



Officine Meccaniche
Molina & Bianchi S.p.A.
27029-Vigevano-Italia
Viale Industria, 213/5
Telefono (0381) 345015
Fax (0381) 345044
Telex 316077 MB SINC I
IT 00589190180

MOLINA e BIANCHI

MARK 6 PX

MANUALE ISTRUZIONI

LIVRE DES INSTRUCTIONS

OPUSCOLO INSTRUCCIONES

www.promelectroavtomat.ru

HANDBOOK OF INSTRUCTIONS

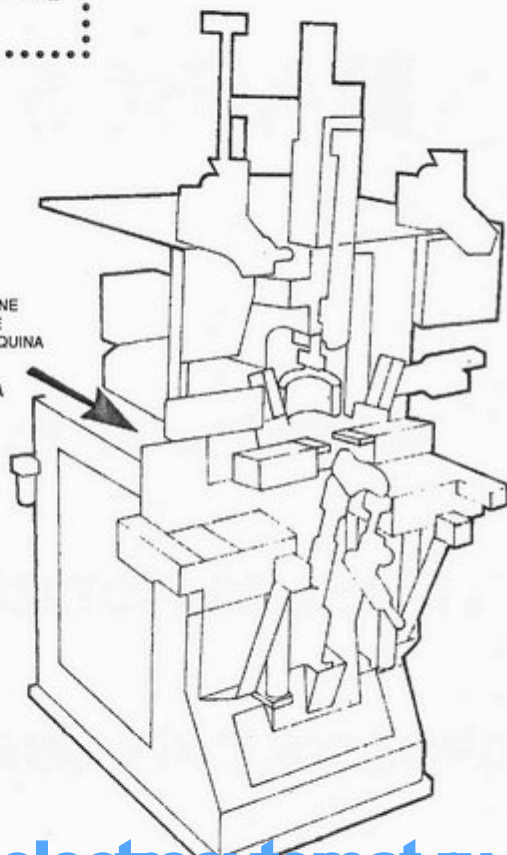
качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



TO ORDER SPARE PARTS OR
 TO REQUIRE THECNICAL
 INFORMATION; IT IS
 INDISPENSABLE TO INDICATE
 THE SERIAL NUMBER OF THE
 MACHINE.

NUMERO DI MATRICOLA
 SERIE NUMERO DE LA MACHINE
 SERIAL NUMBER OF MACHINE
 NUMERO DE SERIE DE LA MAQUINA



www.promelectroavtomat.ru

INTRODUCTION

BEFORE USING THE MACHINE FOR THE FIRST TIME IT IS NECESSARY TO CONSULT CAREFULLY THIS INSTRUCTIONS BOOK, AS THE VARIOUS OPERATIVE CYCLES YOU CAN SELECT ENDELE WITH THE MACHINE ARE DIFFERENT CYCLES.



OBJET : Phonometric trials on machine MARK 6 PX

**Trials made with gauge GENRAD type GR 1982 on
Dec. 18th 1989 by our factory.**

**Surveys made at a distance of 1 metre from the machine with
a background noise of 67 decibel.**

KIND OF SURVEY	
Front machine	85 dB
Left side	85 dB
Right side	85 dB
Back machine	82 dB

MACHINE IN REST POSITION = 71 dB.

SURVEYS MADE AT THE HEIGHT OF MT. 1,60 IN WORKING

POSTURE.

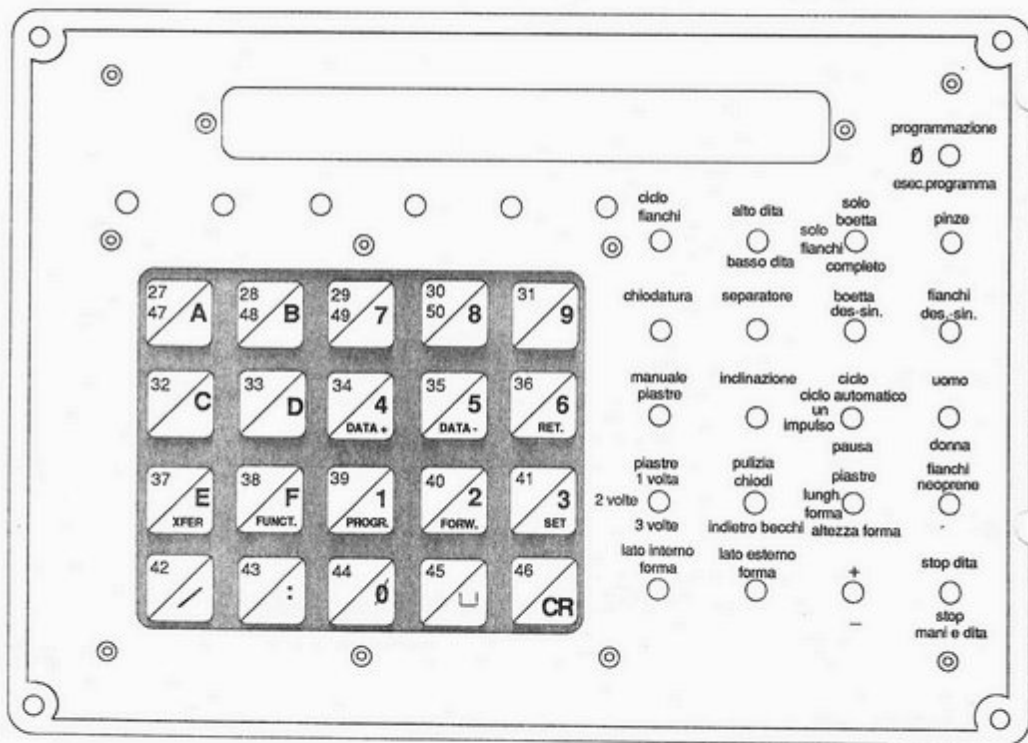
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



PANNELLO OPERATORE



www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



PANNELLO OPERATORE (MBC 2368)

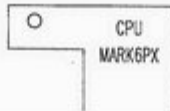
programmazione esec.programma	programming program.execution		
plate front	plate front		

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

**качество Демо-файлов может быть хуже
 чем качество оригинала**

forma	last inner side		
stop dita	fingers stop hands		



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала





notas

1) OUT 4 MARK 6 PX (MBC 962) (CPU)

00	pedale start	start pedal		pedale start
01	pedale reset	reset pedal		pedale stop / stop

(MBC 962)
CPU

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

24	pressostato	pressure switch		
25				
26				
27	bet	bet		

качество Демо-файлов может быть хуже чем качество оригинала



○	INPUT
	MARK6PX
	57
	56

PRANGHISTAK
←
→
recoorderificue

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



2) INPUT MARK 6 PX (MBC 2185) (MBC 4257)			
52	send	send	110CA978

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
 чем качество оригинала

32	discesa pinze	pincers descent	
33	foro di...	is...	
30	foro salite pinze	...	



1
J5 2
3
sella
pedino

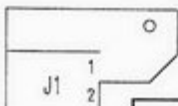
3)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

MBC967

ЧЕМ КАЧЕСТВО ОРИГИНАЛА



4)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

WBC966

чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала





5)

(MBC 4058)
822244

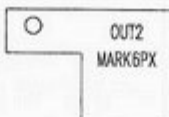
(MBC 363)
F1647

OUT 1 MARK 6 PX (MBC 3190)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала





6) (MBC 4259)
8 marzo

OUT 2 MARK 6 PX (MBC 964)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала





7) (MBC 4060) (MBC 3191)
6 marzo 1998

OUT 3 MARK 6 PX (MBC 3191)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



8) (MBC4061) (MBC2986)
di m... di m...

OUT 4 MARK 6 PX (MBC 3192)

inversione tiraggio pneumatic pulling

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

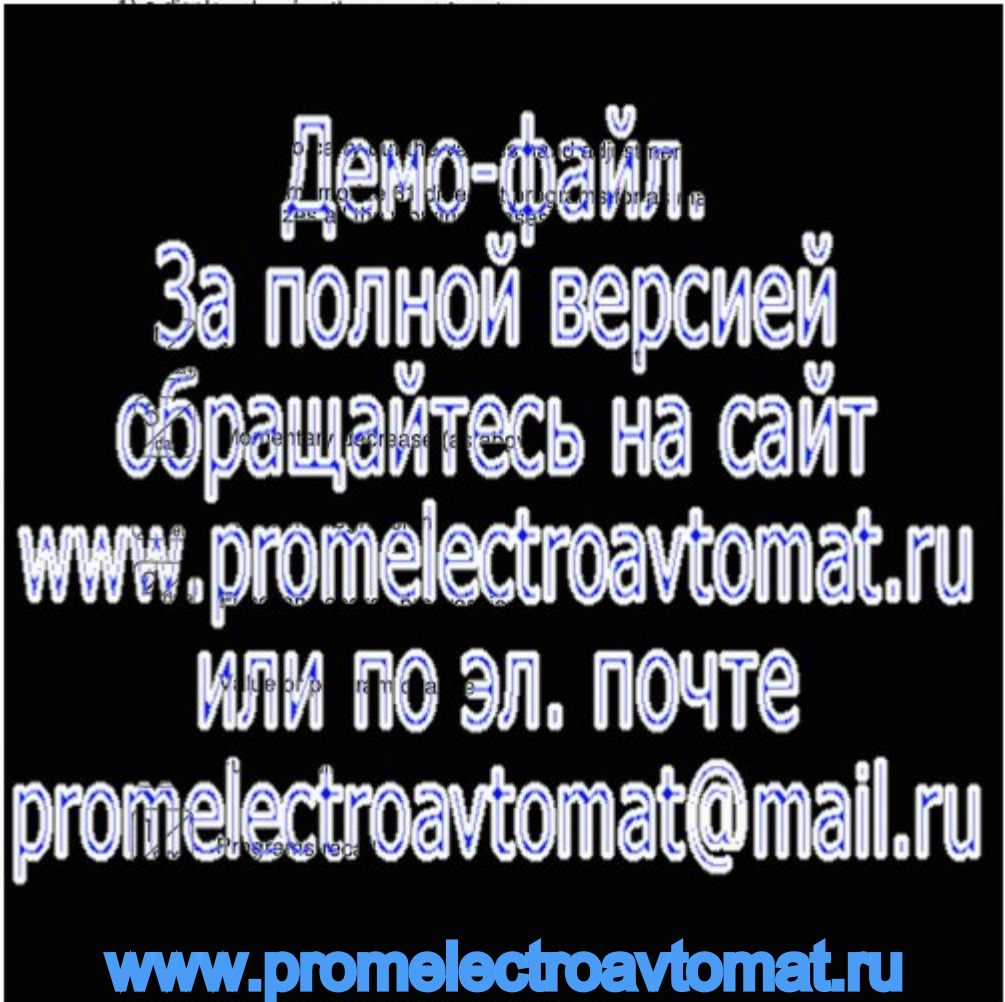
270	discesa chiodatrici	tacking device	di m...
-----	---------------------	----------------	---------

чем качество оригинала

INSTRUCTIONS FOR THE USE OF MARK 6PX

Before starting the work on the machine it is indispensable to know the use of the keyboard and its functions.

The control board is divided into four parts :



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

Enter (confirmation on each variation)

качество Демо-файлов может быть хуже

N.B. The not mentioned s usually are not used during the utilization of the machine.

чем качество оригинала



READING LANGUAGE CHANGE

To change the language it is necessary to perform these operations :

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



INSTRUCTIONS FOR THE USE OF THE KEYBOARD

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



FUNCTIONS RECALL TABLE THROUGH F/FUNCT

F0 - F15 = INNER POINTS

F16 - F31 = OUTER POINTS

F32 - F39 = CORRECTIONS



*визуал. контроль
данных точек*

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

BLOW 0 = INTERMITTENT
чем 1 качество оригинала



FORW. DATA RET.DATA : Examining the set of functions of the machine it is possible to proceed in the view pressing the key  or regressing pressing the key .

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

programs. These data allow the lasting of a lady shoe during the test phase by our factory.

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



MOMENTARY DATA VARIATION DURING THE WORKING:

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



FUNCTIONS AVAILABLE BY THE KEYBOARD

INNER POINTS (F0 - F15)
OUTER POINTS (F16 - F31)
TACKS POSITION

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
 чем качество оригинала

2	20	10	22	10	45	20	50
3	20	11	35	19	45	27	46
4	20	12	48	28	45	34	58
5	20	13	55	21	45	29	65
6	20	14	65	22	45	30	75
7	20	15	75	23	45	31	75



CORRECTION OF THE UPPER PULLING (F32-F39)

The upper pulling is divided on the shoe in 8 sectors as the picture below shows.

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

ACING on the switch of the keyboard panel the function RIGHT LEFT will be inserted in the height of the lacing devices, as well as the upper pulling, in order to pull the shoe in the event that the type of last, insole or leather are in this need.

ачество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



BASE LENGTH (F40)

PO



In the programming it is necessary to enter also the BASE LENGTH. With BASE LENGTH it is meant the distance between the first and the last tack

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже чем качество оригинала



selector STEP without intervening of the selector... Of course the bigger will be the step entered, the lower will be the number of tacks for the lasting of the signal.



HEEL BAND DELAY (F42)

This function fixes the advance with which the heel band closing starts.

Selecting in the keyboard as greatest value 9 the heel band starts the closing when the jack post starts its entry stroke. Entering lower values the heel band closing is delayed

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



INNER PINCERS PULLING (F45)
OUTER PINCERS PULLING (F46)

This function is active only when the machine is equipped with the pincers for the leather

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

2 = LONG TACKS + SHORT TACKS

both tacks lengths are selected

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



SHORT TACKS START (F63)

It is used if F62 is selected by n.2, that is to say LONG TACKS + SHORT TACKS and fixes

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



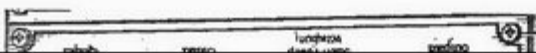
DEVELOPMENT CORRECTION (F67)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

CORRECTIONS INDEPENDENT ON PROGRAMMING



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала

the tacks extend, decreasing the shoe
size. (a) The tacks bring in
the picture)

2 STEP =

It enables to change the distance between the tacks which fix the part of the side without changing the program. (See also BASE STEP F41 in the chapter functions

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

FUNCTIONS SELECTED BY THE OPERATING BOARD

См. стр. 4

PROGRAMMING

This switch is used to select the operative way of the machine.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала

PINCERS

It prearranges the machine to the working cycle, using the pincers for the leather pulling.

N.B. The pincers are optional.

TACKING

It allows the exclusion of the tacking if the heel seat is to be

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

ачество Демо-слайдов может быть хуже

чем качество оригинала



Positioning the lever on 1 IMPULSE the machine can perform two different cycles. Pressing the pedal the first time we have the last entry, with the automatic executions of all

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала

NEOPRENE SIDES selector is used when the SHOE SIDES have been previously lasted by cement like neoprene or other types. This selector is used to cut the ironing of the lacking devices but it allows the tacks placement. It will be so possible to place on the shoe security tacks having

LAST INNER SIDE
LAST OUTER SIDE

These two switches allow to eliminate the tacking
respectively inside or outside the last for shoes opened in

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

INSTRUCTIONS FOR THE PROGRAMMING

(настройка по параметрам инициализации, показанной на рис. 1)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

When these operations are ended it is necessary to confirm the data pressing the key CR

(ENTER) in the menu. The demo file will be stored in the memory. The response to the file selected will appear on the display.

чем качество оригинала

Press the reset pedal to put the machine in rest position and take away the shoe. Repeat the same operation with a shoe of the largest size, selecting the largest size on the selector LENGTH of the operator board.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

HEIGHT), besides the ones corresponding to the optionals with which the machine is equipped.

Using the machine in this condition the normal use in programmed cycle IS NOT PREJUDICIAL.

ачество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала

SUMMARIZING TABLE FOR THE PROGRAMMING

1) Put the selector PROGRAMMING - 0 - EXECUTION in the position PROGRAMMING.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

- 5) Adjust the wipers position acting on the appropriate selectors



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала

ADDITIONAL PROCEDURE FOR MACHINE EQUIPPED WITH OPTIONALS

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

A) Put the selector WIPERS - LAST LENGTH - LAST HEIGHT on LAST LENGTH and act on +/- to put the last support in the wanted position.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

7) Press the key CR (ENTER)



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

10) Press the key  on the keyboard

11) Position the selector PROGRAMMING - 0 - PROGRAM EXECUTION on PROGRAM EXECUTION

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

13) At this point the programming is finished and the machine is ready to start.

During the program execution when the position of one of the three selectors is changed it is necessary to confirm the change.

чем качество оригинала

AUXILIARY FUNCTIONS AVAILABLE FROM THE KEYBOARD

The functions F50-F53-F56-F59-F70, called INCREASE, are used to change more or less the positions of the various movements, successively, of the instrument.

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

PNEUMATIC PRESSURES ADJUSTMENT

The pressure adjustments to be done are six and are realized acting on the three reducers placed in the rear part of the large case of the machine (reducers A, B e C), on the reducer placed on the left part inside the machine (reducer D) and the two reducers placed on the

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

Reducer D : It adjusts the pressure of lift of the tacking devices

Pressure suggested : 2,5 - 3 Atm.

чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

TACKS DISPENSER

This device is divided in three sections in order to use different tacks lengths.

CONVEYOR EXTRACTION

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала

MARK 6PX

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

In your orders of spare parts, please precise always:

- 1) Serial number of machine
- 2) Sigla de repartición
- 3) Number of parts required

En el pedir las repuestas mencionar siempre:

- 1) Numero de máquina de la que se pide
- 2) Sigla de repartición
- 3) Figura numero

Nell'ordinare i pezzi indicare sempre:

- 1) Numero di matricola della macchina
- 2) Sigla di repartizione
- 3) Numero del pezzo richiesto

Dans les commandes des pièces de réchange veuillez

- 1) Indiquer le numéro de la machine
- 2) Fig. numéro
- 3) Numéro de la pièce demandée

качество Демо-файлов может быть хуже

качество оригинала

P2 - 1a

↑
вкратце MARK P2D

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



PZ-15

FIG. 1

MBC 1954

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



P2-2a

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



PZ-3A

FIG 3

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

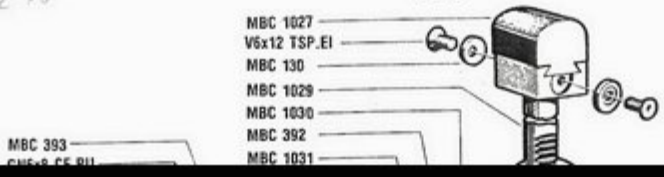
VD104560

CTR1V12P

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

P2-35



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-4a

FIG. 4

© 95 - MBC 956



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

OR 156

MBC 2494

MBC 6 10

MBC 302

V12-15.TCE.88

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



PZ-50



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

AC16REB

MBC 1057

V12x40TCE.88

V10x35TCE.88

P2-58

OPTIONAL

Демо-файл.

За полной версией

обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-6a

10000



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

MBC 2059
DM 88 86

-V0x15 TE 88



P2-20

лист
(описательный)

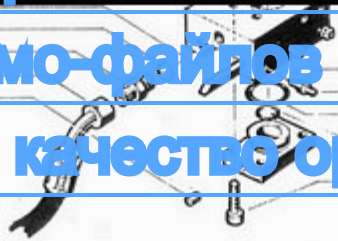


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

G BONDED 18
MBC 2062
OR 3081
OR 2018
V5X25 TCE, UM



A-8G
MBC 2062
OR 3081
OR 2018
V5X25 TCE, UM

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-8a



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-9A



MBC 1800

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

BEF 10

V10.2010P.06

качество Демо-файлов может быть хуже

V10.307E.

чем качество оригинала

Fig. 9a

02-95

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



PZ-10a

FIG.10

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо файлов может быть хуже
чем качество оригинала

2298

Vox3012.00

MBC 1943



PZ - келу! (9/1/2001)

FIG.11

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



РЭ - ксеро

FIG. 12

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



ВМ. FIG.13.

Виде РЭД

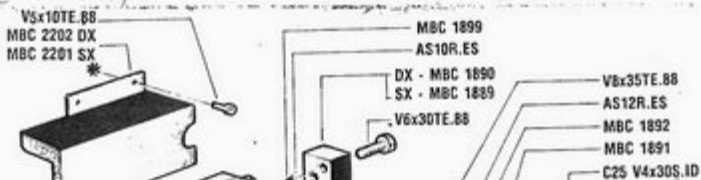
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

PZ-1007
PZ-F16.13.13.1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2 - корп
(Fig.14)

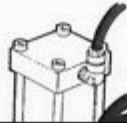


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



P2-15



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

CH 1042

CHV 103

CH 1035 (coppia)

CHM 1001

V8x20TCE-UM

MBC 1811

MBC 1810

MBC 1812

DM6B RG

MBC 1808 - SY

15/A

V6x25TE.88
MBC 1934
V5x45TE.88
TEP 4MTR IS

PZ-
977 vol

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

CH 1020
CH 1021



CHD 239C

CH 1021*

CHV 1021*

CHM 1027

CH 1021

CH 1021

CH 1021

CH 1021

CH 1021

CH 1021

per semenza normale = CH ... R

V5x15TCE.UM

16/A

PZ-15.2

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-777x



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

CE.88
ED 18
54
ED 18
9

88

18
1845
1846

185
ITC

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

DX - MBC 1855
V6x15TCE.88

MBC 1855 - SX
MBC 1856 - DX
V6x15TCE.88

V6x35TCE.88



РЗ-18



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



P2. 9711-02
FIG 12



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала





P2-F162a



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

MBC 1293

MBC 1301

MBC 1302

V8x20TCE.88



p2-21



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



P2-22

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

MBC 1284

MBC 1285

MBC 1286

MBC 1287

MBC 1288

MBC 1289

MBC 1290

MBC 1291

MBC 1292

MBC 1293

MBC 1294

MBC 1295

MBC 1296

MBC 1297

MBC 1298

MBC 1299



P2-21



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

V5x20TCE.88

V6-20TCE.88

DM8B.8G

DM8B.8G

MBC 1321

DM8B.8G

MBC 1322

MBC 1025

DM8B.8G

MBC 1321

MBC 1418

ROB

V6x20TCE.88



P2-24



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



PZ-25a

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-25



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



PZ-26a

Fig 26a

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



р2-26



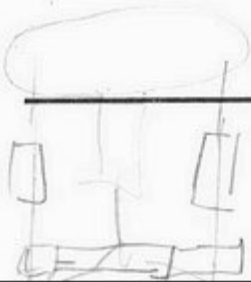
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала





P2-22

FIG. 27



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

VE 1399
VE 2651
VE 4026
VE 4188
VE 2550
SMT-E-PU
A.06
2122
VE-TE.08





PE-28



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

МЭС
МЭС
МЭС 2123

p2-299

29a



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



p2-29



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала





р. 2. 32

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



PZ-21



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-32

FIG.32

MBC 1353
MBC 1354
MBC 1352
MBC 1351
MBC 1355
MBC 1359
MBC 1357
MBC 1358
V5-14TCE.88
V5-10TCE.88
V5-60TCE.88
MBC 1367
DM88.8G

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

MBC 1353
MBC 1354
MBC 1352
MBC 1351
MBC 1355
MBC 1359
MBC 1357
MBC 1358
V5-14TCE.88
V5-10TCE.88
V5-60TCE.88
MBC 1367
DM88.8G

P2-32a

32a

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-33



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

MBC 1842

MBC 328

S E



P2-39

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



12-35



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

CTL 6382 00D.C2

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



V4x12TE.B6
MBC 1938
19
STE

P2-36a

OPTIONAL
PINZE

36/A



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



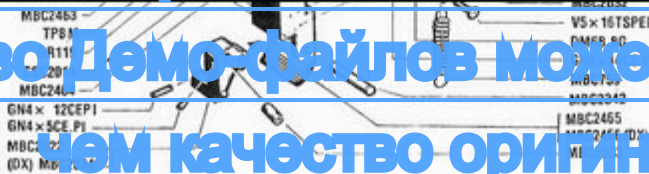
PZ-16



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала





PZ-32



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-38



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



PZ-19

OPTIONAL
PINZE

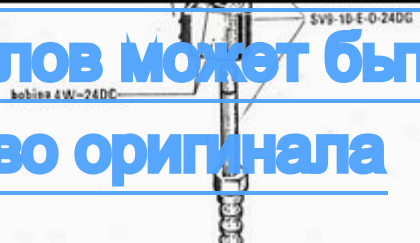
*Скоростной
элемент*



MBC 1111

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
 чем качество оригинала





P7-40



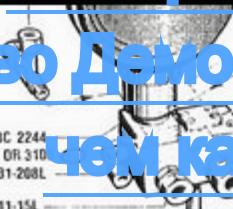
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

MBC 2244
OR 310
E231-208L
E211-15L

OR 3061
E221-18L
MBC2301





P2-41



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

DG4V-3-2AL-MU-H7
 DGMDC-3-PYL-20
 DGMX2-3-PA-AW-200
 MD1844-TC
 DG4V-3-2A-MU-H7

DG4V-3-2AL-MU-H7 V5K35TC88
 DGMX2-3-PA-AW-200
 MD1844TC
 E231-215L

MDC 107

MBC 821



P2-42

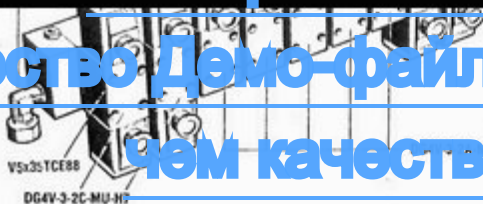


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



MBC 107

MBC 921



PZ-43

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



P2-44

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

FEEMP124V
RUB8M8F
PMP 321

SRS-RP

TEROMTAS
PMP 10001

РЗ-УЧА

УЧА

Демо-файл.

За полной версией
обращайтесь на сайт

www.promelectroavtomat.ru

или по эл. почте

promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



PZ45

FIG.45



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

46a

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



P2-46



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

V5110TE.86

1517

D

MBC2482

MBC2482

MBC111F

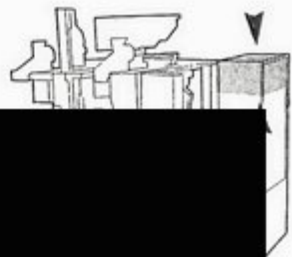
P91841LE



p2-43

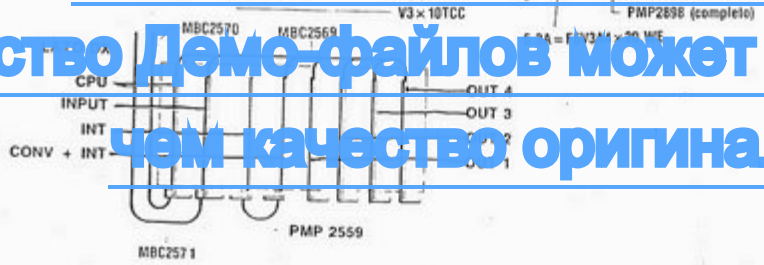
1/1/50

Справка + 1/1/198 P.1/50



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо файлов может быть хуже
 чем качество оригинала



429

Scheda INPUT (PMP 2729.01)



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже



чем качество оригинала



B3 x 100DK, -CS

ICPRO2764

ICPRO2764

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



PMP2771.01

TCF87

DM2V6B.BG

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

MBC 645

V5x12TCE.88

MBC 2570

MBC 2567



РЭ-99202!

SCENE 06 PR

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



INDICE

CH239C
CH1000
CH1001
CH1002
CH1003

FIG. 16
FIG. 16
FIG. 16
FIG. 16
FIG. 16

MBC171
MBC179
MBC199
MBC200
MBC207

FIG. 32
FIG. 22
FIG. 9-17-39-41-42
FIG. 9
FIG. 40

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

MBC91
MBC92
MBC93
MBC94
MBC95
MBC98
MBC103
MBC104
MBC106
MBC107
MBC130
MBC170

FIG. 22
FIG. 22
FIG. 22
FIG. 22
FIG. 21
FIG. 22
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 4-7-31
FIG. 32

MBC760
MBC810
MBC854
MBC855
MBC899
MBC901
MBC902

FIG. 4
FIG. 4-12
FIG. 5
FIG. 14-18-19
FIG. 18-19
FIG. 32
FIG. 32
FIG. 32
FIG. 32
FIG. 32

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



MBC904
MBC908
MBC913
MBC921
MBC947

FIG. 32
FIG. 39
FIG. 32
FIG. 39-41-42
FIG. 32

MBC1265
MBC1266
MBC1267
MBC1268
MBC1269

FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

MBC1252
MBC1253
MBC1254
MBC1255
MBC1256
MBC1257
MBC1258
MBC1259
MBC1260
MBC1261
MBC1264

FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21
FIG. 21

MBC1339
MBC1340
MBC1341
MBC1347
MBC1348
MBC1349
MBC1350
MBC1351
MBC1352
MBC1358

FIG. 31
FIG. 31
FIG. 31
FIG. 31-32
FIG. 32
FIG. 32
FIG. 32
FIG. 25-26
FIG. 32
FIG. 32
FIG. 32
FIG. 32
FIG. 32



НВС1359
НВС1361
НВС1362
НВС1363
НВС1364

FIG.32
FIG.32
FIG.32
FIG.32
FIG.32

НВС1761
НВС1762
НВС1765
НВС1766
НВС1767

FIG.8
FIG.8
FIG.8
FIG.8
FIG.8

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

НВС1738
НВС1739
НВС1740
НВС1741
НВС1742
НВС1743
НВС1744
НВС1745
НВС1751
НВС1760

FIG.29
FIG.29
FIG.29
FIG.29
FIG.29
FIG.29
FIG.29
FIG.29
FIG.4
FIG.8

НВС1829
НВС1830
НВС1831
НВС1833
НВС1834
НВС1835
НВС1836
НВС1837
НВС1838
НВС1841

FIG.33
FIG.33
FIG.33
FIG.34
FIG.35
FIG.35
FIG.34
FIG.34
FIG.33
FIG.33

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



MBC2369
MBC2374
MBC2375
MBC2376
MBC2377

FIG. 43
FIG. 40
FIG. 45
FIG. 40
FIG. 40

MBC2572
MBC2576
MBC2577
MBC2630
MBC2673

FIG. 46
FIG. 46
FIG. 46
FIG. 30
FIG. 40

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

MBC2556
MBC2557
MBC2565
MBC2566
MBC2567
MBC2568
MBC2569
MBC2570
MBC2571

FIG. 27
FIG. 38
FIG. 3
FIG. 8
FIG. 49
FIG. 7
FIG. 4
FIG. 42-43
FIG. 42-49

PMP416.45
PMP430
PMP431
PMP432
PMP433
PMP434
PMP435
PMP436
PMP437
PMP438
PMP439
PMP440
PMP441
PMP442
PMP443
PMP444
PMP445
PMP446
PMP447
PMP448
PMP449
PMP450
PMP451
PMP452
PMP453
PMP454
PMP455
PMP456
PMP457
PMP458
PMP459
PMP460
PMP461
PMP462
PMP463
PMP464
PMP465
PMP466
PMP467
PMP468
PMP469
PMP470
PMP471
PMP472
PMP473
PMP474
PMP475
PMP476
PMP477
PMP478
PMP479
PMP480
PMP481
PMP482
PMP483
PMP484
PMP485
PMP486
PMP487
PMP488
PMP489
PMP490
PMP491
PMP492
PMP493
PMP494
PMP495
PMP496
PMP497
PMP498
PMP499
PMP500

FIG. 16
FIG. 17
FIG. 18
FIG. 19
FIG. 20
FIG. 21
FIG. 22
FIG. 23
FIG. 24
FIG. 25
FIG. 26
FIG. 27
FIG. 28
FIG. 29
FIG. 30
FIG. 31
FIG. 32
FIG. 33
FIG. 34
FIG. 35
FIG. 36
FIG. 37
FIG. 38
FIG. 39
FIG. 40
FIG. 41
FIG. 42
FIG. 43
FIG. 44
FIG. 45
FIG. 46
FIG. 47
FIG. 48
FIG. 49
FIG. 50
FIG. 51
FIG. 52
FIG. 53
FIG. 54
FIG. 55
FIG. 56
FIG. 57
FIG. 58
FIG. 59
FIG. 60
FIG. 61
FIG. 62
FIG. 63
FIG. 64
FIG. 65
FIG. 66
FIG. 67
FIG. 68
FIG. 69
FIG. 70
FIG. 71
FIG. 72
FIG. 73
FIG. 74
FIG. 75
FIG. 76
FIG. 77
FIG. 78
FIG. 79
FIG. 80
FIG. 81
FIG. 82
FIG. 83
FIG. 84
FIG. 85
FIG. 86
FIG. 87
FIG. 88
FIG. 89
FIG. 90
FIG. 91
FIG. 92
FIG. 93
FIG. 94
FIG. 95
FIG. 96
FIG. 97
FIG. 98
FIG. 99
FIG. 100

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



FMP1385
FMP1386
FMP1647
FMP2085

FIG.45
FIG.45
FIG.9
FIG.44

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

Fig.7



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



PZD ONLY

Fig. **11**

45TCE.88
C1805

V8X35TCE.88
V6X13TE.88



12TE.88
2308
4A.88

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала

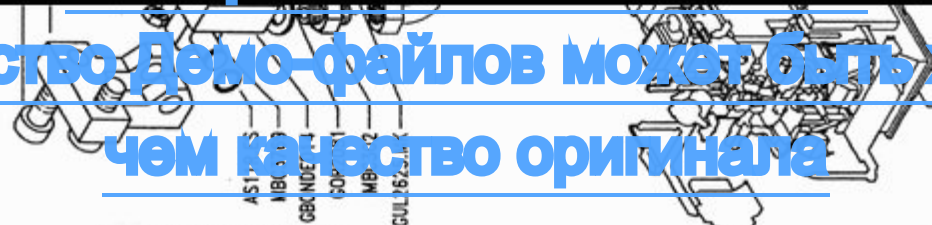


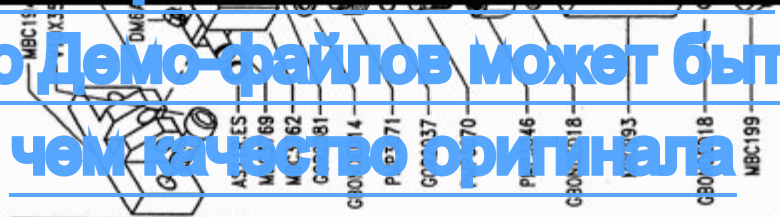
Fig. 42



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

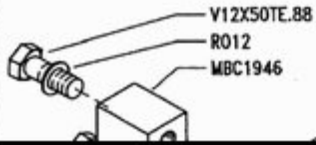
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



PZD only

Fig.13



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
 чем качество оригинала



MB MOLINA e BIANCHI

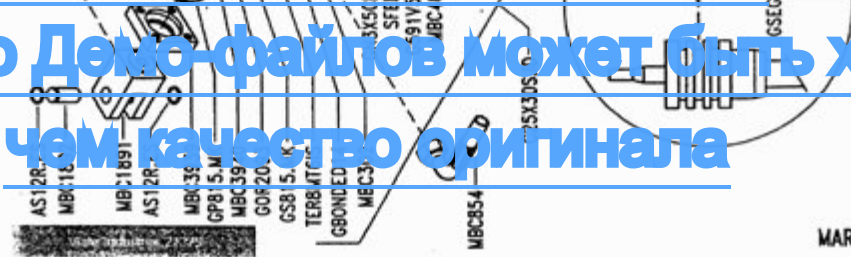
PZD only

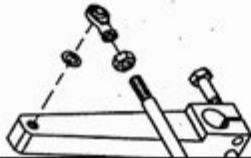
B.1



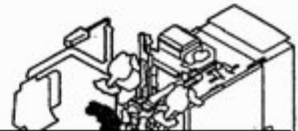
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



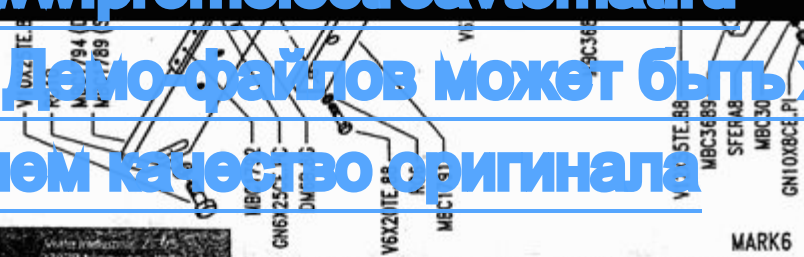


DX45TE.88



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
чем качество оригинала



Molte Industrie Z. 7/5
27029 Vigonza - Italia
Tel. 049/8091121 - Fax 049/8091204

MARK6



MOLINA e BIANCHI

0127 FOR MK6 PZD

Mark 6 PZD Only

39

Fig. 16



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

V5X2...P.LUM
V5X3...B.LUM
V3X81...E.LUM
V5X10T...074
(S) V5X10T...073
(DX) CH072

V5X10T...P.LUM

V5X15TB.LUM

(CHD63)
V4X15TB.LUM



MARK6



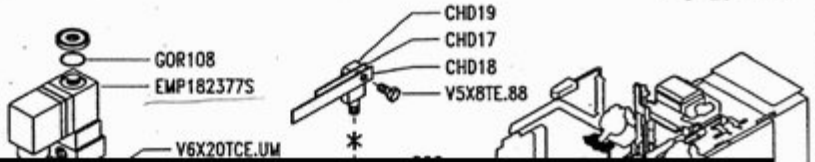
MOLINA e BIANCHI

only for

MK6 P2D

Mark 6 PZD Only

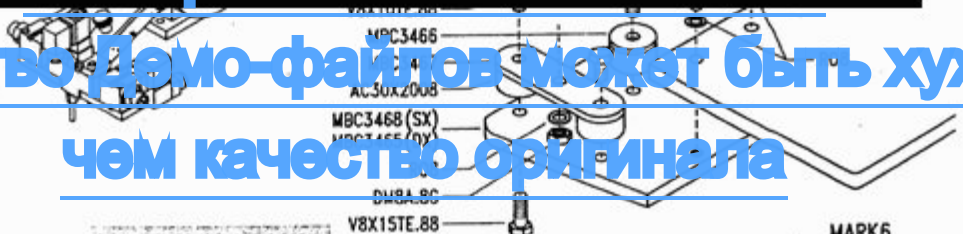
Fig. 46



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

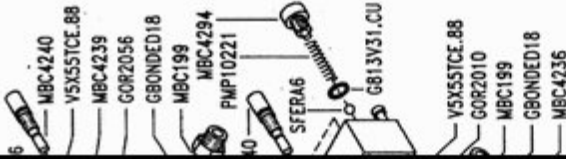
качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала



MARK6

Fig. 017



Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
 чем качество оригинала

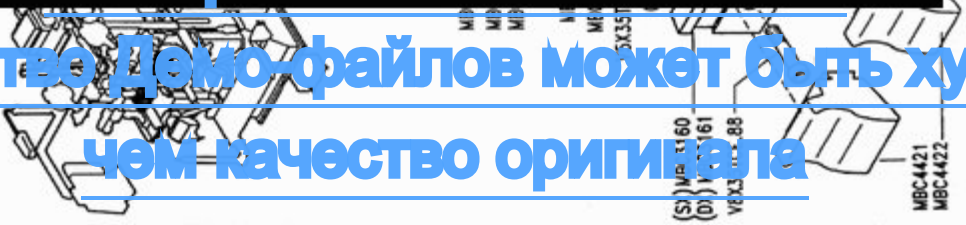
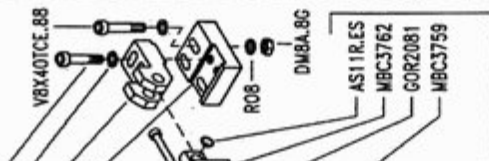



Fig.17

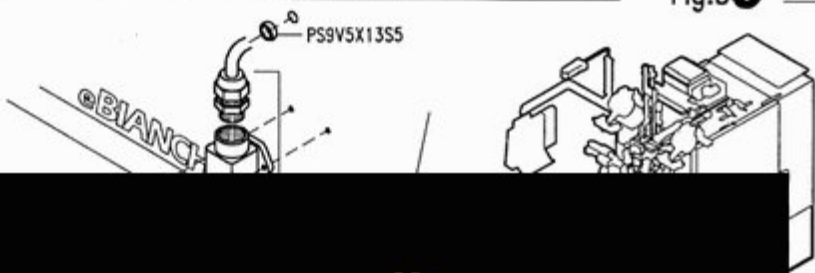


Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже
 чем качество оригинала



Fig.5 



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

СТР.21.

Инструкции по использованию клавиатуры.

Программы: когда нажата клавиша «1/prog», на дисплее появляется

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

15	195	punto interno 15	inner point 15	внутри, ближе к носку
16	00	punto esterno 0	Outer point 0	внешняя точка
17	00	punto esterno 1		
18	90	punto esterno 2	-//-	
19		stre	-//-	

чем качество оригинала

20	90	punto esterno 4	-//-	
21	90	punto esterno 5	-//-	
22	90	punto esterno 6	-//-	
23	90	punto esterno 7	-//-	
24	95	punto esterno 8	-//-	

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

49	120		minimum closing	мин.закрытие пятки
50	6		fingers height	высота пальцев
51	0		minimum height	мин. высота
53	2		increase	увеличение

чем качество оригинала

54	0		last lenght	длина колодки
55	0		minimum lenght	мин.длина
56	0		increase	Увеличение
57	0		last height	высота колодки
58	0		minimum height	мин.высота

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

www.promelectroavtomat.ru

величины реально не могут быть достигнуты из-за положения концевых

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

Стр.24.

Моментальное изменение значения функции в процессе работы (без запоминания в памяти): Если необходимо изменить функцию во время работы, надо войти в желаемую функцию, и изменить её нажатием «4/+» или «5/-». Диапазон изменения таким образом – 5 пунктов. Эти изменения

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

ПЯТКА

0		16
1		17
2		18

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru
www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала

Стр.27.

Длина базы (F40) – это длина дорожки от первого до последнего гвоздя, она зависит от размера обуви.

Рекомендуется выбирать длину базы на среднем размере.

www.promelectroavtomat.ru

качество Демо-файлов может быть хуже

чем качество оригинала