

Инструкция по использованию машины  
для затяжки обуви в носочно-пучковой части  
с 9 клещами  
(Ляйброк)

Стр.4

1. Инструкция по безопасному использованию

Данная инструкция должна быть подробно прочитана теми людьми, которые будут участвовать в процессах монтажа, установки, использования, хранения и демонтажа.

Перед установкой и использованием данного оборудования необходимо подробно прочитать инструкции по безопасности, в противном случае, можно получить какие либо травмы или повреждения машины.

Во время издания данной инструкции, это самая актуальная информация. При возникновении других вопросов просим связываться непосредственно с фабрикой Ляйброк.

Пневматическая затяжная машина это универсальная затяжная машина в носочной и пучковой части. Данная машина была разработана для всех видов обуви и различных материалов: кожа, синтетика, текстиль и т.д.

За использование не по назначению и повреждения, которые могут быть в следствие неправильного использования, производитель ответственности не несет. Все риски берет на себя покупатель.

Кроме этого, мы уточняем, что данная инструкция не является договором и не имеет юридической силы. Ответственность сторон определяется договором покупки, а также все обязательства с обеих сторон.

Все данные, измерения, вес, схемы и рисунки соответствуют действующим техническим стандартам.

Стр.5

1.1. Основополагающие инструкции по безопасности использования.

Данная инструкция создана в помощь персоналу, который будет работать с данным оборудованием.

До начала работы с машиной необходимо подробно ознакомиться с инструкцией.

Только квалифицированный персонал в соответствии с пунктом 1.2 может обладать соответствующими знаниями для правильной интерпретации данного руководства.

Данная инструкция может служить директивой.

Дальнейшие инструкции можно получить в других сопроводительных пособиях:

- другие, поставляемые вместе с машиной пособия и руководства,
- особые условия месторасположения машины при её эксплуатации
- законодательные ограничения страны

Всегда основывайтесь на последнем издании инструкции.

1.2. Общие потенциальные опасности

Машина для затяжки носочно-пучковой области сконструирована в соответствии со стандартами в области безопасности.

При неправильном использовании или при использовании машины неквалифицированным персоналом могут возникать различные опасности:

- опасность для здоровья работника
- опасности возникновения неполадок в машине
- другие различные опасности, связанные с использованием в производстве

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
**Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала**

- продуктивность и окупаемость машины может снизиться

С момента начала работы на машине, при правильном использовании, все опасные участки настолько скрыты, что к данному риску дело может и не дойти

Общие опасности, связанные с использованием машины:

- механические повреждения при смятии, образовании складок, порезах
- опасность контакта с электричеством (прямой или непрямой контакт)
- термические опасности, связанные с ожогами
- комбинации рисков, связанные с:
  - неправильным напряжением рабочих инструментов
  - износ инструмента
  - неполадки с подачей электроэнергии
  - выпадение или неправильное использование мероприятий по предотвращению опасностей, рисков

Стр.6

- другие варианты опасностей:
- при неправильном поведении работника
- ошибка (неполадка) в системе управления машиной
- острые инструменты при установке на машину
- опасность возгорания

### 1.3. Квалифицированный персонал

При неквалифицированном персонале могут возникнуть опасности для жизни и здоровья работников, а так же опасности поломки машины.

Именно поэтому на данной машине может работать только квалифицированный персонал. Квалификация в данном случае это ознакомление работников с инструкцией по безопасному использованию данного оборудования. (к работникам относятся: мастер, рабочий, начальник производства)

Ремонтники должны иметь соответствующую квалификацию для того, чтобы правильно производить ремонтные работы.

Электрическая цепь и оборудование/система должны быть промаркированы в соответствии с существующими стандартами производственной безопасности.

Стр.7

### 1.4. Общие условия безопасности

#### 1.4.1. Личная безопасность

Владельцы, обслуживающий персонал, работники, которые связаны с ремонтными и установочными работами должны быть хорошо осведомлены в соответствии с правилами безопасности.

Изучите подробно машину. Прочтите все необходимые инструкции и используйте их на практике.

Вблизи машины не должно быть следующих предметов: шейных платков, галстуков, перчаток, свободных предметов одежды и украшений, таких как часы, серьги, цепочки.

Длинные волосы должны быть спрятаны под шапку или сетку. Перчатки использовать только при работе с сырьём, острыми или горячими предметами.

Носить специальную защитную обувь.

#### 1.4.2. Указания по безопасности, связанные со спецификой данной машины.

- опасность ожога при соприкосновении с деталями (температура 250°)
- опасность зажатия (сдавливания), не прикасаться к деталям в области щипцов, прижима носочной части, подставки под ляжку, базисной пластины.

[www.promelectromat.ru](http://www.promelectromat.ru)  
**Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала**

- опасность зажатия (сдавливания), при холостом ходе машины в области острых деталей.

**-ОПАСНО!**

При использовании машины старайтесь не слишком быстро использовать ножное управление, т.к. это может привести к повреждению машины

Это может привести к неправильному функционированию машины и как следствие травмы рабочего.

Не использовать машину без обуви!

Очень внимательно работайте на машине. При вашей невнимательности возможно возникновение ожогов, сжатий и порезов.

Стр.8

#### 1.4.3. Рабочее место

Рабочее место персонала находится в передней части машины. Снятие с машины материала производит вручную.

#### 1.5. Приспособления для защиты

##### 1.5.1. Манипулятор вынужденной остановки

Манипулятор вынужденной остановки специально обозначен и установлен. Манипулятор вынужденной остановки активируется при помощи выключатель в области колен. В момент нажатия данной кнопки останавливается деятельность машины и прекращается подача электроэнергии. Последняя операция производится в обратном порядке.

После устранения ситуации опасности необходимо отпустить кнопку экстренной остановки и заново с самого начала запустить машину, а также проверить правильность выполнения всех функций.

Выключение основного рычага включения машины действует также, как и кнопка экстренной остановки.

Стр.9

## 2. Технические данные

### 2.1.1 Машина SZP – 9 CD

Ширина, глубина, Высота :	950x1360x1950 мм
Размеры упаковки:	1100x1510x2110 мм
Вес:	750 кг

#### Электрика:

Питающее напряжение:	400 Вольт
Частота:	50/60 Герц

#### Номинальный ток

- машины:	6,5 Ампер
-----------	-----------

- подводящий предохранитель:	20 Ампер
------------------------------	----------

Оперативное напряжение:	24= V DC
-------------------------	----------

Номинальная мощность:	2,8 к Ватт
-----------------------	------------

Вид защиты:	IP 54
-------------	-------

#### Пневматика:

Рабочее давление:	6,5 кг/см
-------------------	-----------

Потребление воздуха на пару:	33 л/пар
------------------------------	----------

Стр.10

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала**

## 2.2. Область применения и правильность использования

Пневматическая машина является универсальной для затяжки носочно-пучковой части обуви. Она была разработана для того, чтобы была возможность затяжки различных типов обуви: мужская, женская, детская различных размеров. Для обуви из различных видов материалов: кожа, синтетика, текстиль и т.д.

При несанкционированном использовании машины, при появлении каких-либо дефектов, производитель ответственности не несет. Все связанные с этим риски несёт на себе потребитель.

Стр.11

## 3.Транспортировка и установка машины

### 3.1. Погрузочно-разгрузочные работы с помощью крана

Для транспортировки машины используют специальную погрузочную технику.

### 3.2. Доставка машины

При доставке машины необходимо сразу же проверить машину на предмет транспортировочных повреждений. Если таковые имеются, они должны быть письменно зафиксированы и быть за подписью того лица, которое доставляло груз, для того, чтобы было легче определить виновника повреждений.

Машину необходимо сразу доставить на то место, где она впоследствии и будет находиться. Там машина должна быть полностью распакована и удалены все защитные ленты и вещества.

Для очистки использовать обычные материалы, не наносящие вред окружающей среде.

Не использовать бензин и растворители.

Пары от данных веществ могут вызывать возгорание.

### 3.3. Установка машины

Установка машины и пуск её в производство должны производиться нашими мастерами или людьми, которые являются представителями нашей компании.

Машина должна быть установлена на прочной поверхности, в соответствии со всеми нормами.

Также важно отметить, что машина должна находиться в чистом и соответствующем всем нормам помещении.

Для общепроизводственной безопасности и для хранения, машина должна иметь расстояние 1 метр по бокам.

Стр. 12

### 3.4. Очистка машины

Перед транспортировкой все блестящие части машины обтягиваются защитной пленкой, и веществом которые впоследствии должны быть удалены с помощью чистящего средства.

Для очистки используйте обычные стандартные средства, которые соответствуют всем экологическим нормам.

Не использовать бензин и растворители. Пары данных веществ, особенно в закрытых помещениях, могут вызвать возгорание.

Взрывоопасно!

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала**

### 3.5. Подключение электричества.

Инсталляция машины должна производиться только людьми с техническим образованием.  
Машина снабжена сжатым воздухом.  
Необходимое рабочее давление 6 бар.

### 3.6.. План установки.

См. приложение.

**LEIBROCK Maschinenbau GmbH**

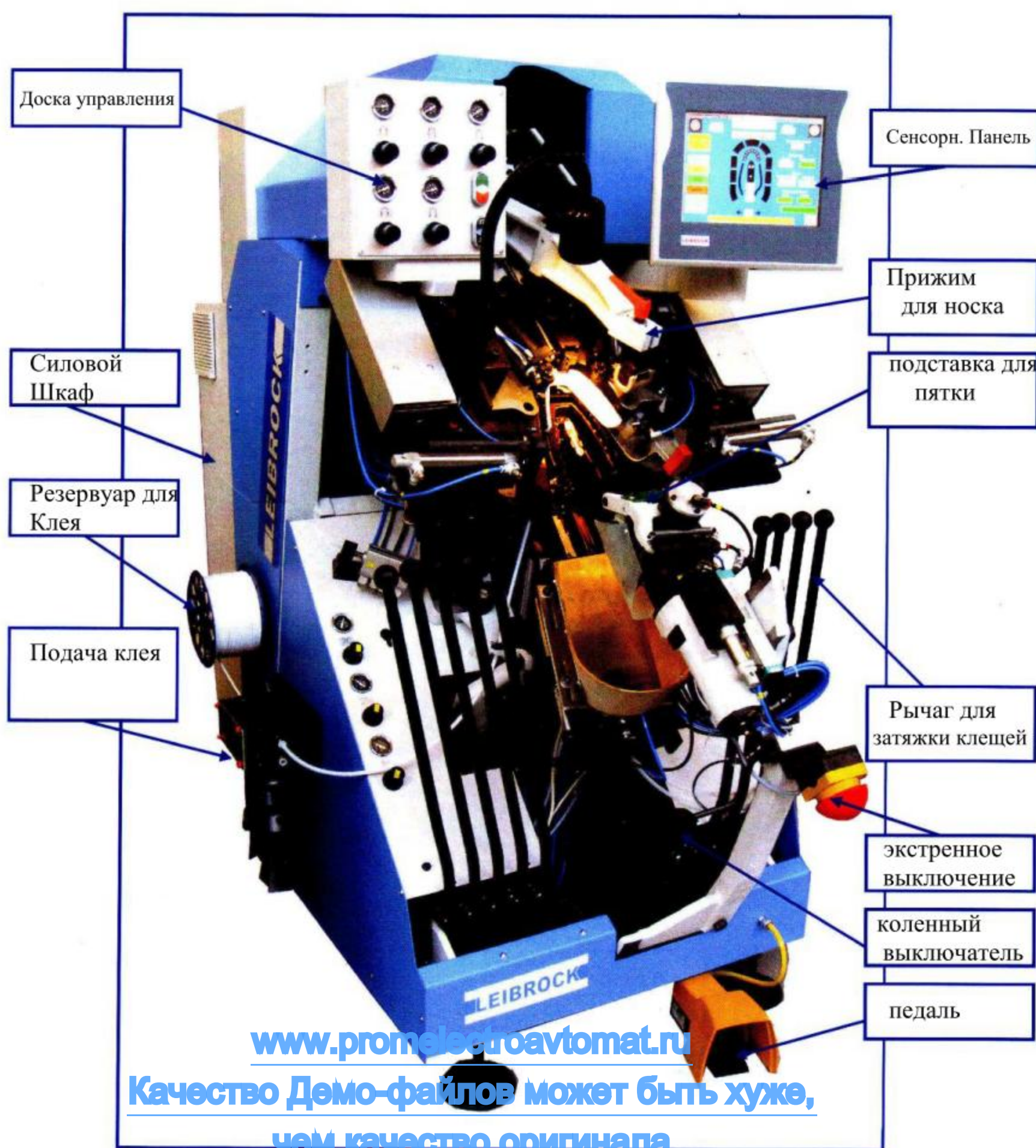
66955 Pirmasens

Kettrichhofstr. 34

Tel.: 0049 6331 2143 0 Fax.: 0049 6331 2143 29

Maschinenaufbau und -beschreibung

Строение машины и описание





Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

в носочной и пучковой области. данная машина была разработана для того чтобы затягивать обувь разных видов: мужскую, женскую, детскую различных полнот. А также для затяжки обуви из различных материалов, таких, как кожа, синтетика, текстиль и т.д.

Машина имеет очень хорошую систему приклеивания в носочной части до начала геленочной части, что позволяет дальше более свободно обрабатывать обувь (имеются ввиду затяжные операции).

Высокий результат достигается за счет:

- легкое помещение заготовки обуви в область ножей на клещи,
- устойчивая ножевая головка
- точное программирование процесса работы на данной машине и всевозможные настройки операций при переустановки на другие типы колодок.

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

Машина может быть снабжена от 7 до 9 клещей, по желанию клиента. Производительность машины зависит от обслуживающего персонала, а также непосредственно от настройки машины, в среднем в час могут быть затянуты 150 пар обуви.

Одинаковые показатели продуктивности достигаются при помощи правильной настройки машины.

Очень точная подача клея для затяжки в области носа и пучков позволяет избегать дополнительной очистки после приклеивания, и при этом нет опасности, что клей попадет внутрь обуви. Последующие операции, такие как шлифование носочной части, взъерашивание, проклеивание также упрощаются. Загрязнение верха обуви, а также попадание клея внутрь обуви теперь уже не являются актуальными проблемами.

Полная затяжка пучковой области вплоть до геленочной области при любом размере обуви достигается при соответствующей установке машины, а также установке на правую,

**Демо-файл.**  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
или по эл. почте  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала**

## 5.2 Установки (настройки) машины

### 5.2.1 Прижимное устройство носочной части



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

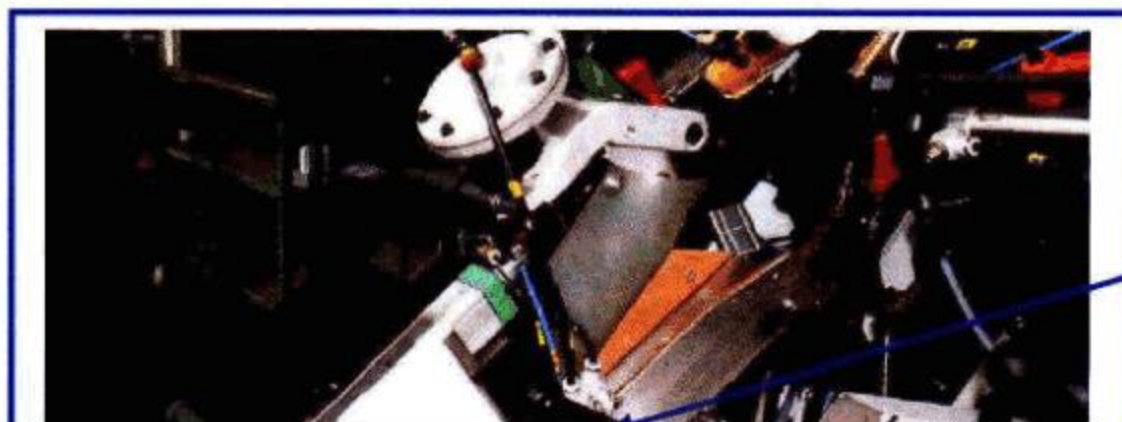


[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

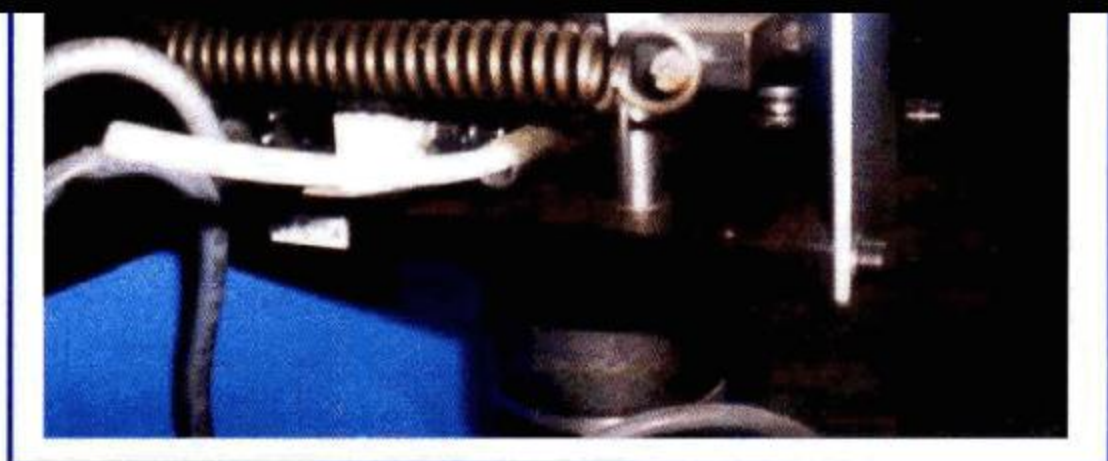


5.2.2 Упор пятки



В

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

При помощи данного рычага (показанного на картинке) можно остановить автоматическую подачу и начать ручную подачу клея.

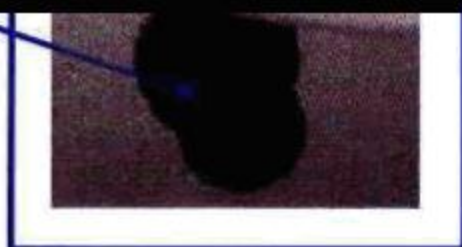
---

Стр.20



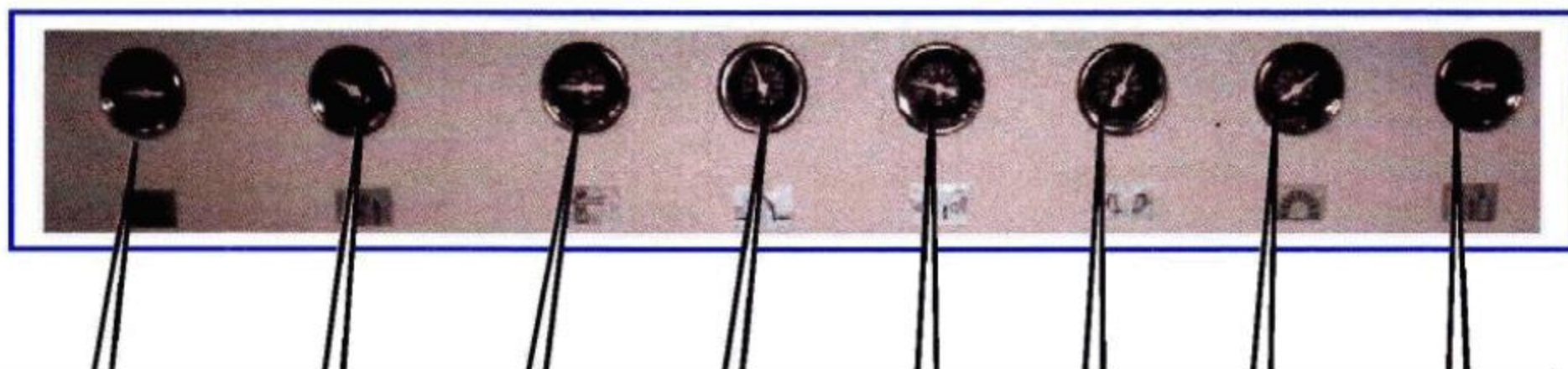
Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

(основное давление)



[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

Данные установки давления находятся за приборным ящиком.



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

## 6. Элементы управления

Щиток приборов содержит в себе электрическое управление машиной. При нажатии соответствующих кнопок могут производиться некоторые операции. Настройки затяжки можно также устанавливать на сенсорном экране.

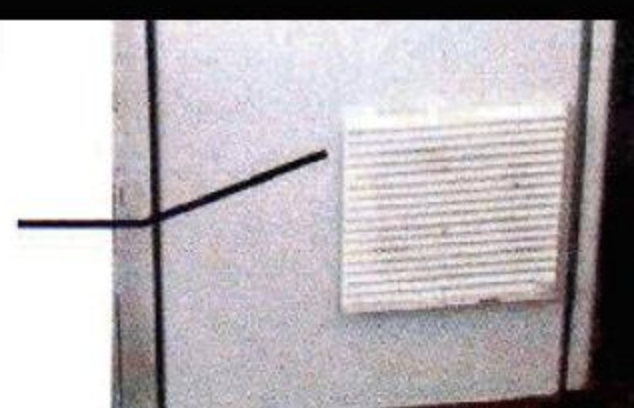
Человек, работающий на данной машине, будет снабжен руководством к действию или руководством по исправлению ошибок при помощи программы.

### 6.1. Основные окошки (коммутаторы)

Основные окошки для включения и выключения подачи напряжения находятся со



Вентиляционное отверстие (с двух сторон шкафа) Каждые три месяца необходимо продувать решетку!

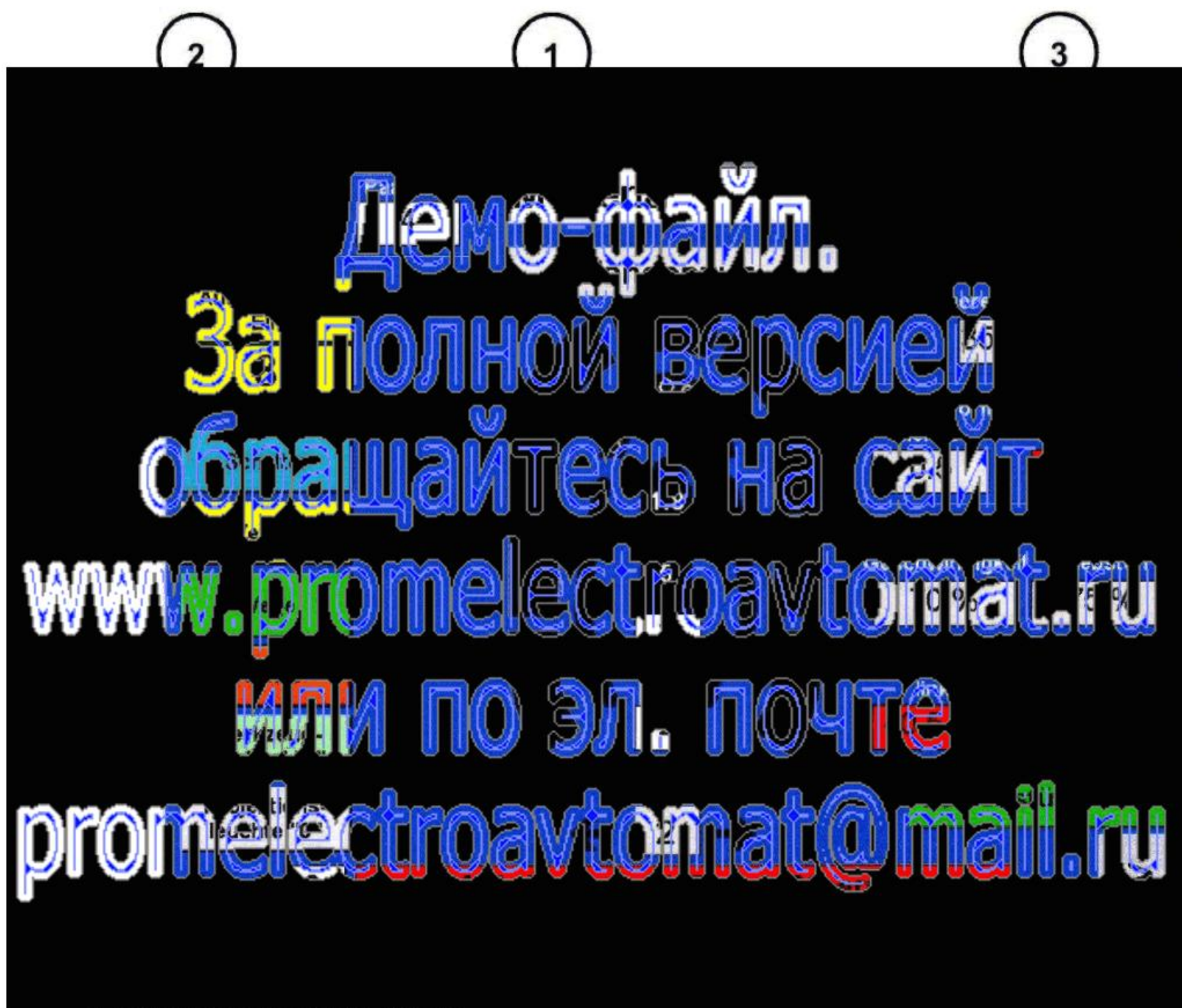


## 6.2. Элементы управления сенсорного экрана

Управление машиной осуществляется при помощи сенсорной рабочей поверхности и тремя выключателями ниже её.

Функции выбираются при помощи прикосновения к рабочей поверхности экрана. А также дальнейшие функции выбираются при помощи прикосновения.

При необходимости внесения подробной информации на экране высвечивается клавиатура.

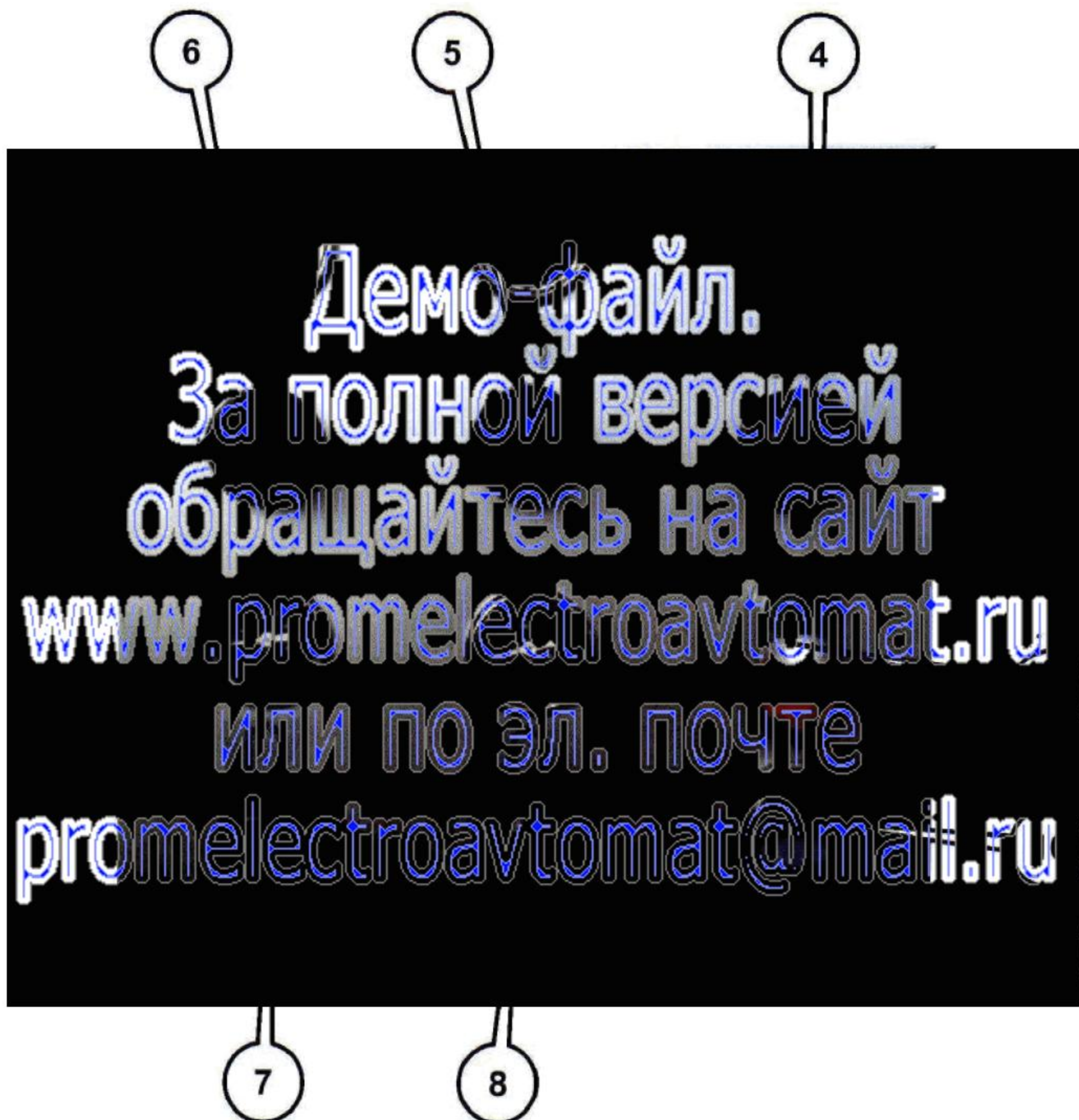


- 1 Терминал сенсорного экрана
- 2 Указатель левой полупары
- 3 Указатель правой полупары

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

6.3.Элементы управления на машине:



- 9 Двойная кнопка – насос и управление вкл/выкл, экстренное выключение
- 10 Двойная кнопка – ручное управление насосом из клейподающего венца
- 11 Двойная кнопка – ручное управление насосом подачи клея из сопла
- 4 Регулятор при помощи манометра – установка давления клещей в носочной части
- 5 Регулятор при помощи манометра – установка давления передних боковых клещей
- 6 Регулятор при помощи манометра – установка давления центральных боковых клещей

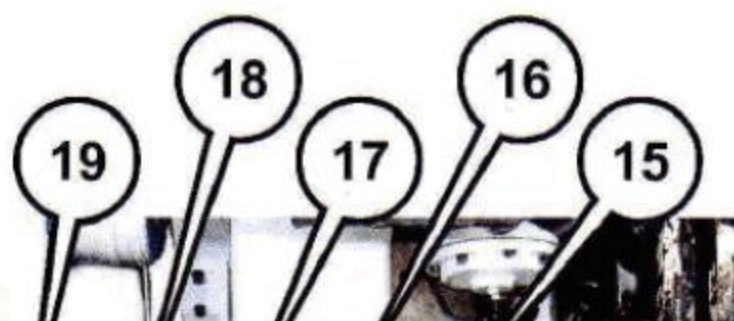
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

7 Регулятор при помощи манометра - установка давления задних клещей

8 Регулятор при помощи манометра - установка давления пучковых клещей

Стр.25

#### 6.4.Элементы управления клещей



Демо-файл.  
За **полной** версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



20 рычаг клещей – передние правые боковые клещи

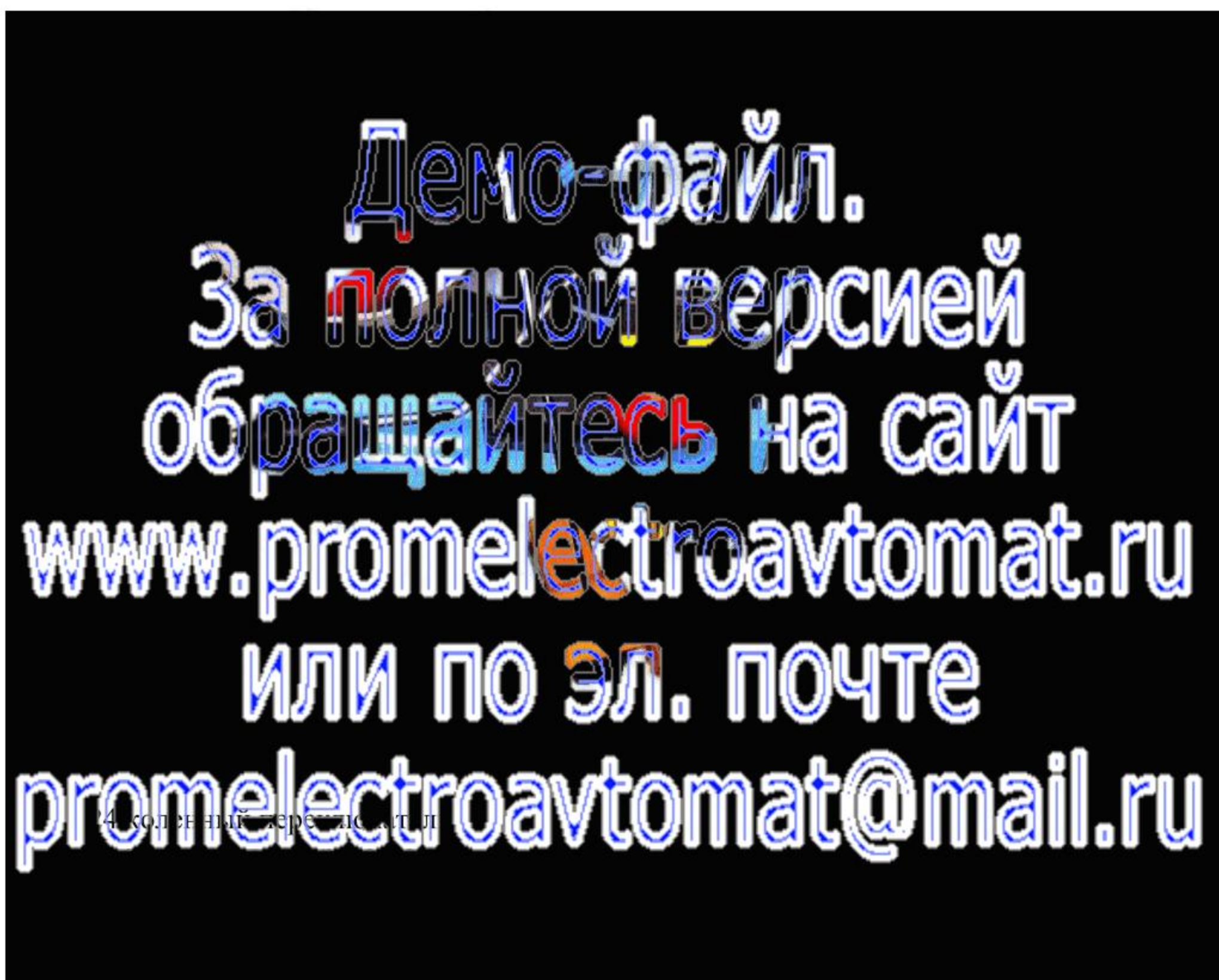
21 рычаг клещей - средние правые боковые клещи

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

- 22 рычаг клещей – задние правые боковые клещи  
23 рычаг клещей - правые пучковые клещи

Стр.26

- 6.5. Элементы управления коленный переключатель, ножная педаль, экстренное выключение.



26 Экстренное выключение

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала



Стр.27

7 Сенсорный экран

На нескольких экранах сгруппированы различные функциональные группы. На некоторых окошечках высвечиваются цифры, доступ к которым осуществляется прямым нажатием на эту цифру.

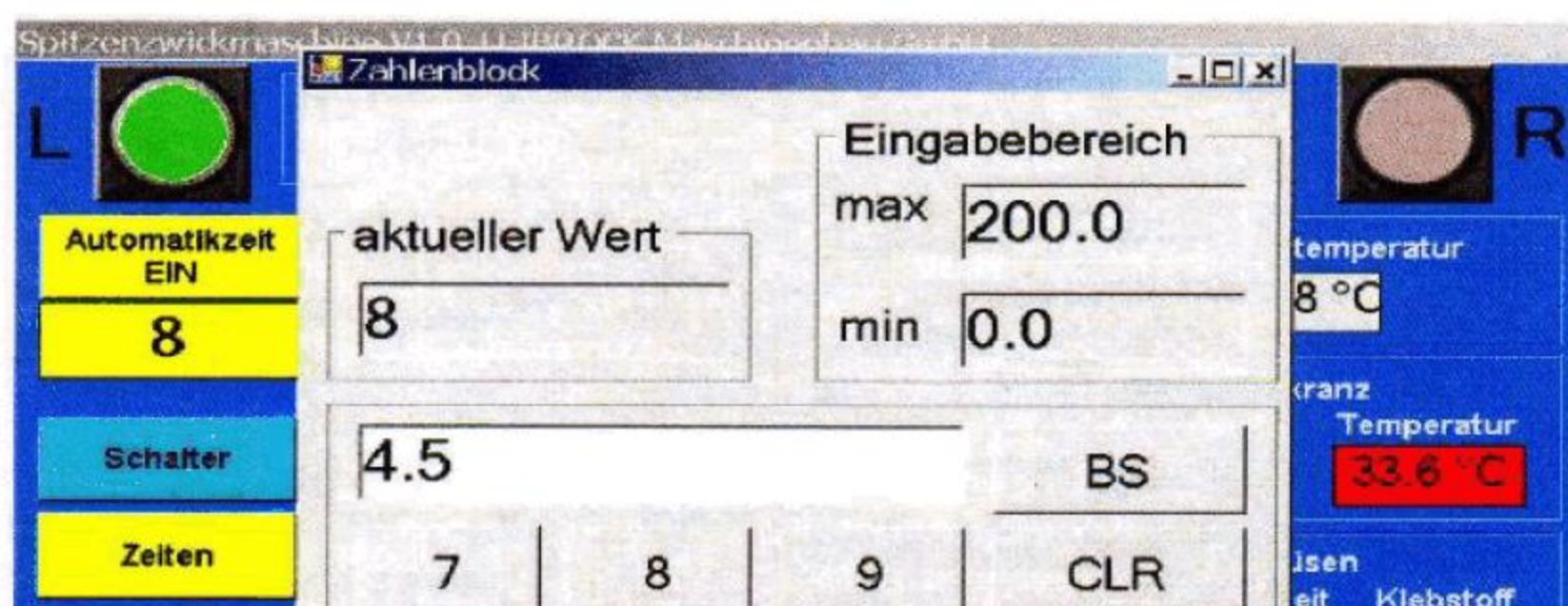
Когда вы прикасаетесь к какому-либо числу вверху слева высвечивается экран, в котором и будут доступны все необходимые для настройки параметры.



Демо-файл.  
За **полной версией**  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала



**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**www.promelectroavtomat.ru**  
**или по эл. почте**  
**promelectroavtomat@mail.ru**

При включении – желтое поле  
При выключении – красное поле

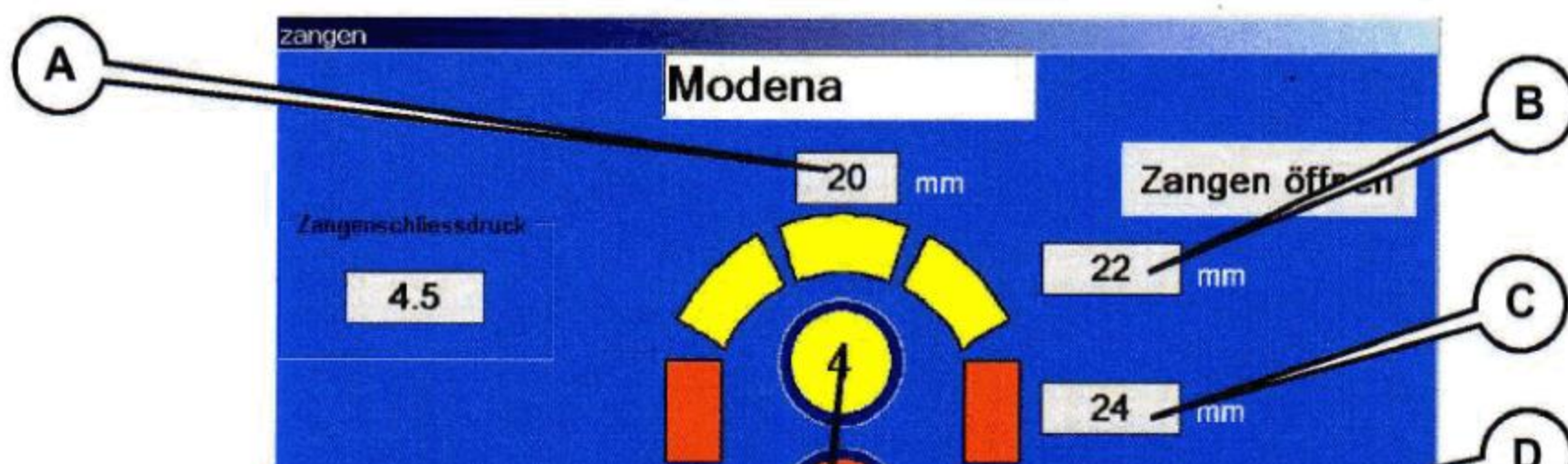
- 9. Установка желаемого автоматического времени.
  - 10. Вызов страницы с установками относительно модели.
  - 11. Вызов страницы с установками относительно времени.
  - 12. Вызов страницы с установками относительно различных способов (путей)
  - 13. Вызов сервисной страницы:
    - данные машины
    - задать новую модель
- Уведомление о способе движения пластин при сервисных работах.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
**Качество Демо-файлов может быть хуже,**  
**чем качество оригинала**

- Уведомление о способе крепления (опоры) пятки при сервисных работах.  
Уведомление об актуальной температуре масла.
14. Необходимость замены зап.частей
  15. Включение проекционной лампочки.
  16. Установка клещей по трем ступеням (0/1/2) в соответствии с размером.
  17. Нижняя позиция под колодку.
  18. Верхняя позиция под колодку.
  19. Выбор модели:
    - выбор уже сохраненной модели
    - при необходимости сохранения дополнительных сведений в уже сохраненной модели нажмите кнопку СОХРАНИТЬ /SPEICHERN.
  20. Угол отклонения колодки.

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала



Демо-файл.

За полной версией  
обращайтесь на сайт

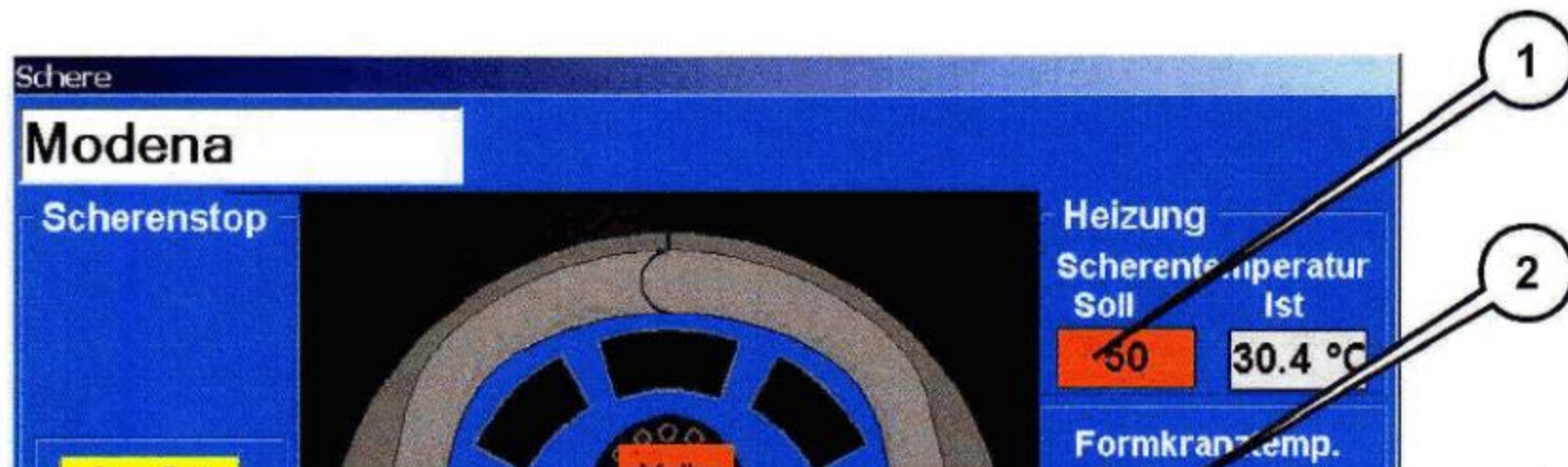
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

или по эл. почте

[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

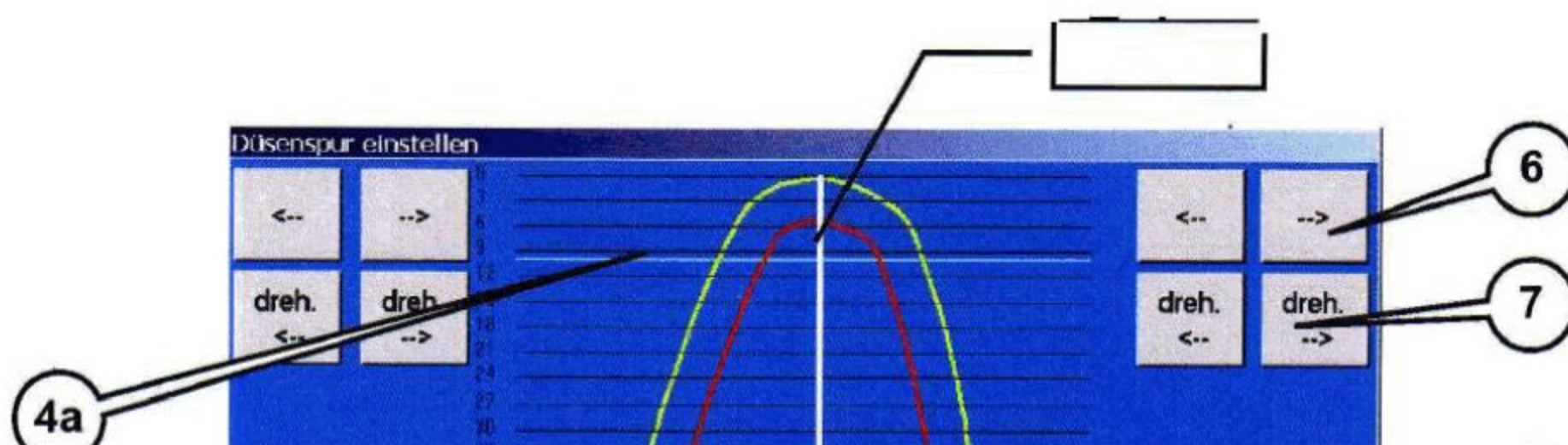
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала



**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

4. Замена пути сопел с внешнего на внутренний в миллиметрах.
5. Отнесение (перемещение) правой половины контурной линии. Это перемещение отражается оптической.  
→ - на внешнюю сторону  
← - на внутреннюю сторону
6. Поворот правой половины контурной линии по носочной линии.  
← - на внутреннюю сторону  
→ - на внешнюю сторону
7. Смещение общего контура направо или налево.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,**  
**чем качество оригинала**

7.1.5



**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**www.promelectroavtomat.ru**  
**или по эл. почте**  
**promelectroavtomat@mail.ru**





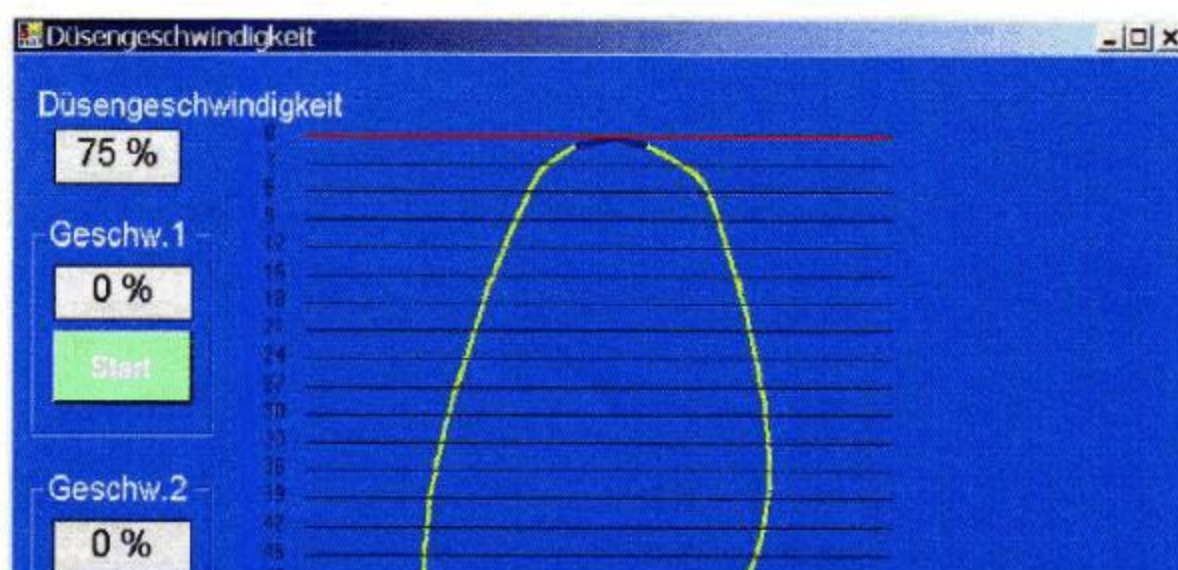
**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

Скорость движения сопел

Скорость 1

Старт

Скорость 2



С  
С  
С

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

зад

allg. Daten

M02 Not-Aus Stoerung

Home

Общие данные

Экстренное выключение НАЗАД

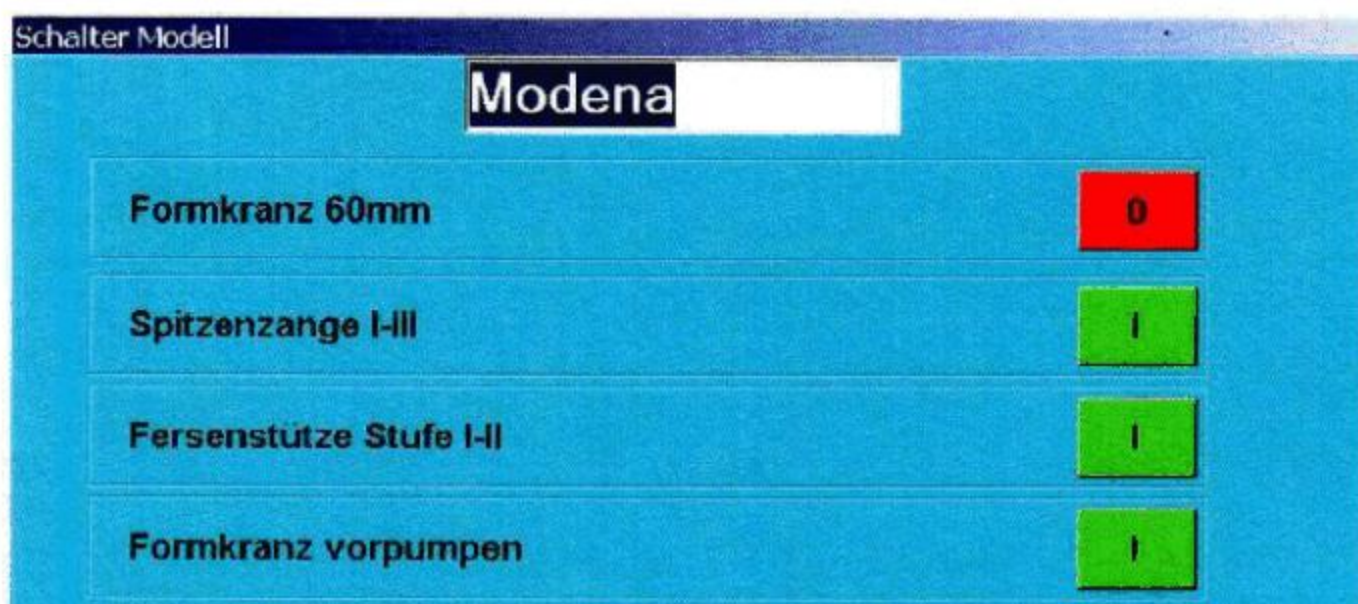
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

Венец 60 мм

Носочные клещи I-III

Упор пятки

Предварительная подкачка венца



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



Здесь включаются и выключаются функции касательно определенной модели.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

- Остановка упора пятки с задержкой
- Пуск упора пятки с задержкой (2 ступень)
- Время подкачки клейподающего венца
- Задержка прижатия носочной части
- Задержка пластин в геленочной части
- Смазка пластин
- Старт движения сопел

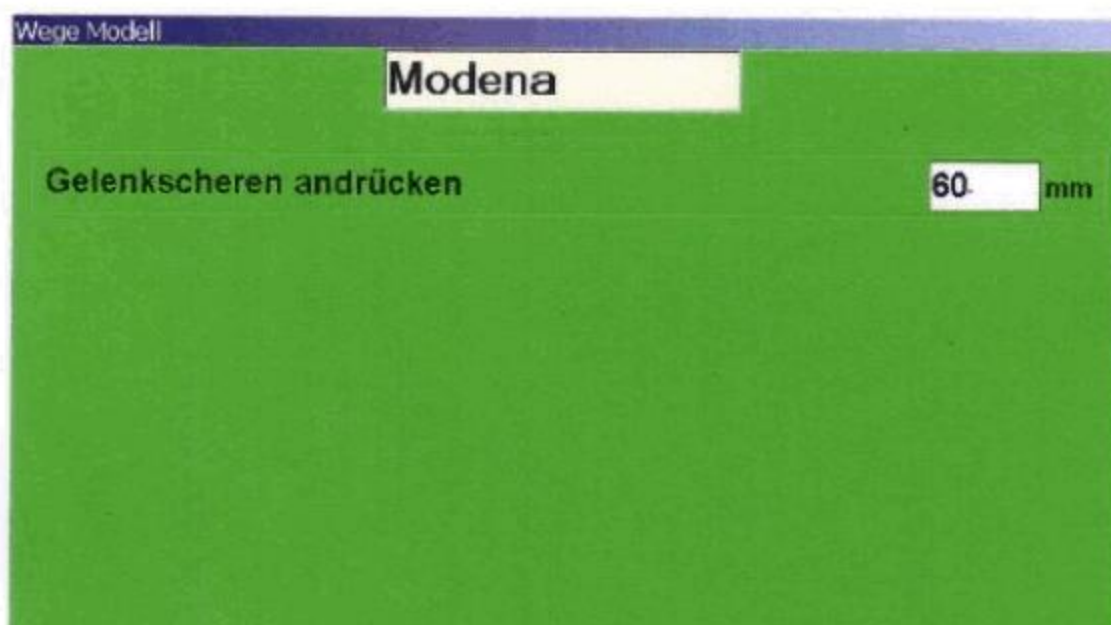
Zeiten Modell	
Modena	
Fersenstütze verzögert stoppen	0 s
Fersenstütze verzögert starten (2.Stufe)	0 s
Formkranzklebstoff Vorpumpzeit	0.3 s
Spitzendrucker Nachdruck Verzögerung	0 s
Verzögerung Gelenkscheren	0 s
Scherenöler	0.8 s
Düsenfahrt Start	0.2 s

**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

Прижимание пластин в области геленка



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

Здесь устанавливаются некоторые особенности модели.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

Предел фильтра данных BMP

Величина шага фильтра данных BMP

Степень покрытия данных BMP

Уменьшения угла координат

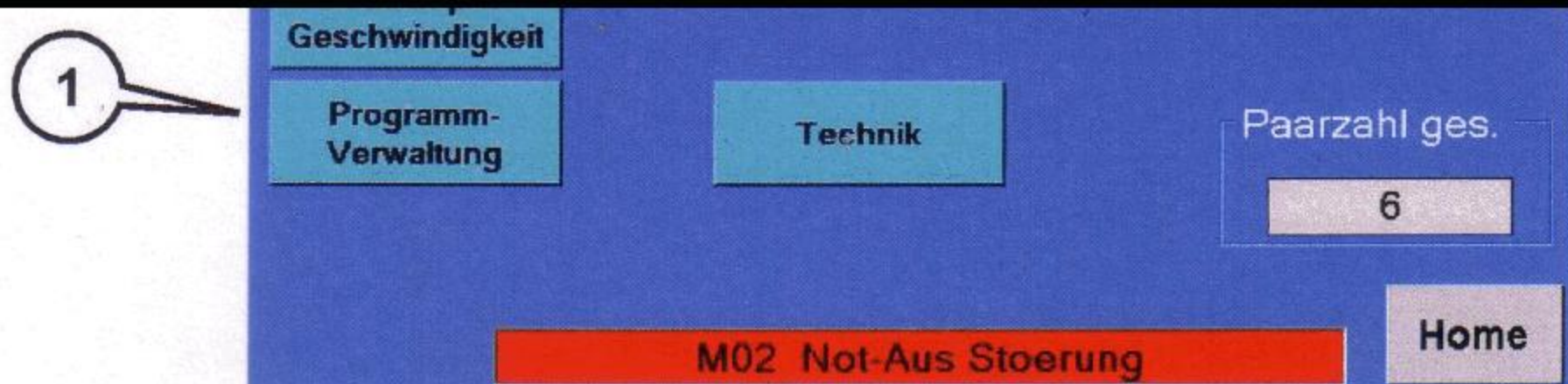
Дробление величины шагов

Поворот угла координат

Сигнал



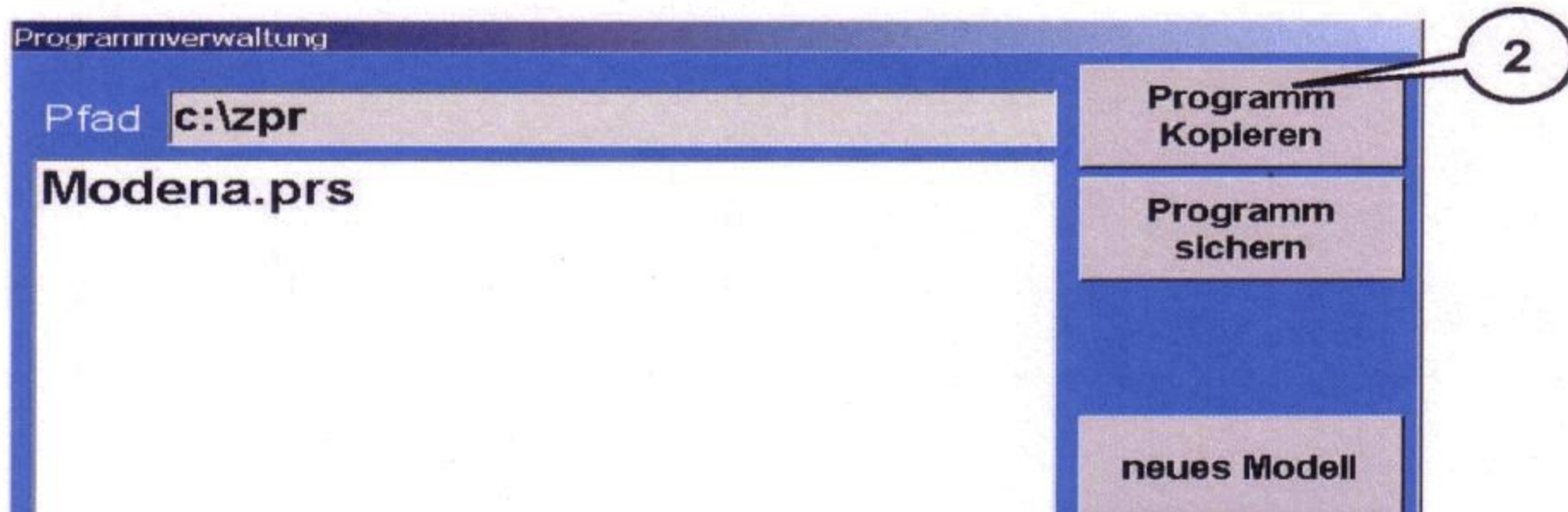
**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



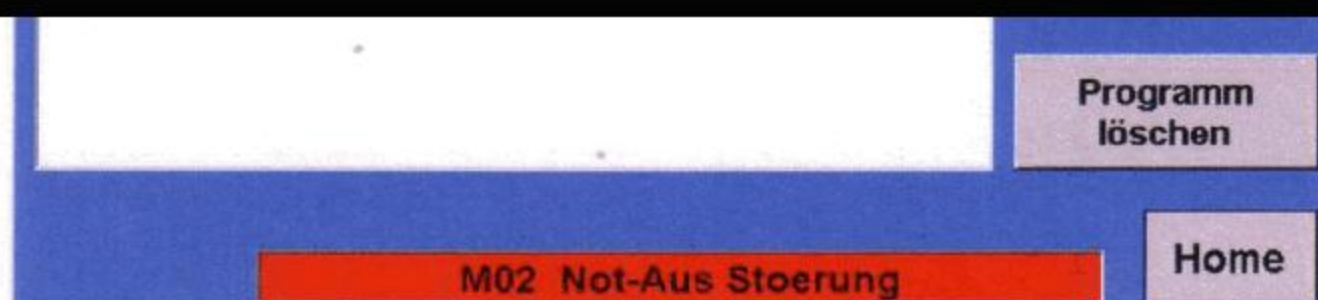
При копировании уже имеющийся файл модели

**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**Качество Демо-файлов может быть хуже,**  
**чем качество оригинала**

2. Набрать имеющуюся модель и нажать кнопку «копировать программу».



**Демо-файл.**  
**За полной версией**  
**обращайтесь на сайт**  
**[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)**  
**или по эл. почте**  
**[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)**



4. Вставьте флеш-карту в соответствующий разъем для USB.

5. Введите новое имя программы при помощи клавиатуры, которая высветится на мониторе и нажмите для подтверждения кнопку ENTER. Клавиатура исчезнет с экрана.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,**  
**чем качество оригинала**

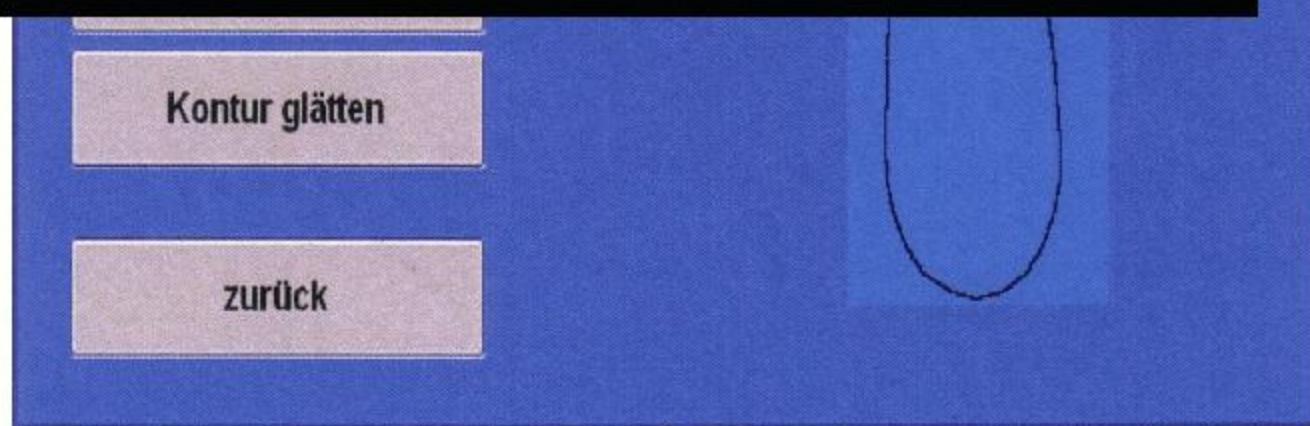
Вид размера

Установочный размер

Размер от до



Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

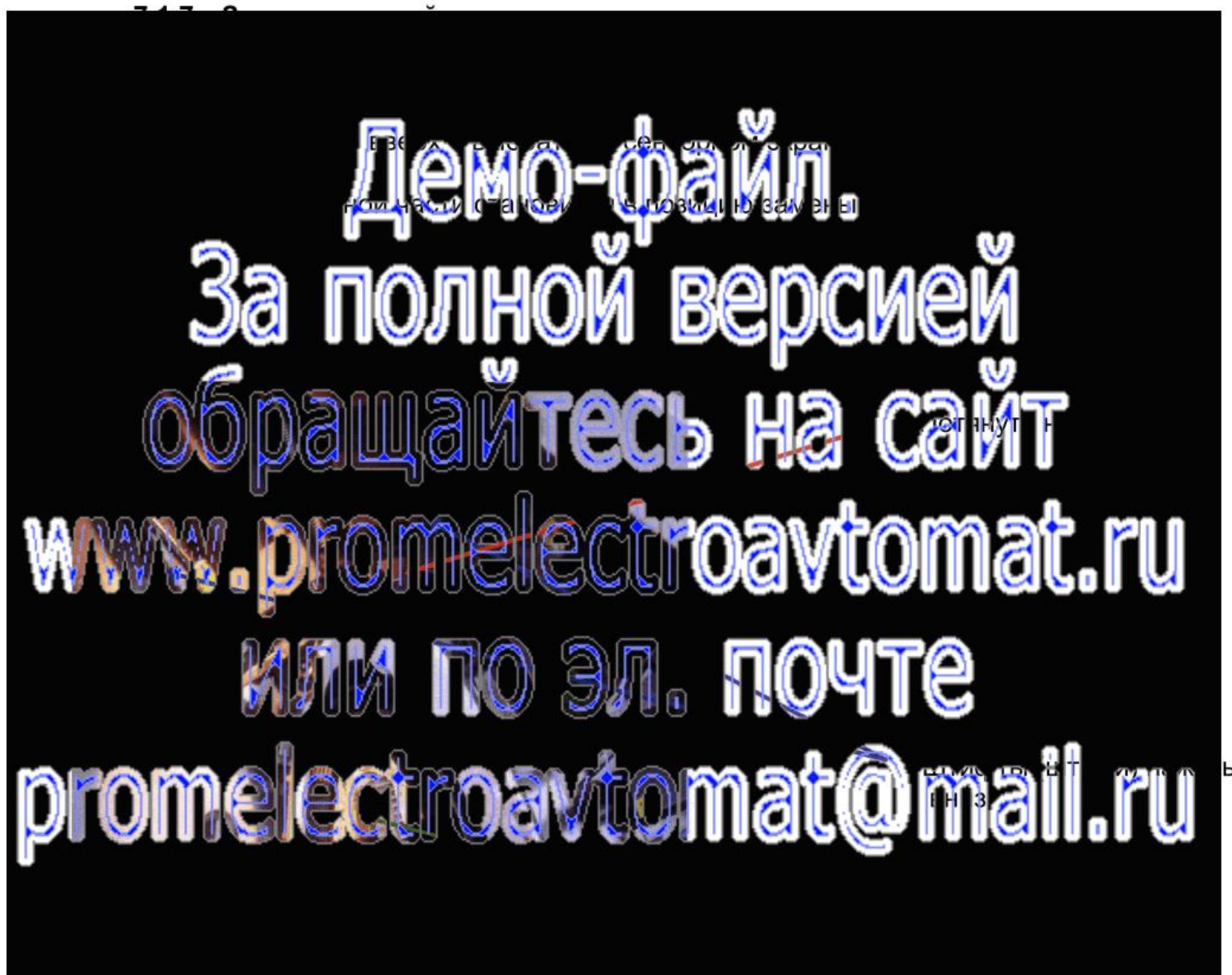


8. Нажать кнопку **Kontur einlesen-**
9. При этом высвечивается меню с содержанием USB-диска.  
Выбрать необходимые вам данные для контура обуви.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала



10. Этот новый контур высветится на экране.
11. Далее данный контур должен быть сопоставлен с контуром опоры.
  - А. для того, чтобы отобразить собственную ось, если не высветился левый контур нажмите кнопку **Schuh um Y Achse drehen**
  - В. Носочная часть должна смотреть вверх (если это не так задействуйте кнопку **Schuh um 180° drehen**
  - С. Задайте координаты(**Koord- Vertauschen**)
12. При помощи кнопки **Kontur glätten** можно выровнять (сгладить ) неровный контур. Данную кнопку можно нажимать несколько раз.
13. Если контур идеально выровнен, можно вводить новую модель.  
При помощи кнопки **zurück kommen**, вы вернетесь на главную страницу, на которой можно вызвать настройки модели.



- Для разблокировки нажать на штифты (штыри)
- При помощи отвертки заменить клейподающий венец и опору колодки.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

**7.1.8. Сообщения об ошибках и неисправностях.**

11.1. Сообщения об ошибках

- M01 Фазовая ошибка при подключении к сети
- M02 Неполадки экстренного выключения
- M03 Резерв
- M04 Ошибка пневматического давления
- M05 Ошибка работы рычага выключения мотора.
- M06 Резерв
- M07 Аварийное предупреждение о движении сопел вперед.
- M08 Аварийное предупреждение сопел слева
- M09 Аварийное предупреждение сопел справа
- M10 Резерв



установкой, обслуживанием и приведение машины в рабочее состояние должно осуществляться только квалифицированными работниками.

Все работы, касающиеся электрических частей должны выполняться электриками.

Стандартные работы по обслуживанию и ремонту машины должны выполняться при выключенной машине и выдернутым из розетки штепселем.

Привести основной выключатель в положение выключения.

Для того, чтобы избежать случайного включения машины при выполнении работ.

Защитные элементы (предохранители) можно снимать с выключенной и отсоединенной от электропитания машины.

После проведения ремонтных работ, защиту необходимо поставить на место и правильность установки защиты должна быть проверена обслуживающим машину персоналом.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала**

После всех проверок включить машину в сеть и проверить правильность её функционирования (только обученными специалистами).

### **12.1. Основные меры безопасности.**

Придерживаться установленных в инструкции норм и правил эксплуатации машины. Очень подробно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации и обслуживанию машины. Прежде чем приступить к обслуживанию (ремонту) машины необходимо ограничить доступ к машине посторонних необученных лиц. Повесить или поставить предупреждающие знаки о том, что данное оборудование находится на обслуживании (ремонте).

Перед выполнением ремонтных работ необходимо выключить основной рычаг и прекратить доступ электричества и ограничить возможность внезапного включения, например при помощи навесного замка. И ключ от данного замка должен находиться у



Обслуживание гидравлических и пневматических частей должно осуществляться только специально- обученным персоналом!

- После прикосновения кожи с гидравлическим маслом необходимо провести ряд очищающих мероприятий, также необходимо следить за состоянием рабочей одежды, чтобы не допускать попадания на кожу.
- Особенно это касается температуры гидравлического масла более 60°, а также избегайте прикосновения к нагретым частям гидравлической системы.
- После попадания гидравлического масла в глаза следует основательно промыть глаза водой.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала**

Перед началом работы с гидравлической и пневматической системой необходимо освободить их от давления.

Детали, которые во время ремонта могут быть откручены или ослаблены, должны быть закреплены надлежащим образом.

Все соединительные шланги и трубки должны быть заменены, не зависимо от того, имеют ли они повреждения.

Прежде, чем пускать машину в работу, необходимо:

- проверить все болты на их прочность из закручивания
- удостовериться, что все крышки, сито и фильтры опять установлены

А также необходимо убедиться, что

- все, использованные для проведения обслуживания или ремонта машины инструменты, материалы и другие средства убраны из рабочей зоны машины

Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)



## 8.2. предписание по охране окружающей среды

При выполнении любых работ на машине вы обязаны действовать в соответствии с законом об охране окружающей среды!

Особенно при установке, ремонте и обслуживании, связанном с опасными водорастворимыми веществами

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала

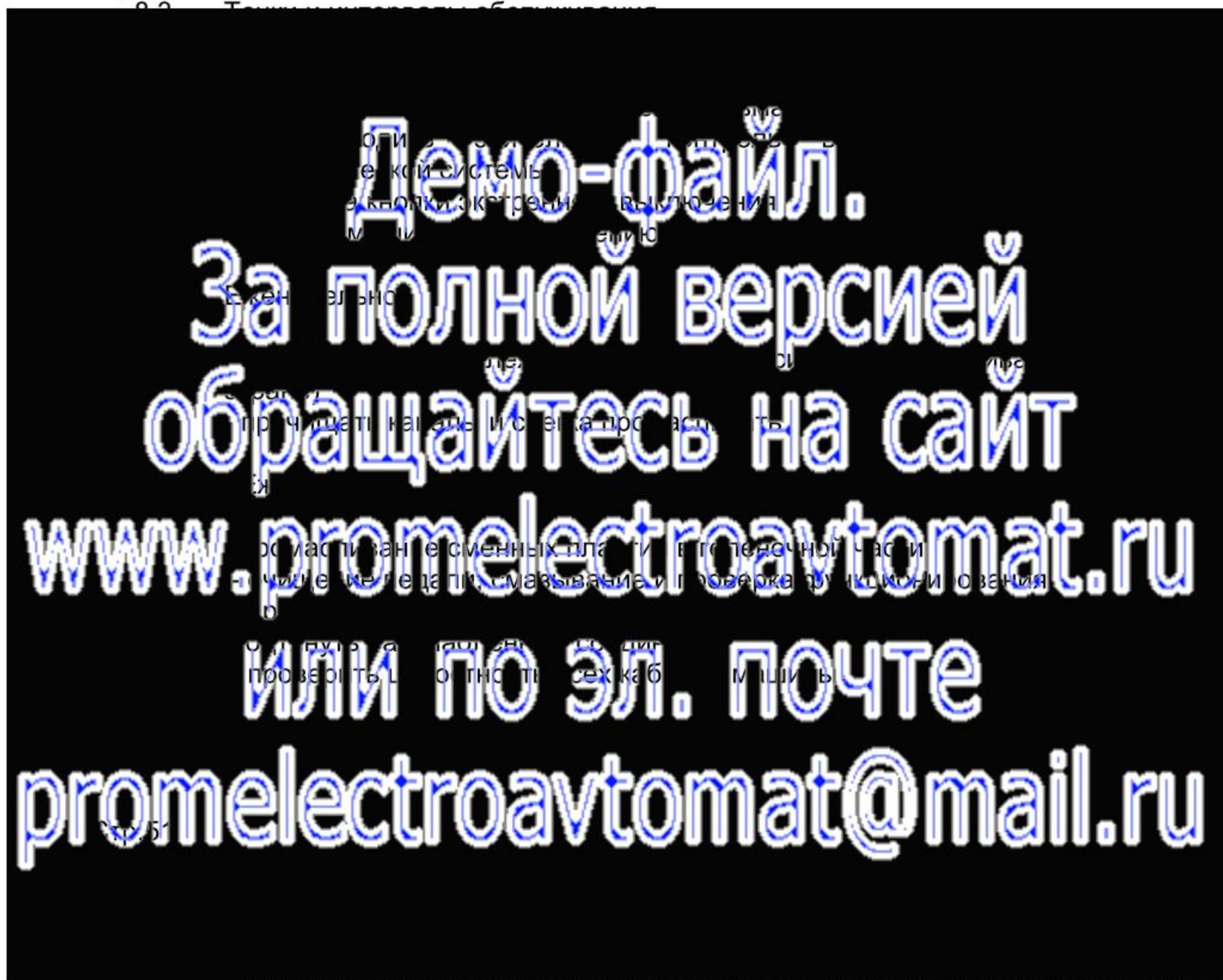
- смазочные материалы и масла
- гидравлические масла
- охлаждающие жидкости
- очистители, содержащие растворитель

Не допускать их протекания на землю или попадания в канализацию.

Данные отходы должны собираться в специальные контейнеры и утилизироваться в соответствии с законодательством!

Для доливания масла используйте лейку для того, чтобы избежать проливания масла!

Стр.50



- при первичном использовании масло и фильтр должны быть заменены через 6 месяцев работы, это около 1000 рабочих часов

Приведенные данные основываются на приблизительном количестве рабочих часов 2000 в год.

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

**Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала**

8.3.5. Смазка головы пластин

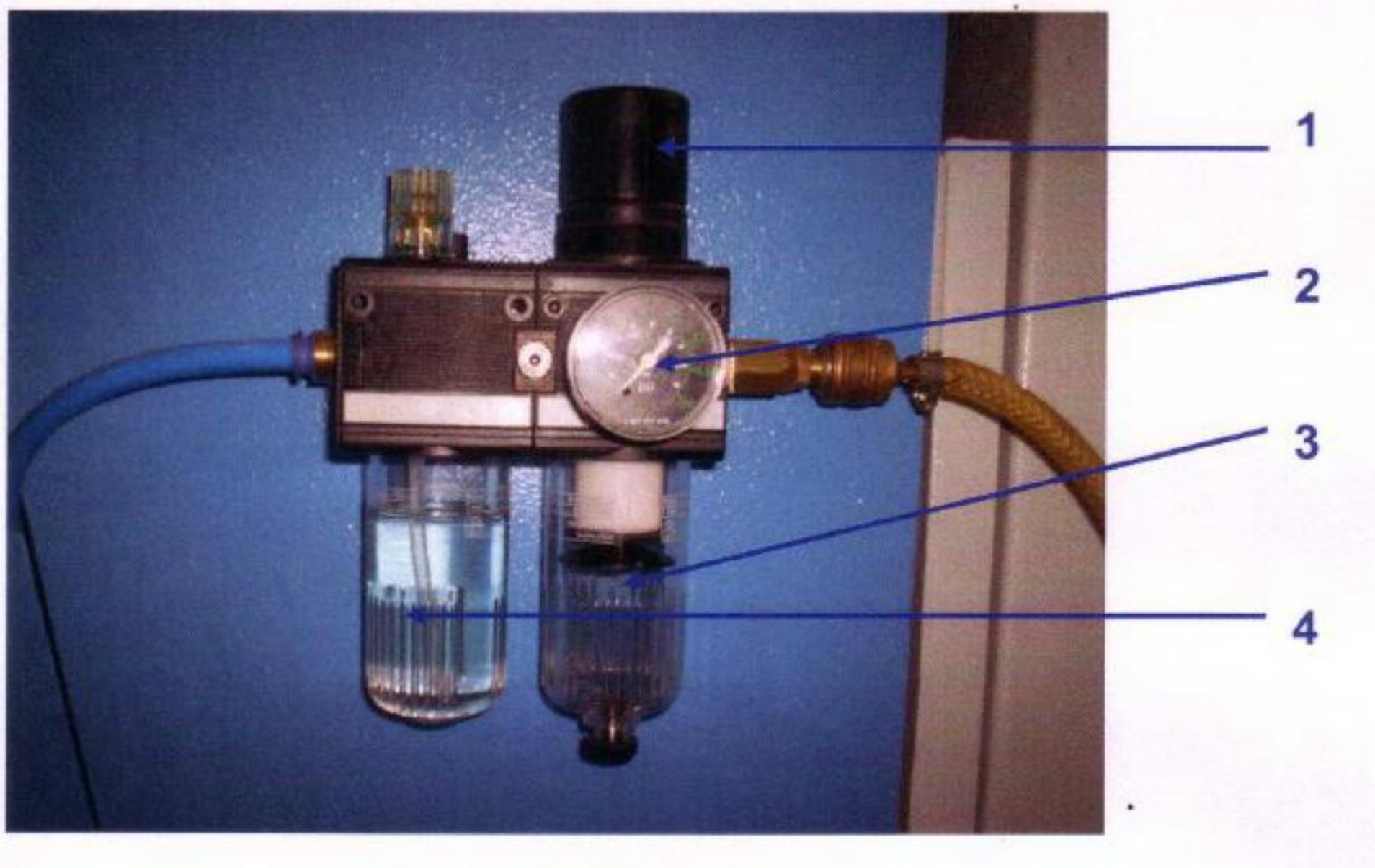


Демо-файл.  
За полной версией  
обращайтесь на сайт  
[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)  
или по эл. почте  
[promelectroavtomat@mail.ru](mailto:promelectroavtomat@mail.ru)

Microtabc GE 201

[www.promelectroavtomat.ru](http://www.promelectroavtomat.ru)

Качество Демо-файлов может быть хуже,  
чем качество оригинала



1. Установка рабочего давления (6 бар)
2. Дисплей рабочего давления
3. Сепаратор воды
4. Смазка

Общее	Обслуживание данной системы состоит в основном из ухода и поддержания системы в чистоте. Обслуживание состоит из редуктора давления и масло- и водо-сепаратора.
Водный сепаратор	Сжатый воздух содержит конденсат, железный скрап, а также другие нечистоты. Которые могут повредить и нарушить функционирование запчастей, цилиндра давления и вентилях. Поэтому очень важно очищать конденсат при помощи водного сепаратора.
Смазка Обслуживание	при необходимости пополнять Количество масла: 3-4 пары 1 капля При очистке конденсата засоряется фильтр, который необходимо чистить по мере загрязнения. Открутить фильтр, почистить при помощи бензина или растворителя, высушить, и снова установить. Сосуды из искусственного материала можно чистить только водой, керосином или бензином для промывки.

Рекомендуемые для пневматической системы масла

- CL 22
- Agip ACER 22
  - Aral Vitam GF 22
  - BP Energol HLP- HM 22
  - SPINESSO 22
  - FINA CIRKAN 22
  - Mobil Velocite Oil Nr. 10
  - Schell Tellus Öl C22