

PROTEX

ТУ С007

Установка

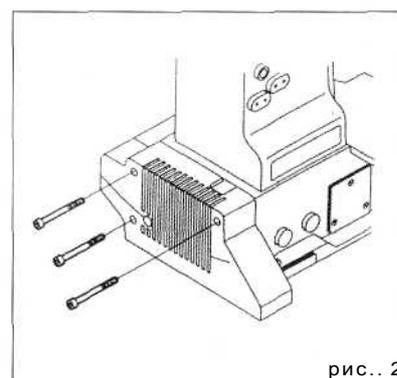
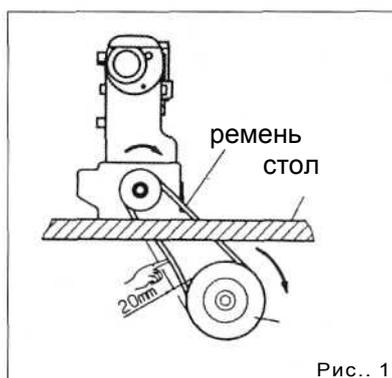
Убедитесь, что мотор вращается по часовой стрелке, натяжение ремня является достаточным для прожимания его пальцем вовнутрь на 2 см. Для безопасной работы установите ременное покрытие (рис.1)

По вопросам скорости мотора и диаметра шкива обращайтесь к информации, содержащейся в таблице №1.

Заметки:

- 1 В течении первого месяца эксплуатации машины максимальная скорость мотора не должна превышать 80% скорости, указанной в таблице №1. Убедитесь, что выбрали правильный размер шкива мотора.
- 2, Стандартная толщина столешницы 50 мм.
Примечание: размер ремня зависит от типа мотора.

спм	Размер шкива мотора		ремень
	60Hz	50Hz	
6000	105	125	36"
5500	95	115	
5000	85	105	35"
4500	80	95	
4000	70	85	34"



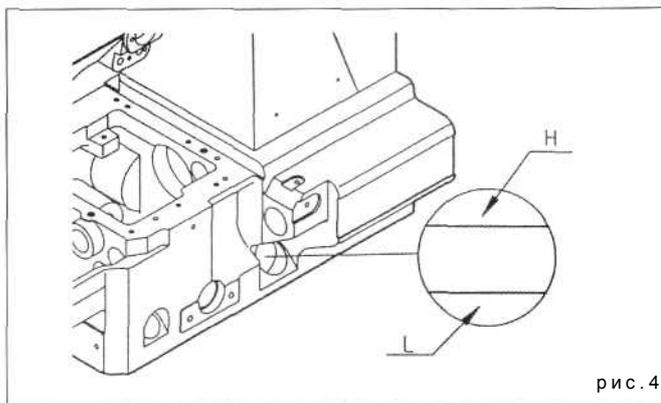
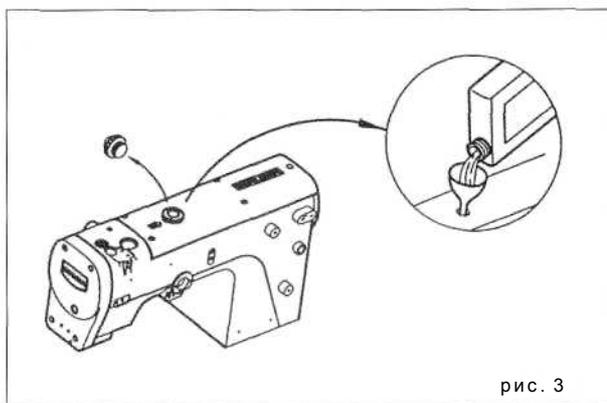
Мотор и ремень

- 1 Мощность мотора 400W .
- 2 Центральная линия машинного и моторного шкива должны совпадать при установке мотора.

Смазка

1. Машинное масло было откачено ПЕРЕД поставкой. ПОЭТОМУ ВАМ СЛЕДУЕТ НАПОЛНИТЬ РЕЗЕРВУАР МАСЛОМ. ПЕРЕМЕСТИТЕ ВИНТ А и НАПОЛНЯЙТЕ МАСЛО ДО ДОСТИЖЕНИЯ НИМ ОТМЕТКИ «Н».
- 2 Проводите проверку уровня машинного масла каждый день и при необходимости пополняйте его запасы.

* Перед использованием новой машины или машины, которая не эксплуатировалась больше двух недель, смажьте стержень иглы.

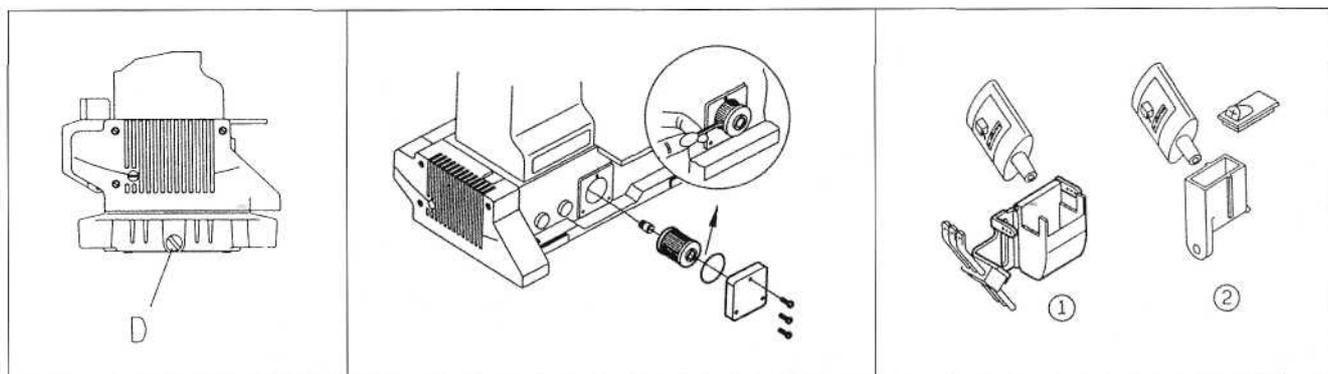


Как поменять машинное масло.

1. Ослабьте винт Д, осушите резервуар, наполните заново, закрепите винт (рис.5).
- 2 Для продления срока эксплуатации машины поменяйте масло через месяц после начала эксплуатации, а потом меняйте его каждые 4 месяца.

Как поменять масляный фильтр.

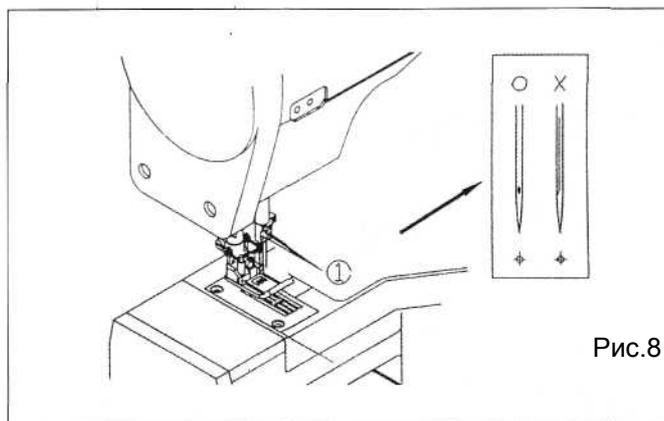
Эта машина оснащена смазочным фильтром. Он должен быть заменен раз в месяц. (рис.6).



Как заменить иглу

1. Изучите табл. 2 для выбора размера и характеристик игл.
2. Ослабьте винт (1), затем вытяните испорченную иглу и вставьте новую так глубоко, насколько она может войти. Поверните ее вперед пазом, как указано на рис.8.
3. Затяните винт (1).

Система	размер	
	2	3
SCHMETZ UY128GAS	#70	#75
OPGAN 128GAS	#10	#11



N

Для использования специальных игл обращайтесь к переходной таблице.

Продевание нити.

Следуйте процедуре, показанной на рис.9 для правильного продевания нити. Неправильное продевание нити может привести к разрыву нити, пропуску стежков, непредвиденному шитью. Рис.7.

Регулировка натяжения нити.

Регулирование натяжения нити должно быть отрегулировано согласно рис.9.и зависит от:

1. Материала и изделия, которое производится.
2. Нити.
3. Размера иглы.

Если вы повернете регулятор натяжения нити по часовой стрелке, натяжение нити усилится, а если против часовой стрелки – ослабится.

Настройка нитенатяжителя.

1. Когда стержень иглы находится в нижайшем положении, край нитенатяжителя должен оставаться в горизонтальном положении. Для регулирования нитенатяжителя ослабьте винт (4), рис.9.

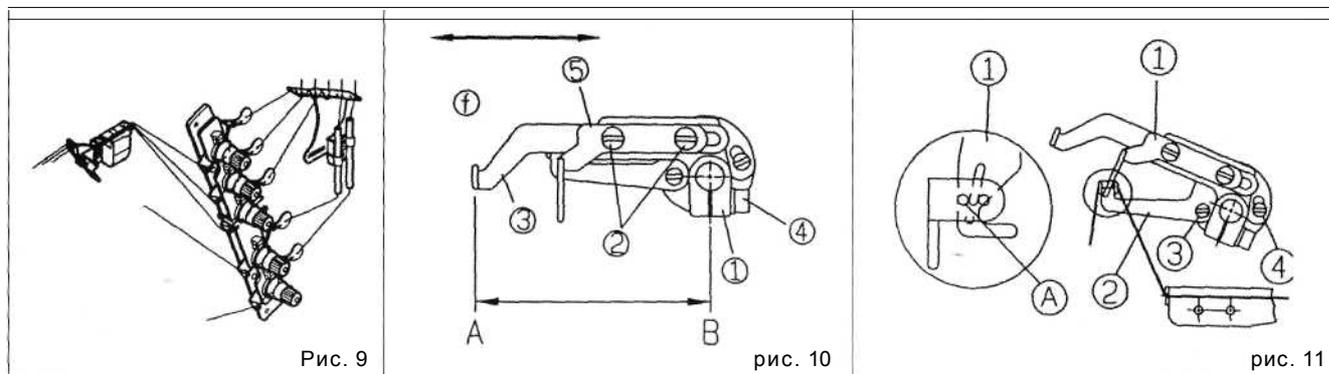
2. Ослабьте винт (2) и настройте расстояние между точками А и В. Оно должно составлять 75 мм, затем затяните винт (2).

Примечание:

Для ослабления нити поверните нитенатяжитель вперед и влево и затяните винт (2).

1. Когда забрасыватель нити достигает верхней точки, маленькое отверстие (А) другого забрасывателя должно находиться на том же уровне с пазом забрасывателя (рис. 11).

2. Для настройки ослабьте винт (3) и (4), и передвигайте забрасыватель нити (2) вверх и вниз, затем затяните винт вновь (рис. 11).



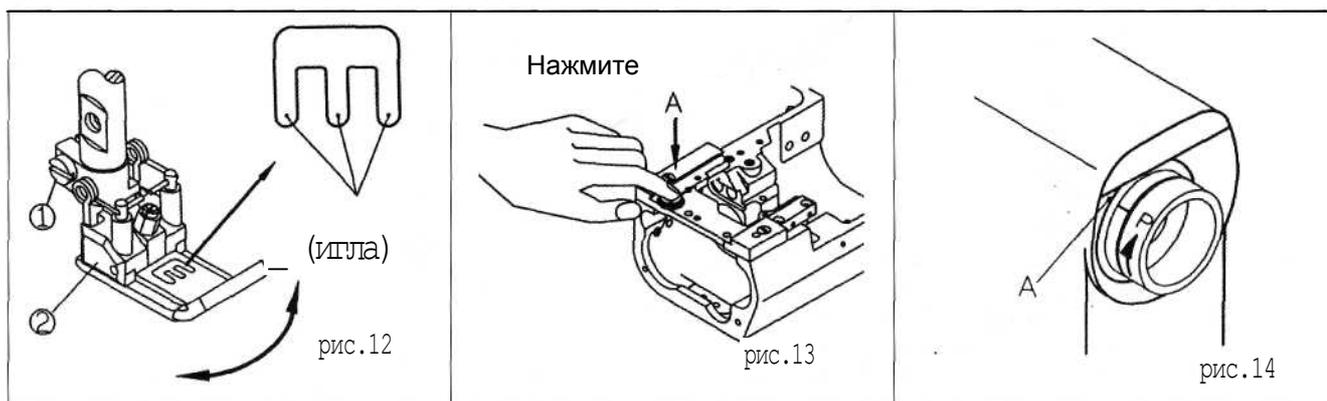
Настройка прижимной лапки.

Ослабьте винт (1) отрегулируйте положение прижимной лапки (2), двигая ее вправо и влево для установления положения свободного ее достижения при опускании отверстия в транспортере. После настройки затяните винт (1) (рис.12).

Настройка длины стежка

Длина стежка может быть настроена в диапазоне: 1.2мм-4.0мм, или 6-18 стежков в дюйм.

1. Нажмите кнопку (А) левой рукой и держите ее пока вращаете маховик правой рукой до тех пор, пока левая рука не почувствует, что кнопка заблокировалась.
2. Вращайте маховик, для определения размера стежка должна быть нажата кнопка остановки. (рис. 10).
4. После настройки длины стежков их соотношение обычно тоже меняется. Так что регулировку дифференциального соотношения проводят вновь.



Регулирование дифференциального соотношения подачи.

Дифференциальное соотношение подачи в этой машине регулируется в таком диапазоне: 1:0.3 - 1:2.9 (рис. 15).

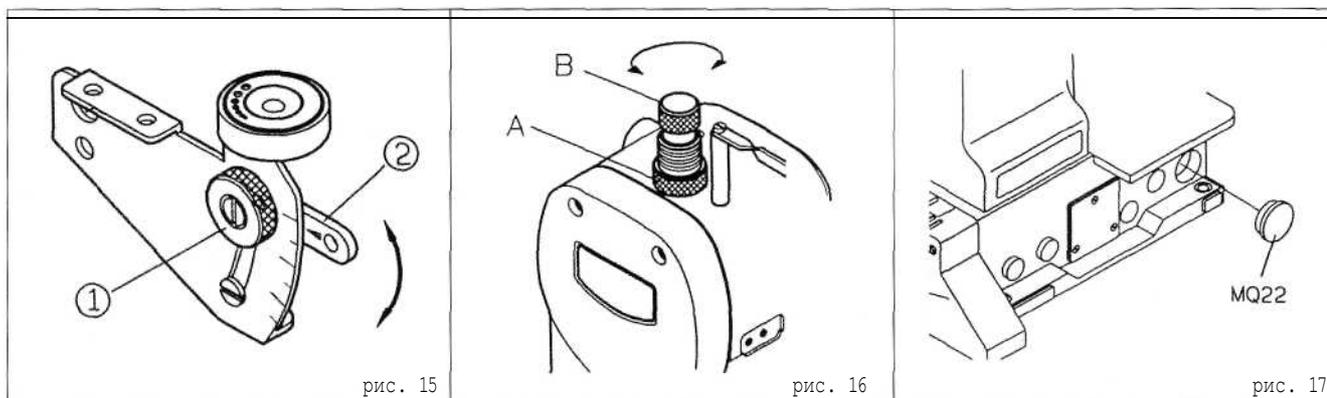
Для настройки ослабьте гайку (1), передвиньте индикатор вверх или вниз.

* Для растягивания материала поворачивайте индикатор вверх (2).

* Для собирания ткани поворачивайте в противоположную сторону.

Настройка нажима прижимной лапки.

Нажим прижимной лапки должен быть свободным, чтобы ткань свободно продвигалась и подавалась.



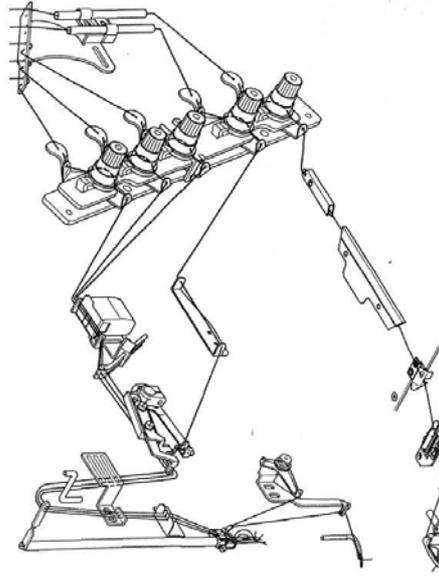
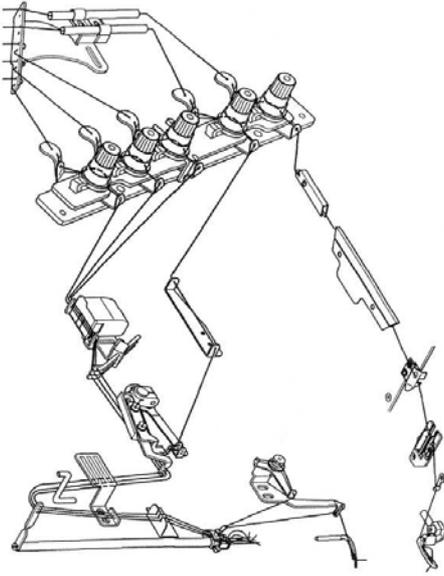
Чистка

Откупорьте пробку M022, вычищайте грязь и отходы каждый месяц. (рис. 17).

Диаграмма продевания нити для СООJ

Диаграмма продевания нити для

CFC/CHP/CR/CRA/CRB/CRL/CY/CQ/CZP





По вопросам приобретения или с целью консультации
вы можете обращаться по телефону: (495) 989-22-97
или по e-mail: info@krung.ru

Также предлагаем вам посетить
наш информационный сайт
www.krung.ru

www.promelectroavtomat.ru