

VORSICHRUNG : MAX. 25A TRAEGE
 INTAK FUSE

STROMAUFNAHME : MAX. 13A (400V)
 CURRENT CONSUMPTION: MAX. 19A (230V)

STECKDOSE
 SOCKET

PUMPENMOTOR
 PUMP MOTOR
 Мотор гидропривода



SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

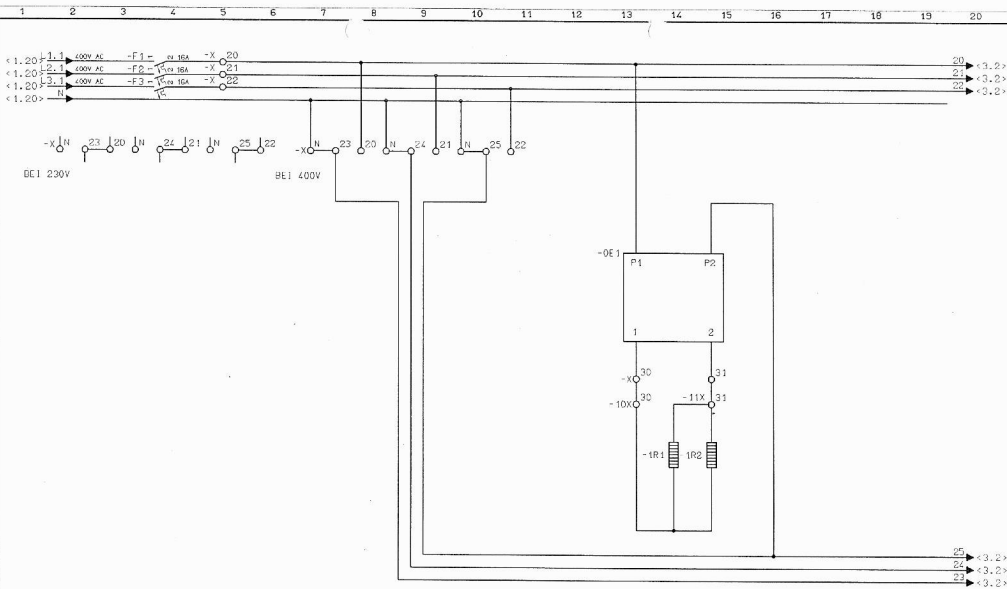
DATEI-NR.	DATUM	NAMM	KZ	DATUM	NAMM	KOMMENTAR
00210	13.05.97	LEHMANN	1.			
GEPRÜFT			2.			
			3.			

HAUPTSTROMKREIS

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
 0630.50-001.00.0

1 BL.-NR.
 25 ANZAHL



SCHERENHEIZUNG
 WÄRMEHEIZUNG
 Нагреватель



SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASSENS

ZEICHNUNG	DATUM	NAMEN	FZ.
GEPRÜFT	13.05.97	LEHMANN	1.
			2.
			3.

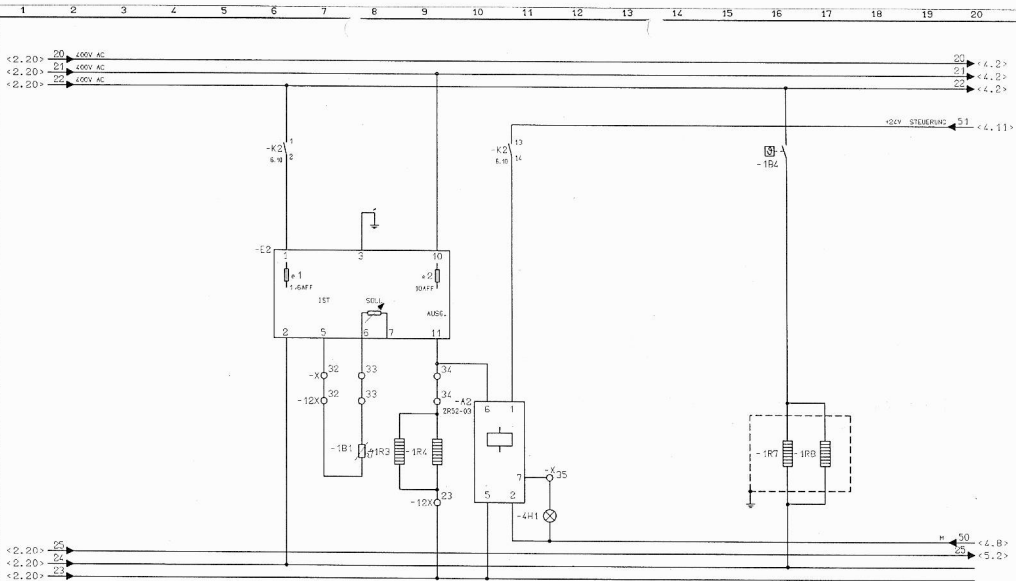
DATUM	WÄRMEDUMENT	BAUSCHLEIFEN-NR.

HAUPTSTROMKREIS

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
 0630.50-001.00.0

2
 BL.-NR.
 25
 ANZAHL



FORMKÄNZEHEIZUNG
 APPLICATOR HEATING
 Нагрев подан клеа

VORWÄRMPLATTE
 (NUR AUF WUNSCH)
 PRE-HEATING PLATE
 (OPTIONALES!)
 Предварительный нагрев

SCHÖN
 SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASSEN

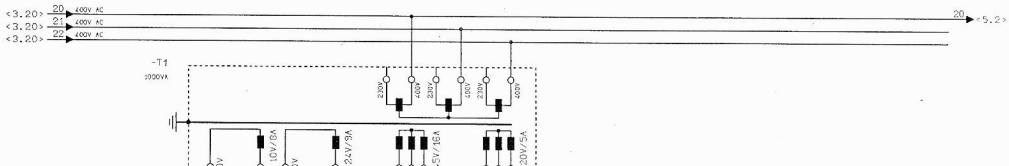
ZEICHNUNG	DATUM	NAMME	NZ	ZEICHNUNG	DATUM	NAMME	NZ
GEZEICHN.	13.05.97	LEHMANN	1.				
GEPRÜFT			2.				
			3.				

HAUPTSTROMKREIS

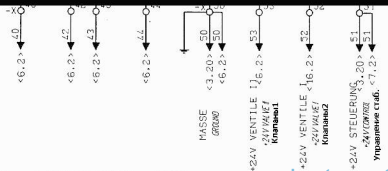
MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
 0630.50-001.00.0

3 EL.-NR.
 2/5 ANZAHL



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



DATUM	NAME	NZ	DATUM	NAME	W	KODIFIKAT	BAUGRUPPENOM.
13.05.97	LEHMANN	1.					
	DEKOFF	2.					
		3.					

www.promelectroavtomat.ru

STROMVERSORGUNG MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.	4
BL.-NR.	25
ANZAHL	

0630.50-001.00.0

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

< 4, 20 > 20 400V AC

F 11
2A

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

< 3, 20 > 25



SCHON & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

	DATUM	NAME	NZ	DATUM	NAME	KOMMENTAR
GEZEIGT	13.05.97	LEHRMANN	1.			
GEPRÜFT			2.			
			3.			

STROMVERSORGUNG
-CPU-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.

0630.50-001.00.0

5
BL.-NR.
25
ANZAHL

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

PROJEKTIONSLEUCHTE
(NUR AUF WUNSCH)
PROJECTION LAMP (OPTIONAL)

PLATZLEUCHTE
KICK LAMP

MASCHINE 0-1
MACHINE 0-1

FORMGÄNZELEITUNG
APPLICATOR LEADING

SICHERHEIT'S-
ABSCHALTUNG
SAFETY OFF

BALLENZÄHLEN 0 - 1
(NUR AUF WUNSCH)
BALL PAVERS 0 - 1
(OPTIONAL)

<4,9> 53 +24V VENTILE 11
<4,7> 24 24V AC
<4,6> 20 10V AC

53 <20,2>

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

рынок клемм

<4,5> 40 N13
<4,6> 41 N2
<4,9> 50 *

50 <7,2>

1-2	1,13	1-2	3,6
3-4	1,13	3-4	4
5-6	1,13	5-6	6
13-14	9	13-14	3,11
21-22		21-22	23
31-32		31-32	32
43-44		43-44	44
53-54	7,5	53-54	34



SCHON & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

DATUM	NAM	NZ
13.05.97	LEHMANN	1.
GEZEIGN		2.
GEPRÜFT		3.

www.promelectroavtomat.ru

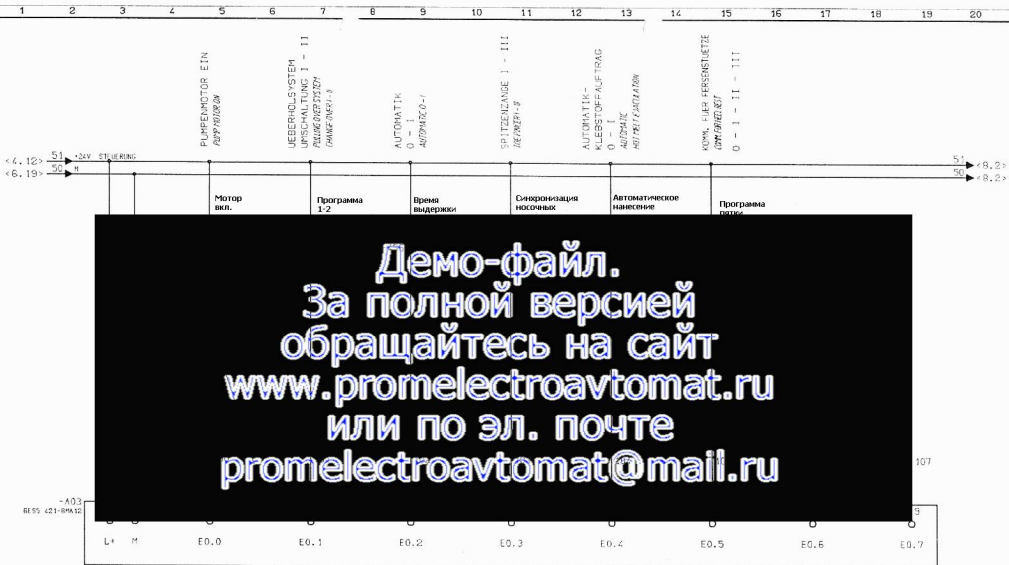
STEUERUNG

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.

0630.50-001.00.0

6
BL.-NR.
25
ANZAHL



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



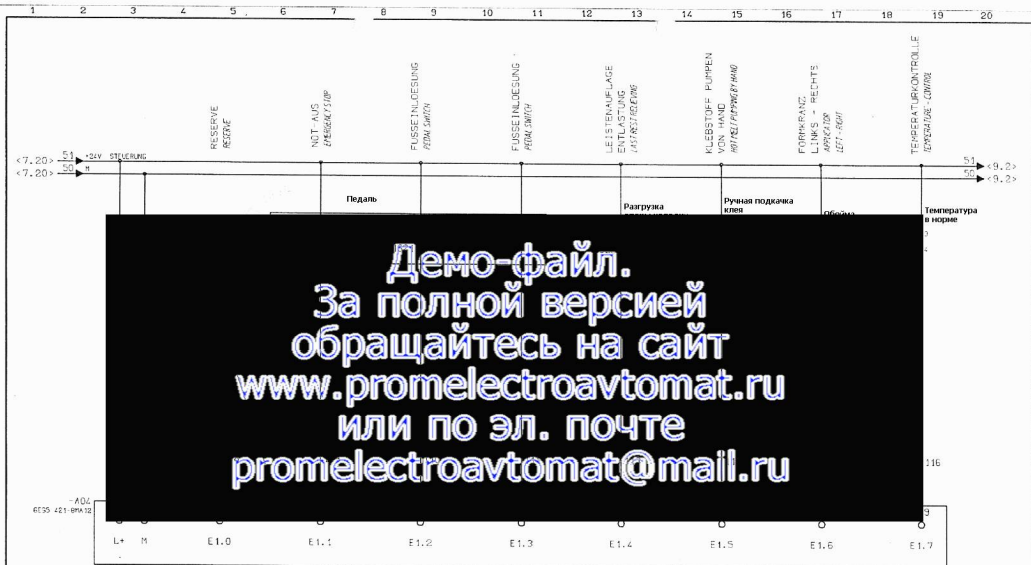
DATUM	NAME	NR	DATUM	NAME	NR
13.05.97	LEHRMANN	1.			
		2.			
		3.			

STEUERUNG
 -EINGAENGE-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.	7
0630.50-001.00.0	EL.-NR.
	05
	ANZAHL

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



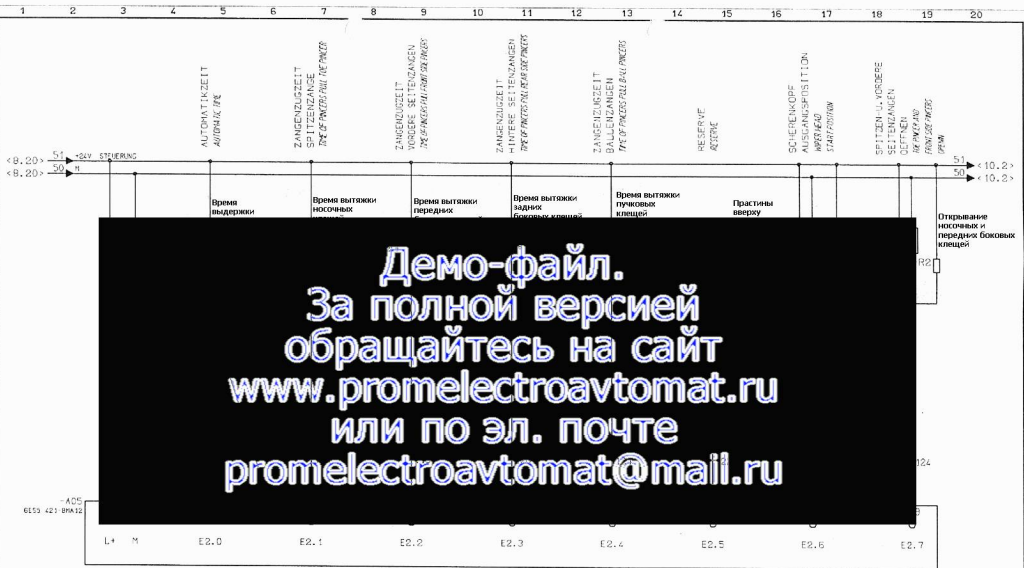
Schön
 SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

DATUM	NAMEN	NZ	DATUM	NAMEN	KORREKTUR
02.10.13	OS. ST. LEHRMANN	1.			
ZERÜFT		2.			
		3.			

www.promelectroavtomat.ru
 STEUERUNG
 -EINGÄNGE-

BEZAICHNUNG DER MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR. 0630.50-001.00.0
 8 EL.-NR. 25 ANZAHL



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

WIDERSTAENDE R1.....R10
IN KLEMMEN 123.....132 EINGEBAUT



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

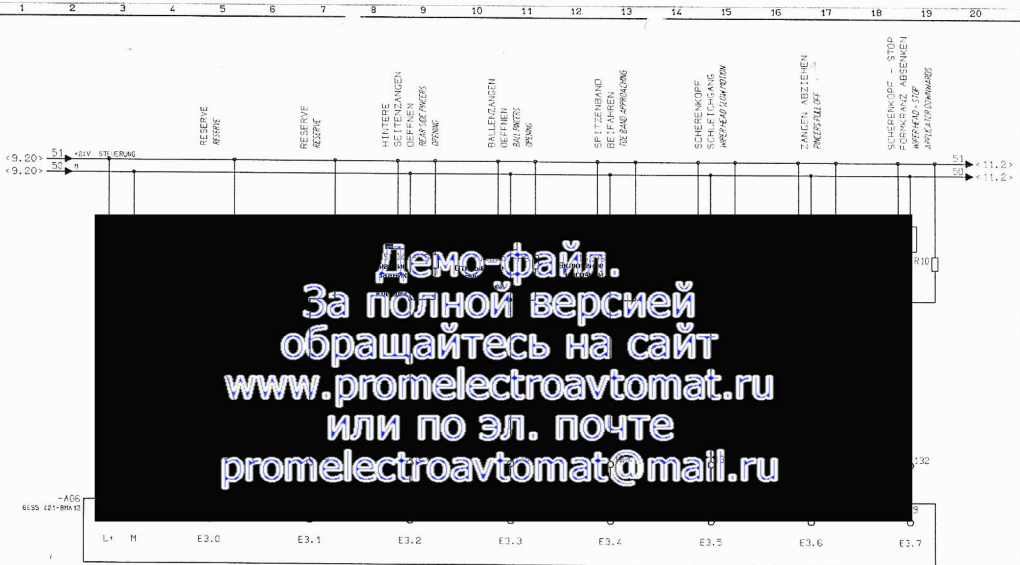
ZEITZEICHEN	DATUM	NAMEN	RZ.	DATUM	NAMEN
DEFINITION	13.05.97	LEHMANN	1.		
			2.		
			3.		

www.promelectroavtomat.ru
STEUERUNG
-EINGAENGE-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

9
BL.-NR.
25
ANZAHL



WIDERSTAENDE R1.....R10
 IN KLEMMEN 123.....132 EINGEBAUT



SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

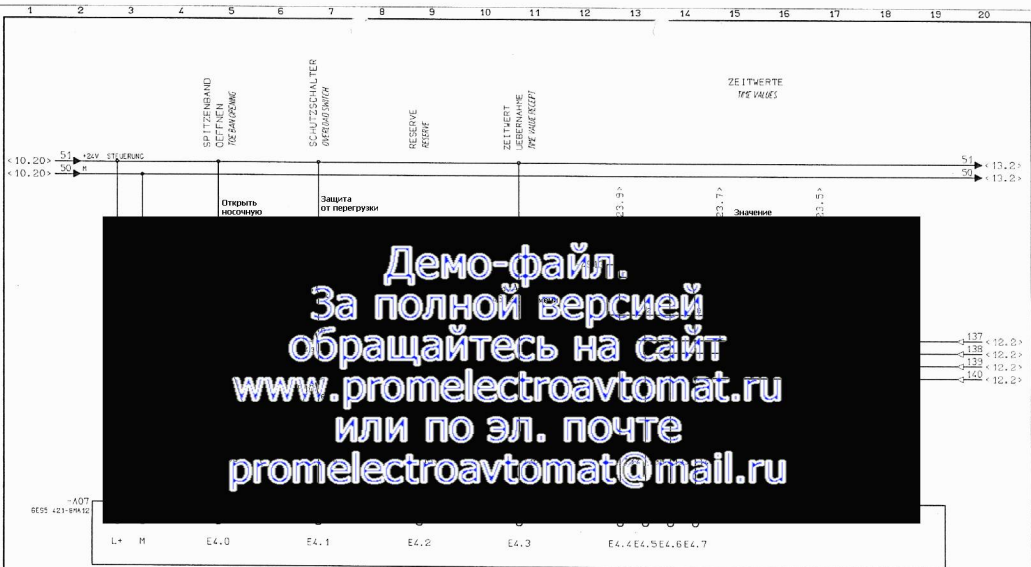
ZEICHNUNG	DATUM	NAME	KZ	DATUM	NAME	KZ
03.05.97		LEHMANN	1.			
			2.			
			3.			

www.promelectroavtomat.ru
 STEUERUNG
 -EINGAENGE-

MASCHINENFABRIK
 MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
 0630.50-001.00.0

10
BL.-NR.
25
ANZAHL



SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

DATUM	NAMEN	NZ	DATUM	NAMEN	KONSTRUKT
13.05.97	LEHMANN	1.			
		2.			
		3.			

STEUERUNG
 -EINGANGS-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
 0630.50-001.00.0

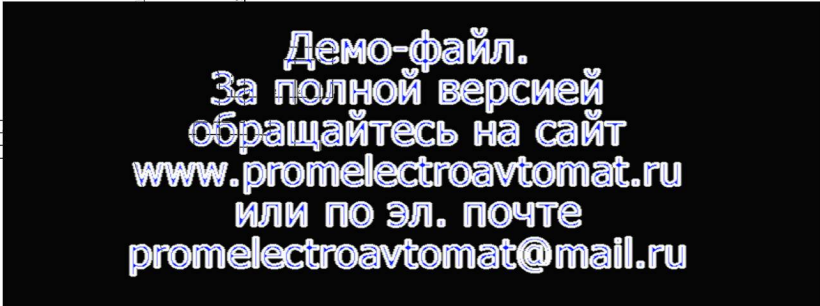
11
 EL.-NR.
 25
 ANZAHL

ZEI ADRESSEN
THE ADDRESSES

< 23.13 >

< 23.11 >

Номер
параметра



< 11.20 > < 137
< 11.20 > < 138
< 11.20 > < 139
< 11.20 > < 140



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASEN

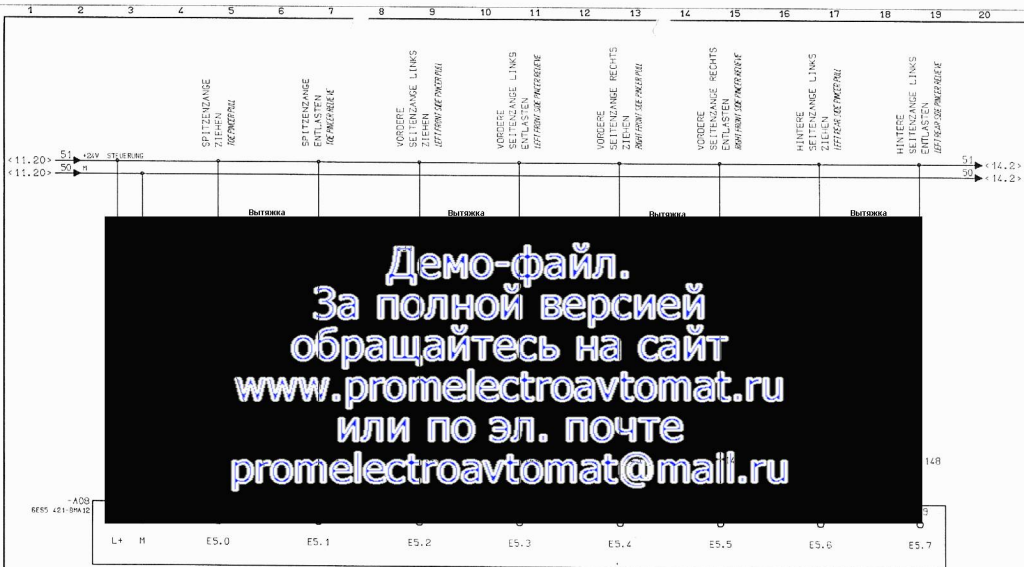
ZEILEID.	DATUM	NAME	TZ	DATUM	NAME	ANMERKUNGEN
1	13.05.97	LEHRMANN	1			
2			2			
3			3			

www.promelectroavtomat.ru
STEUERUNG
-EINGAENGE-

BAUGRUPPEN-NR.
MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

12
BL.-NR.
25
ANZAHL



SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

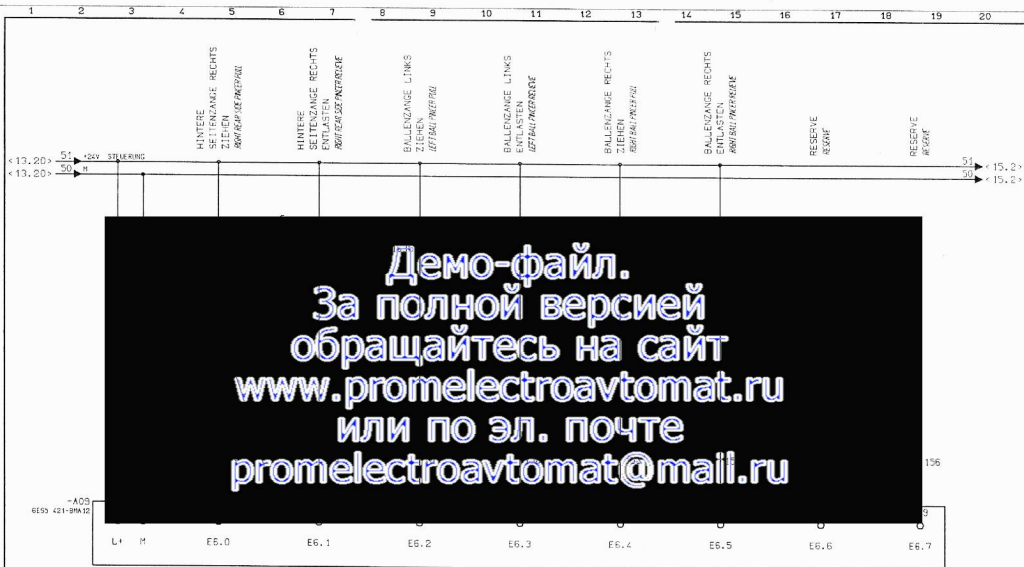
DATUM	NAME	KZ	DATUM	NAME	DIREKTOR
13.05.97	LEHRMANN	1.			
		2.			
		3.			

STEUERUNG
 -EINGÄNGE-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
 0630.50-001.00.0

13
BL.-NR.
215
ANZAHL



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

DATUM	NAME	KZ	DATUM	NAME	KOMMENTAR
02.10.19.05.97	LEHRMANN	1.			
02/07/01		2.			
		3.			

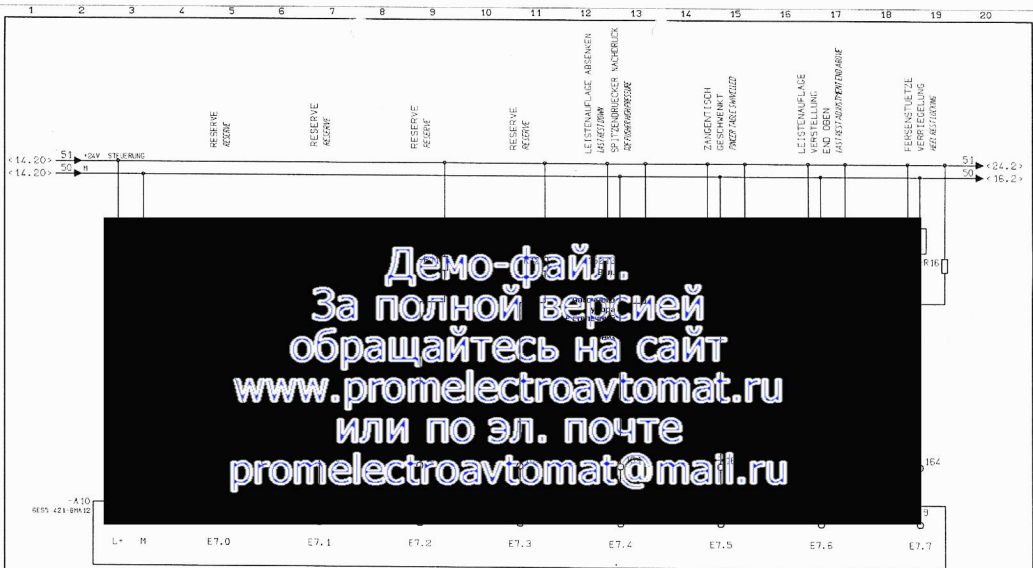
STEUERUNG
-EINGÄNGE-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.

0630.50-001.00.0

14
BL.-NR.
25
KZDAHL



WIDERSTÄNDE R11.....R16
IN KLEMMEN 159.....164 EINGEBAUT



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

ZEICHEN	DATUM	NAME	TZ	DATUM	NAME	KODENR.
DRUCKT	03.05.97	LEHMANN	1.			
			2.			
			3.			

STEUERUNG
-EINGÄNGE-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

15 BL. NR.
25 ANZAH.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

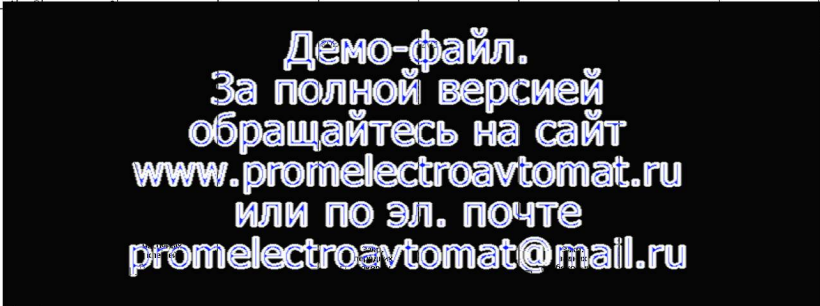
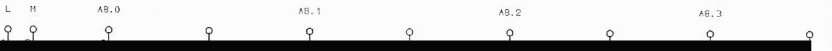
SPITZENZANGE
SCHLIESSEN
REAR PROCESSORING

VORBERE
SEITENZANGEN
SCHLIESSEN
FRONT/REAR PROCESSORING

MITTE
SEITENZANGEN
SCHLIESSEN
REAR/FRONT PROCESSORING

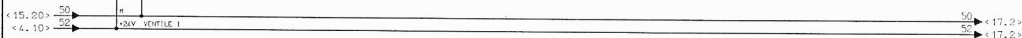
BALLENZANGEN
SCHLIESSEN
BALL PROCESSORING

-A11
BESS 440-BRAZ1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

207



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

DATUM	NAM	R.Z.	DATUM	NAM	VERMERT
GEZEICH.	13.05.87	LEHMANN	1.		
GEPRÜFT			2.		
			3.		

www.promelectroavtomat.ru
STEUERUNG
-AUSGAENGE-

BAUGRUPPENNR.
MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

16
BL.-NR.
25
ANZAHL

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

SPITZENZANGE
ZIEHEN
RECHTS
VOR

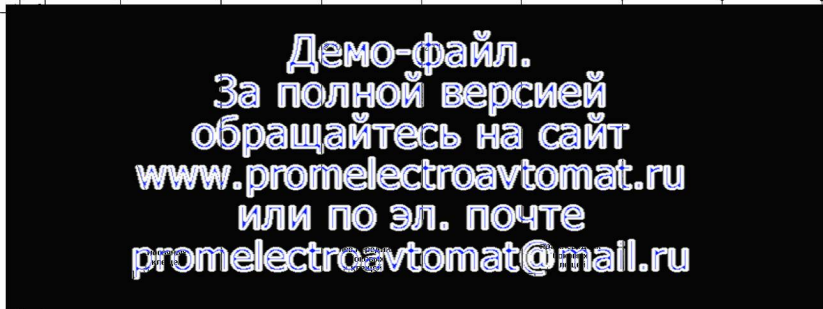
VORDERE
SEITENZANGE LINKS
ZIEHEN
RECHTS
VOR

VORDERE
SEITENZANGE RECHTS
ZIEHEN
LINKS
VOR

HINTERE
SEITENZANGE LINKS
ZIEHEN
RECHTS
VOR

-A 12
BESS 120-BH421

L M AB.0 AB.1 AB.2 AB.3



215

< 16,20 > 50
< 16,20 > 50
P
ZEV VENTILE I
16,20 > 16,2 >
16,20 > 16,2 >



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

DATUM	NAME	NZ	DATUM	NAME	VORBEST.
03.05.97	LEHRMANN	1.			
		2.			
		3.			

STEUERUNG
-AUSGAENGE-

BAUGRUPPEN-NR.
MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

17
BL.-NR.
25
ANZAHL

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

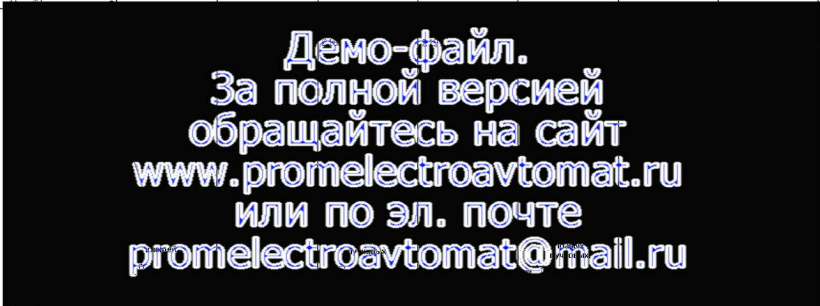
HINTERE
SITLENZANGE RECHTS
ZIEHEN
АПОЛІЗОВАТИ ПРАКЕРПІ

BALLEZANGE LINKS
ZIEHEN
ЛІВІ БАЛ ПРАКЕРПІ

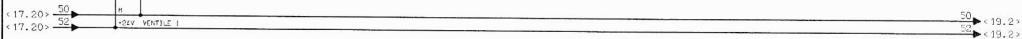
BALLEZANGE RECHTS
ZIEHEN
ПІВІ БАЛ ПРАКЕРПІ

ALLE ZÄNGEN
ZIEHEN
АЛІ ПРАКЕРПІ

-A13
BESS 440-BPA21



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

DATUM	NAMPE	KZ	DATUM	NAMPE	KONTENT
13.05.97	LEHRMANN	1.			
		2.			
		3.			

www.promelectroavtomat.ru
STEUERUNG
-AUSGAENGE-

MASCHINEN-NR.
MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0
18 BL.-NR.
25 ANZ.FAL.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

FERSENSTUETZE
BEIFAHREN
AER REST APPARATUS

FORFRANZ SCHENKEN
LINKS - RECHTS
APPLIKATORANLEITUNG
(871-887)

SPITZENRUECKER
VORDRUCK
FEET TUCKER AND/OR PRESSURE

SCHERENKOPF
VORLAUF
KOPFGELENKSTUZE

-A11
BESS 440-89M21

L M A11.0 A11.1 A11.2 A11.3

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

231

< 18.20 > 50 11 124V VENTILE 1 50 < 20.2 >

 SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

ZEICHNUNG	DATUM	LAPE	NZ	DATUM	NAME	FUNKTION
231	13.05.97	LEHMANN	1			
231			2			
231			3			

www.promelectroavtomat.ru
 STEUERUNG
 -EINGAENGE-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

19
BL.-NR.
215
ANZAHL

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

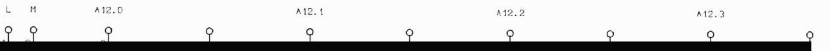
GELENKSCHEREN -
STEUERUNG
SHANK WIPERS CONTROL

ZANGENTLICH
SCHNITTEN
POWER TABLE SAWING

LETSTENAUFPLAGE
HEBEN
LAST BEI LIFTING

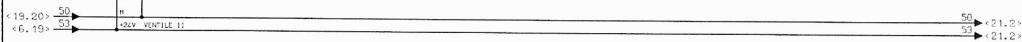
SCHERKOPF
SCHLEICHGANG
WIPER HEAD STOP ACTION

-A 15
BESS 140-BPAZ1



239

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

DATUM	NAME	NZ	DATUM	NAME	ADRESSE
13.05.97	LEHMANN	1.			
		2.			
		3.			

www.promelectroavtomat.ru
 STEUERUNG
 -AUSGAENGE-

MASCHINEN-NR.
 MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
 0630.50-001.00.0

20
 BL.-NR.
 215
 ANZAHL

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

FORMKANTZ HEBEN
 AUFKLEBEN
 KLEBSTREIFENGRUPPE
 02787700P

SPITZENRUECKER
 NACHRICHTLICH
 TUE ADJUKIERUNGSPRESSOR

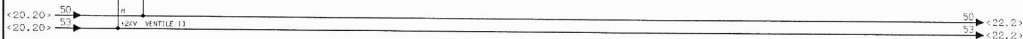
SPITZENBAU
 BEI FFAHREN
 TUE BAU APPROPUNG

RESERVE
 ARBEITEN

-A 13
 6155 140-BMAZ1



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

DATUM	NAME	KZ	DATUM	NAME	KOMMENTAR
02.07.13	13.05.97	LEHRMANN	1.		
02.07.13			2.		
02.07.13			3.		

www.promelectroavtomat.ru
STEUERUNG
-AUSGAENGE-

WALDGRUPPE 1.00
MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

21
 BL.-NR.
 25
 ANZAHL

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

AUTOMAT-ZEIT
AUTOPAZIT TIME

ZAMENLIGZEIT
SPITZENZANGE
TIME OF PINKETS PAUL DIE PINKER

ZAMENLIGZEIT
VORIERE SEITENZANGEN
TIME OF PINKETS PAUL DIE PINKER

ZAMENLIGZEIT
HINTERE SEITENZANGEN
TIME OF PINKETS PAUL DIE PINKER

ZAMENLIGZEIT
BALLENZANGEN
TIME OF PINKETS PAUL DIE PINKER

RESERVE
RESERVE

FURKINGANZ LITMS
APPGABERZEIT

FORMINGANZ RECHTS
APPGABERZEIT

-A17
6ES3 441-9BA11

L4 M A14.0 A14.1 A14.2 A14.3 A14.4 A14.5 A14.6 A14.7

271

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

<21.20> 50
<21.20> 53
+24V VENTILE 11
53 <23.2>
53 <23.2>



Время
автоматич.
поддержки



Время
вытяжки
несколько
клещей



Передних
боковых
клещей



Задних
боковых
клещей



Пучковых
клещей

Матрица
слева

Матрица
справа



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

DATUM	NAMM	NZ
03.10.13, 05.07	LEHMANN	1.
03.10.13	DEPFLIT	2.
		3.

www.promelectroavtomat.ru
STEUERUNG
-AUSGAENGE-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

22
BL.-NR.
25
MIZALP

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

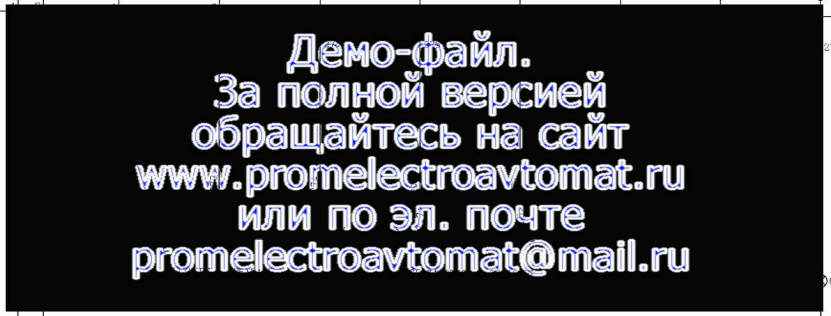
-A.10
BESL 441-BKAT1



RESERVE
РЕЗЕРВ

RESERVE
РЕЗЕРВ

MASCHINE EIN
МАШИНА ВКЛ



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

<22.20> 50
<22.20> 53

n
*BOY VENTILE 11

50
53 <24.2>



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

DATUM	NAME	KZ	DATUM	NAME	KZ
20110413.05.97	LEHMANN	1.			
20110413.05.97		2.			
		3.			

www.promelectroavtomat.ru
STEUERUNG
-AUSGAENGE-

MASCHINENFABRIK
MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

23
BL.-NR.
25
ANZAHL

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

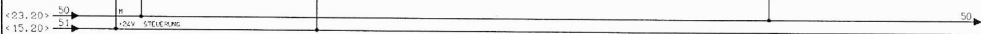
ZEITWERTANZEIGE
TIME VALUE DISPLAY

Индикация значений времени

-A19
BESS (41-BMAX)



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



	SCHÖN & CIE AG MASCHINENFABRIK PIRMASENS		DATUM	NAME	NZ	DATUM	NAME	KOMMENTAR	MASCHINEN-NR.	SCHALTUNGS-NR.	04 REL.-NR.	
			01.02.10	13.05.97	1.							05
			CEPREF		2.							ANZAHL
				3.								
							STEUERUNG -AUSGAENGE-		MASCHINE: 630LG	0630.50-001.00.0		

www.promelectroavtomat.ru

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



SCHÖN & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

DATUM	NAME	NZ
GEZEICHNUNG: 13.05.97	LEHMANN	1.
GEFRÜFT		2.
		3.

DATUM	NAME	KONSTRUKTION	ANLEGER

STEUERUNG
 -ANSCHALTUNG-

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.

0630.50-001.00.0

25
 BL.-NR.
 25
 ANZAHL

TE-1

-X

Демо-файл.
 За полной версией
 обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
 или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



SCHON & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

	DATUM	NAME	Nr.	DATUM	NAME	KOMMENTAR
GEZEIGT	13.05.97	LEHMANN	1.			
GEFRÜHT			2.			
			3.			

www.promelectroavtomat.ru

KLEMMENLEISTE
 -SCHALTSCHRANK-

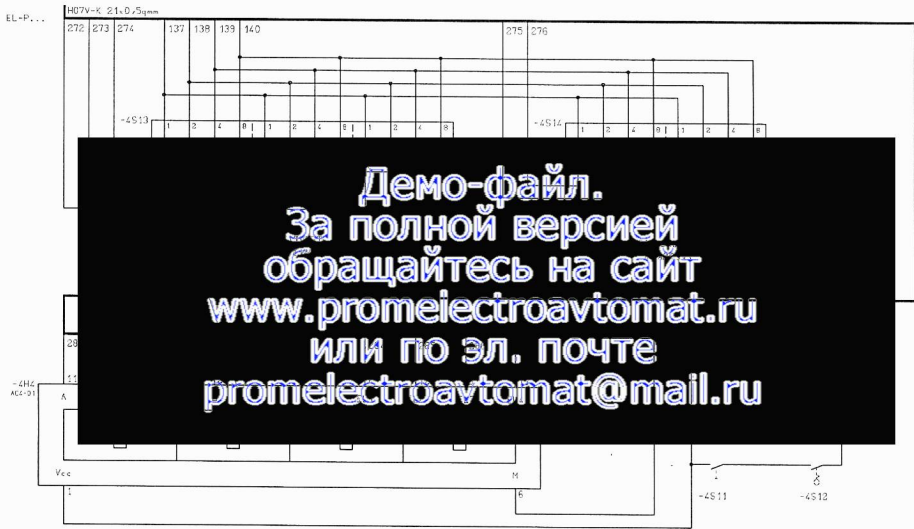
WALDSEPPEN-DR

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.

0630.50-001.00.0

1
 BL.-NR.
 10
 ANZAHL



Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru

ZEITWERTANZEIGE
THE VALUE DISPLAY

ZEITWERT
LIEBERNAHME
THE VALUE RECEIPT



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

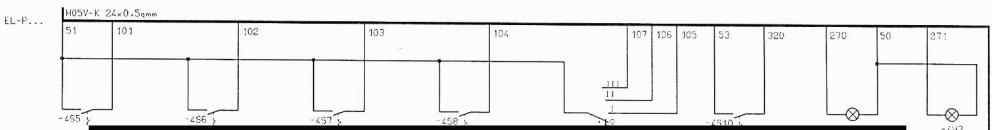
DATUM	NAMÉ	KZ	DATUM	NAMÉ	KZ
13.05.97	LEHMANN	1.			
		2.			
		3.			

www.promelectroavtomat.ru
BEDIENPULT
MASCHINE

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

2
BL.-NR.
10
ANZAHL



UEBERHOLUNGSSCHALTER
REINIGUNG
EINGANG

FORMKRANZ RECHT
SPREITRECHT

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



AUTOMATISCHE ZEIT
AUTOMATIC TIME

ZANDENZUGZEIT
SPITZENZANGE
TYPE OF PINERS PAIR FOR PINERS

ZANDENZUGZEIT
VORDERE SEITENZANGEN
TYPE OF PINERS PAIR FROM SIDE PINERS

ZANDENZUGZEIT
HINTERE SEITENZANGEN
TYPE OF PINERS PAIR REAR SIDE PINERS

ZANDENZUGZEIT
BALLENZANGEN
TYPE OF PINERS PAIR BALL PINERS

Schon SCHON & CIE AG
 MASCHINENFABRIK
 PIRMASENS

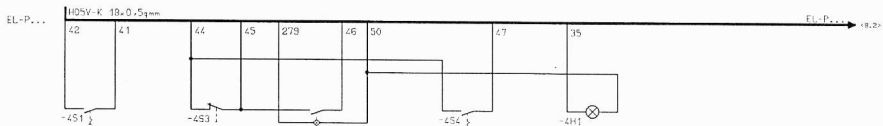
DATUM	NAMEN	PZ	DATUM	NAMEN	PZ
13.05.87	LEHMANN	1.			
		2.			
		3.			

**BEDIENPULT
 MASCHINE**

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.
0630.50-001.00.0

3
 BL.-NR.
 10
 ANZAHL



PROJEKTION
(NUR AUF
PROJEKTION)

Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



SCHON & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

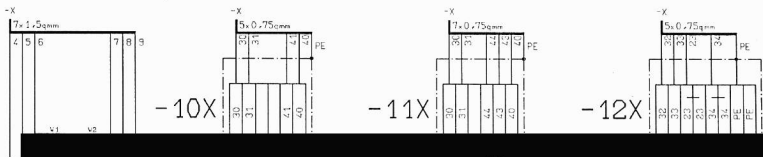
ZEICHEN	DATUM	NAME	AZ.
13.05.97	LEHMANN	1.	
279/451		2.	
		3.	

DATUM	NAME	VORNAME

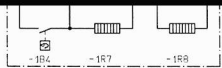
BEDIENPULT
MASCHINE

WAGGRUPPEN-NR.
MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.	BL.-NR.
0630.50-001.00.0	4
	10
	ANZAHL



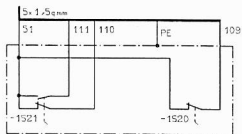
Демо-файл.
За полной версией
обращайтесь на сайт
www.promelectroavtomat.ru
или по эл. почте
promelectroavtomat@mail.ru



VORWAERMPLETTE
 (NUR AUF WUNSCH)
 PRE-HEATING PLATE
 (OPTIONAL)

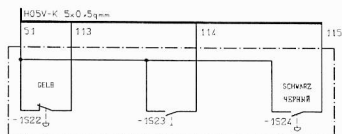
www.promelectroavtomat.ru

	SCHÖN & CIE AG MASCHINENFABRIK PIRMASENS		DATUM NAME #Z 13.05.97 LEHMANN 1.	DATUM NAME V KOMMENTAR 1.	TEILE MASCHINE	TEILGRUPPEN-NR. MASCHINE: 630LG	SCHALTUNGS-NR. 0630.50-001.00.0	5 BL.-NR. 10 ANZAHL
			DATUM NAME #Z 2.	DATUM NAME V KOMMENTAR 2.				
			DATUM NAME #Z 3.	DATUM NAME V KOMMENTAR 3.				



FUSS-ENTLÖSUNG
PEDAL SWITCH

NOT-AUS
EMERGENCY STOP



LEISTENAUFPLATZ
ENTLASTUNG
LAST REST RELEASE

KLEBSTOFF PUMPEN
VON HAND
HOT MELT DISPENSER BY HAND

FORMKRANZ
LINKS - RECHTS
APPLICATOR
LEFT - RIGHT



SCHÖN & CIE AG
MASCHINENFABRIK
PIRMASENS

ZEICHNUNG GEPRÜFT	DATUM	NAMEN	NZ	DATUM	NAMEN	KOMMENTAR
	13.05.97	LENMANN	1.			
			2.			
			3.			

TEILE
MASCHINE

MASCHINE: 630LG

SCHALTUNGS-NR.

0630.50-001.00.0

5
BL.-NR.
10
ANZAHL