



# PK533

INDUSTRIAL SEWING MACHINE

## РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ

Страница –E1–:

---

-  
**ПК-533 ПАНЕЛЬ ПРОГРАММИРОВАНИЯ**

---

-

<input type="text" value="FUNC."/>	Выбор функции
<input type="text" value="BACK."/>	Возврат к домашней странице без сохранения
<input type="text" value="FINISH"/>	Завершение редактирования данных
<input type="text" value="FILE"/>	Выбор само-редактирующегося файла данных
<input type="text" value="ENTER"/>	Подтверждение
<input type="text" value="SIMU"/>	Симуляция шитья
<input type="text" value="WIND"/>	Перематывание нити
<input type="text" value="STEP"/>	Переход от стежка к стежку
<input type="text" value="HOME"/>	Возврат к оригиналу
<input type="text" value="ROTATOR"/>	Диск поворотный
<input type="text" value="LCM PANEL"/>	Дисплей сообщений

## Страница -Е2-:

## ПК-533 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

FUNC (функ- ция)	1. Смена данных шитья					
	2. Смена длины	Смена шкалы X	Смена шкалы Y	Шаг измени я	Сохранение данных	
	3. Смена скорости шитья	100 ст/мин				
		2700 ст/мин				
	4. Выбор цикла	Выбор редактирова - ния цикла	C01			
			C10			
		Настройка цикла	1й 20й			
	5. Настройка данных эксплуатации	1. Пошив заново	0 стежков- 6 стежков			
		2. 0-вая точка				
		3. Скорость симуляции	100 ст/мин.			
			400 ст./ мин			
		4. Толщина ткани	0,5 мм 1 6 мм			
		5. Рабочая плата	Одиарна я Двойная			
		6. Сохране ния данных				
		7. проверка датчика				
		8. останов и обрезка	ДА НЕТ			
		9. проволоч ный датчик	ВЫКЛ. ВКЛ.			
BACK (назад)	1. домашняя страница					
	2. Сброс счёт чика (2 сек)					
FINISH (за вершение файла данных						
ФАЙЛ						

ДАНЫ X							
ENTER	Подтвержде ние						
	Выкл. сервомо тора (удержите 2 сек)	Включение сервомотора					
SIMU							
WIND							
STEP							
HOME							

**Страница –ЕЗ–:**

Машина в режиме вкл / выкл.

FUNC (функция) Нажмите при включённой машине	1. Выберите тип машины	- PK533B - PK533C - PK533D				
	2. Загрузите настройку					
	3. Передача					
	4. Проверка датчика					
	5. Режим тестирования					
	6. Рабочая область	Макс. X	Мин. X	Макс. Y	Мин. Y	

Страница –Е4–:

**ГЛАВА 1: РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЮ****1. ПОШИВ**

Включите подачу электропитания, на ЖКД-экране появится информация о пошиве.

F	I	L	E	0	0	1						0	0	0	0			
X	:	1	6	.	0		Y	:	0	2	.	0		S	:	0	4	3

Название Файла данных:

Счётчик: удерживайте нажатой кнопку **BACK**. (= Возврат к домашней странице без сохранения) в течение 2 сек. и переустановите показания счётчика.

Оси X, Y, S: X (Y) означают длину шитья, S означает номер стежка шаблона.

Нажмите рабочую плату и начните пошив.

**2. ВЫБОР ФАЙЛА ШИТЬЯ**

Нажмите кнопку FUNC. (=Выбор функции). На ЖКД-экране отобразится следующее:

C	H	A	N	G	E	S	E	W	I	N	G	F	I	L	E		

(изменение файла данных шитья)

Поверните регулятор для выбора файла и нажмите ENTER для подтверждения.

F	I	L	E	0	0	1							0	0	0	0		
X	:	1	6	.	0		Y	:	0	2	.	0		S	:	0	4	3

**3. СМЕНА ДЛИНЫ**

Последовательно нажмите два раза кнопку FUNC. (=Выбор функции), на ЖКД-экране отобразится следующее. Поверните регулятор для выбора длины оси X и нажмите ENTER для подтверждения. Затем поверните регулятор для выбора длины оси X и нажмите ENTER для подтверждения. Затем перейдите к следующему экрану.

C	H	A	N	G	E	X	-	S	C	A	L	E					
						X		1	6	.	0		m	m			

(изменение оси X)

Поверните регулятор для выбора длины оси Y и нажмите ENTER для подтверждения. Затем перейдите к следующему экрану.

C	H	A	N	G	E	Y	-	S	C	A	L	E					
						Y		0	5	.	0		m	m			

(изменение оси X)

**Страница –E5-:**

Поверните регулятор для выбора длины стежка и нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения. Затем перейдите к следующему экрану.

C	H	A	N	G	E		P	I	T	C	H								
							P			2	.	0		m	m				

(изменение шага)

Поверните регулятор для сохранения файла данных (Yes/No). Выберите «Yes» и нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения. Затем перейдите к следующему экрану.

S	A	V	E		T	H	E		F	I	L	E	?							
																		Y	E	S

(Сохранить файл?)

Поверните регулятор для выбора файла, затем нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения. Затем перейдите к следующему экрану.

S	A	V	E		A	S													
										1	0	1		0	1	2	5		

(Сохранить как ...101 0125)

S	A	V	E		A	S													
										1	2	0		-	-	-	-		

(Сохранить как ...120 )

Выберите «No» для возвращения к домашней странице.

S	A	V	E		T	H	E		F	I	L	E	?						
																		N	O

(Сохранить файл?)

**4. ИЗМЕНЕНИЕ СКОРОСТИ ШИТЬЯ**

Последовательно нажмите трижды кнопку **FUNC.** (=Выбор функции) для входа в режим «CHANGE SEWING SPEED» (=СМЕНА СКОРОСТИ ШИТЬЯ), затем поверните регулятор изменения скорости шитья и нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения.

C	H	A	N	G	E		S	E	W	I	N	G		S	P	E	E	D		
														2	2	0	0	S	P	M



**Страница –E7-:**

По завершению процедуры редактирования нажмите кнопку **ENTER** для завершения редактирования.

С	У	С	Л	Е		С	0	1						0	0	0	0
1	s	t		F	I	L	E		0	0	1				1	/	5

(цикл С 01 1-й файл 001)

При возврате показаний дисплея к домашней странице швеи могут выполняться пошив в циклическом режиме.

Если при выполнении циклического шитья необходим повторный пошив вследствие разрыва нити, пропуска стежка и т.п., нажмите кнопку **BACK**. (= Возврат к домашней странице без сохранения) и Вы можете вернуться к предыдущему файлу данных шитья. При желании вернуться к пошиву по одному файлу данных, пожалуйста, поверните регулятор для выбора файла данных шитья.

---

## 6. НАСТРОЙКА ДАННЫХ ШИТЬЯ

---

Последовательно нажмите пять раз кнопку **FUNC**. (=Выбор функции) и войдите в «OPERATION DATA SET» («Настройку данных шитья»).

О	Р	Е	Р	А	Т	И	О	Н		Д	А	Т	А		С	Е	Т			

**ПОВТОРНЫЙ ПОШИВ (ЗАКРЕПКА):** Воспользуйтесь регулятором для выбора функции «RE-SEWING» (ЗАКРЕПКА) и нажмите кнопку **ENTER** для входа. Затем воспользуйтесь регулятором для выбора числа стежков повторного шитья (закрепки) и нажмите **ENTER** для подтверждения (только для функции проверки разрыва нити).

Р	Е	-	С	Е	W	I	N	G												
											S	T	I	T	C	H	S		0	1

Р	Е	-	С	Е	W	I	N	G		S	E	T							
										S	T	I	T	C	H	S		0	3

**0-ТОЧКА:** Воспользуйтесь регулятором для выбора функции «O-POINT» (нулевая точка) и нажмите кнопку **ENTER** для входа в функцию. Затем воспользуйтесь регулятором для выбора «Mechanical point» (Механической точки) или «Graph point» (Графической точки) и нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения.

О	-	Р	О	И	Н	Т													
										M	E	C	H	A	N	I	C	A	L



## Страница –Е8–:

O	-	P	O	I	N	T	S	E	T										
										M	E	C	H	A	N	I	C	A	L

O	-	P	O	I	N	T	S	E	T											
																G	R	A	P	H

СИМУЛЯЦИОННАЯ СКОРОСТЬ: воспользуйтесь регулятором для выбора функции «SIMULATION SPEED» (СИМУЛЯЦИОННАЯ СКОРОСТЬ) и нажмите **ENTER** для входа в функцию. Затем воспользуйтесь регулятором для выбора скорости симуляции и нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения.

S	I	M	U	L	A	T	I	O	N	S	P	E	E	D						
															1	0	0	S	P	M

S	I	M	U	L	A	T	I	O	N	S	P	E	E	D	S	E	T			
															1	0	0	S	P	M

ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА: воспользуйтесь регулятором для выбора функции “CLOTH THICKNESS” (ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА) и нажмите кнопку **ENTER** для входа в функцию. Затем воспользуйтесь регулятором для выбора толщины обрабатываемого материала и нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения.

C	L	O	T	H	T	H	I	C	K	N	E	S	S					
														5	.	0	m	m

C	L	O	T	H	T	H	I	C	K	N	E	S	S	S	E	T		
														5	.	0	m	m

РАБОЧАЯ ПЛАТА: воспользуйтесь регулятором для выбора функции “RUNNING BOARD” (рабочая плата) и нажмите кнопку **ENTER** для входа в функцию. Затем воспользуйтесь регулятором для выбора «одинарный шаг» (“single step”) или «двойной шаг» (“double step”) и нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения.

R	U	N	N	I	N	G	B	O	A	R	D										
																S	I	N	G	L	E

## Страница –E9–:

R	U	N	N	I	N	G	B	O	A	R	D	S	E	T			
												S	I	N	G	L	E

R	U	N	N	I	N	G	B	O	A	R	D	S	E	T			
												T	W	I	C	E	

СОХРАНЕНИЕ ФАЙЛА ДАННЫХ ШИТЬЯ: Эта функция аналогична функции сохранения файла функции «изменение длины» (= “change of length”).

ПРОВЕРКА ДАТЧИКА (CHECK SENSOR):

C	H	E	C	K	S	E	N	S	O	R							

(проверка работы датчика)

Нажмите кнопку **ENTER**. Информация на ЖКД-дисплее поможет швее проверить надлежащую работу датчика. Если датчик отключён, на ЖКД-дисплее отобразится 1. При включённом датчике на ЖКД-дисплее отобразится 0.

S	X	S	Y	S	Z												
	0		1		0												

Установите, срабатывает ли аварийный останов устройства обрезки нити (для аварийной функции).

E	.	S	t	o	p	&	C	u	t								
															Y	E	S

E	.	S	t	o	p	&	C	u	t								
															N	O	

Проверьте работу функции обрезки нити (для применения контрольной функции разрыва нити)



остановите одношаговое движение. Прижмите рабочую плату, Вы можете запустить «половинчатое» шитьё.

M	O	V	E		S	T	I	T	C	H		B	Y					
S	T	I	T	C	H					S	T	I	T	C	N	0	0	1

*Страница –E11-:*

M	O	V	E		S	T	I	T	C	H		B	Y					
S	T	I	T	C	H					S	T	I	T	C	H	0	0	2

-

**11. ВКЛ./ВЫКЛ. РЕЖИМА ОЖИДАНИЯ СЕРВОМОТОРА**

-

После нажатия кнопки **ENTER** в течение 2-х секунд сервомотор **ВЫКЛ.** При повторном нажатии кнопки сервомотор **ВКЛ.**

S	e	r	v	o		O	F	F	!									

S	e	r	v	o		O	N	!										

**ЗАПУСК МАШИНЫ**

Включите подачу электропитания. На ЖКД-дисплее отобразятся маркировка моделей машин и версия программного обеспечения.

				S	I	R	U	B	A		P	K	5	3	3	D		
V	e	r	1	.	1	X			0	3	/	0	6	/	2	0	0	2

При отображении на ЖКД-дисплее нечто подобного нажмите FUNC. (=Выбор функции) для перехода к «НАСТРОЙКЕ ФУНКЦИЙ» («FUNCTION SETTING»), затем поверните регулятор для выбора «ТИПА МАШИНЫ» («SELECT MACHINE TYPE»).

S	E	L	E	C	T		M	A	C	H	I	N	E	T	Y	P	E	

Нажмите кнопку **ENTER**

S	E	L	E	C	T	M	A	C	H	I	N	E	T	Y	P	E		
													P	K	5	3	3	B

Выберите соответствующую модель: тип В для притачивания шлёвок, С – для пошива шаблонов, D – для закрепки. Нажмите кнопку **ENTER** для подтверждения.

### Страница –E12–:

Нажмите **ENTER** для ЗАГРУЗКИ ОТСУТСТВУЮЩИХ НАСТРОЕК.

L	O	A	D	D	E	F	A	U	L	T	S	E	T	T	I	N	G	S

### ПЕРЕДАЧА

T	R	A	S	M	I	T	T	I	N	G								

Функция для обновления программного обеспечения RS-232 пользователями.

### ПРОВЕРКА ДАТЧИКА

Функция представляет то же самое по сравнению с проверкой датчика функции «НАСТРОЙКА ДАННЫХ ШИТЬЯ» (“Operation Data Set”).

### РЕЖИМ ТЕСТИРОВАНИЯ

Эта функция предназначена для производителя с целью тестирования ими эксплуатации машины. Швеям не следует пользоваться данной функцией.

T	E	S	T	M	O	D	E											

### РАБОЧАЯ ОБЛАСТЬ ШИТЬЯ

Для перенастройки размера рабочей области шитья.

W	O	R	K	I	N	G	A	R	E	A								

Нажмите **ENTER**, выберите макс. и миним. значения для осей X и Y посредством поворотного диска-регулятора. Нажмите **ENTER** для подтверждения.

X	-	A	X	I	S	M	A	X	.	S	C	A	L	E		
						X		2	5	.	0		m	m		

(ось X макс. 25.0 мм)

X	-	A	X	I	S	M	I	N	.	S	C	A	L	E		
						X		1	.	0		m	m			

(ось X мин. 1.0 мм)

**Страница –E13–:**

Y	-	A	X	I	S	M	A	X	.	S	C	A	L	E		
						Y		5	.	0		m	m			

(ось Y макс. 5.0 мм)

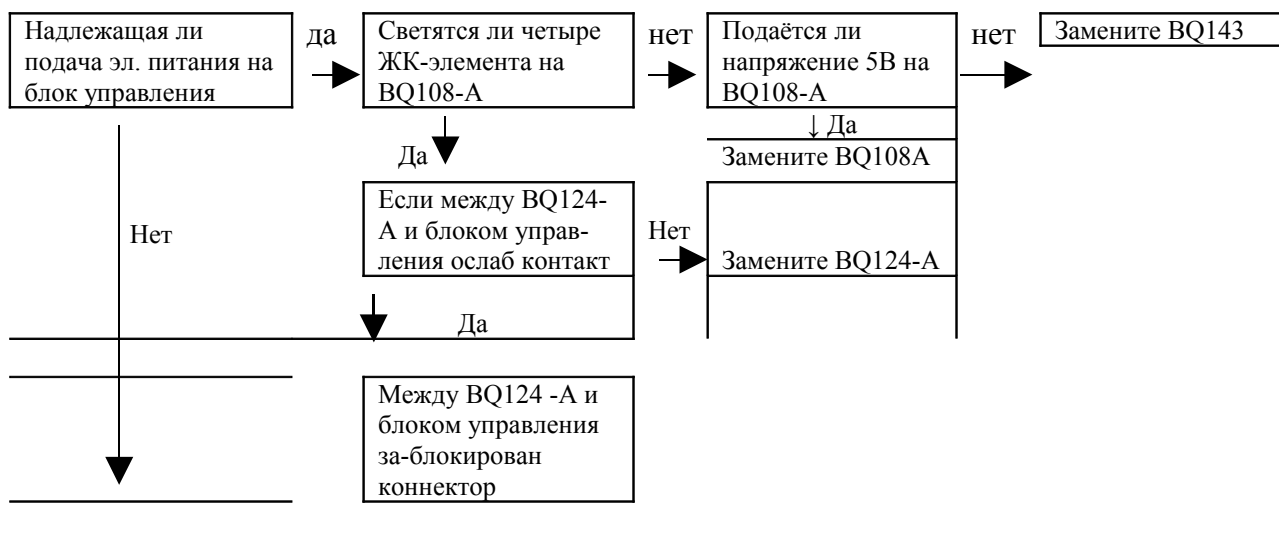
Y	-	A	X	I	S	M	I	N	.	S	C	A	L	E		
						Y		1	.	0		m	m			

(ось Y мин. 1.0 мм)

**ГЛАВА 2: УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ**

-

В случае неисправности машины на ЖКД-дисплее отобразится сообщение об ошибке. Это может потребовать перезапуска машины. Если проблема не устраняется таким способом, пошагово следуйте действиям, приведённым ниже.

**1. ПОКАЗАНИЯ ДИСПЛЕЯ ПРИ ЗАПУСКЕ**

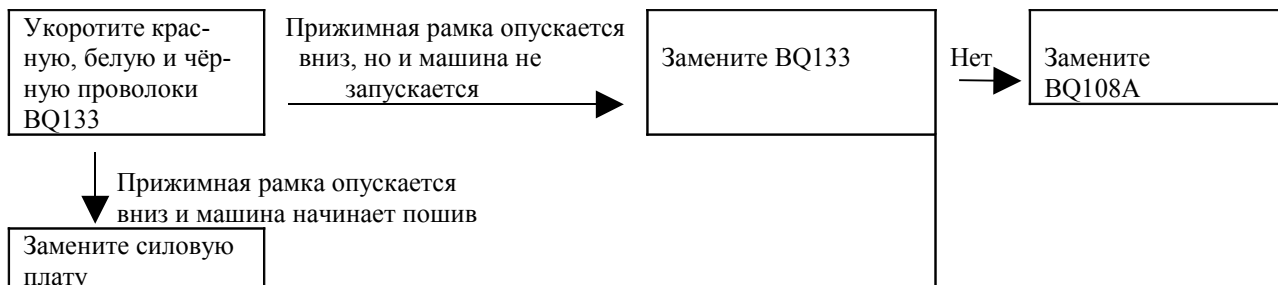


## Страница –E14–:

---

## 2. НЕВОЗМОЖЕН ЗАПУСК ШИТЬЯ

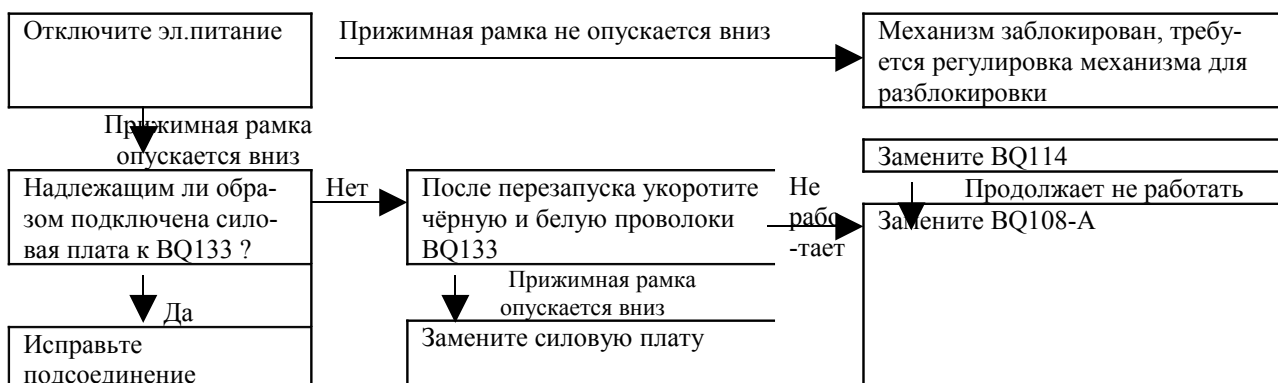
---



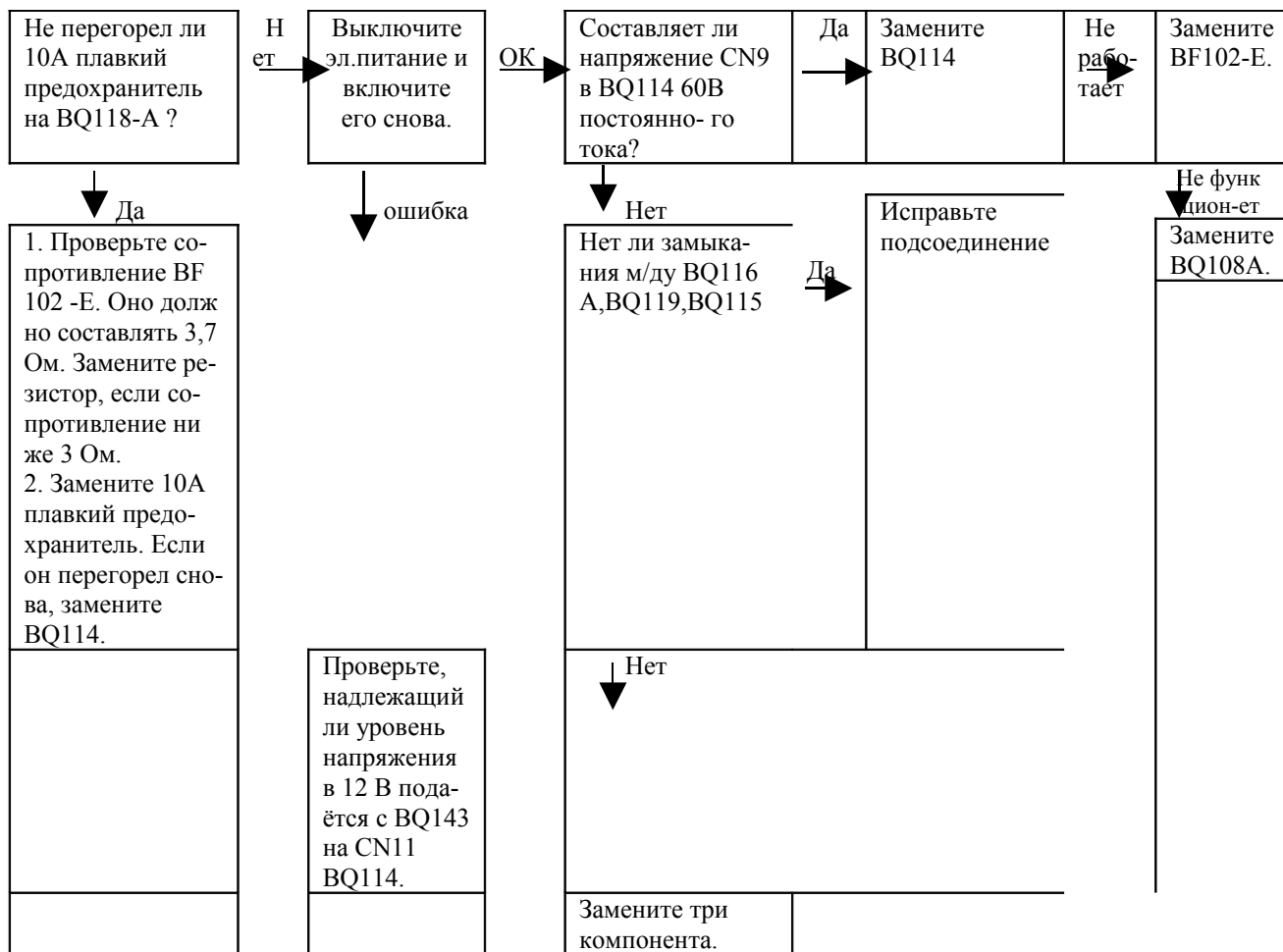

---

## 3. ПРИЖИМНАЯ РАМКА НЕ ОПУСКАЕТСЯ

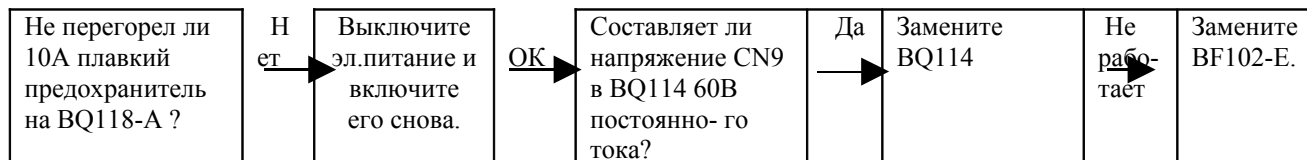
---



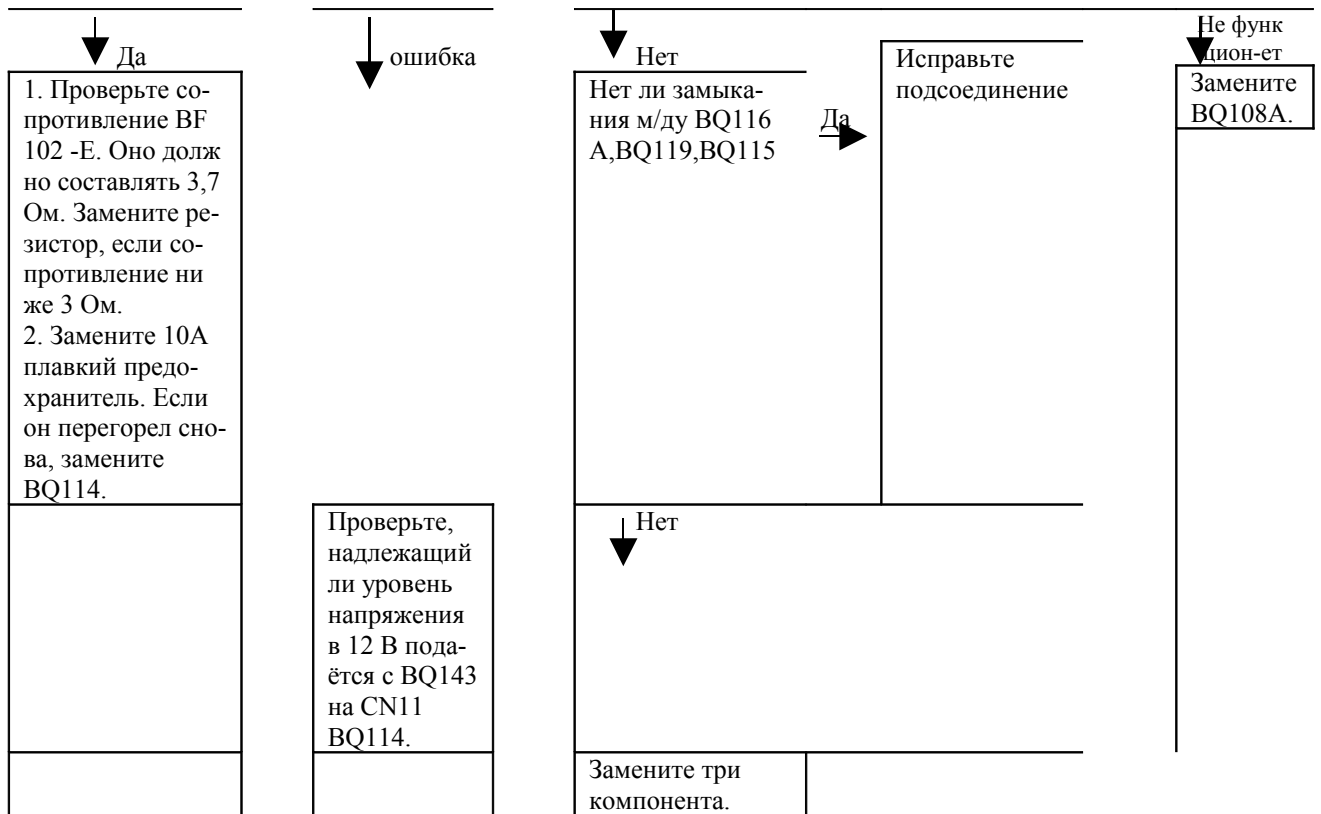
#### 4. ПРИЖИМНАЯ РАМКА НЕ ПОДНИМАЕТСЯ



#### 5. УСТРОЙСТВО ОБРЕЗКИ НИТИ НЕ ФУНКЦИОНИРУЕТ



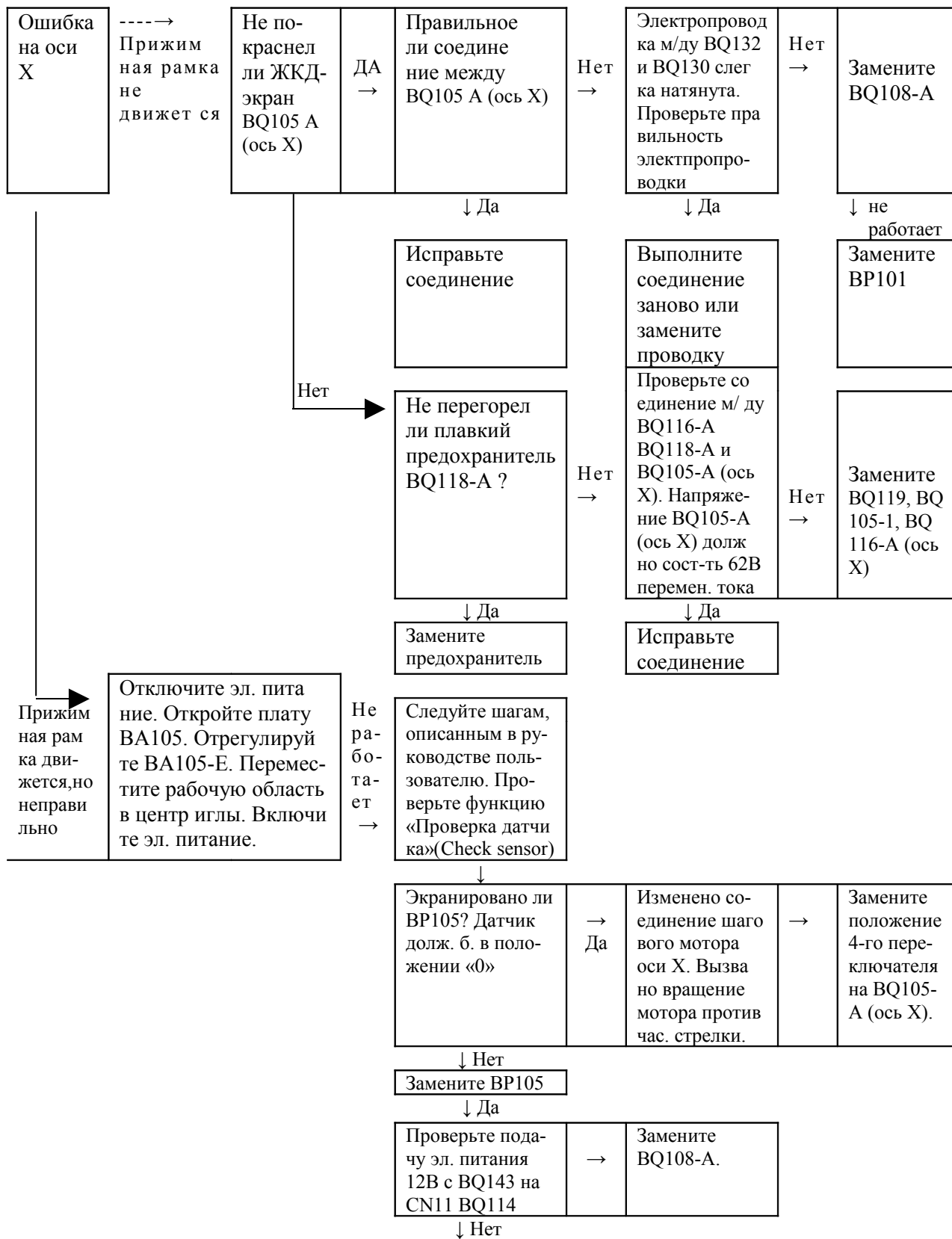




## Страница –E15–:

## ЖКД-экран ОТОБРАЖАЕТ ОШИБКУ НА ОСИ X

## X HOME ERROR !

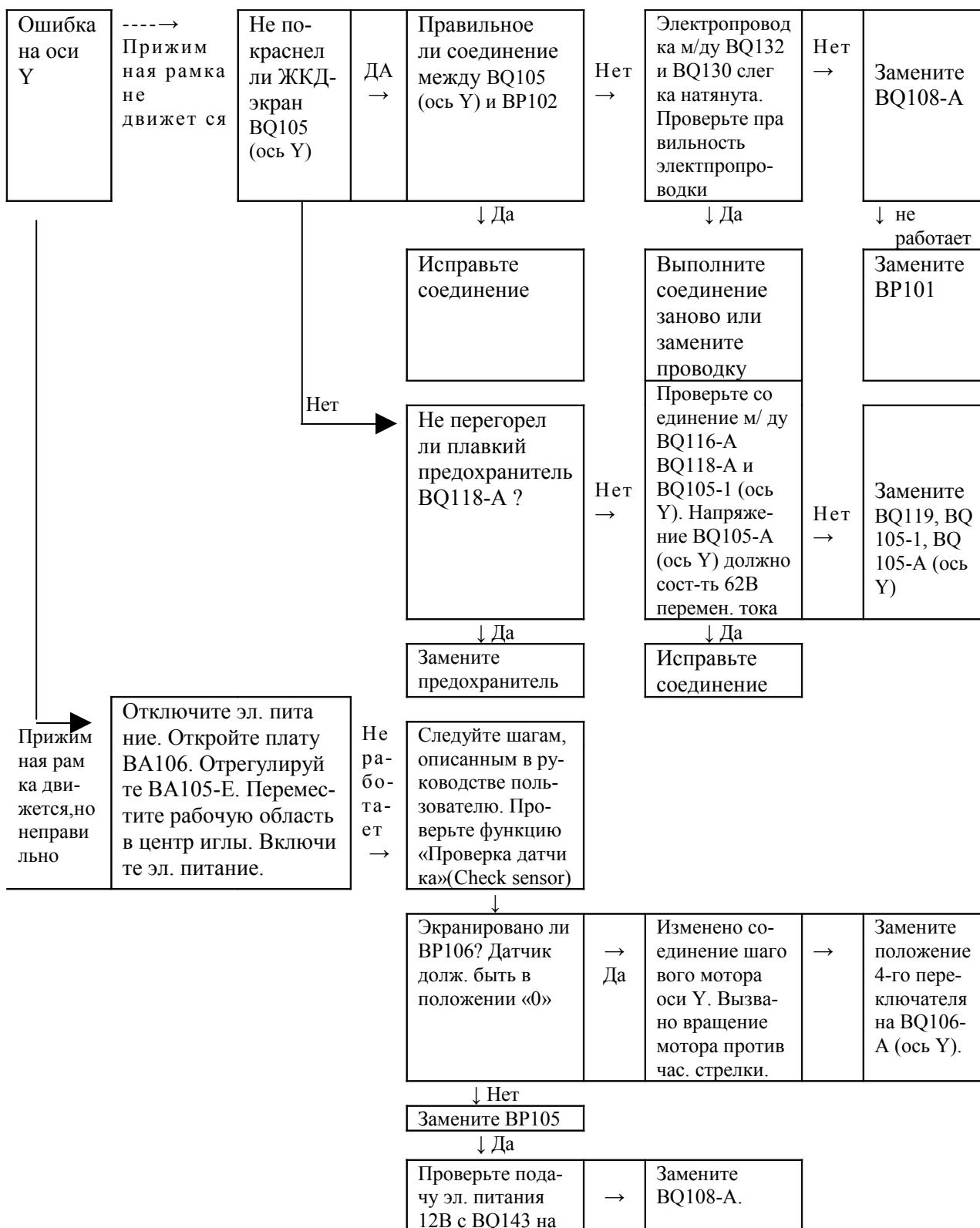


Замените BQ143

Страница –E16–:

ЖКД-экран ОТОБРАЖАЕТ ОШИБКУ НА ОСИ Y

Y HOME ERROR !



CN11 BQ114

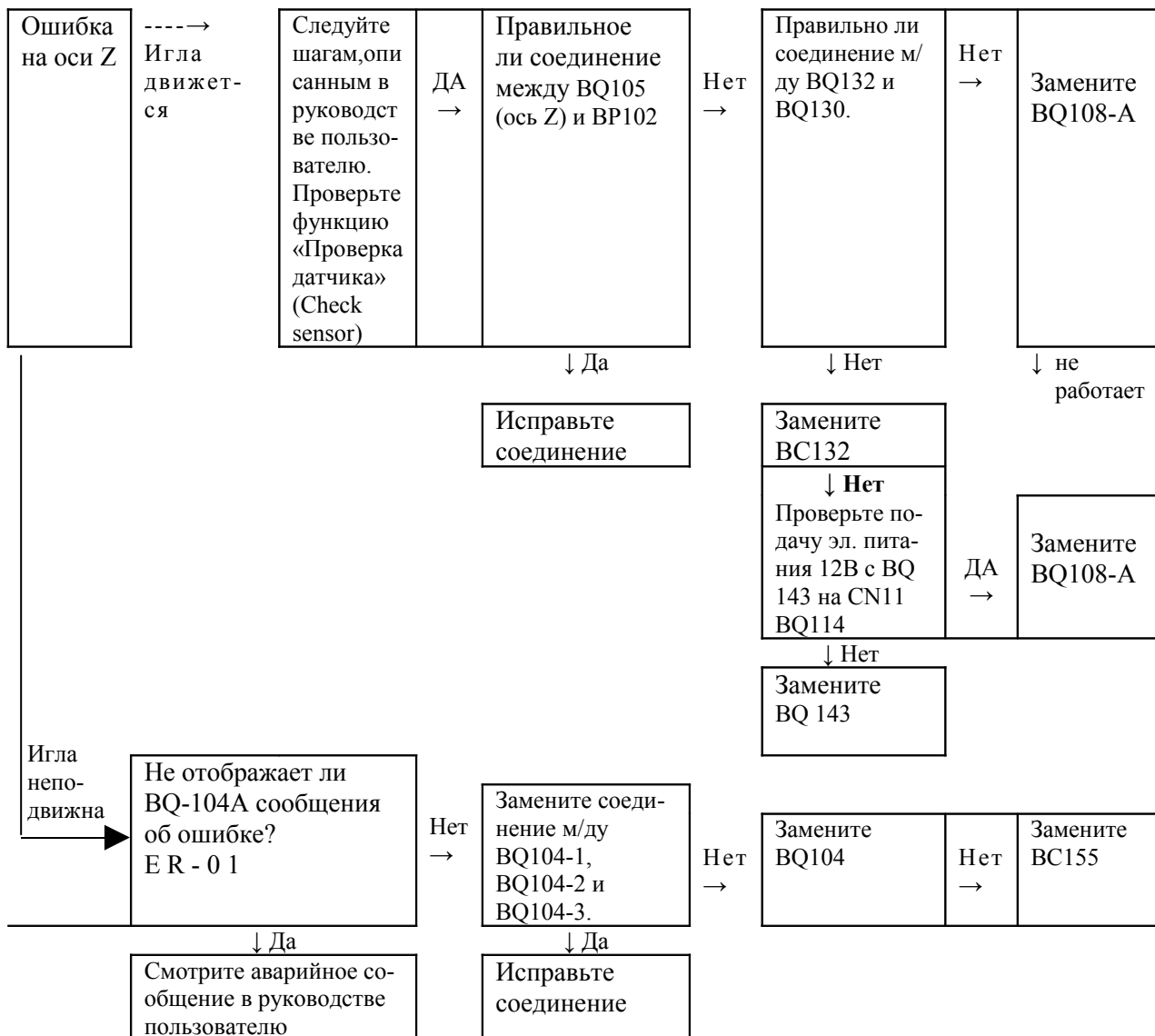
↓ Нет

Замените BQ143

Страница –E17–:

ЖКД-экран ОТОБРАЖАЕТ ОШИБКУ НА ОСИ Z

Z HOME ERROR !



## КОДЫ ОШИБОК

№	Сообщение о неисправности	Индикация на дисплее	Содержание неисправности	Возможная причина	Что проверить	Способ устранения																													
1	<table border="1"> <tr> <td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>L</td><td>O</td><td>W</td><td></td><td>V</td><td>O</td><td>L</td><td>T</td><td>A</td><td>G</td><td>E</td><td></td> </tr> </table> <p>ОШИБКА – 01 НИЗКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ</p>	E	R	R	O	R	-	0	1					L	O	W		V	O	L	T	A	G	E		<table border="1"> <tr> <td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>1</td> </tr> </table>	E	r	-	0	1	Слишком низкое напряжение сети электропитания.	а. Слишком низкое напряжение сети электропитания.	а. Воспользовавшись вольтметром, проверьте напряжение преобразователя напряжения.	а. Увеличьте подаваемое электропитание.
E	R	R	O	R	-	0	1																												
L	O	W		V	O	L	T	A	G	E																									
E	r	-	0	1																															
2	<table border="1"> <tr> <td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>O</td><td>V</td><td>E</td><td>R</td><td></td><td>V</td><td>O</td><td>L</td><td>T</td><td>A</td><td>G</td><td>E</td> </tr> </table> <p>ОШИБКА – 02 ИЗБЫТОЧНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ</p>	E	R	R	O	R	-	0	2					O	V	E	R		V	O	L	T	A	G	E	<table border="1"> <tr> <td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>2</td> </tr> </table>	E	r	-	0	2	Избыточное напряжение сети электропитания.	<p><b>а.</b> Напряжение, подаваемое на привод выше предельно допустимого.</p> <p><b>б.</b> Избыточное напряжение сети электропитания.</p> <p><b>в.</b> Неправильные настройки параметров.</p> <p><b>г.</b> Отсоединён регенеративный разрядный резистор</p> <p><b>д.</b> Неисправен регенеративный разрядный резистор.</p> <p><b>е.</b> Короткое замыкание регенеративного разрядного резистора.</p>	<p><b>а.</b> Проверьте тип привода.</p> <p><b>б.</b> Проверьте напряжение сети электропитания.</p> <p><b>в.</b> Проверьте регенеративный разрядный резистор.</p> <p><b>г.</b> Проверьте сопротивление регенеративного разрядного резистора.</p>	<p><b>а.</b> Проверьте подаваемое напряжение (220В ?)</p> <p><b>б.</b> Переоцените нагрузку источника электропитания</p> <p><b>в.</b> Исправьте настройки.</p> <p><b>г.</b> Замените привод на новый.</p>
E	R	R	O	R	-	0	2																												
O	V	E	R		V	O	L	T	A	G	E																								
E	r	-	0	2																															

**КОДЫ ОШИБОК**

№	Сообщение о неисправности	Индикация на дисплее	Содержание неисправности	Возможная причина	Что проверить	Способ устранения																																	
3	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>O</td><td>V</td><td>E</td><td>R</td><td></td><td></td><td>L</td><td>O</td><td>A</td><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	0	3							O	V	E	R			L	O	A	D					<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>3</td></tr> </table>	E	r	-	0	3	Избыточная нагрузка.	а. длительная эксплуатация с вращательным моментом, превышающим предельно допустимый. б. Шифратор неправильно подсоединён или неисправен.	а. ток питания мотора. Проверьте температуру мотора. Сократите нагрузку на мотор. б. Перенастройте усилитель. Сократите время ускорения и торможения. в. Исправьте провод UV и W.	а. уменьшите нагрузку на мотор. б. Исправьте соединение.
E	R	R	O	R	-	0	3																																
O	V	E	R			L	O	A	D																														
E	r	-	0	3																																			
4	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>I</td><td>P</td><td>M</td><td></td><td></td><td></td><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	0	4							I	P	M				E	R	R	O	R				<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>4</td></tr> </table>	E	r	-	0	4		а. короткое замыкание выхода привода.	а. ток питания мотора. Температуру мотора. б. соединение проводов UV и W.	а. увеличьте ёмкость конденсатора и мотора. б. исправьте соединение.
E	R	R	O	R	-	0	4																																
I	P	M				E	R	R	O	R																													
E	r	-	0	4																																			
5	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td>N</td><td>C</td><td>O</td><td>D</td><td>E</td><td>R</td><td></td><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	0	5							E	N	C	O	D	E	R		E	R	R	O	R		<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>5</td></tr> </table>	E	r	-	0	5		а. шифратор не подключён должным образом. б. шифратор неисправен. в. Повреждён провод между шифратором и усилителем.	а. подсоедините шифратор. б. мотор	а. исправьте соединение шифратора. б. замените мотор на новый. в. Замените соединительный шнур на новый.
E	R	R	O	R	-	0	5																																
E	N	C	O	D	E	R		E	R	R	O	R																											
E	r	-	0	5																																			

КОДЫ ОШИБОК																																							
№	Сообщение о неисправности	Индикация на дисплее	Содержание неисправности	Возможная причина	Что проверить	Способ устранения																																	
6	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td>U</td><td>R</td><td>R</td><td>E</td><td>N</td><td>T</td><td></td><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	0	6							C	U	R	R	E	N	T		E	R	R	O	R		<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>6</td></tr> </table>	E	r	-	0	6		Ошибка тока питания.	А. отключите подачу тока питания. Если неисправность не устраняется, свяжитесь с дилером.	А. верните оборудование дилеру на ремонт
E	R	R	O	R	-	0	6																																
C	U	R	R	E	N	T		E	R	R	O	R																											
E	r	-	0	6																																			
7	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td>A</td><td>T</td><td>A</td><td></td><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	0	7							D	A	T	A		E	R	R	O	R					<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>7</td></tr> </table>	E	r	-	0	7	Ошибка данных.	Ёмкость шкалы выходит за диапазон 0,02-50.		А. Исправьте настройки.
E	R	R	O	R	-	0	7																																
D	A	T	A		E	R	R	O	R																														
E	r	-	0	7																																			
8	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td>H</td><td>E</td><td>C</td><td>K</td><td>S</td><td>U</td><td>M</td><td></td><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	0	8							C	H	E	C	K	S	U	M		E	R	R	O	R	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>8</td></tr> </table>	E	r	-	0	8				А. исправьте параметры.
E	R	R	O	R	-	0	8																																
C	H	E	C	K	S	U	M		E	R	R	O	R																										
E	r	-	0	8																																			
9	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>0</td><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td>M</td><td>E</td><td>R</td><td>G</td><td>E</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	0	9							E	M	E	R	G	E									<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>0</td><td>9</td></tr> </table>	E	r	-	0	9	Аварийный останов	А. приведён в действие аварийный переключатель.	А. проверьте переключатели.	А. отожмите аварийные переключатели.
E	R	R	O	R	-	0	9																																
E	M	E	R	G	E																																		
E	r	-	0	9																																			
10	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>1</td><td>0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>O</td><td>V</td><td>E</td><td>R</td><td></td><td>C</td><td>U</td><td>R</td><td>R</td><td>E</td><td>N</td><td>T</td><td></td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	1	0							O	V	E	R		C	U	R	R	E	N	T			<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>1</td><td>0</td></tr> </table>	E	r	-	1	0	Ошибка избыточного тока питания.	А. повреждён чип выхода привода. Б. короткое замыкание выхода привода. В. Заземление выхода привода.	А. проверьте сопротивление между проводами UV и W. Б. проверьте соединение проводов UV и W.	А. замените привод на новый. Б. исправьте соединение. В. Замените мотор на новый.
E	R	R	O	R	-	1	0																																
O	V	E	R		C	U	R	R	E	N	T																												
E	r	-	1	0																																			

№	Сообщение о неисправности	Индикация на дисплее	Содержание неисправности	Возможная причина	Что проверить	Способ устранения																																			
11	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>1</td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>O</td><td>V</td><td>E</td><td>R</td><td></td><td>D</td><td>I</td><td>F</td><td>F</td><td>E</td><td>R</td><td>E</td><td>N</td><td>C</td><td>E</td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	1	1							O	V	E	R		D	I	F	F	E	R	E	N	C	E	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>1</td><td>1</td></tr> </table>	E	r	-	1	1	Позиционная ошибка	А. выходной вращательный момент.	А. предельный показатель вращательного момента Б. положение усиления	А. увеличьте предельный по казатель враща тельного момен та. Увеличь те ёмкость мотора. Сократите на грузку. Б.Перенастрой те усиление.	
E	R	R	O	R	-	1	1																																		
O	V	E	R		D	I	F	F	E	R	E	N	C	E																											
E	r	-	1	1																																					
12	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>1</td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>O</td><td>V</td><td>E</td><td>R</td><td></td><td>S</td><td>P</td><td>E</td><td>E</td><td>D</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	1	2								O	V	E	R		S	P	E	E	D						<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>1</td><td>2</td></tr> </table>	E	r	-	1	2	Ошибка избыточной скорости.	А. Поданный сигнал превышает установлен ную частоту. Б. Ёмкость шкалы слишком велика.	А. частоту поданного сигнала. Б. Переоцените ёмкость шкалы.	А. сократите частоту сигнала. Б. Перенастрой те ёмкость шкалы. В.Перенастройте усиление. Сокра тите колебание частоты.
E	R	R	O	R	-	1	2																																		
O	V	E	R		S	P	E	E	D																																
E	r	-	1	2																																					
13	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>1</td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>O</td><td>V</td><td>E</td><td>R</td><td></td><td>F</td><td>R</td><td>E</td><td>Q</td><td>U</td><td>E</td><td>N</td><td>C</td><td>E</td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	1	3								O	V	E	R		F	R	E	Q	U	E	N	C	E		<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>1</td><td>3</td></tr> </table>	E	r	-	1	3	Ошибка частоты вводимого сигнала	Подаваемый сигнал превышает 600к pps.	А. проверьте частоту ввода контроллера.	А. перенастройте ёмкость шкалы.
E	R	R	O	R	-	1	3																																		
O	V	E	R		F	R	E	Q	U	E	N	C	E																												
E	r	-	1	3																																					
14	<table border="1"> <tr><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>1</td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>S</td><td>T</td><td>A</td><td>R</td><td>T</td><td></td><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	E	R	R	O	R	-	1	4								S	T	A	R	T		E	R	R	O	R					<table border="1"> <tr><td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>1</td><td>4</td></tr> </table>	E	r	-	1	4	Ошибка запуска	А. Как CW, так и CCW не функциони руют.	А. проверьте переключатели	А. проверьте подсоединение.
E	R	R	O	R	-	1	4																																		
S	T	A	R	T		E	R	R	O	R																															
E	r	-	1	4																																					

Страница –E22–:

## КОДЫ ОШИБОК

№	Сообщение о неисправности	Индикация на	Содержание	Возможная	Что	Способ
---	---------------------------	--------------	------------	-----------	-----	--------



		дисплее	неисправности	причина	проверить	устранения																																											
15	<table border="1"> <tr> <td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>1</td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>S</td><td>E</td><td>R</td><td>V</td><td>O</td><td></td><td>O</td><td>F</td><td>F</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	E	R	R	O	R	-	1	5											S	E	R	V	O		O	F	F										<table border="1"> <tr> <td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>1</td><td>5</td> </tr> </table>	E	r	-	1	5	Сервопривод откл.	а.Активирован отключатель сервомотора	А. параметры	А. перенастройте параметры		
E	R	R	O	R	-	1	5																																										
S	E	R	V	O		O	F	F																																									
E	r	-	1	5																																													
16	<table border="1"> <tr> <td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td><td>-</td><td>1</td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>C</td><td>U</td><td>R</td><td>R</td><td>E</td><td>N</td><td>T</td><td></td><td>S</td><td>E</td><td>N</td><td>S</td><td>O</td><td>R</td><td></td><td>E</td><td>R</td><td>R</td><td>O</td><td>R</td> </tr> </table>	E	R	R	O	R	-	1	6											C	U	R	R	E	N	T		S	E	N	S	O	R		E	R	R	O	R	<table border="1"> <tr> <td>E</td><td>r</td><td>-</td><td>1</td><td>6</td> </tr> </table>	E	r	-	1	6	Ошибка датчика тока электропитания		А. отключите подачу электропитания. Если неисправность не устраняется, свяжитесь с дилером.	А. верните оборудование дилеру на ремонт
E	R	R	O	R	-	1	6																																										
C	U	R	R	E	N	T		S	E	N	S	O	R		E	R	R	O	R																														
E	r	-	1	6																																													



По вопросам приобретения или с целью консультации  
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97  
или по e-mail: [info@krung.ru](mailto:info@krung.ru)

Также предлагаем вам посетить  
наш информационный сайт  
[www.krung.ru](http://www.krung.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)