
PFAFF[®]

ПФАФФ

РУКОВОДСТВО

ДЛЯ МЕХАНИКА

-900/16;/56;/61

www.promelectroavtomat.ru

к 440-R и 1440

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

PFAFF INDUSTRIEMASCHINEN GMBH KAISERSLAUTERN

Указания по технике безопасности

Машина должна применяться только согласно ее назначению.

При переналадке машины с получением другого конструктивного исполнения следует учитывать все действующие правила по технике безопасности.

Работы по юстировке и ремонту должны выполняться только квалифицированным для этого персоналом.

Не разрешается производить работы на устройствах под напряжением, за исключением допустимых отклонений в соответствии с ДИН-нормой 57 105 или правилами Союза немецких электротехников 0105 (ФРГ).

К особому вниманию!

Данное руководство по юстировке предназначается для машин, укомплектованных посредством 900/16; /56; /61, конструктивных рядов Пфафф 440 и 1440.

На изображениях подаются двухигольные исполнения машин. В текстах по установке описываются одноигольные машины. Дополнительные работы по юстировке для двухигольных машин указываются специально в соответствующих разделах. Отклонения в изображениях не оказывают никакого влияния на установку.

Инструменты, шаблоны и другие вспомогательные средства для юстировки

- 1 набор винтовертов с рабочим концом 2 - 10 мм
- 1 набор гаечных ключей с рабочим концом 7 - 14 мм
- 1 набор ключей для винтов с цилиндрической головкой и шестигранным углублением с рабочим концом 1,5 - 6 мм
- 1 металлическая масштабная линейка
- 1 контрольный прибор для проверки прохождения тока
- швейные нитки и пошивочный материал
- калибр длины

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Правило:

Когда при исходном положении кулачка управления самая широкая сторона кулачка управления натяжением 3 будет расположена напротив расцепляющего натяжение кулачка 4, тогда при опущенной вниз швейной лапке расстояние между левой стороной кулачка управления 3 и расцепляющим кулачком 4 должно составлять около 1 мм.

1.0.2



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 1.2 Ослабить винты 1 и, при юстировках крупных объемов, также винты 2.
- 1.3 Вращать ручное колесо до тех пор, пока самая широкая сторона кулачка управления натяжением 3 не будет расположена напротив расцепляющего натяжение кулачка 4.
- 1.4 Упорный хомут 5 передвигать сбоку таким образом, чтобы между левой стороной кулачка управления 3 и расцепляющим кулачком 4 расстояние составляло около 1 мм.
- 1.5 При условии, что в этом положении упорный хомут 5 прилегает к держателю 6 расцепляющего натяжение кулачка, затянуть винты 1.
- 1.6 Произвести контроль (см. правило).
- 1.7 При проведении юстировок крупных объемов остаются еще ослабленными винты 2 до тех пор, пока не будет произведена установка приводного рычага нитеуловителя.

2 Держатель магнита

2.1 Держатель магнита у классов машин 900/16 и /56

Правило:

Когда кончик кулачка управления натяжением 1 будет расположен напротив управляющего болта 2 и будет приведен в действие рычаг включения, расстояние между левой внутренней стороной кулачка управления 6 и управляющим болтом 7 должно составлять примерно 0,5 мм.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

2.1.1 Вращать ручное колесо до тех пор, пока кончик кулачка управления натяжением 1 не установится напротив управляющего болта 2.

2.1.2 Привести в действие рычаг включения 3.

2.1.3 Ослабить винты 4.

2.1.4 Держатель магнита 5 выверить таким образом, чтобы между левой внутренней стороной кулачка управления 6 и управляющим болтом 7 расстояние составляло примерно 0,5 мм.

2.1.5 В этом положении затянуть винты 4.

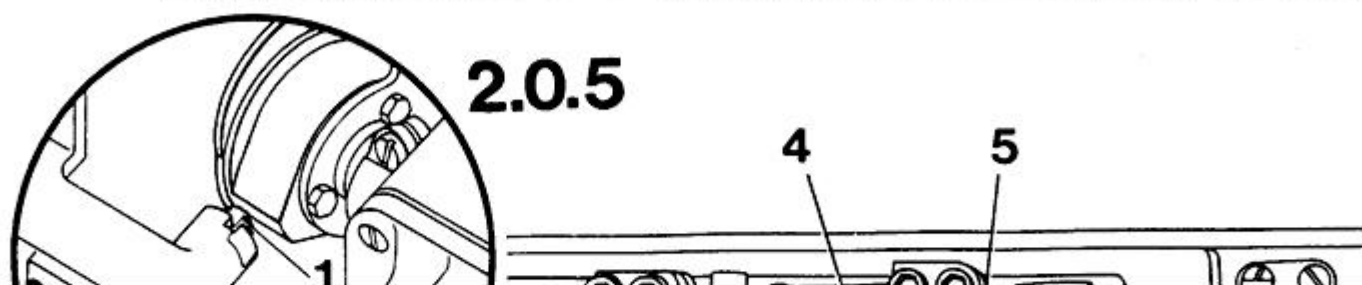
2.1.6 Произвести контроль (см. правило).

2.1.7 Вращать ручное колесо в противоположном направлении к направлению вращения до тех пор, пока управляющий болт 7 не выйдет из зацепления.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Правило:

Когда при приведенном в действие рычаге включения 3 болт управления 4 будет стоять возле эксцентрика управления по методу посылки обратных сигналов 5, то тогда между болтом управления 4 и эксцентриком управления по методу посылки обратных сигналов 5 расстояние должно составлять около 0,5 мм.



2.0.5

4

5

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- 2.2.2 привести в действие рычаг управления 3.
- 2.2.3 Вращать ручное колесо дальше до тех пор, пока болт управления 4 не будет стоять напротив возвратного эксцентрика 5.
- 2.2.4 Ослабить винты 6.
- 2.2.5 Выверить держатель магнита таким образом, чтобы между болтом управления 4 и эксцентриком управления по методу посылки обратных сигналов 5 расстояние составило около 0,5 мм.
- 2.2.6 В этом положении затянуть винты 6.
- 2.2.7 Произвести контроль (см. правило).
- 2.2.8 Вращать ручное колесо в противоположном к направлению вращения направлений до тех пор, болт управления 1 не выйдет из зацепления.

www.promelectroavtomat.ru

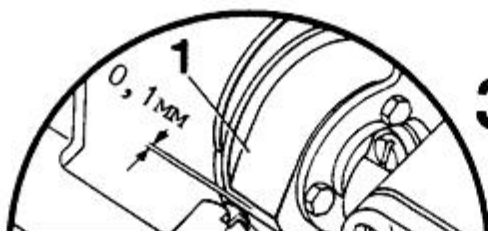
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

3

Управляющий болт рычага включения

Правило:

Когда устройство для обрезания ниток находится в положении покоя, то тогда расстояние между наивысшим подъемом дорожки кулачка управления 1 и управляющим болтом 2 должно составлять около 0,1 мм.



3.0.2

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Установка:

- 3.1 При условии, что кулачок управления 1 стоит на исходной позиции, вращением ручного колеса установить наивысший подъем кулачка управления напротив управляющего болта 2.
- 3.2 Ослабить винт 3.
- 3.3 Вращать эксцентриковый болт 4 таким образом, чтобы между дорожкой кулачка управления 1 и управляющим болтом 2 расстояние составило около 0,1 мм.
- 3.4 В этом положении затянуть винт 3.
- 3.5 Произвести контроль (см. правило).

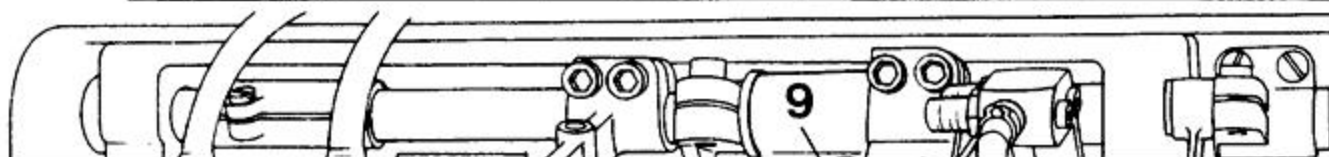
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

4 Кулачок управления и стопорный угольник

4.1 Аксиальное положение кулачка управления

Правило:

Когда при приведении в действие включающего рычага 5 кулачок управления 2 - вращением ручного колеса - будет установлен в свое крайнее левое положение (положение возврата), то тогда расстояние между направляющей цапфой 8 и основанием фрезерованной выемки кулачка управления должно составлять примерно 0,2 мм (см. на рис. 4.0.2).



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

тех пор, пока болт управления 6 не установит кулачок управления 2 в его левое крайнее положение (положение возврата).

4.1.5 Сохраняя данное положение, передвигать сбоку кривошип поводка 7 таким образом, чтобы между направляющей цапфой 8 и основанием фрезерованной выемки кулачка управления расстояние составило около 0,2 мм.

4.1.6 Вращать ручное колесо в направлении вращения до тех пор, пока стержень игловодителя не будет стоять перед своей нижней точкой возврата на расстоянии около 10 мм.

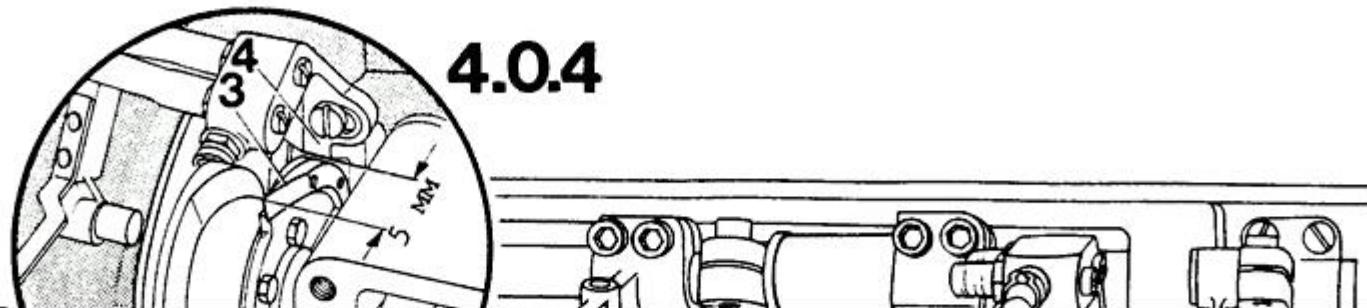
4.1.7 Затянуть до отказа винт 1.

4.1.8 При условии, что кулачок управления 2 расположен в положении, незадолго до возвращения обратно на исходную позицию, нажимать его от руки совершенно влево. При дальнейшем вращении ручного колеса следить за тем, чтобы кулачок управления в обратном направлении 10 смог сбоку передвигаться мимо болта 9 без препятствий. В случае необходимости, следует проверить еще раз установку согласно указаниям в разделах 2 и 4.1 и произвести поправки.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Правило:

Когда нитепротягиватель находится в верхней точке возврата, должен закончиться процесс резки и кулачок управления 2 должен возвратиться в свое исходное положение.



Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Когда кулачок управления 2 сместится с трудом поворачиваться на своем валу; при этом не должна аксиально смещаться направляющая цапфа 8 (рис. 4.0.5).

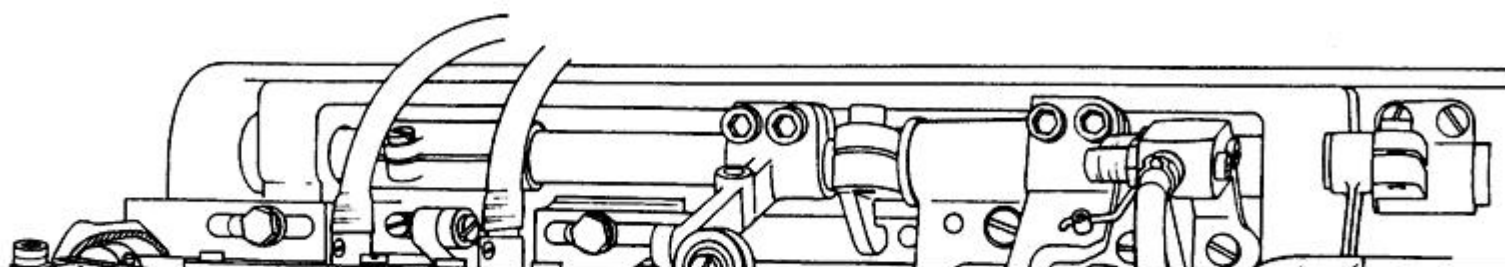
- 4.2.2 Вращать ручное колесо до тех пор, пока кончик кулачка управления натяжением 3 не станет выступать под кромкой держателя 4 корпуса регулятора расхода масла примерно на 5 мм (см. рис. 4.0.4).
- 4.2.3 Передвинуть кулачок управления 2 совершенно влево и оставить его под давлением.
- 4.2.4 При все еще передвинutom кулачке управления влево вращать ручное колесо в обратном направлении до тех пор, пока нитепротягиватель не будет расположен в верхней точке возврата.
- 4.2.5 В этом положении дать установиться кулачку управления 2 в исходном положении, открыть доступ к винту с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ 1 и затянуть его.

4.3

Стопорный угольник

Правило:

Когда стержень игловодителя расположен в верхней точке возврата и приведен в действие включающий рычаг 1, то тогда расстояние между кулачком управления 4 и стопорным угольником 3 должно составлять 0,5 мм.



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 4.3.3 Вращать дальше в направлении вращения ручное колесо до тех пор, пока стержень игловодителя не будет стоять в верхней точке возврата.
- 4.3.4 Ослабить винты 2 в держателе стопорного угольника 3.
- 4.3.5 Нажать совершенно влево от руки кулачок управления 4.
- 4.3.6 Сохраняя данное положение установить расстояние между кулачком управления 4 и стопорным угольником 3 в 0,5 мм.
- 4.3.7 В этом положении затянуть винты 2.
- 4.3.8 Ослабить контргайку 5 и отрегулировать винт 6 таким образом, чтобы он прилегал к стопорному угольнику 3.
- 4.3.9 Затянуть гайку 5.
- 4.3.10 Произвести контроль (см. правило).

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Правило:

Когда стержень игловодителя расположен на расстоянии 10 мм перед нижней мертвой точкой, то тогда при приведении в действие включающего рычага 2 у сердечника 4 включающего магнита зазор должен составлять около 1 мм.

5.0.1



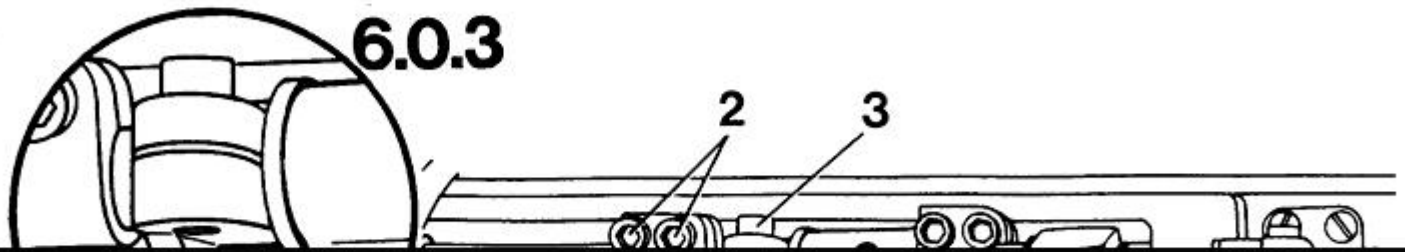
Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 5.1 Вращать ручное колесо в направлении вращения до тех пор, пока стержень игловодителя не будет стоять перед своей нижней точкой возврата на расстоянии около 10 мм.
- 5.2 Ослабить винт 1.
- 5.3 Привести в действие включающий рычаг 2.
- 5.4 Корпус магнита 3 передвигать до тех пор вверх, пока магнитный сердечник 4 не будет насажен в корпусе.
- 5.5 В этом положении на корпусе магнита 3 непосредственно под держателем магнита 5 нанести маркировочную метку.
- 5.6 Передвинуть корпус магнита 3 вниз примерно на 1 мм и затянуть винт 1.
- 5.7 Произвести контроль (см. правило).

Качество Демо файлов хуже, чем качество оригинала

Правило:

Когда болт 5 управляющего рычага нитеуловителя 6 стоит на самой высокой точке кулачка управления в обратном направлении 4 (почти перед верхней мертвой точкой нитепритягивателя), то тогда расстояние между упорной деталью 7 и литой деталью платформы должно составлять 0,1 мм.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 6.1 Вращать ручное колесо в направлении вращения до тех пор, пока стержень игловодителя не будет стоять на расстоянии около 10 мм перед своей нижней точкой возврата.
- 6.2 Привести в действие включающий рычаг 1.
- 6.3 При условии, что ослаблены винты 2, ослабить винт 3.
- 6.4 Вращением ручного колеса установить наивысшую точку кулачка управления в обратном направлении 4 под болтом 5 управляющего рычага нитеуловителя 6 (положение незадолго перед возвращением кулачка управления на исходную позицию).
- 6.5 Сохраняя данное положение, установить упорную деталь 7 таким образом, чтобы между ней и литой деталью платформы обеспечивалось расстояние 0,1 мм.
- 6.6 В этом положении затянуть до отказа винт 3.
- 6.7 Произвести контроль (см. правило).

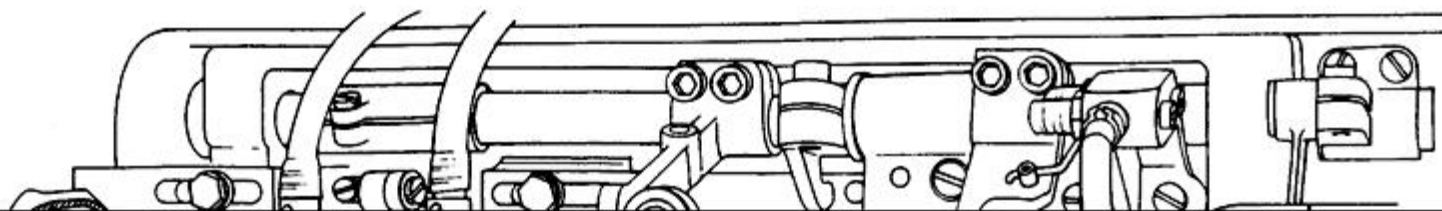
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Микровыключатели

(только при машинах с самотормозящимся рычажным двигателем)

Правило:

Когда не приводится в действие включающий рычаг 3, должен быть нажат верхний микровыключатель, а нижний микровыключатель должен быть свободен. Когда будет приведен в действие включающий рычаг 3, нижний микровыключатель должен быть нажат.



Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

7.6

В этом положении затянуть винты 1.

7.7

Корпус верхнего микровыключателя 5 выверить таким образом по высоте, чтобы скоба управления 6 надежно приводила в действие микровыключатель и при этом не прилегла к корпусу микровыключателя (в случае необходимости, согнуть соответствующим образом скобу управления 6).

7.8

В этом положении затянуть винты 2.

Проверка:

При условии, что включающий рычаг 3 приведен в действие, вращать ручное колесо до тех пор, пока нитепритягиватель не установится примерно в своей нижней точке возврата.

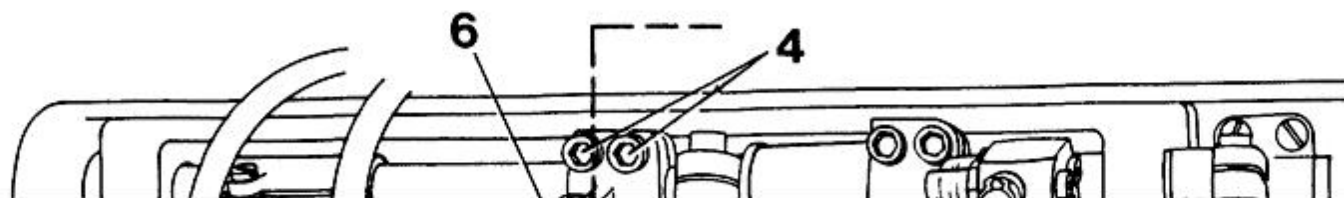
В этом положении скоба управления 6 начинает приподниматься с верхнего микровыключателя. Вращать дальше ручное колесо до тех пор, пока включающий рычаг 3 не будет установлен в исходное положение посредством кулачка управления.

При дальнейшем вращении ручного колеса должен снова нажиматься верхний микровыключатель во время высокого положения нитепритягивателя.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Правило:

Когда устройство для обрезания находится в состоянии покоя, соединительное звено 2 должно стоять под прямым углом к платформе. Кроме этого, между левой кромкой соединительного звена 2 и серединой приводного вала уловителя 7 расстояние должно составлять около 9 мм.



Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- 8.3 Затянуть до отказа гайку 1.
- 8.4 При условии, что устройство по обрезанию находится в состоянии покоя и ослаблены винты 4, ослабить винты 5.
- 8.5 Отрегулировать приводной рычаг нитеуловителя 6 в аксиальном и также в радиальном направлениях таким образом, чтобы соединительное звено 2 стояло под прямым углом к платформе и чтобы между левой кромкой соединительного звена 2 и серединой приводного вала 7 расстояние составляло примерно 9 мм.
- 8.6 В этом положении затянуть до отказа винты 4.
- 8.7 Произвести контроль (см. правило).
- 8.8 Винты 5 остаются еще ослабленными для установки уловителя.

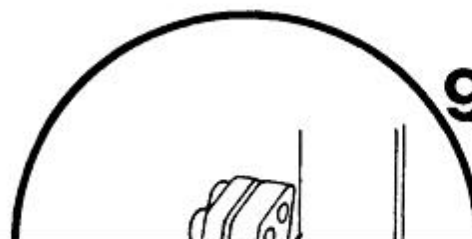
Предварительная юстировка:

Левый передаточный кривошип 4 должен быть расположен параллельно с правым передаточным кривошипом 5.

9.0.2



9.0.3



Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

9.0.1

5

Установка:

9.1 При условии, что кулачок управления 1 стоит на своей исходной позиции, ослабить винты 2.

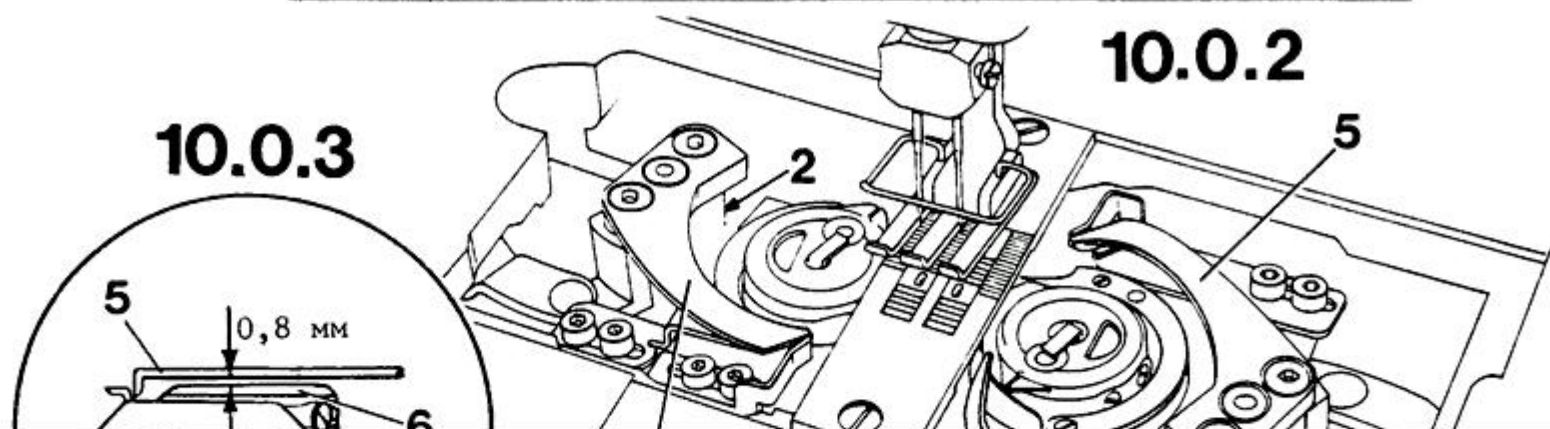
9.2 Отрегулировать передаточный рычажный механизм нитеуловителя 3 таким образом, чтобы передаточный кривошип 4 был расположен параллельно с передачным кривошипом 5. www.promelectroavtomat.ru

9.3 В этом положении затянуть винты 2.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Правило:

Нитеуловитель 5 должен перемещаться на расстоянии 0,8 мм над шпульным колпачком 6.



Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

вителя 4.

10.3 Нитеуловитель 5 повернуть от руки через центр шпульного колпачка 6 и отрегулировать по высоте таким образом, чтобы между нитеуловителем 5 и шпульным колпачком 6 расстояние составляло около 0,8 мм.

10.4 В этом положении затянуть винт 2.

10.5 Установить посередине по высоте зазор для приводного вала нитеуловителя 4; следить за тем, чтобы не возникло перетяжки в приводном шарнире нитеуловителя.

10.6 Сохраняя данное положение и при условии, что установочное кольцо 3 нигде не будет ударяться, установить такое кольцо таким образом, чтобы оно прилегало внизу, и закрепить его.

10.7 Произвести контроль (см. правило).

10.8 При двухигольных машинах такую установку следует производить два раза.
Винты 1 остаются еще ослабленными.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

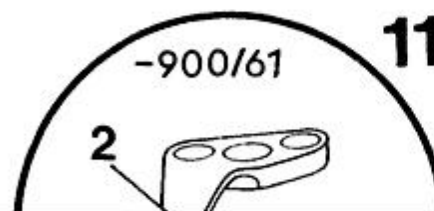
11

Исходное положение нитеуловителя

Правило:

Когда устройство для обрезания находится в состоянии покоя, кончик треугольника в уловителе 2 должен быть расположен позади режущей пластины ножа 3 на расстоянии около 0,5 мм.

11.0.2



11.0.3

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

Установка:

11.1

При условии, что устройство для обрезания находится на позиции покоя и ослаблены винты 1, повернуть нитеуловитель 2 от руки таким образом, чтобы его кончик треугольника был расположен позади режущей пластины ножа 3 на расстоянии около 0,5 мм.

11.2

Сохраняя данное положение, установить передаточный кривошип 4 таким образом, чтобы он прилегал, и затянуть винты 1.

11.3

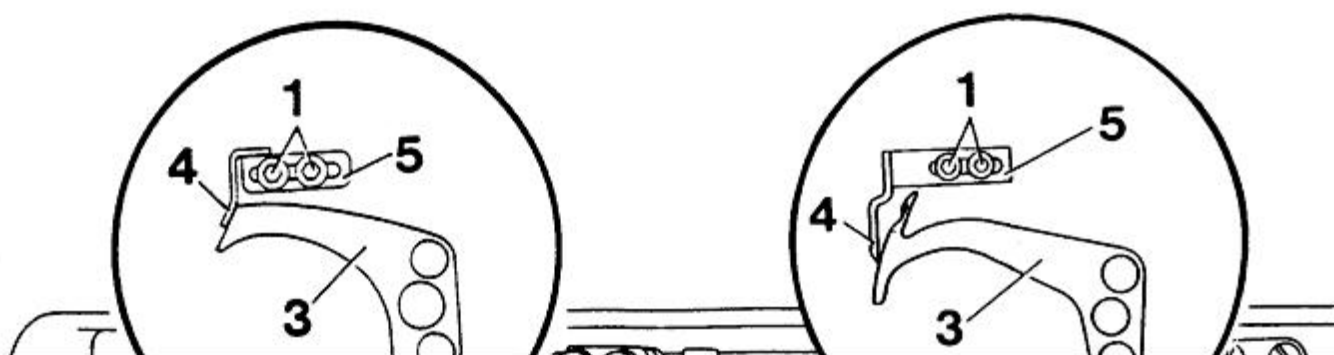
произвести контрол. (см. правило).

При двухигольных машинах следует такую установку производить два раза.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

Правило:

Когда уловитель 3 своей передней кромкой пройдет мимо режущей кромки ножа до половины, нож 4 должен с легким нажимом прилегать к кромке нитеуловителя.



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

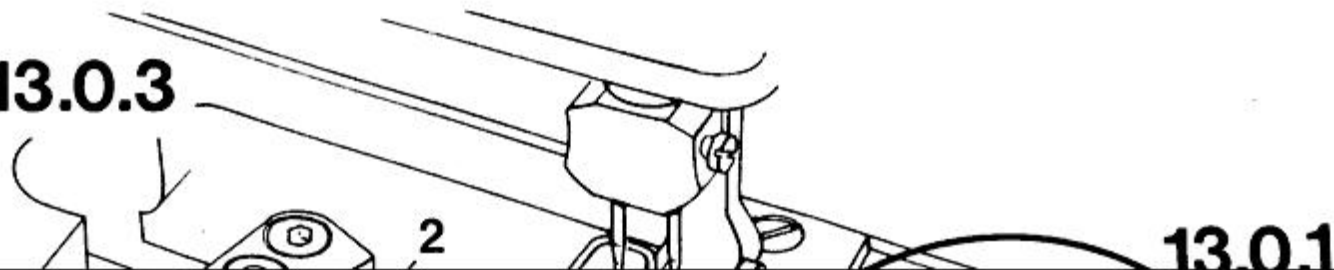
4 до половины.

- 12.5 Сохраняя данное положение, передвинуть ножедержатель 5 таким образом, чтобы нож 4 прилегал с легким нажимом к кромке нитеуловителя.
- 12.6 В этом положении затянуть винты 1.
- 12.7 Для того, чтобы произвести пробную резку, следует вращать дальше ручное колесо до тех пор, пока уловитель 3 не будет стоять в своей передней точке возврата.
- 12.8 Взять нитку вдвое, подвесить ее к крючку нитеуловителя и вращать дальше ручное колесо до тех пор, пока уловитель 3 не остановится в положении покоя; при этом должны безукоризненно обрезываться обе нитки.
- 12.9 Если потребуется, следует усилить давлением ножа.
- 12.10 Произвести контроль (см. правило).
- При двухигольных машинах следует такую установку производить два раза.

Правило:

Во время движения нитеуловителя зажимная пружина 4 не должна отжиматься. После процесса резки нижняя нитка должна надежно зажиматься. Шпульный колпачок должен без всяких препятствий встраиваться в петлитель или извлекаться из него.

13.0.3



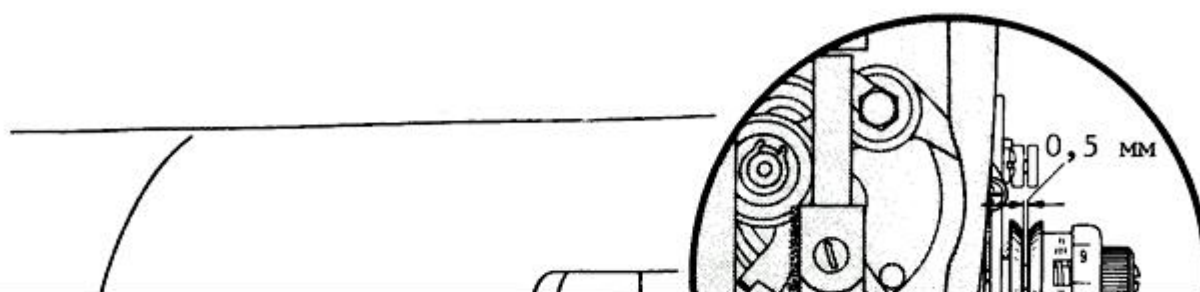
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

Установка:

- 13.1 При условии, что уловитель 2 стоит на позиции покоя, слегка ослабить винты 1.
- 13.2 Сохраняя данное положение, передвинуть держатель 3 таким образом, чтобы кромка зажимной пружины 4 установилась, как можно ближе, возле внутренней стенки уловителя 2 и чтобы она была расположена на одном уровне с передней кромкой уловителя (см. на рис. 13.0.1).
- 13.3 В этом положении заткнуть до отказа винты 1.
- 13.4 Выверить по высоте держатель 3 таким образом, чтобы между зажимной пружиной 4 и нижней стороной уловителя 2 расстояние составляло примерно 0,1 мм (см. рис. 13.0.2).
- 13.5 Произвести контроль (см. правило).
 При двухигольных машинах следует такую установку производить два раза.

Правило:

Когда швейная лапка сидит на игольной пластинке и кулачок управления 1 приводит в действие расцепляющий натяжение кулачок 2, то тогда расстояние между натяжными дисками должно составлять, как минимум, 0,5 мм.



Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

игольную пластинку.


- 14.2 Установить стержень игловодителя на расстоянии 10 мм перед его нижней точкой возврата и привести в действие включающий рычаг.
- 14.3 Вращать ручное колесо до тех пор, пока кулачок управления 1 не приведет в действие расцепляющий натяжение кулачок 2.
- 14.4 Ослабить винты 3.
- 14.5 Передвигать держатель 4 в удлиненном отверстии таким образом, чтобы между натяжными дисками расстояние составляло, как минимум, 0,5 мм.
- 14.6 В этом положении затянуть винты 3.
- 14.7 Произвести контроль (см. правило).

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 15 Позиционный датчик
- 15.1 При одноигольных машинах, укомплектованных посредством Quick-Nebel-Stop-двигателя, тип "700"

Правило:

После обрезания ниток машина должна устанавливаться на высокую позицию нитепритягивателя.
При прерывании процесса шитья машина должна устанавливаться на расстоянии около 10 мм перед нижней мертвой точкой стержня игловодителя.



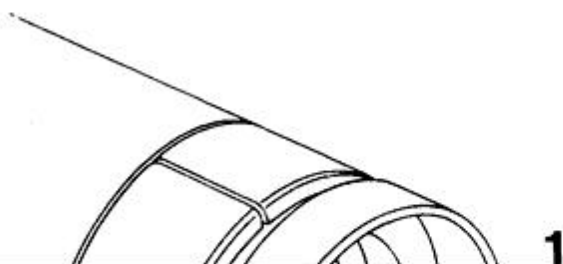
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 15.1.2 Также ослабить винты 4.
- 15.1.3 Вращением ручного колеса в направлении вращения установить стержень игловодителя на расстоянии 10 мм перед перед его нижней мертвой точкой.
- 15.1.4 Сохраняя данное положение, установить середину изоляционной поверхности отключающей дорожки, расположенной ближе к ручному колесу, над угольной щеткой и завинтить винты 4.
- 15.1.5 Вращением ручного колеса установить нитепритягиватель в его верхнюю точку возврата.
- 15.1.6 Сохраняя данное положение, установить середину изоляционной поверхности отключающей дорожки, расположенной на самом далеком расстоянии от ручного колеса, над угольной щеткой и затянуть запорный винт 2.
- 15.1.7 Включить машину и произвести контроль (см. правило).
- 15.1.8 В заключение натянуть запорный колпачок 1.

- 15.2 Двухигольные машины, укомплектованные посредством Quick-Nebel-Stop-двигателя, тип "700"

Правило:

При прерывании процесса шитья и после каждого обрезания ниток машина должна устанавливаться на высокой позиции нитепритягивателя.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

вить стержень игловодителя на расстоянии 2 мм позади его нижней мертвой точки.

- 15.2.4 Сохраняя данное положение, установить середину изоляционной поверхности отключающей дорожки, расположенной ближе к ручному колесу, над угольной щеткой (см. стрелку) и затянуть винты 4. (Данная установка не является позицией останова.)

- 15.2.5 Вращением ручного колеса установить нитепритягиватель в его верхнюю точку возврата.

- 15.2.6 Сохраняя данное положение, установить середину изоляционной поверхности отключающей дорожки, расположенной на самом далеком расстоянии от ручного колеса, над угольной щеткой и затянуть запорный винт 2 до отказа.

- 15.2.7 Включить машину и произвести контроль (см. правило); в случае необходимости, произвести дополнительную юстировку.

- 15.2.8 В заключение надвинуть запорный колпачок.

15.3 При одноигольных и двухигольных машинах, укомплектованных посредством Quick-Elektronik-Stop-двигателя типа "880"

Правило: При прерывании процесса шитья машина должна устанавливаться на расстоянии около 10 мм перед нижней мертвой точкой стержня игловодителя. После обрезания ниток машина должна устанавливаться в верхней точке возврата нитепритягивателя.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 15.3.5 Установить стержень игловодителя на расстоянии 10 мм перед нижней мертвой точкой.
- 15.3.6 Внутреннюю пластинку 8 держателя магнита установить ее магнитом с красной маркировкой также вертикально вниз на контрполюс (см. рис. 15.0.6).
- 15.3.7 В этом положении затянуть крепежный винт 6.
- 15.3.8 Включить машину.
- 15.3.9 Посредством педали проверить позиции.
- 15.3.10 После проведения установки насадить защитный колпачок позиционного датчика 5.

Указание: Демо-файлов хуже, чем качество оригинала
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 15.4 При одноигольных и двухигольных машинах, укомплектованных посредством Efka-Variostop-двигателя типа "V" (управление 5G20 и 5G21)

Правило:

При прерывании процесса шитья машина должна устанавливаться на расстоянии около 10 мм перед нижней мертвой точкой стержня игловодителя.
После обрезания ниток машина должна устанавливаться в верхней точке возврата нитепритягивателя.

15.0.8



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

- 15.4.3 В этом положении вращать ближе всего расположенный к ручному колесу диск управления 3 до тех пор, пока его шлиц не установится между выступами пластмассовой детали.
- 15.4.4 Установить машину от руки на высокую позицию нитепритягивателя.
- 15.4.5 В этом положении вращать наиболее отдаленный от ручного колеса диск управления 4 до тех пор, пока его шлиц не установится между выступами пластмассовой детали.
- 15.4.6 Включить машину.
- 15.4.7 www.promelectroavtomat.ru посредством педали проверить позиции и, в случае необходимости, произвести дополнительную юстировку.
- 15.4.8 После проведения установки привинтить снова кожух 1
- Указание: Посредством перекидного переключателя можно изъять позицию "10 мм перед нижней мертвой точкой стержня игловодителя" (на двухигольных машинах), так что машина будет устанавливаться, как правило, на высокой позиции нитепритягивателя.

15.5 При Efka-Variostop-двигателе с управлением 5G30; 5G31 и 5G32

Правило:

При прерывании процесса шитья машина должна устанавливаться на расстоянии около 10 мм перед нижней мертвой точкой стержня игловодителя.
После обрезания ниток машина должна устанавливаться в верхней точке возврата нитепритягивателя.
Расстояние между кромкой "а" и кромкой "b" должно составлять около 10 мм.

Указание: При Пфафф 1445 и 1446 см. также на стр. 31.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

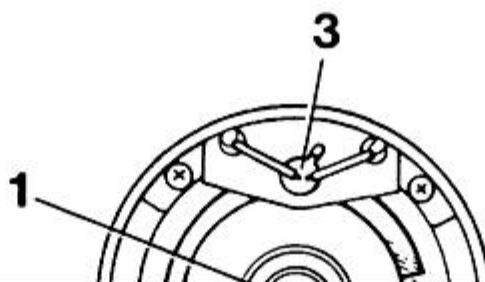
- пали с верхней кромкой световой бленды 2.
- 15.5.5 Посредством дальнейшего вращения ручного колеса установить игловодитель на позиции около 10 мм перед нижней мертвой точкой.
- 15.5.6 Вращать диск управления 3 таким образом, чтобы его кромка "а" находилась внизу в центре световой бленды 2.
- 15.5.7 Вращать диск управления 4 таким образом, чтобы между кромками "а" и "b" расстояние составило около 10 мм.
- 15.5.8 Включить машину и посредством педали проверить позиции, а, в случае необходимости, произвести дополнительную юстировку.
- 15.5.9 После проведения установки привинтить снова защитный кожух.

Указание: Посредством перекидного переключателя можно изъять позицию "10 мм перед нижней мертвой точкой стержня игловодителя" (на двухигольных машинах), так что машина будет устанавливаться, как правило, на высокой позиции нитепритягивателя.

15.6 При Quick-Elektronik-Stop-двигателе типа "880M"

Правило:

При прерывании процесса шитья машина должна устанавливаться на расстоянии около 10 мм перед нижней мертвой точкой стержня игловодителя.
После обрезания ниток машина должна устанавливаться в верхней точке возврата нитепритягивателя.



Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- 15.6.6 Посредством дальнейшего вращения ручного колеса установить стержень игловодителя примерно на позицию 10 мм перед его нижней мертвой точкой.
- 15.6.7 Сохраняя данное положение, вращать внутренний диск управления таким образом, чтобы его кромка 4 установилась позади светоизлучающего диода 3.
- 15.6.8 В этом положении затянуть винт 1.
- 15.6.9 Включить машину и посредством педали проверить позиции (см. правило) и, в случае необходимости, произвести дополнительную отстировку.
- 15.6.10 После проведения установки насадить защитный колпачок на позицию датчика.

Указание: Посредством перекидного переключателя можно изъять позицию "10 мм перед нижней мертвой точкой стержня игловодителя" (при двухигольных машинах), так что машина будет устанавливаться, как правило, на высокой позиции нитепритягивателя.

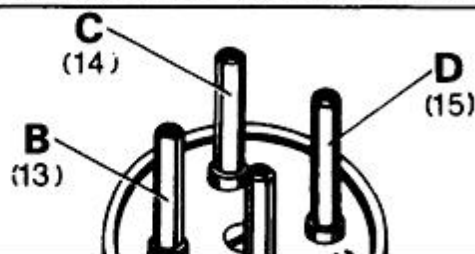
16 Микровыключатели "b3" и "b5"

(только при машинах, укомплектованных посредством Quick-Nebel-Stop-двигателя типа "700")

16.1 Проверка одноигольных машин

Указание:

Для того, чтобы можно было лучше ориентироваться, маркируются четыре штепсельных штифта посредством букв А, В, С и D. Числа в скобках (12, 13, 14 и 15) относятся к электрической линии, с которой соединяется каждый из штепсельных штифтов. Штепсельный штифт D расположен возле графического обозначения заземления.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

16.1.8 Вращением ручного колеса установить снова устройство для обрезания на позицию покоя.

16.1.9 Вращать дальше ручное колесо до тех пор, пока наружная дорожка выключения не установится на угольной щетке.

16.1.10 В этом положении между А + С не должно быть прохода; между А + D должен быть проход.

16.1.11 При машинах с "установкой иглы на высокую позицию без обрезания ниток" (подкласс машин -913/03) привести в действие коленный рычаг до упора (включается микровыключатель "b5").

16.1.12 В этом положении между А + D не должно быть прохода.

16.1.13 Если при приведении в действие коленного рычага микровыключатель "b5" не переключает, то тогда посредством обеих гаек (на оперативной штанге справа возле скобы управления) следует соответственным образом отрегулировать ход контактов.

16.1.14 При получении других результатов проверить все присоединения и выключатели.

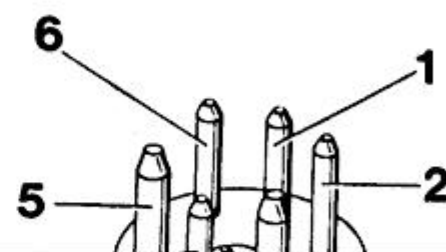
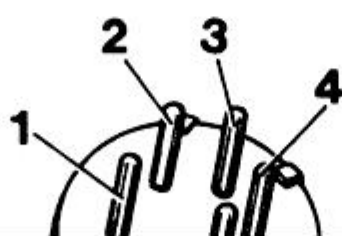
www.promelectroavtomat.ru
Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

16.2

Проверка при двухигольных машинах

Указание:

Для того, чтобы можно было лучше ориентироваться, маркируются штепсельные штифты пятиполюсного специального штекера посредством цифр 1 до 5 или шестиполюсного штекера посредством цифр 1 до 6; при этом штепсельный штифт 6 находится вне функции.



Демо-файл.

За полной версией обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- над угольной щеткой.
- 16.2.4 В этом положении не должно быть никакого прохода между штепсельными штифтами 1 и 3, а также между штепсельными штифтами 1 и 5.
- 16.2.5 Привести в действие от руки включающий рычаг; вследствие этого переключаются микровыключатели "b3" и "b5".
- 16.2.6 В этом положении должен быть проход между штепсельными штифтами 1 и 3, а также между штепсельными штифтами 1 и 5.
- 16.2.7 Вращать ручное колесо в направлении вращения до тех пор, пока вал смещения не возвратится обратно в свое исходное положение.
- 16.2.8 В этом положении не должно быть никакого прохода между штепсельными штифтами 1 и 3, а также между штепсельными штифтами 1 и 5.

17

Приводная тяга двигателя

(при машинах, укомплектованных посредством Quick-Nebel-Stop-двигателя)

Правило:

Когда нажимная пластина педали находится в состоянии покоя, расстояние между нижней кромкой соединительной скобы 1 и стопорным кольцом 4 должно составлять 11 мм.



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

17.2 Отрегулировать нажимную пластину педали таким образом, чтобы для швеи обеспечивалось наиболее удобное для обслуживания положение.

17.3 В этом положении затянуть до отказа снова крепежный винт 2.

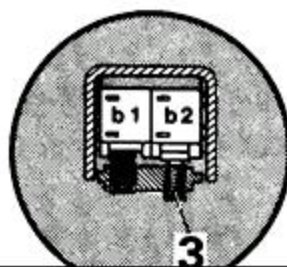
17.4 Ослабить обе контргайки 3.

17.5 Нижнюю гайку 3 вращать таким образом - при положении покоя нажимной пластины педали -, чтобы между нижней кромкой соединительной скобы 1 и стопорным кольцом 4 расстояние составляло 11 мм.

17.6 В этом положении предохранить нижнюю гайку 3 посредством верхней гайки.

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

(при машинах, укомплектованных посредством Quick-Hebel-Stop-двигателя)



Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

- 18.3 Также вывинтить установочный винт 3 таким образом, чтобы он выступал примерно на 4 мм над верхней кромкой переключающего балансира.
- 18.4 Надавить на подвесное устройство приводной тяги 4 переключающего балансира и ввинтить установочный винт 5 до упора.
- 18.5 При применении контрольного прибора для проверки прохода соединить зажимами присоединения к штепсельным штифтам 4 и 6 шестиполюсного штекера; на контрольном приборе сейчас должно указываться прохождение тока.
- 18.6 Снова вывинтить установочный штифт 5 только таким образом, чтобы микровыключатель "b1" переключал посредством щелчкового звука, контрольный прибор не должен указывать теперь больше прохода.

www.promelectroavtomat.ru
 Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

- 18.7 Вывинтить установочный винт 5 еще дальше примерно на одну четвертую поворота.
- 18.8 Соединить зажимами присоединения контрольного прибора для проверки прохода тока к штепсельным штифтам 1 и 2; теперь контрольный прибор должен указывать проход.
- 18.9 Ввинтить установочный винт 3 таким образом, чтобы микровыключатель "b2" переключал посредством щелчкового звука; контрольный прибор не должен указывать больше прохода.
- 18.10 Установочный винт 3 снова вывинтить таким образом, чтобы посредством повторного щелчкового звука переключился микровыключатель; теперь контрольный прибор должен указывать проход.
- 18.11 Вывинтить дальше установочный винт 3 на одну четвертую

Демо-файл.
 За **полной версией**
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



18.0.1

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала

С о д е р ж а н и е

1	Расцепляющий натяжение кулачок	3
2	Держатель магнита	4
3	Управляющий болт рычага включения	6
4	Кулачок управления и стопорный угольник	7
5	Включающий магнит	10
6	Управляющий рычаг нитеуловителя	11
7	Микровыключатели	12
8	Приводной рычаг нитеуловителя	13
9	Передающий рычажный механизм нитеуловителя (для двух-	

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

Качество Демо-файлов хуже, чем качество оригинала