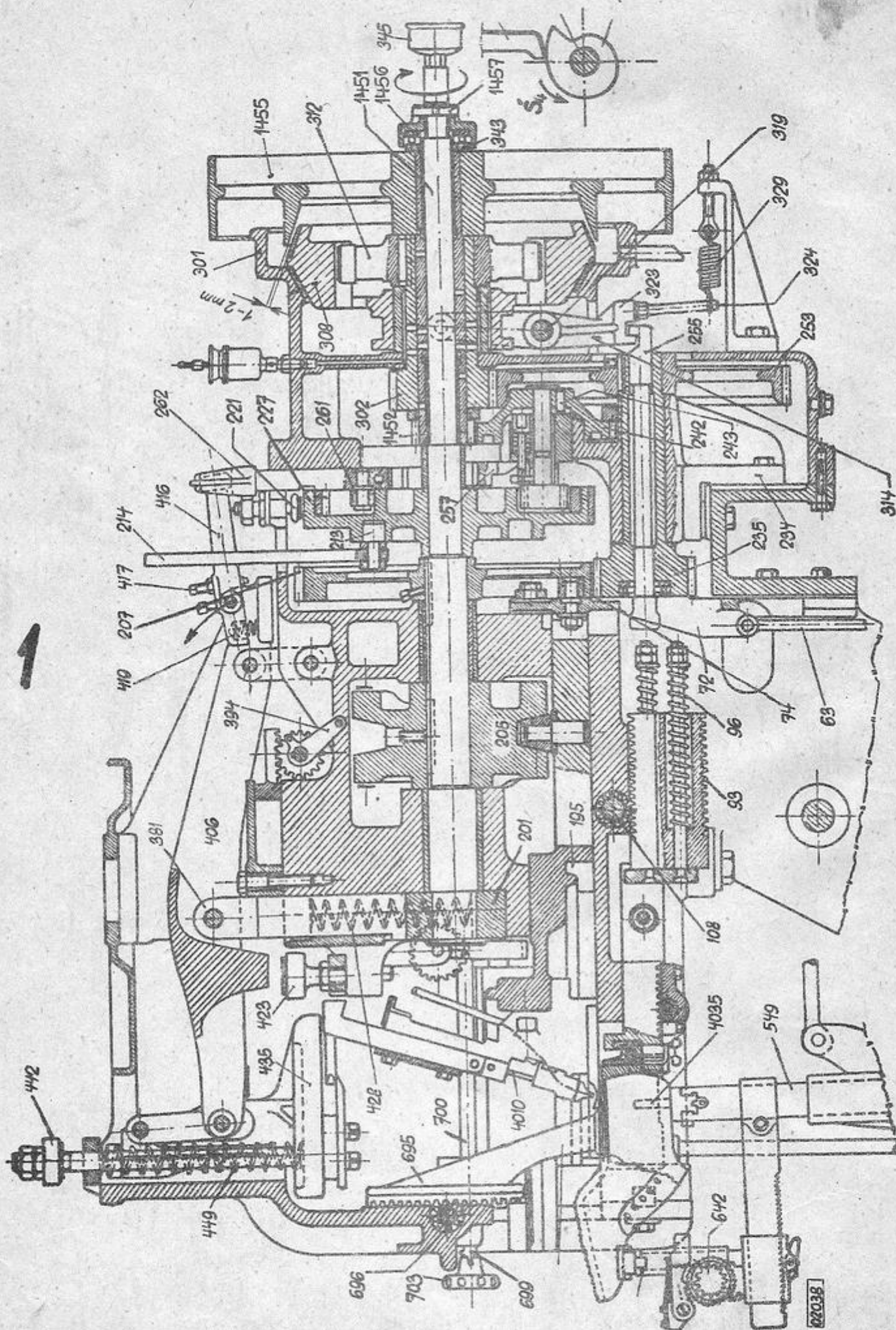


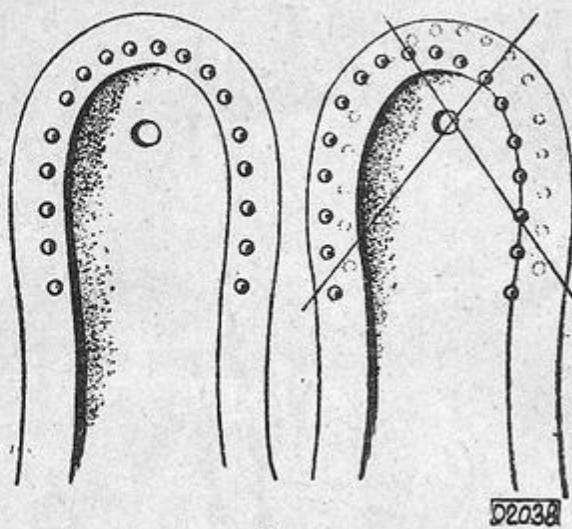
ОБР. С.І.

д.в. 02038/р2

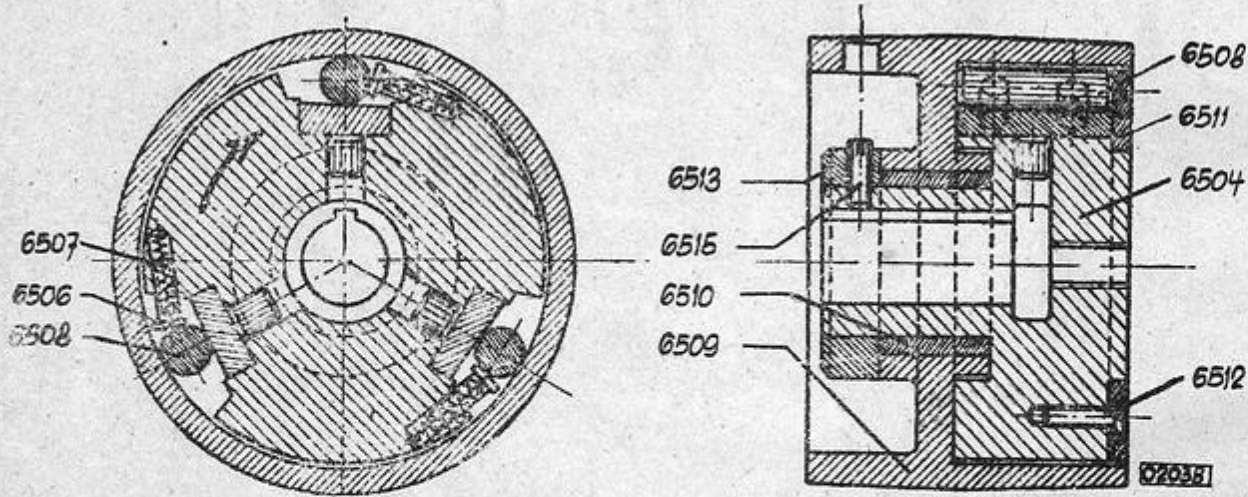


обр. д. II.

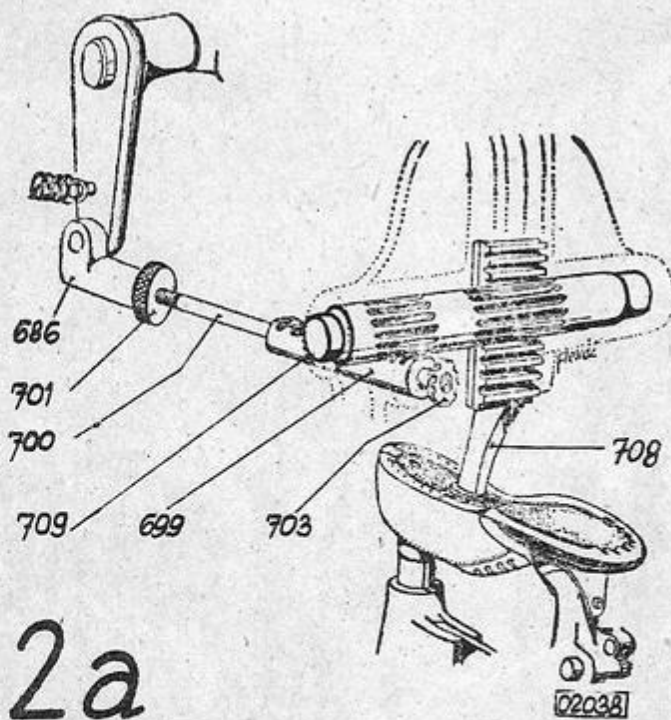




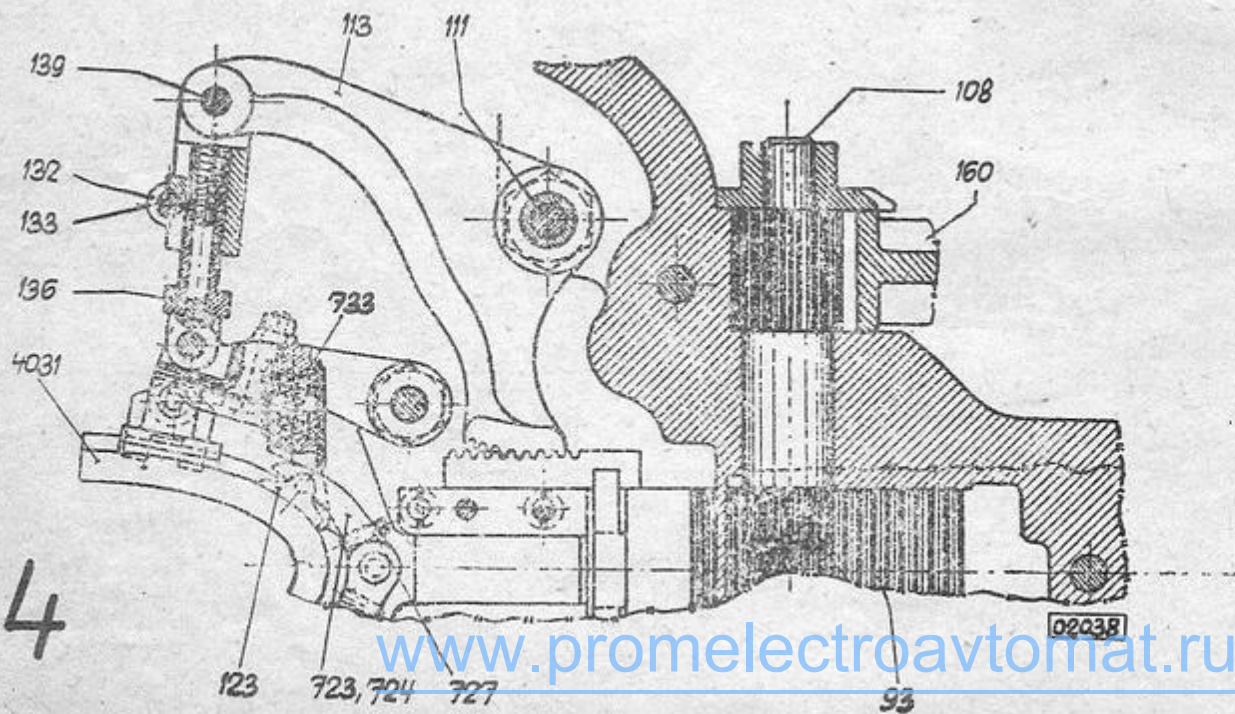
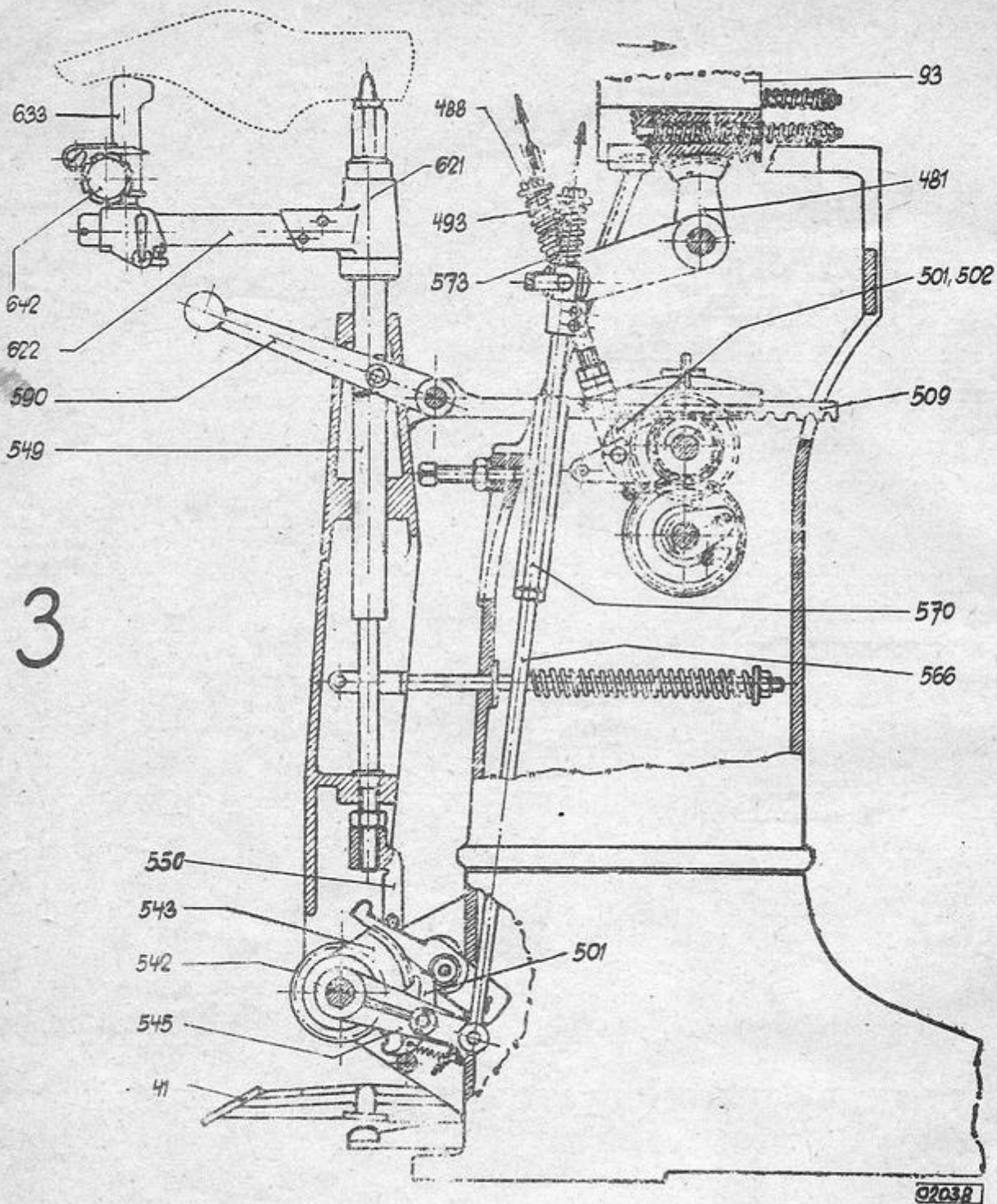
1a



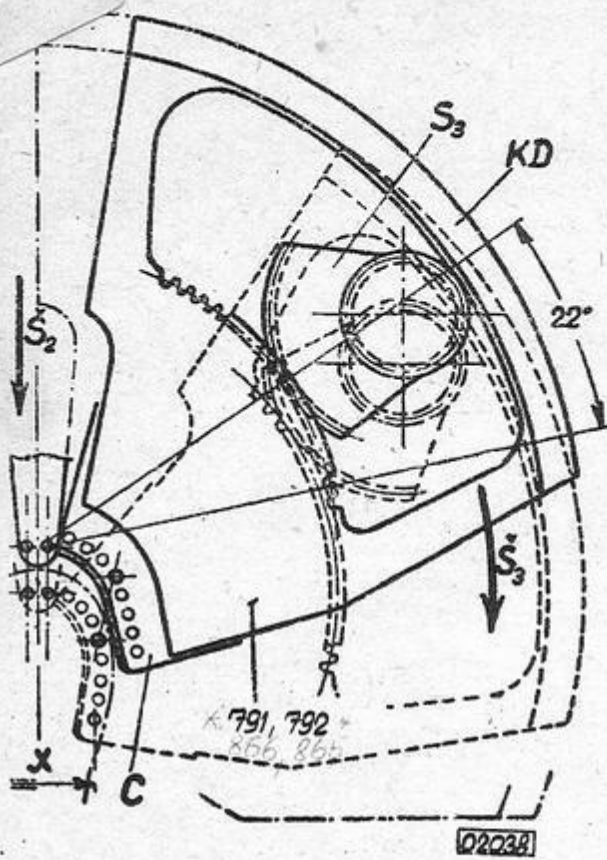
2



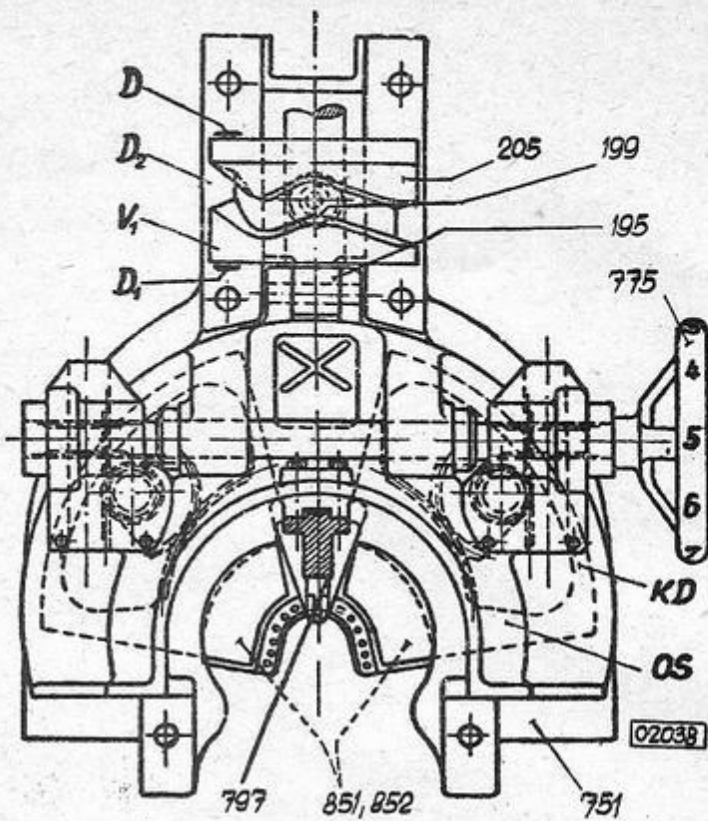
2a



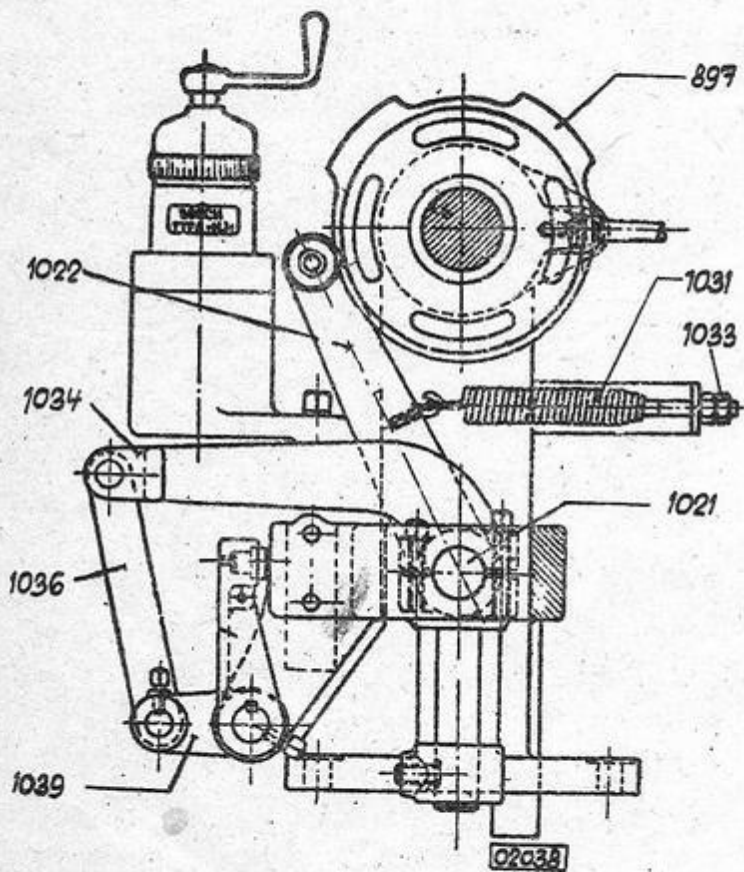




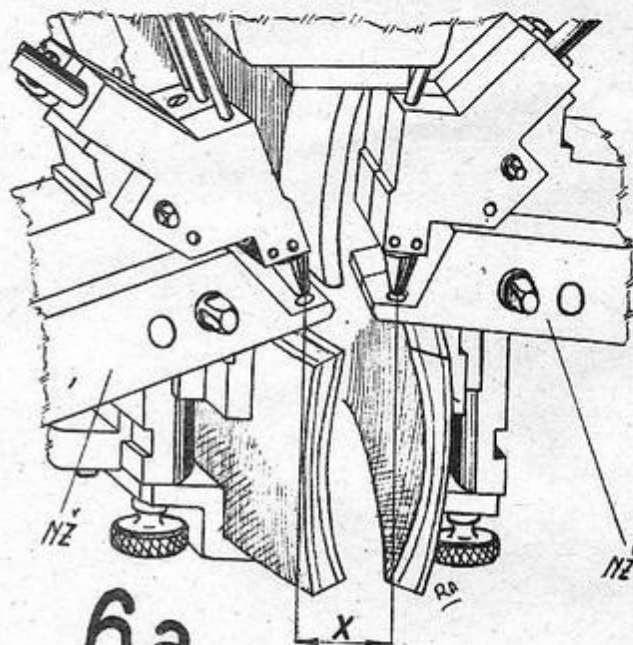
5



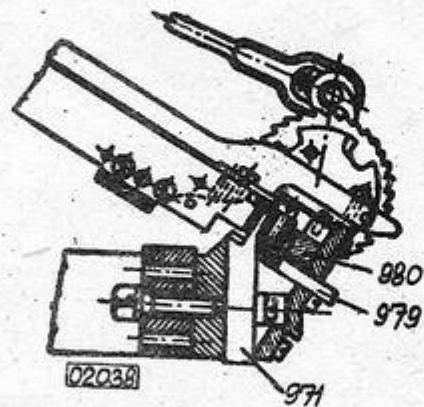
6



7

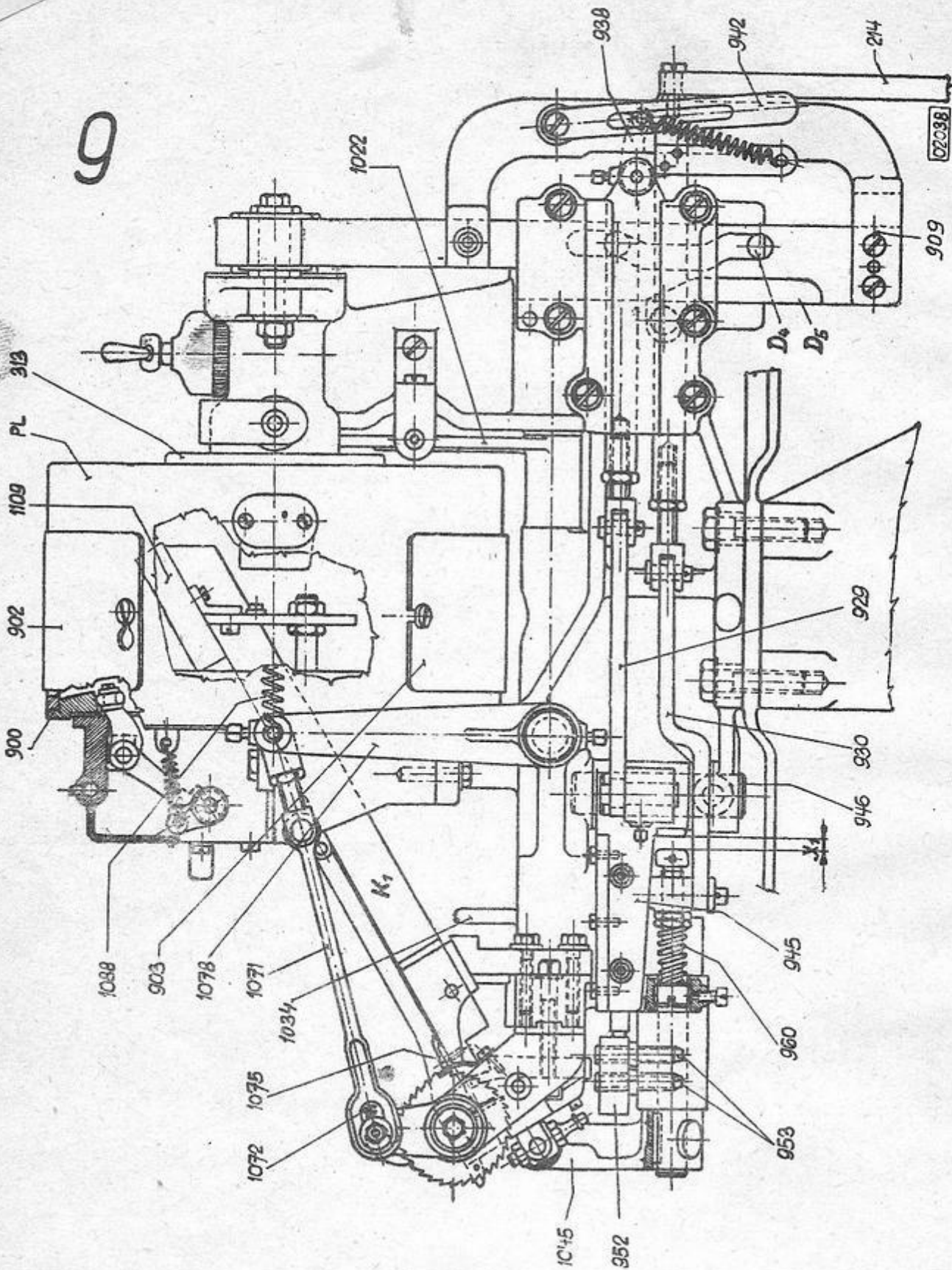


6a

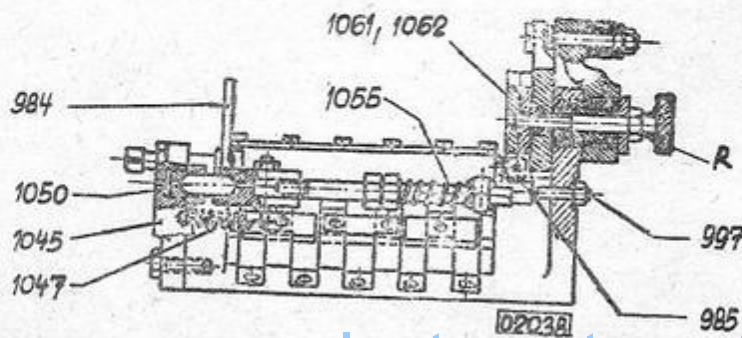


8

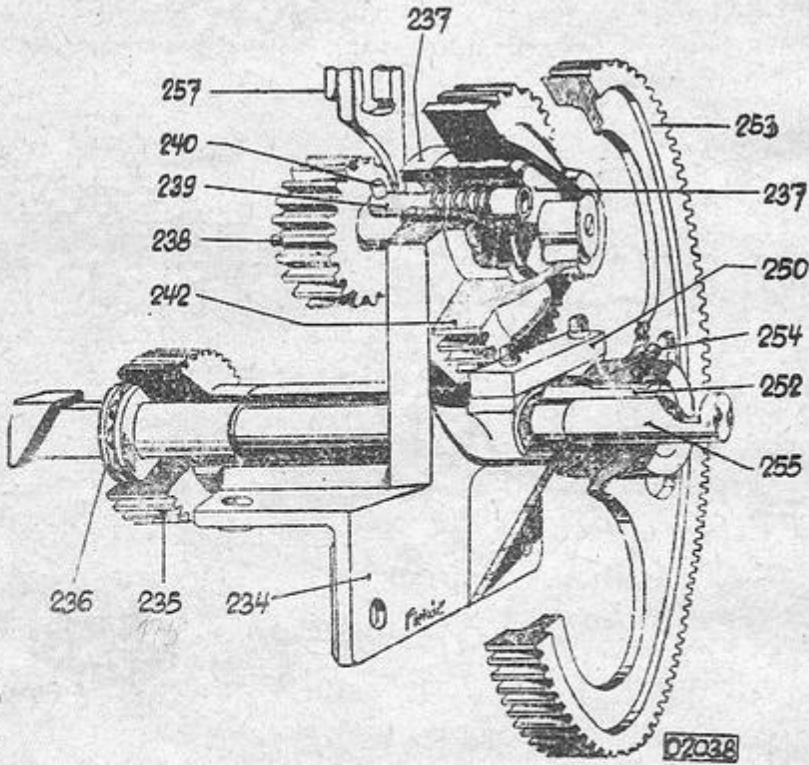
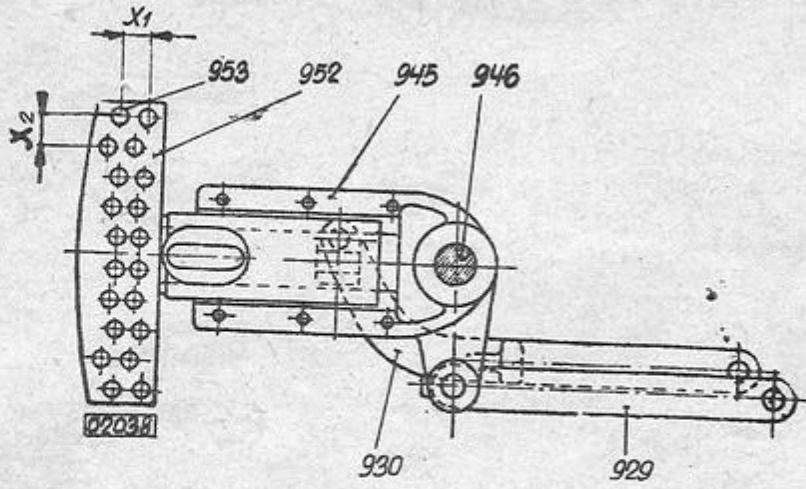
9



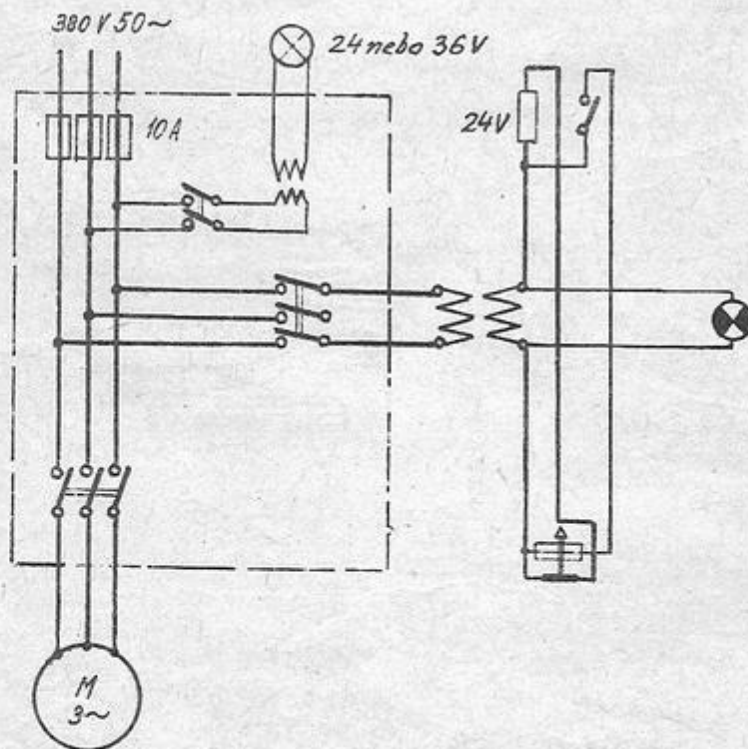
10

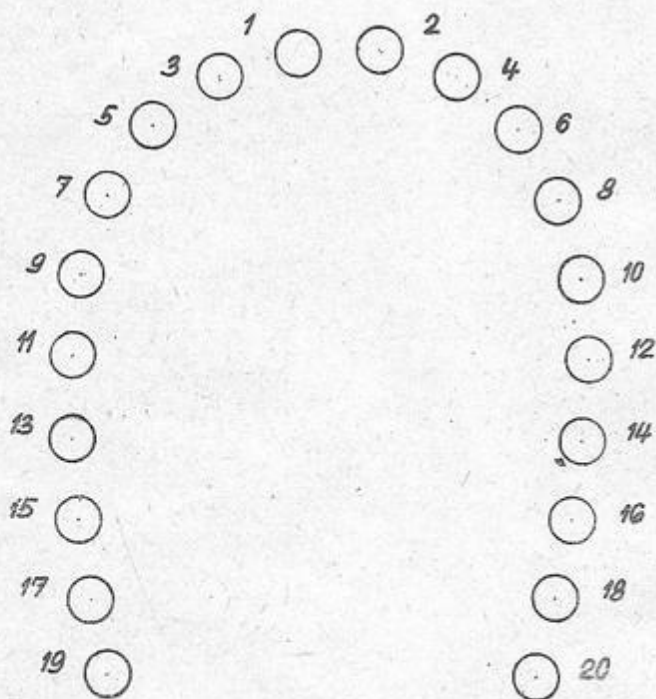
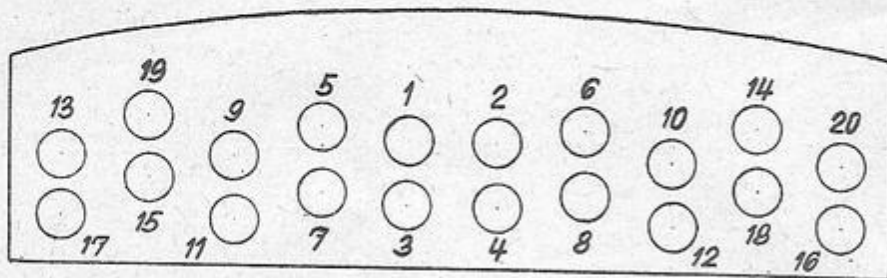


11

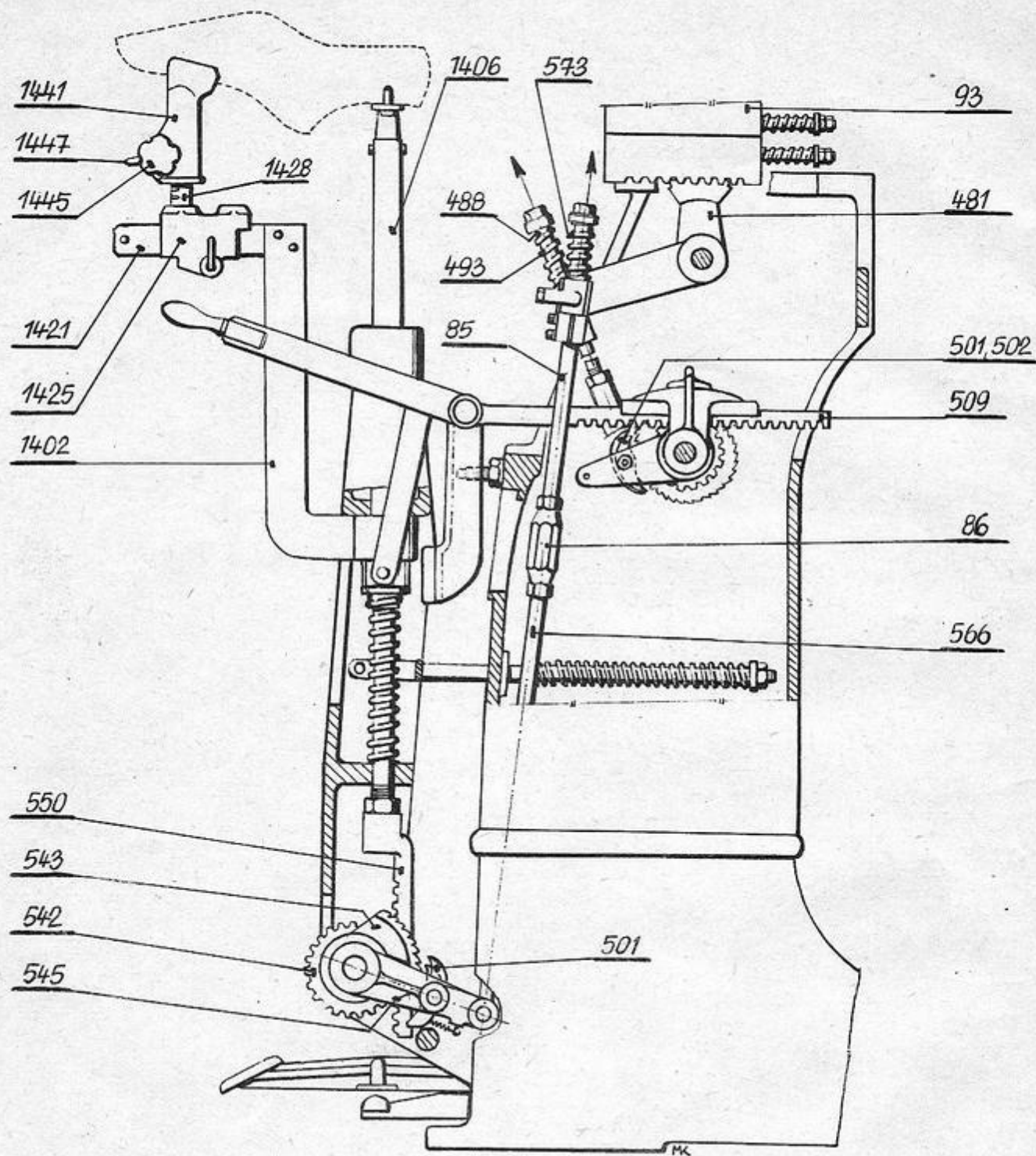


11a

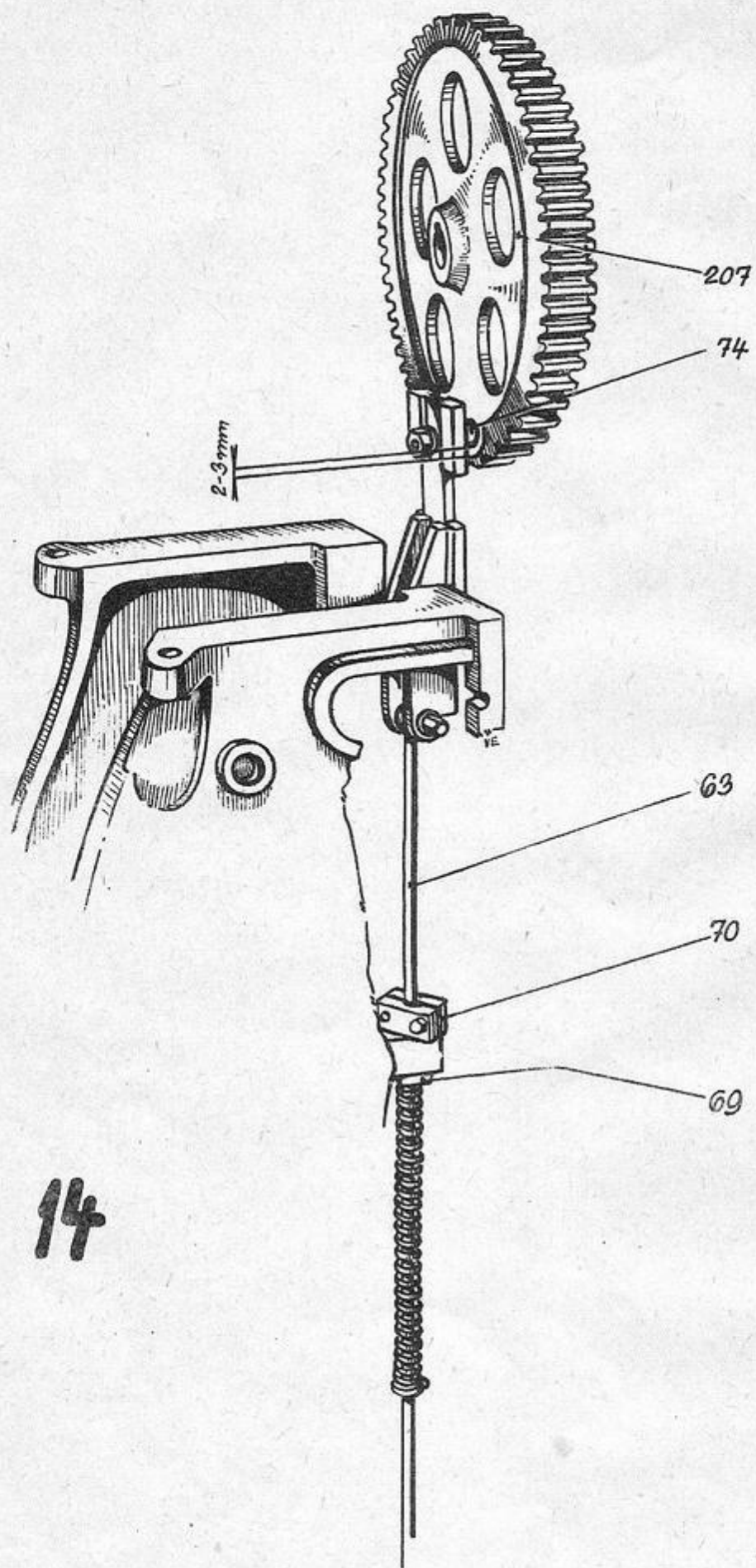


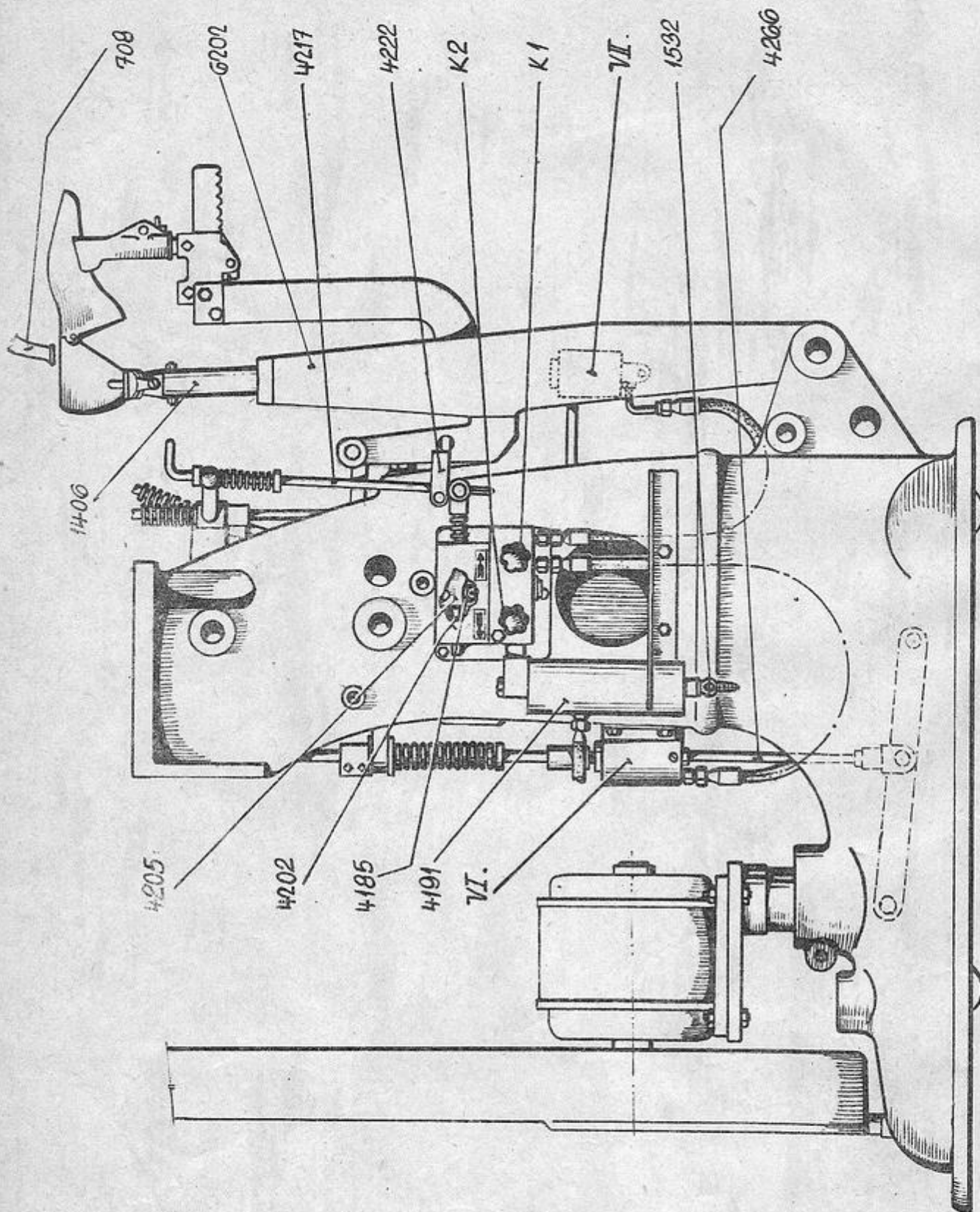


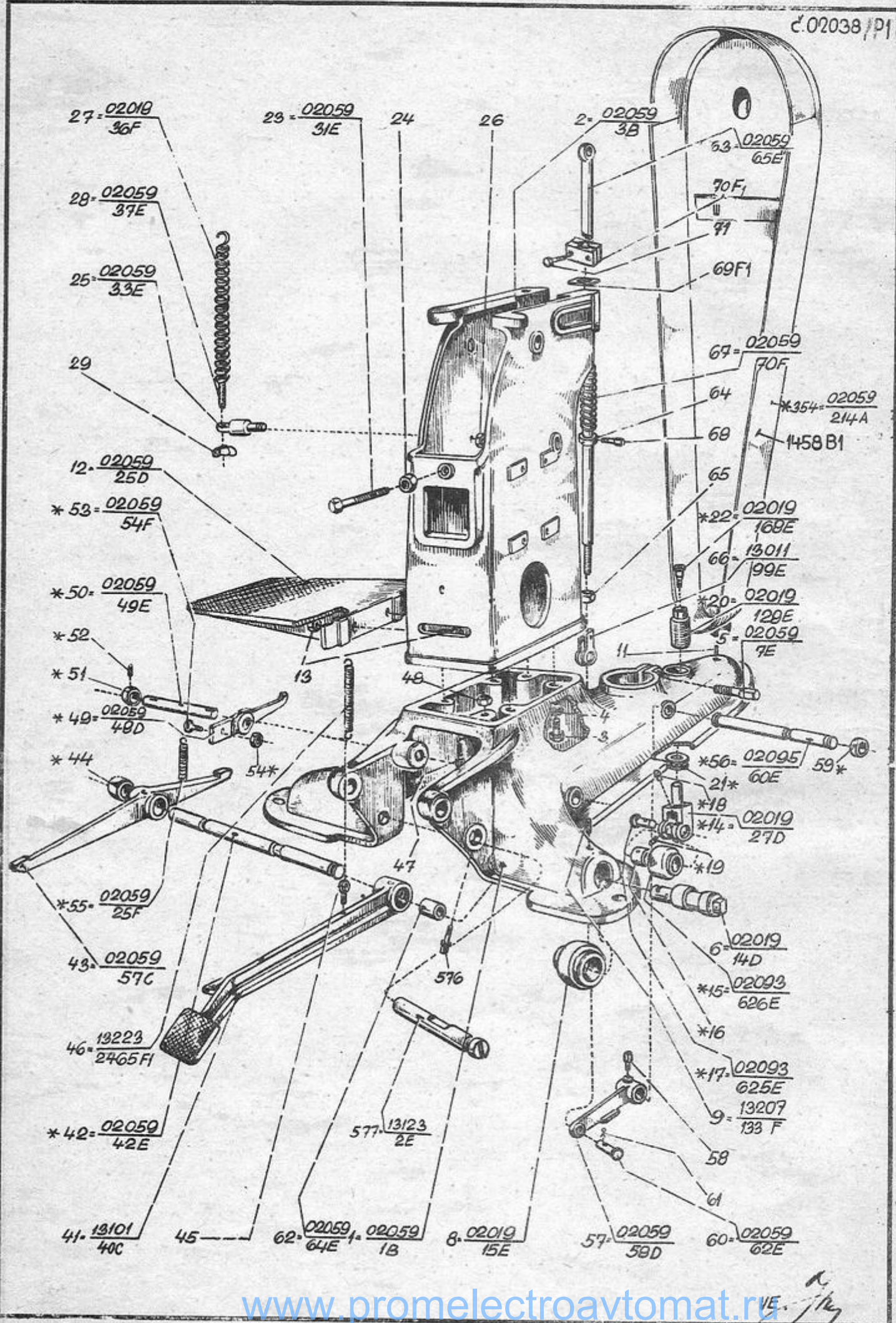
12



13





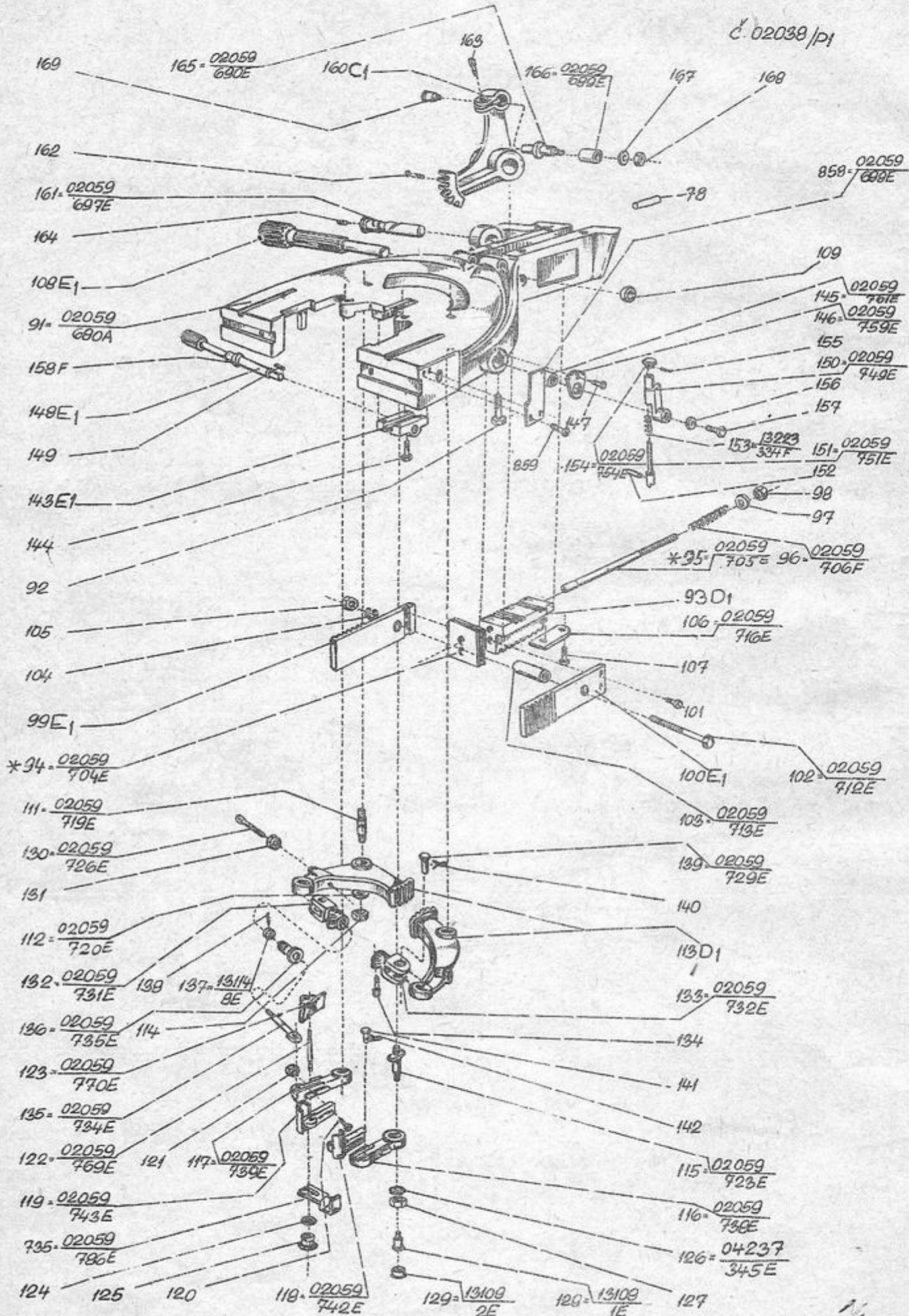




TAB. 2.

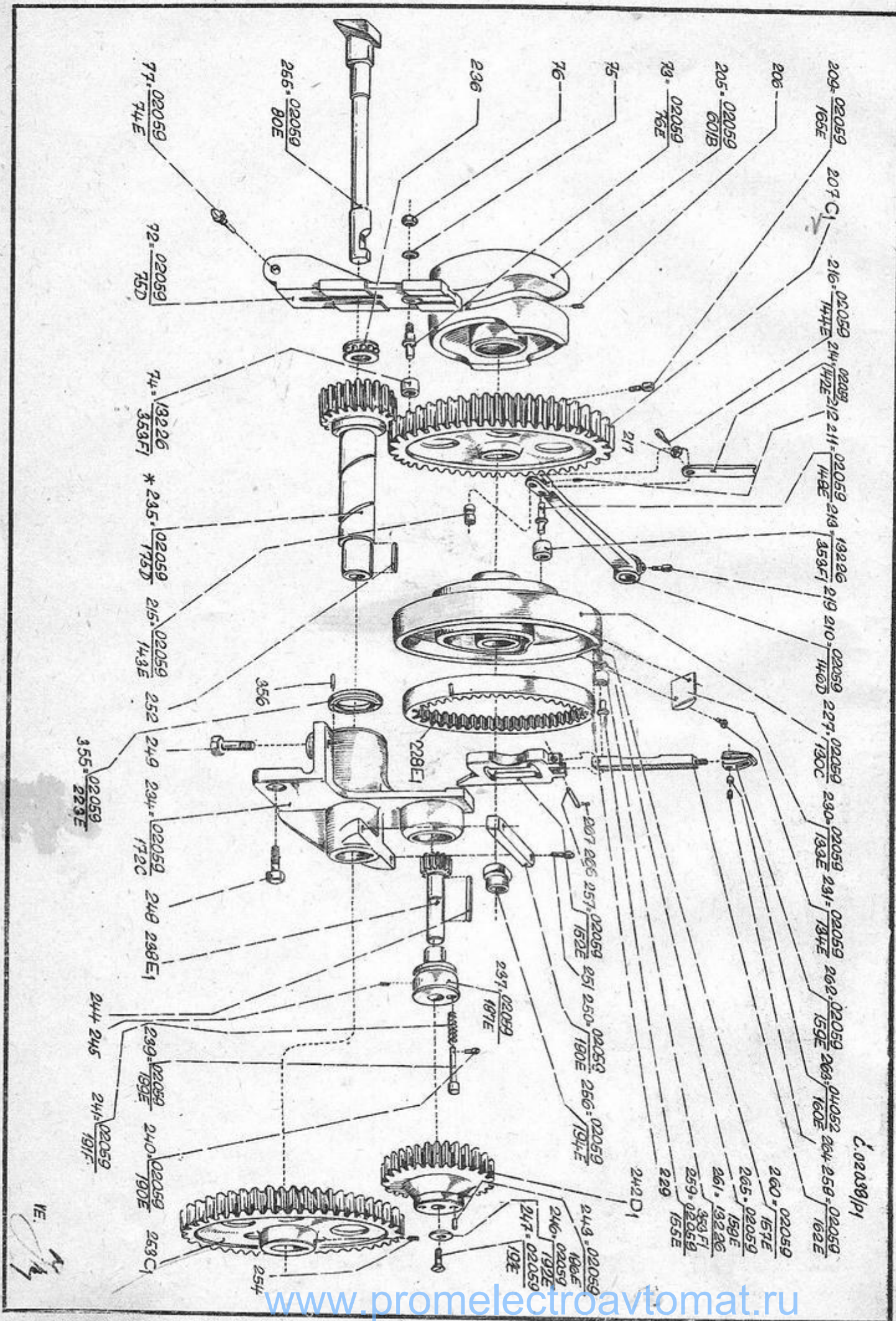
č. 02039

č. 02039 / p1

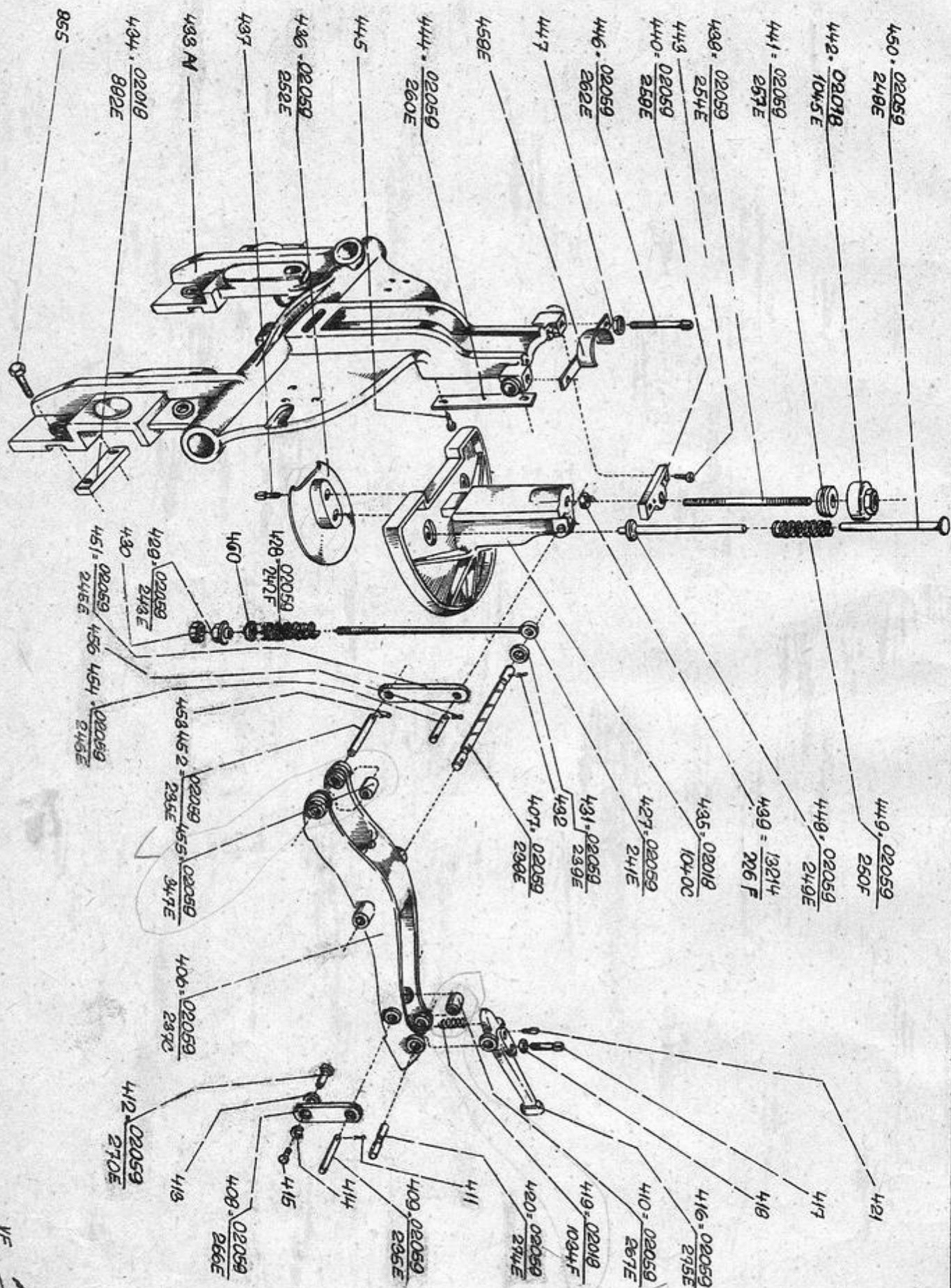




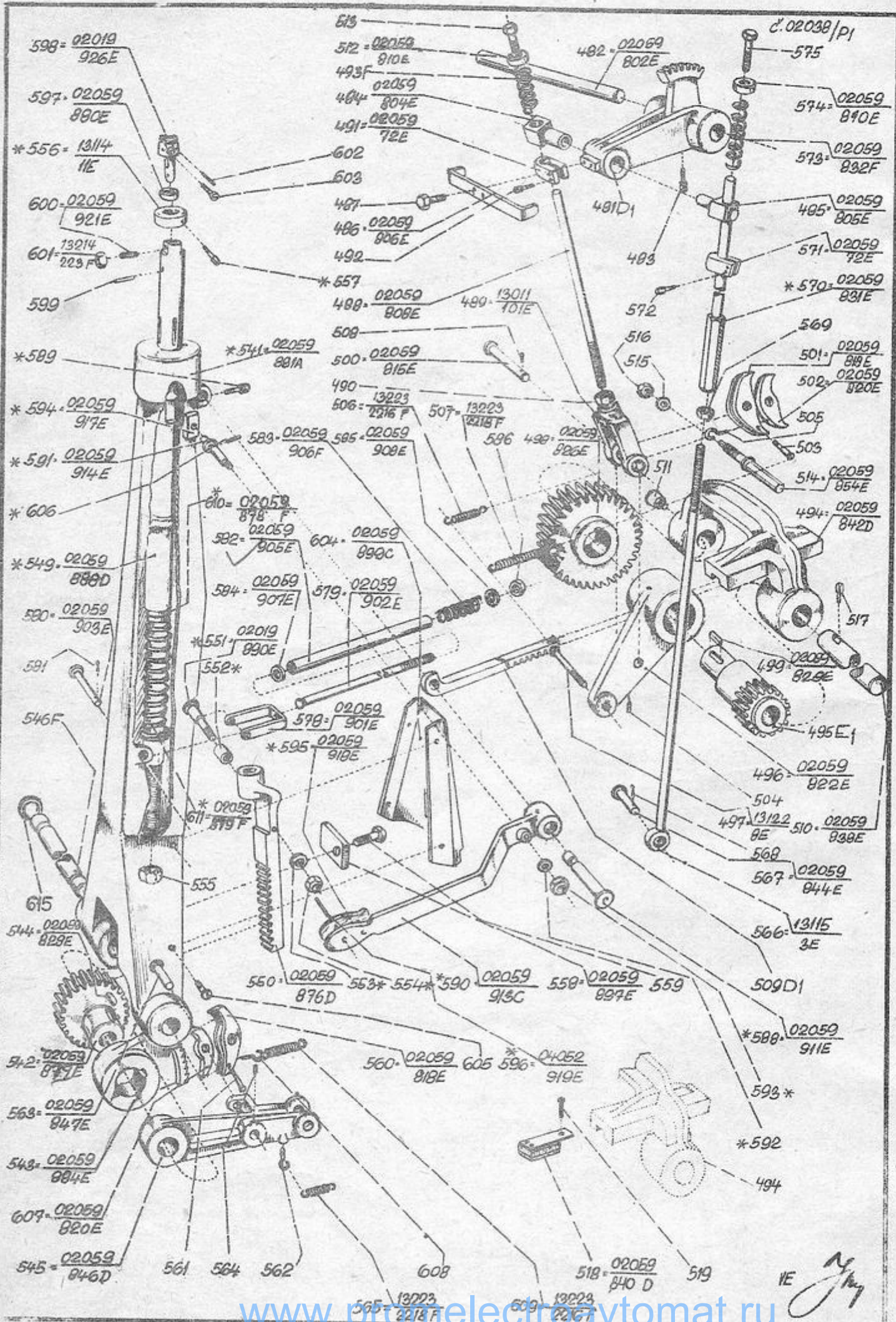




С.02038/Р

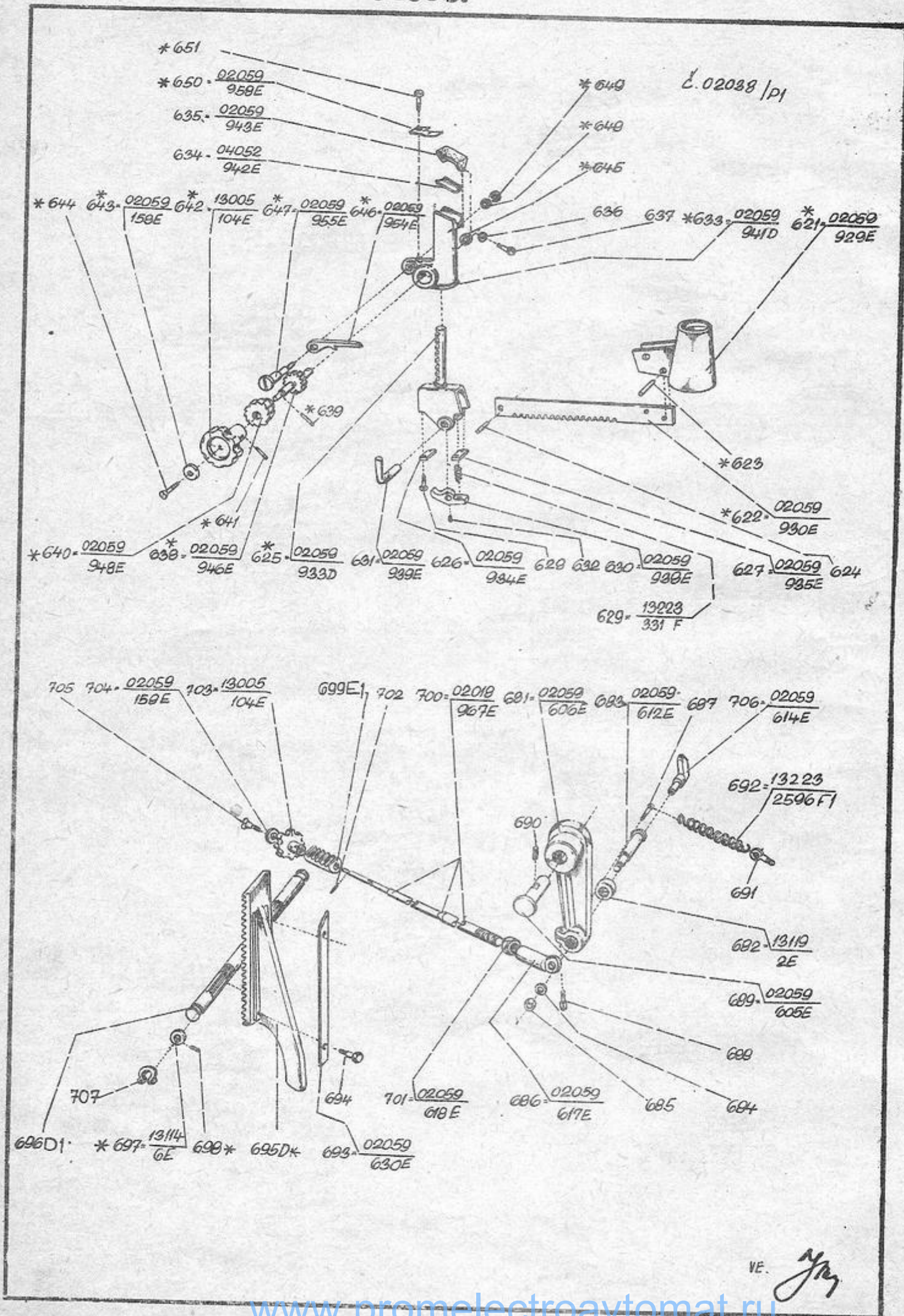


VE  
44

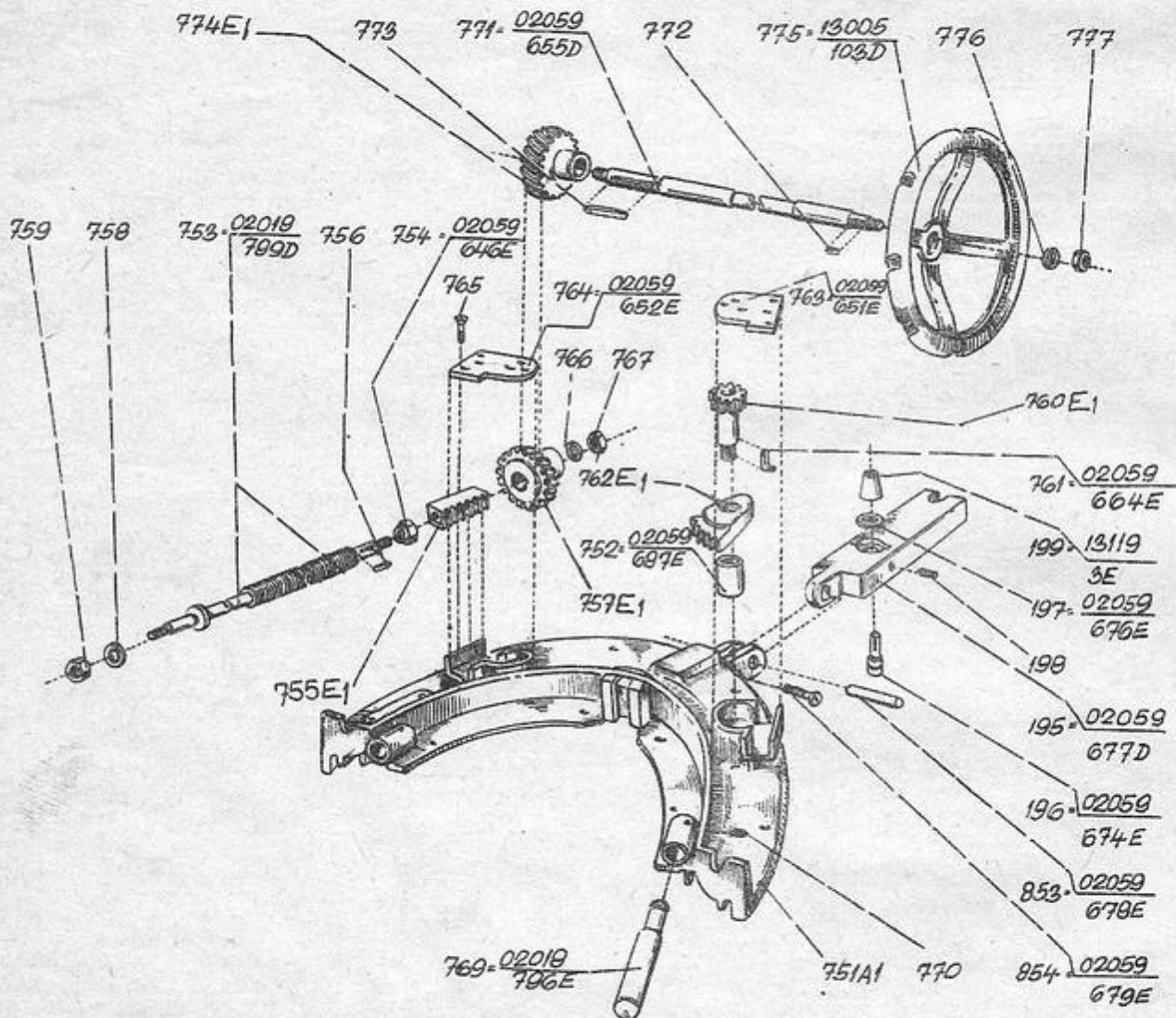
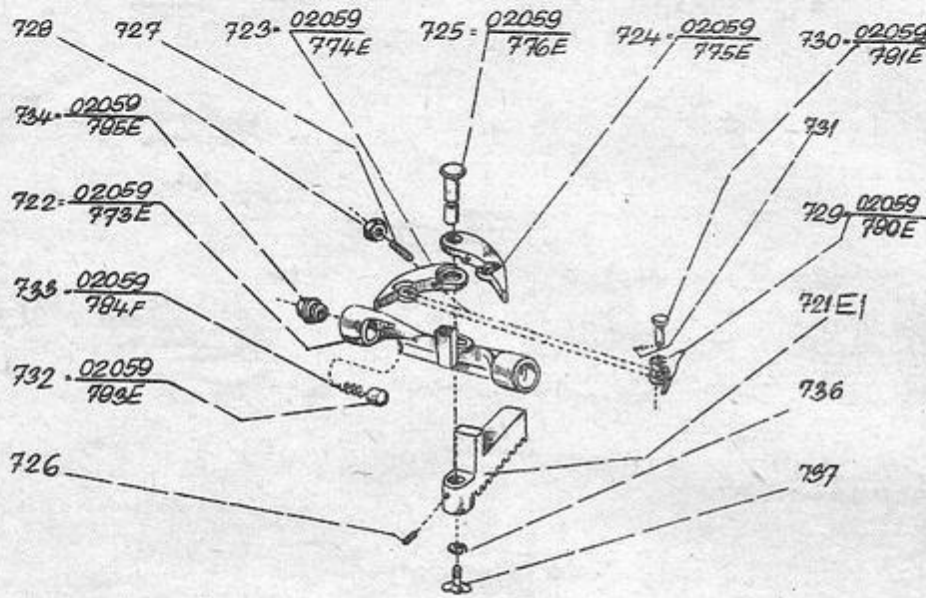


TAB.8.

Č.02039.

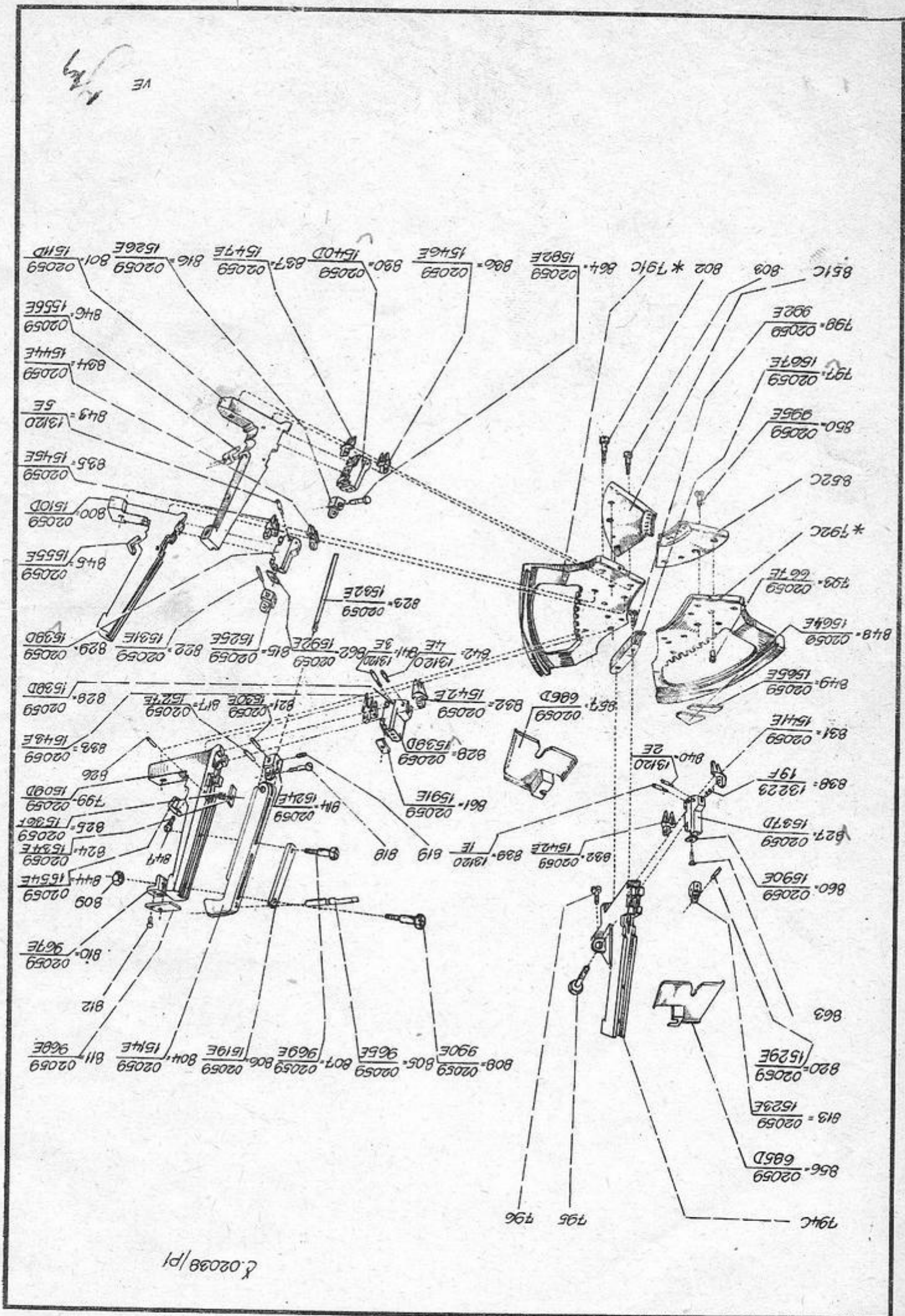


С. 02038/PI



1/147

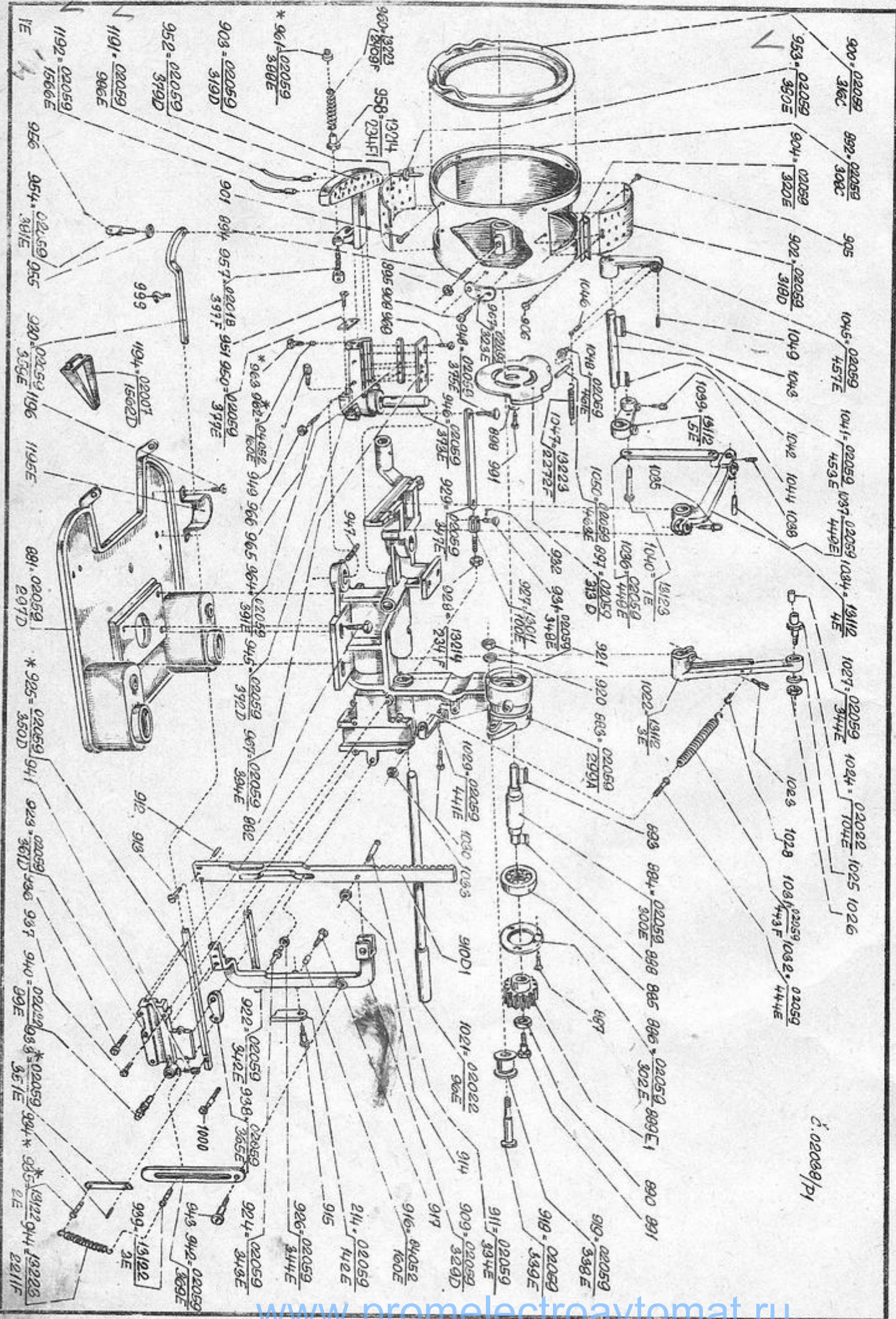




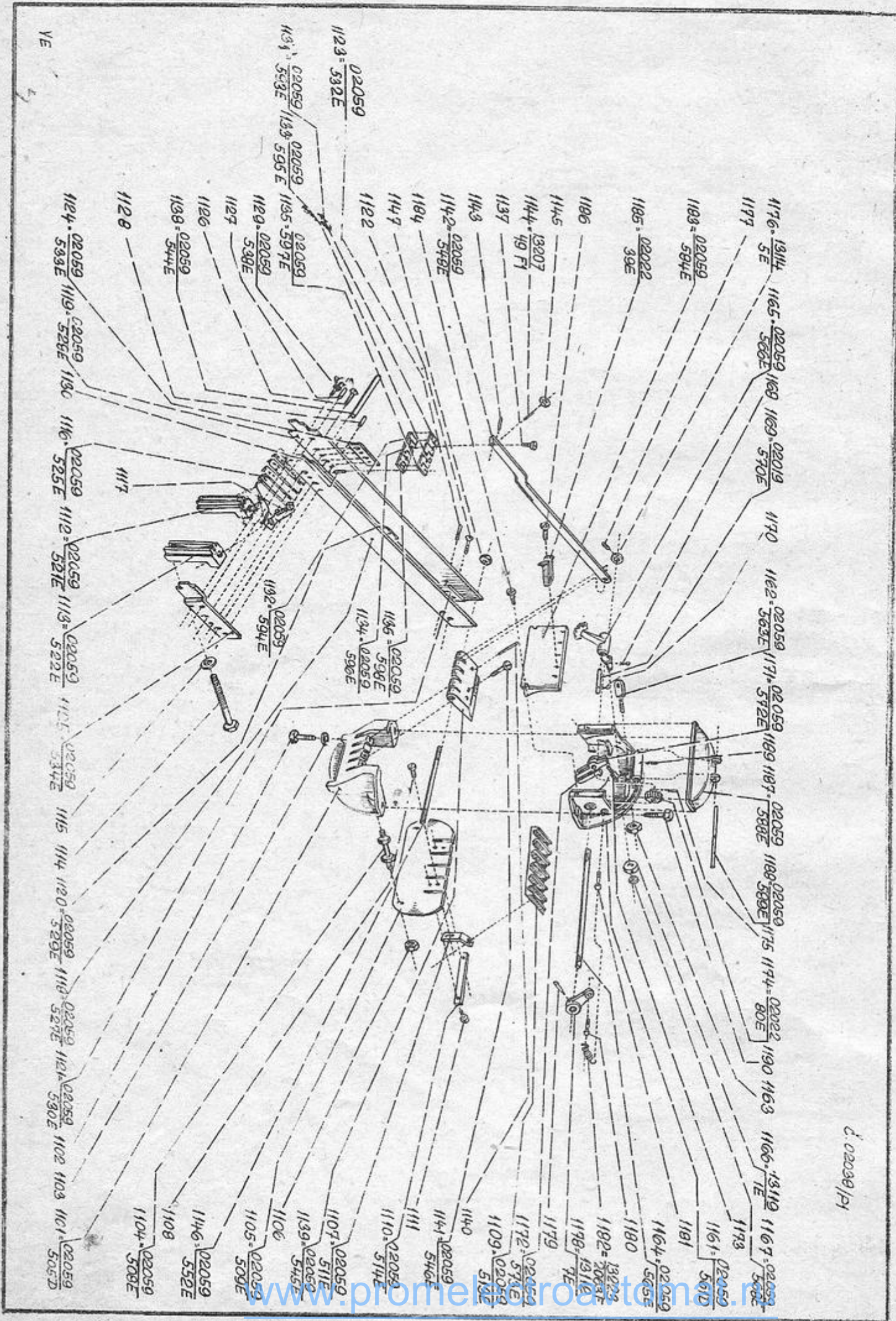
02038/P1

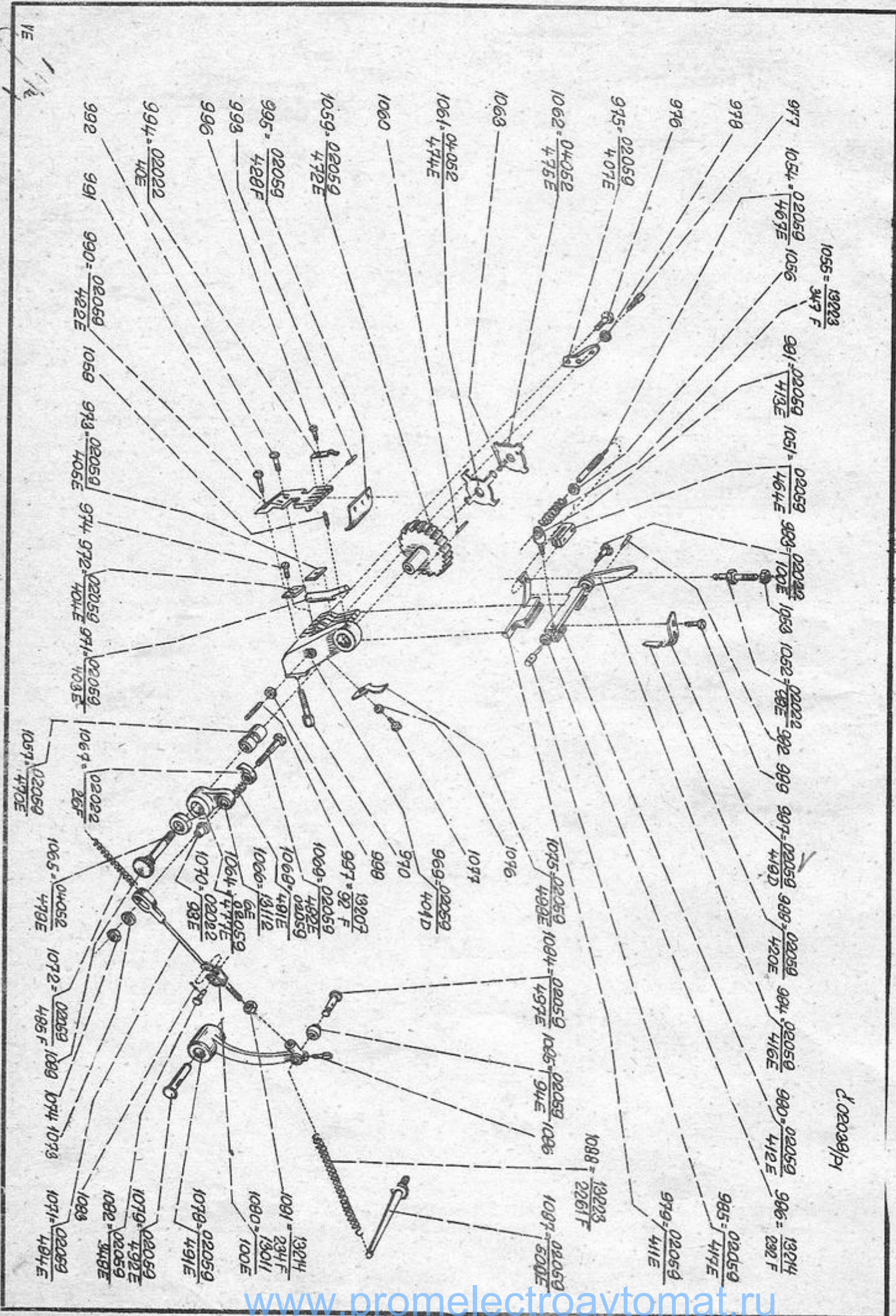
02038.

TAB.10.

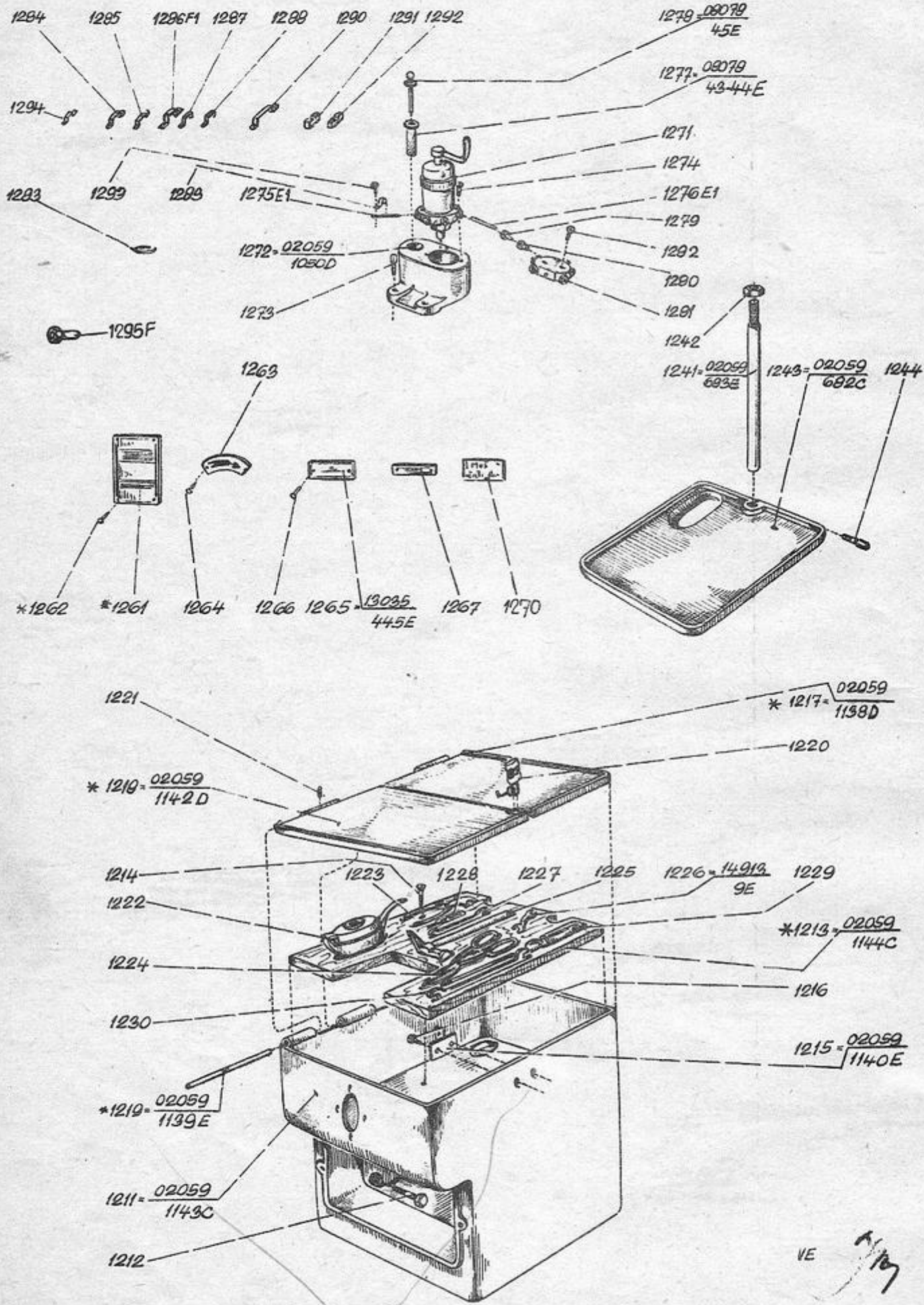


С. 02038/1

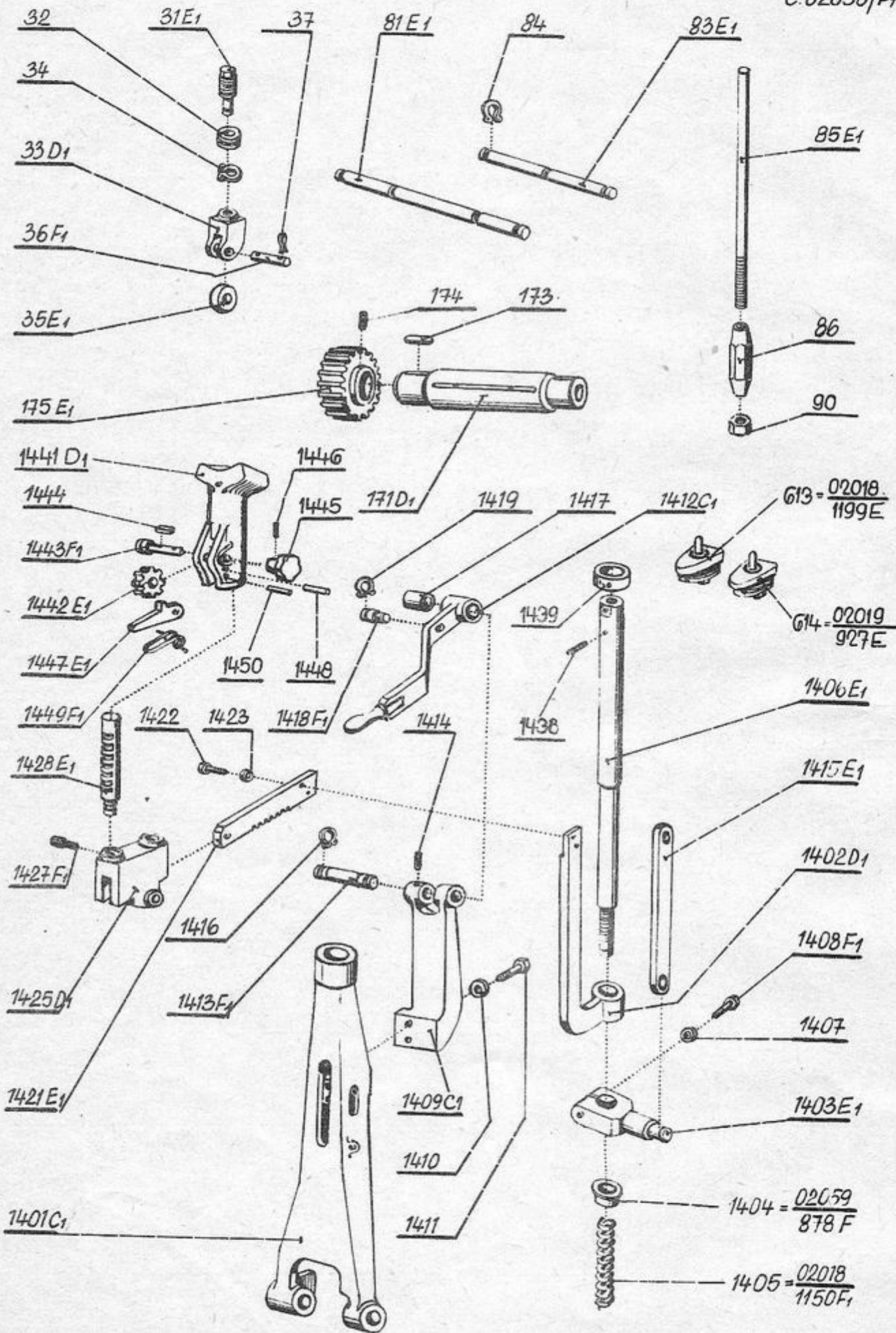


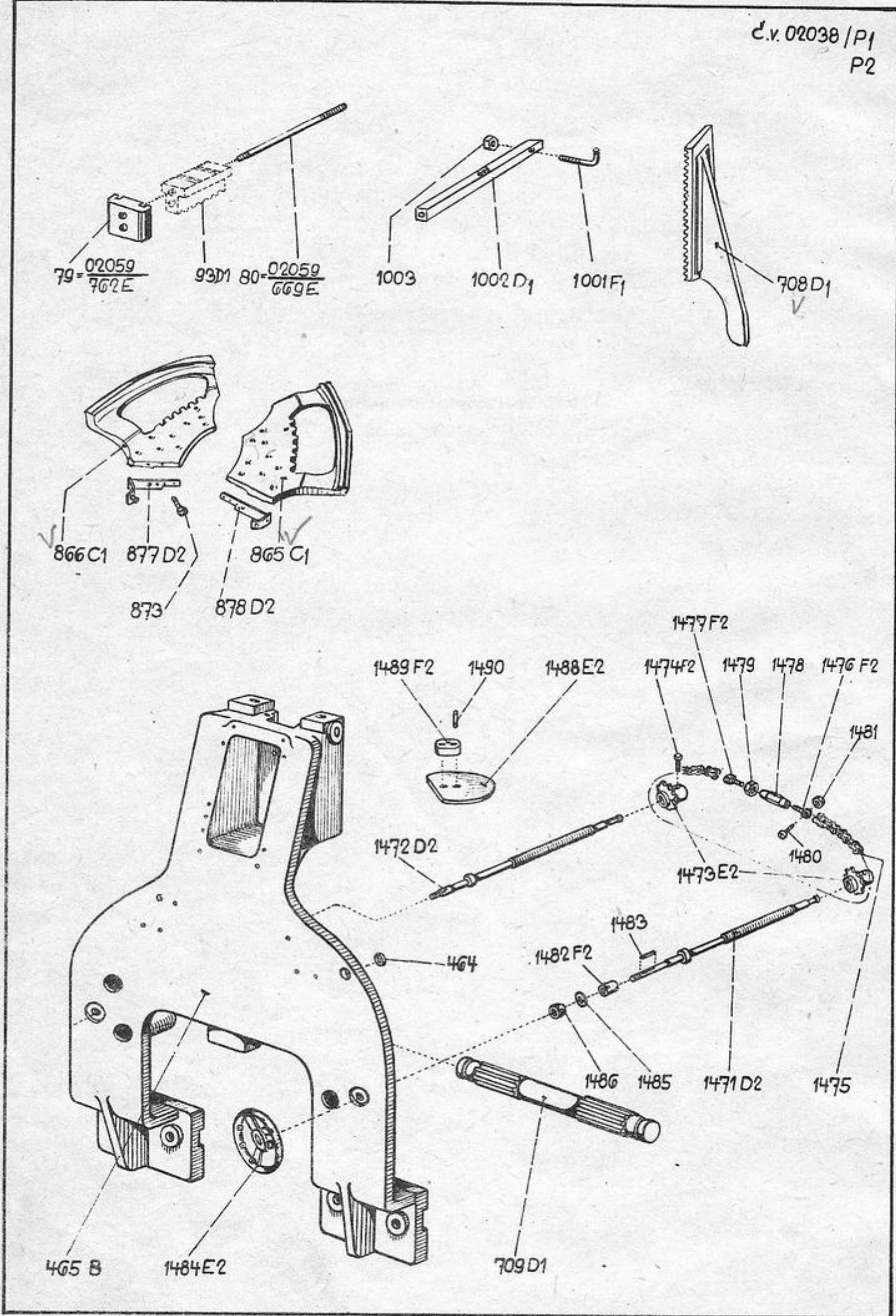


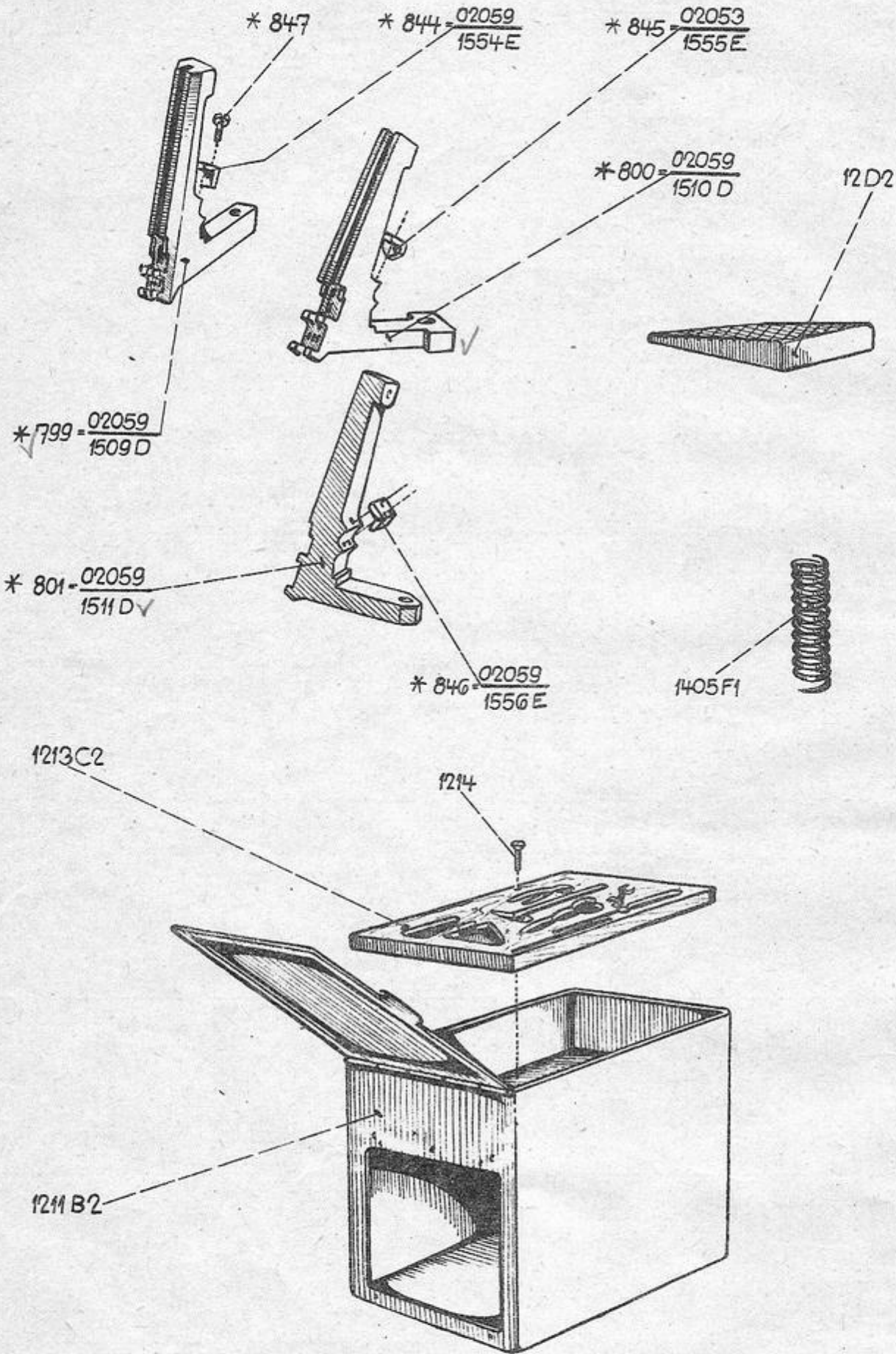
Č. 02038/P1



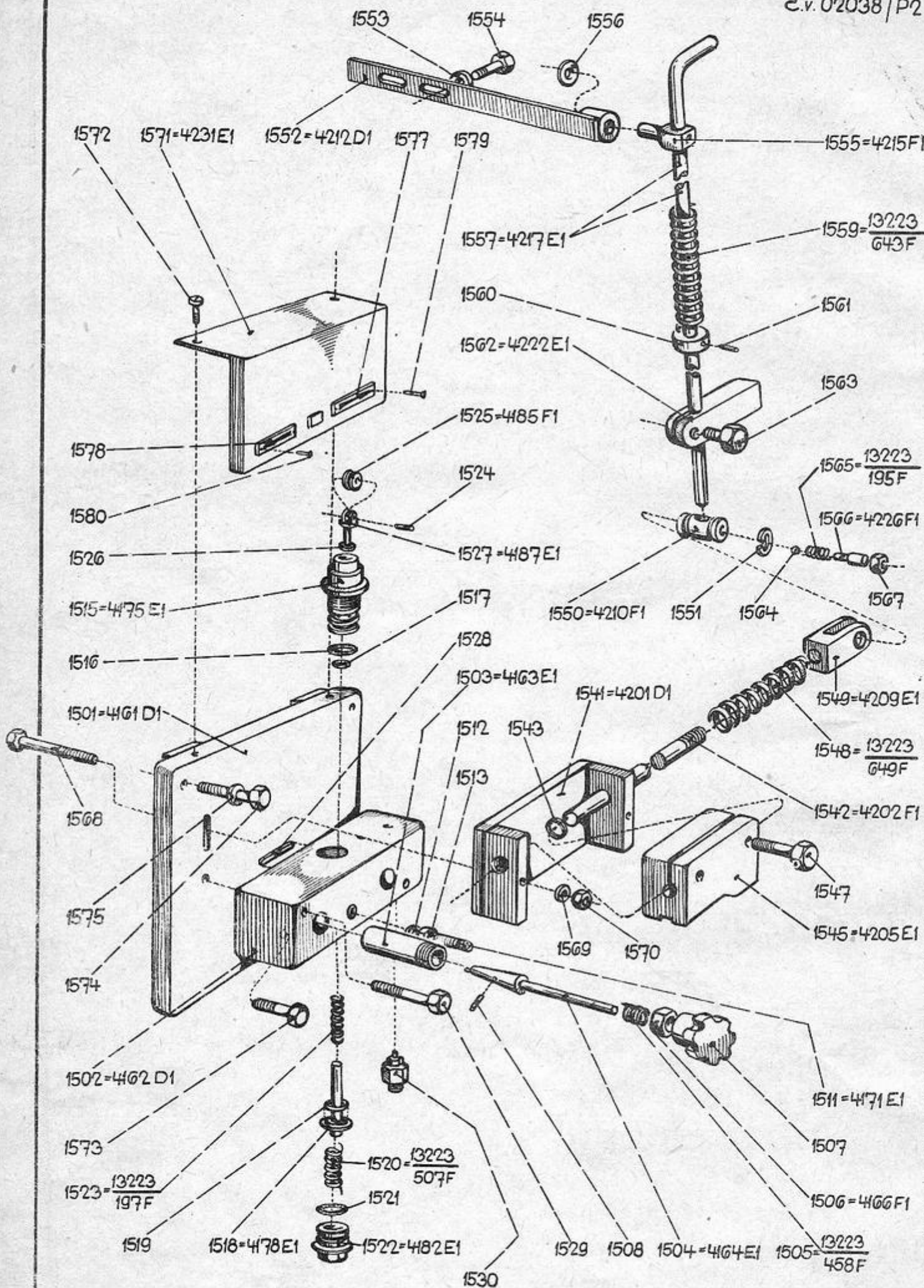
VE  
1/10



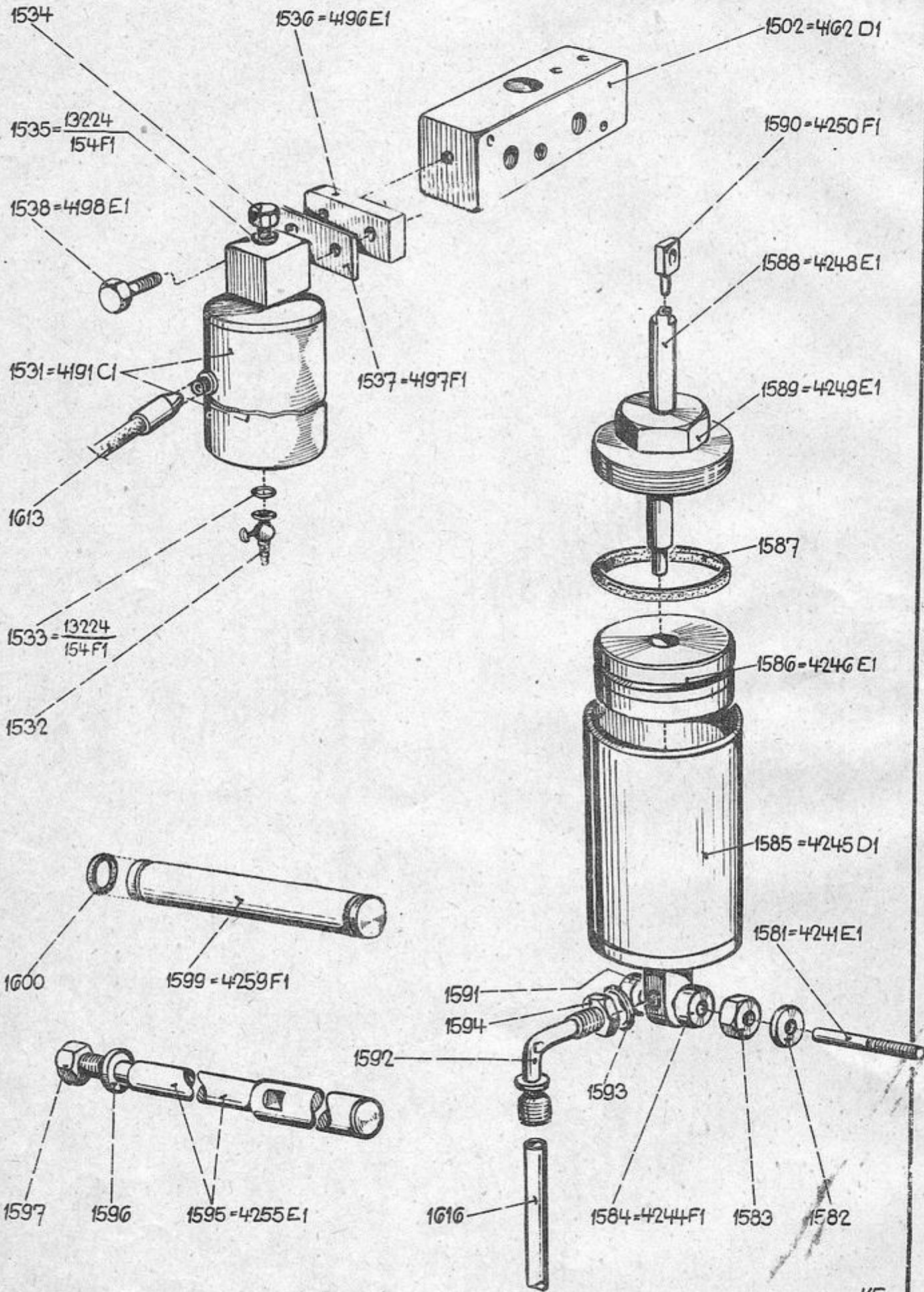




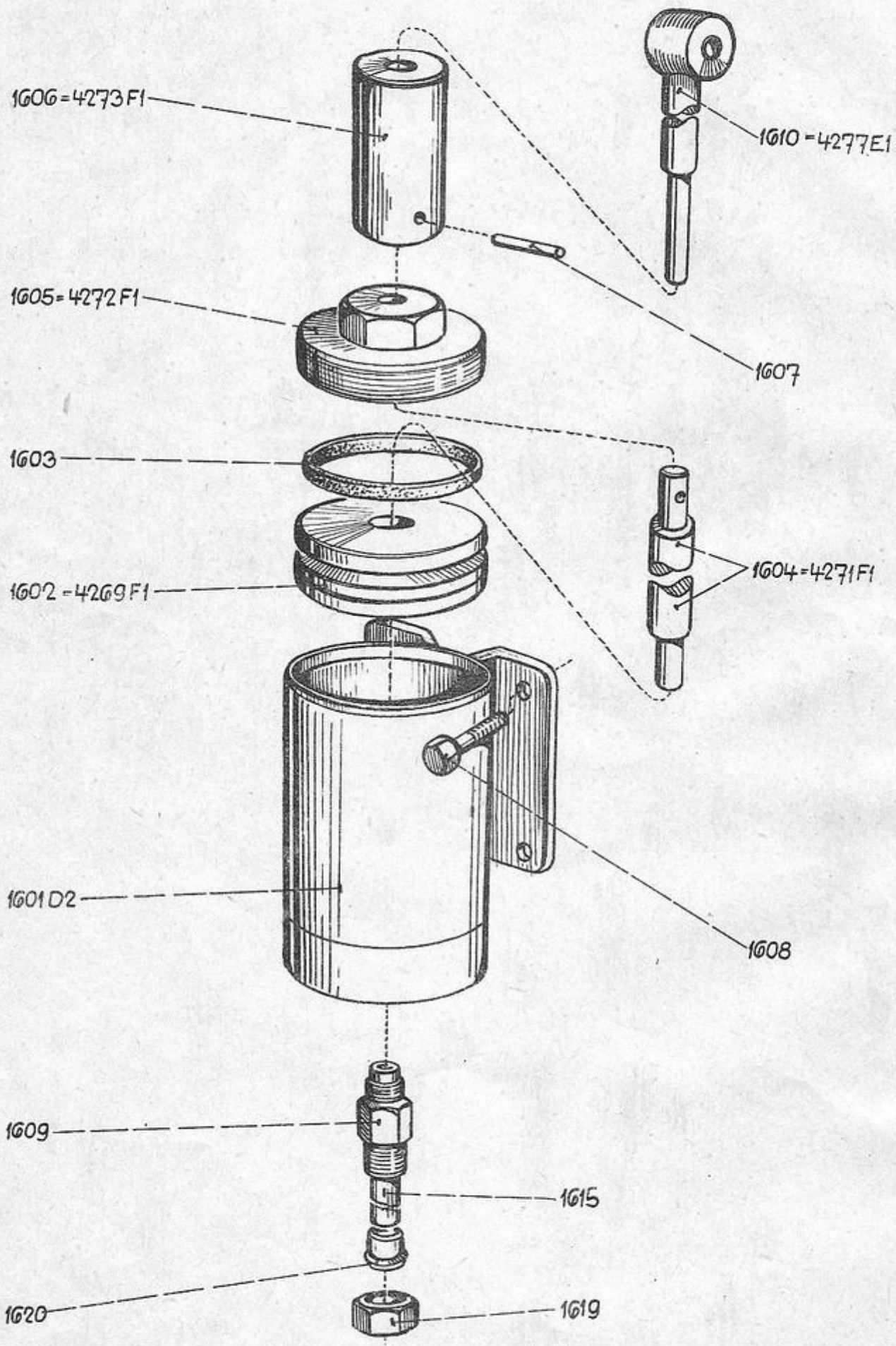


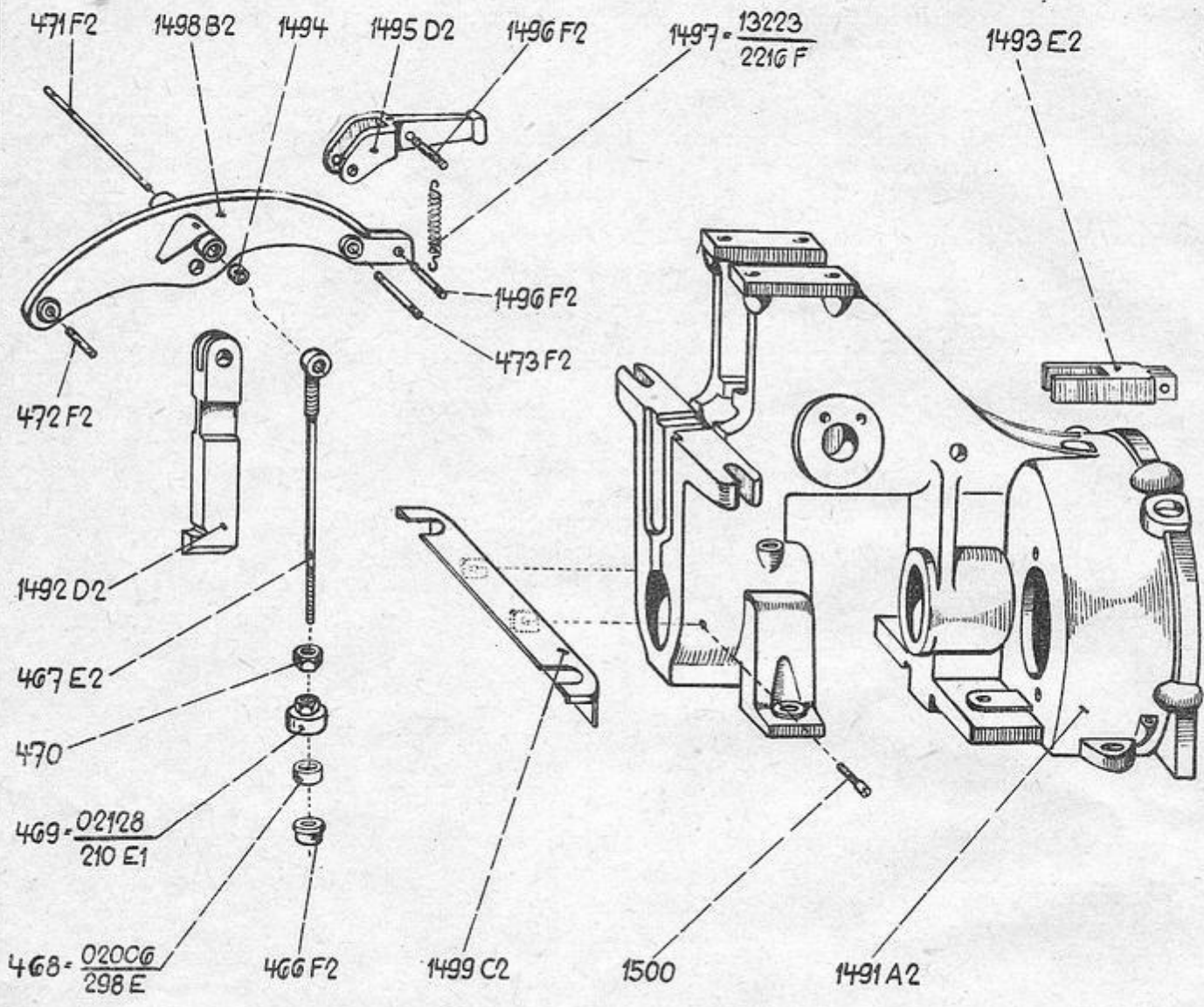


VE

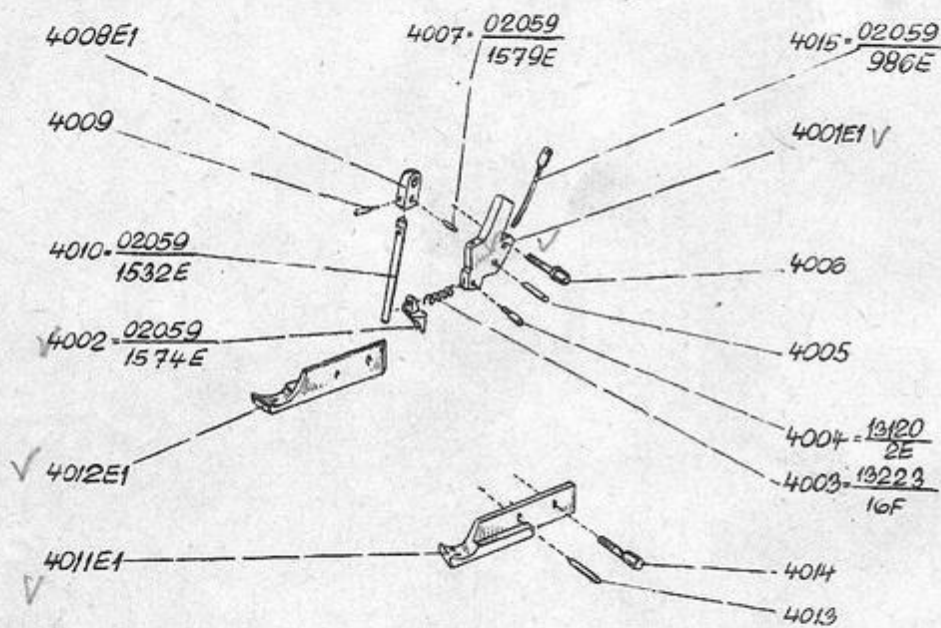


VE





č. 02038/Va







Vb

Vc

Vd

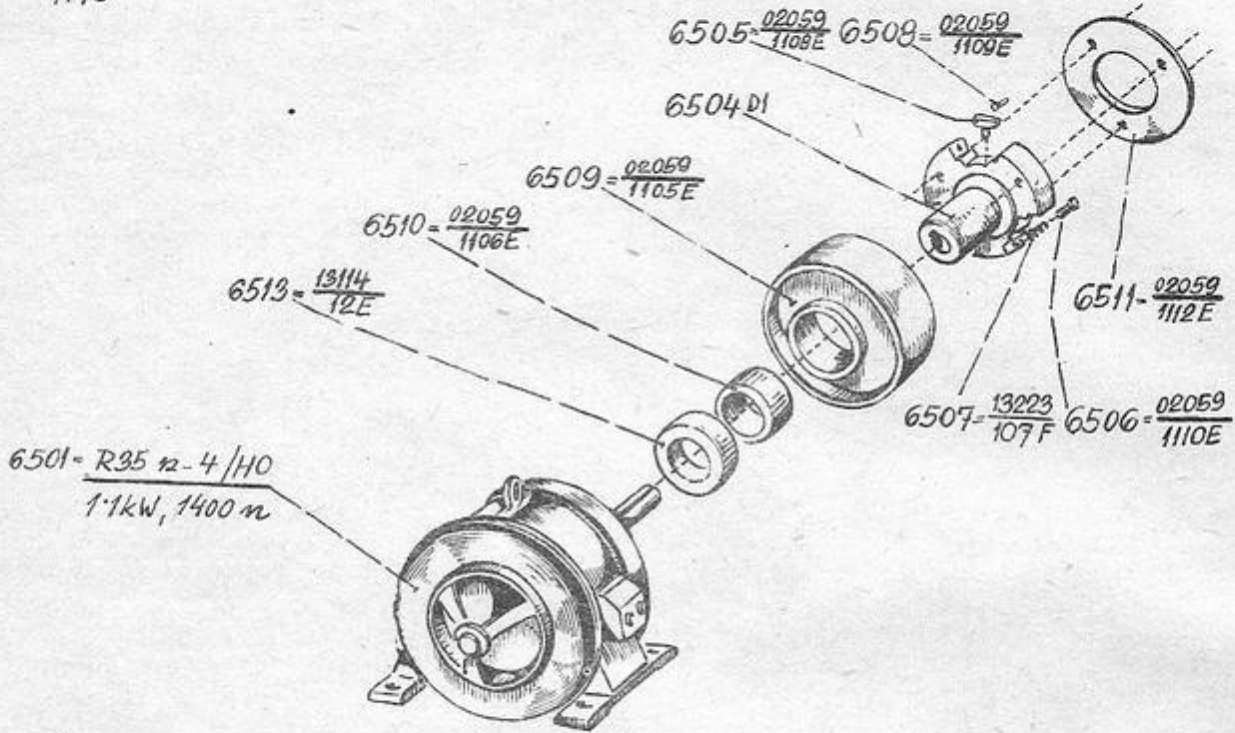
Va

Ve

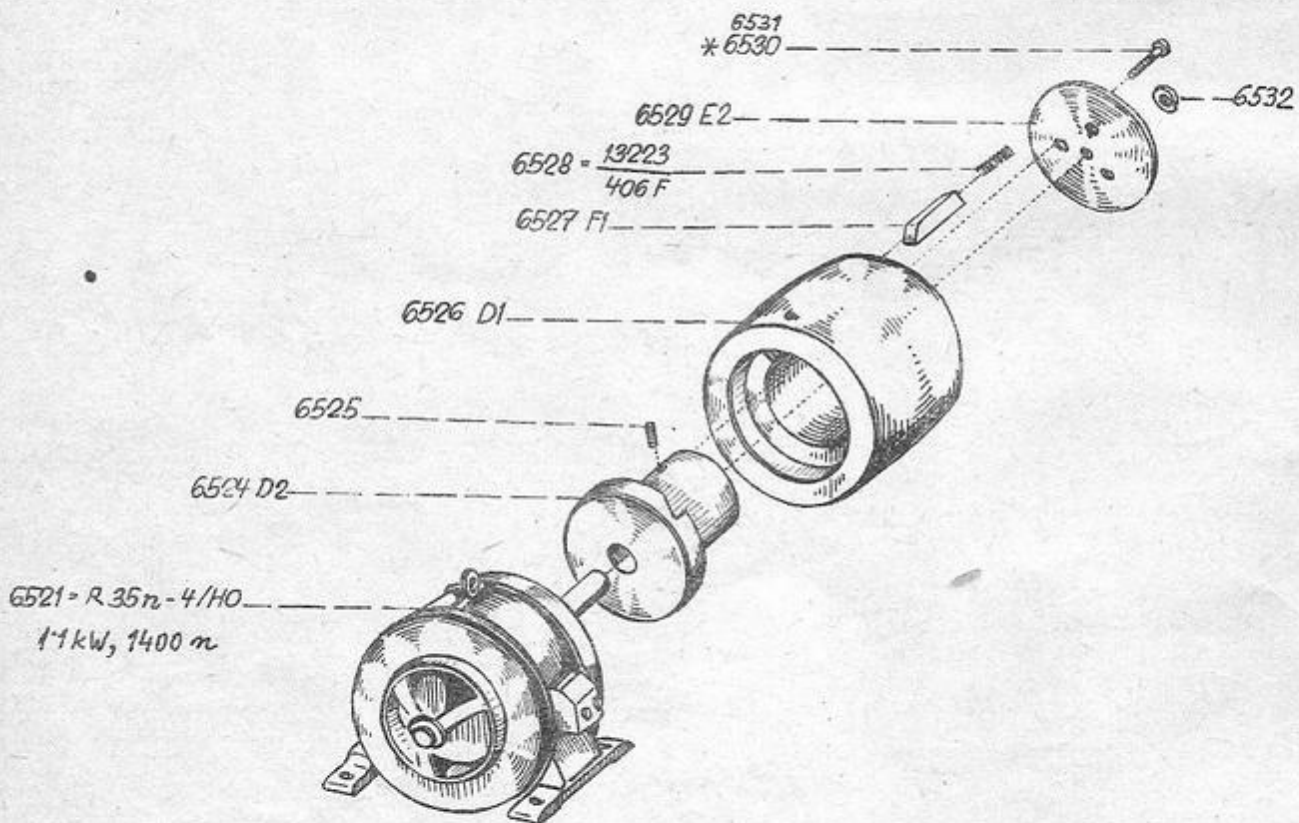
	4031-02019/791D	4041-02019/791D	4051-02019/791D	4061-02019/791D	4071-02059/791D	
	4032-02059/789E	4042-02059/789E	4052-02059/789E	4062-02059/789E	4072-02059/789E	
	4033	4043	4053	4063	4073	
	4034	4044	4054	4064	4074	

VE

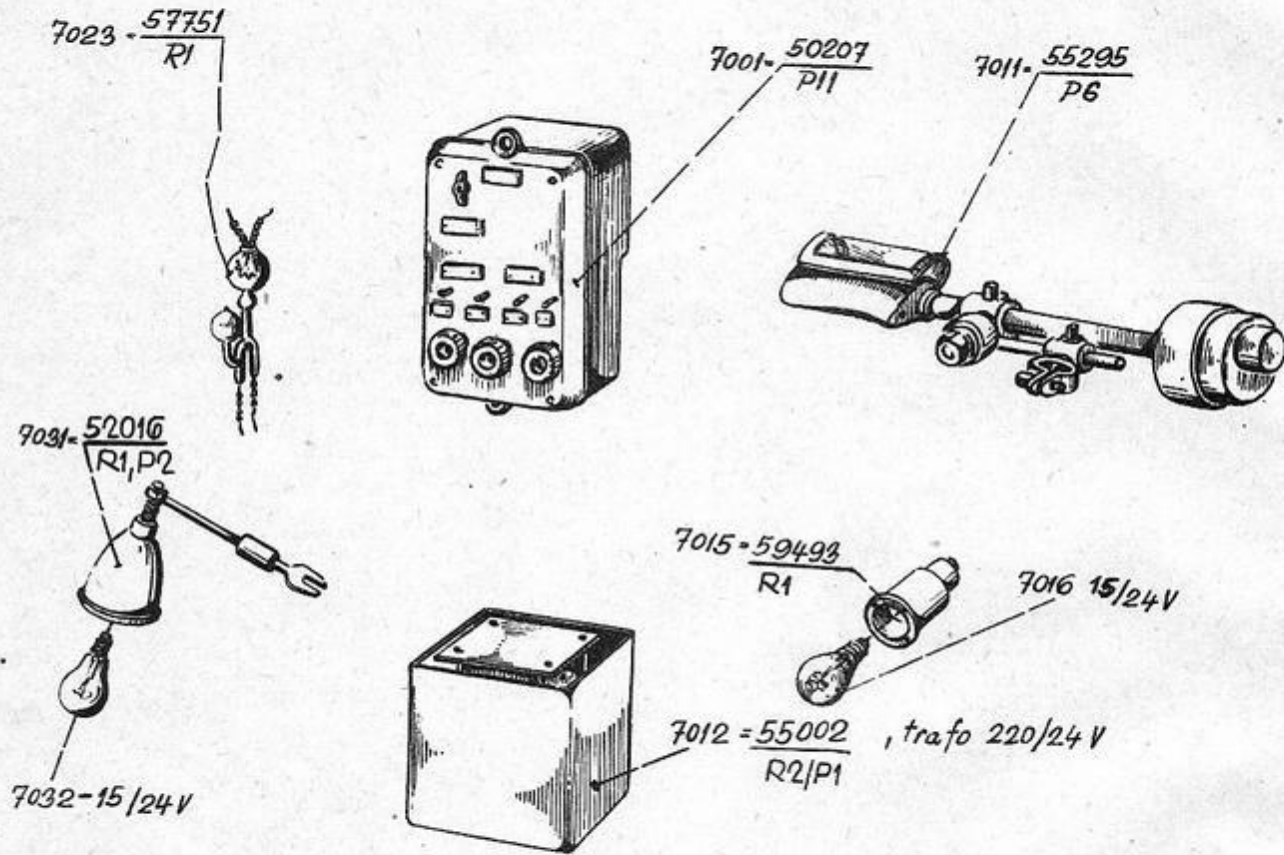
С. 02039/МВ



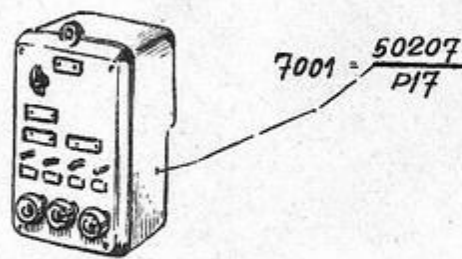
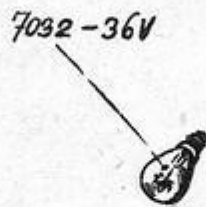
С. 02038/МВ1



С.02038/ЕВ



С.02038/ЕС1



VE

д.в.02038/  
Mn1

